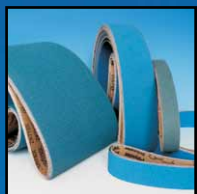
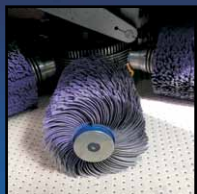


FRIEDRICH AUGUST PICARD GMBH & Co. KG



GESAMTKATALOG

PICARD

● Friedrich August Picard
GmbH & Co. KG

WISSEN WORUM ES SICH DREHT

SCHLEIFEN

ENTGRATEN

POLIEREN

BÜRSTEN



HERZLICH WILLKOMMEN

Liebe Kunden und Freunde des Hauses Picard,

viele von Ihnen kennen unser Familienunternehmen mit der über 100-jährigen Tradition schon seit langer Zeit, wissen um die Kompetenzen, die wir uns durch eine nachhaltige Forschungs- und Entwicklungsarbeit, den Dialog mit Anwendern, Zulieferern sowie im Austausch mit Universitäten und Instituten erworben haben.

Wir gehören heute zu den führenden Herstellern von Schleif-, Entgrat-, Polier- und Bürstwerkzeugen, sowie Kontaktscheiben bzw. Kontaktwalzen und sind anerkannter Partner in den unterschiedlichsten Industriebranchen. Uns zeichnet – neben einer sehr breiten (Standard-)Produktpalette – vor allem die Flexibilität schnellstmöglich auf Kundenwünsche zu reagieren aus.

Unseren kontinuierlichen Unternehmenserfolg verdanken wir in erster Linie Ihnen – unseren Kunden im In- und Ausland – die uns über Jahrzehnte die Treue gehalten haben und unsere qualitativ hochwertigen Produkte „Made in Germany“ schätzen.

Einen großen Beitrag zum Erfolg leisten auch unsere engagierten und zuverlässigen Mitarbeiter, die unseren Leitspruch „Wissen worum es sich dreht“ zum Programm gemacht haben und diesen im Unternehmen leben. Sie tragen täglich zu qualitativ hochwertigsten Produkten und damit zu optimaler Kundenzufriedenheit bei.

Wir freuen uns sehr, dass Sie sich für unser Produktprogramm interessieren und wünschen Ihnen nun viel Spaß mit unserem Katalog.



Dirk Vahrenholt

Jörn Vahrenholt

HISTORIE - FRIEDRICH AUGUST PICARD GMBH & Co. KG

2000 - HEUTE

Picard ist heute führender Systemanbieter rund um das Schleifen, Entgraten, Polieren und Bürsten. Die Weiterentwicklung des bestehenden Produktportfolios durch den Einsatz neuer Werkstoffe und Fertigungstechnologien, sowie Neuentwicklungen (Entgratschleifwalzen FAPI-FLEX, Entgratschleifteller-Serien, Umlenkrolle FAPI-SWITCH, etc.) sorgen für qualitativ hochwertigste Produkte für den stetig wachsenden Kundenstamm im In- und Ausland.

Geführt wird das Unternehmen heute in 4. Generation von den Brüdern **Dirk Vahrenholt** und **Jörn Vahrenholt**.

Mit dem Umzug in die neuen Räume (ca. 2.200 m² große Produktionshalle mit Verwaltungstrakt) in Hückeswagen wurde auch der Grundstein für weiteres Wachstum gelegt.



Das neue Firmengebäude in Hückeswagen

1950 - 2000

Die zielstrebige Weiterentwicklung von Kunstschleifkörpern und Kontaktscheiben für das Bandschleifverfahren wird insbesondere durch die 3. Generation im Unternehmen, Herrn **Edmund Vahrenholt**, vorangetrieben.

Das Produktportfolio wird durch den Aufbau einer Fertigung von Polierringen und Polierscheiben aus Tuch und Sisal, sowie Profilschleifwerkzeugen für die Holzindustrie erweitert. Ein stark wachsender Kundenstamm ist Spiegel der hochwertigen Produkte, die das Unternehmen herstellt.



Picard - Logo
(bis 2000)



Picard - Logo
(2001 – HEUTE)

1907 - 1950

Nachdem der 1. Weltkrieg überstanden war, wurde die Fertigung 1919 an die Knuthöhe in Remscheid-Lennep verlegt. Nach dem zweiten Weltkrieg und dem Tod des Firmengründers im Oktober 1945 wurde die Fertigung von Pappelholzscheiben und das Handelsgeschäft für technischen Industriebedarf zunächst in den vom Krieg verschonten Räumlichkeiten fortgesetzt. Durch die Unterstützung eines treuen Mitarbeiterstammes konnte nach und nach die zerstörte Produktionsstätte für Kunstschleifkörper wieder aufgebaut werden.



Fertigung
in den 50er-Jahren



Ausstellung ca. um 1930

1907 FIRMENGRÜNDUNG

Am 2. Januar 1907 eröffnete Friedrich August Picard, der Gründer des Unternehmens, in Remscheid, Freiheitstrasse 23 ein Geschäft für Installations- und Fabrikationsbedarf. Dank seines Weitblicks, sowohl als Kaufmann als auch als Techniker, erfreute sich das Unternehmen bald eines allgemeinen Zuspruchs.



Friedrich August Picard
(*1875 - †1945)



Betrieb in Remscheid 1927

FRIEDRICH AUGUST PICARD GMBH & Co. KG

Als Familienunternehmen in der vierten Generation sind wir, die Friedrich August Picard GmbH & Co. KG, seit mehr als 100 Jahren einer der führenden Hersteller von Schleif-, Polier-, Bürst- und Entgratwerkzeugen, sowie Kontaktscheiben und Kontaktwalzen für das Bandschleifverfahren in den unterschiedlichsten Branchen.

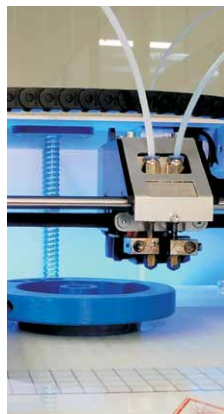
ERFAHRUNG & INNOVATION

In unserer Firma vereint sich ein sehr großer Erfahrungsschatz mit einer sehr großen Innovationskraft. Durch stetige Verbesserungen und Weiterentwicklungen unserer Werkzeuge und Maschinen sind wir immer in der Lage schnell und effizient auf Fragen und Probleme rund um das Schleifen, Entgraten, Polieren und Bürsten zu reagieren.



FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Durch sehr enge Zusammenarbeit und Entwicklungsarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten können wir kontinuierlich auf den neuesten Stand der Schleif-, Polier-, Entgrat- und Bürsttechnik zurückgreifen.



INTELLIGENTE FERTIGUNG

Engagierte, qualifizierte Mitarbeiter in Verbindung mit Fertigungstechnologien auf aktuellstem Stand der Technik ermöglichen unsere flexible, rationelle und höchsten Qualitätsansprüchen gerechte Produktion.



SYSTEMANBIETER

Wir sind Systemanbieter. Bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand. Daher ist unsere Produktpalette sehr vielfältig und bietet sicherlich auch das passende Werkzeug oder die passende Maschine für Ihren Anwendungsfall.

Unser Produktprogramm gliedert sich in die folgenden Bereiche auf:

-  Entgratwerkzeuge
-  Kontaktscheiben
-  Rollen und Walzen
-  Schleifmittel
-  Schleifwerkzeuge
-  Polierwerkzeuge
-  Bürstwerkzeuge
-  Maschinen
-  Absauganlagen
-  Zubehör

FAPI - EINE STARKE MARKE

FAPI

Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Starke Marken, die für sehr gute Leistungen und für hochwertigste Qualität stehen, setzen sich am Markt durch! Diese beiden Attribute haben auch alle Picard-Werkzeuge, Picard-Schleifmittel und Picard-Maschinen und erhöhen so die Produktivität in den Unternehmen.

Ob auch Sie eines unserer Qualitätsprodukte in Ihrer Produktion im Einsatz haben, können Sie sehr einfach an der Bezeichnung "FAPI" erkennen.

INDIVIDUELLE BERATUNG

Jeder Anwendungsfall hat seine besonderen Anforderungen. Damit Sie eine schnelle und vor allem kompetente Beratung erhalten, stehen Ihnen unsere engagierten, qualifizierten Vertriebsmitarbeiter im Innen- und Außendienst stets mit Rat und Tat zur Seite. Ob vor Ort – wie unsere Anwendungstechniker in Ihrer Nähe – oder am Firmensitz in Hückeswagen.

Rufen Sie uns an: +49 (0)2192/85930-0

Schreiben Sie uns: info@picard-kg.de

INHALTSVERZEICHNIS

EINLEITUNG.....SEITEN 02 - 05



Historie.....	Seite 02
Friedrich August Picard GmbH & Co. KG.....	Seite 03
Inhaltsverzeichnis.....	Seite 04

ENTGRATWERKZEUGE.....SEITEN 06 - 21



Entgratwerkzeuge.....	Seite 06
Entgratschleifwalzen FAPI-FLEX.....	Seite 08
Entgratschleifteller-Serien.....	Seite 12
Entgratschleifteller / Entgratschleifsegmente.....	Seite 20
Entgratschleifräder / Elastische Schleifscheiben.....	Seite 21

KONTAKTSCHLEIFEN.....SEITEN 22 - 37



Kontaktscheiben.....	Seite 22
Kontaktscheiben Vollaussführung.....	Seite 23
Kontaktscheiben FAPI-PA – Serie.....	Seite 24
Kontaktscheiben FAPI-VU – Serie.....	Seite 26
Kontaktscheiben Lamellenausführung.....	Seite 29
Kontaktscheiben FAPI-KS/V – Serie.....	Seite 30
Kontaktscheiben FAPI-VUS – Serie.....	Seite 32
Kontaktscheiben FAPI-PUS – Serie.....	Seite 34
Kontaktscheiben FAPI-BW – Serie.....	Seite 36
Neubezug von Kontaktscheiben	Seite 37

ROLLEN UND WALZEN.....SEITEN 38 - 45



Rollen und Walzen.....	Seite 38
Kontaktrollen / Klappkontaktscheiben / -walzen.....	Seite 39
Umlenrollen.....	Seite 40
Umlenrollen FAPI-SWITCH.....	Seite 41
Expanderscheiben / Expanderwalzen.....	Seite 42
Schleifhülenträger / Expanderwalzen.....	Seite 43
Luftkontaktrollen / Druckrollen / Bandsägeräder.....	Seite 44
Vorschub- und Andruckrollen.....	Seite 45

SCHLEIFMITTEL.....SEITEN 46 - 55



Schleifmittel auf Unterlage.....	Seite 47
Endlose Schleifbänder (Schmal-/Breitbänder).....	Seite 48
Schleifhülsen.....	Seite 49
Fiberscheiben.....	Seite 50
Kletttaftende Schleifscheiben.....	Seite 51
Schleifrollen.....	Seite 52
Schleifvlies / Scotch-Brite™	Seite 53
Trizact™ / Cubitron™-Schleifmittel.....	Seite 54
Diamant- / CBN-Schleifmittel.....	Seite 55

SCHLEIFWERKZEUGE.....SEITEN 56 - 69



Schleiflamellenwerkzeuge.....	Seite 56
Schleifteller FAPI-ATTACK.....	Seite 57
Lamellenschleifscheiben.....	Seite 58
Lamellenschleifwalzen / Fächerschleifer.....	Seite 59
Profilschleifwalzen / Profilschleifräder.....	Seite 60
Faltschleifmop / Schleifstreifenringe / Schleifsterne.....	Seite 61

Schleifvlieswerkzeuge.....	Seite 62
Schleifvliesringe.....	Seite 63
Satinierscheiben / -walzen.....	Seite 64
Satinierwalzen / Fächerschleifer.....	Seite 65
Kombinierte Satinierscheiben / -walzen.....	Seite 66
Kombinierte Satinierwalzen / Fächerschleifer.....	Seite 67
Reinigungswalzen / -teller / -scheiben.....	Seite 68
Wellenschliffscheiben / Holzprofilscheiben.....	Seite 69

POLIERWERKZEUGE.....SEITEN 70 - 83



Sisal- und Sisal-Nessel-Werkzeuge.....	Seite 70
Sisal- / Sisal-Tuch-Scheiben / Sisalgeweberringe.....	Seite 71
Sisalkordelbürsten / Sisalkordelringe.....	Seite 72
Sisal-Nessel-Ringe.....	Seite 73
Tuch- / Sisal-Tuch- / Tuch-Leder-Läpper.....	Seite 74
Kombi-Walzen / Lederwalzen.....	Seite 75
Polierwerkzeuge aus Baumwolle.....	Seite 76
Polier- / Schwabbel- / Flatterscheiben.....	Seite 77
Polierringe.....	Seite 78
Polierringe / Polierwalzen.....	Seite 79
Filzwerkzeuge.....	Seite 80
Filzscheiben / Filzbänder / Filzhülsen.....	Seite 81
Filzpolierteller.....	Seite 82
Filzwalzen / Filzpolierstifte.....	Seite 83

BÜRSTWERKZEUGE.....SEITEN 84 - 91



Bürstwerkzeuge.....	Seite 84
Rundbürsten.....	Seite 86
Rundbürsten / Ringbürsten.....	Seite 87
Walzenbürsten.....	Seite 88
Schaft- / Pinsel- / Topfbürsten.....	Seite 89
Zopfgrundbürsten.....	Seite 90
Fibreppkernbürsten / Bürstschleifsystem.....	Seite 91

MASCHINEN.....SEITEN 92 - 105



Maschinen.....	Seite 92
Entgrat-Kofferset / Winkelschleifer.....	Seite 93
Längsschleifsystem / Kehlnahtschleifer / Rohrbandschleifer.....	Seite 94
Pneumatische Einhandgeräte / Getriebemaschine mit biegsamer Welle.....	Seite 95
Rohrschleifmaschine / Entgratmaschine.....	Seite 96
Bandschleif- und Poliermaschinen 72713 / 72711.....	Seite 97
Bandschleif- und Poliermaschinen SMB / DS7722.....	Seite 98
Bandschleif- und Poliermaschinen 72730 / 72780.....	Seite 99
Bandschleif- und Poliermaschinen SMG56 / SMZ57.....	Seite 100
Bandschleif- und Poliermaschinen PM75 / SMG58.....	Seite 101
Flächenbandschleifmaschinen BS75-BS300.....	Seite 102
Flächenbandschleifmaschinen BS75W-BS300W / Flächenbandschleifmaschinen BS200/150S.....	Seite 103
Werkstattschleifmaschinen DS / WS.....	Seite 104
Wellenschliffmaschinen.....	Seite 105

ABSAUGANLAGEN.....SEITEN 106 - 109



Absauganlagen.....	Seite 106
Stationäre Entstauber / Stationäre Nassabscheider.....	Seite 107
Kleinentstauber / Mobile Entstauber.....	Seite 108
Mobile Nassabscheider / Industriesauger.....	Seite 109

ZUBEHÖR.....SEITEN 110 - 115



Zubehör.....	Seite 110
Temperguss-Flanschenbuchsen / Aufnahmeadapter / Telleraufnahme / Aufnahme-Kappe.....	Seite 111
Spanndeckel / Alu-Flansche / Aufspanndorne.....	Seite 112
Klettträger / Klettauflagen / Polierscheibenabrichter.....	Seite 113
Bürst- und Polierpasten / Schleifseife / Schleiffett.....	Seite 114
Bandschleiföl / Wiener Kalk / Reinigungssteine.....	Seite 115

ENTGRATWERKZEUGE

ÜBERSICHT ENTGRATSCHLEIFTELLER-SERIEN



Entgratschleifteller
FAPI-M14



Entgratschleifteller
FAPI-TRIM



Entgratschleifteller
FAPI-TRIM125



Entgratschleifteller
FAPI-FIT150



Entgratschleifteller
FAPI-350

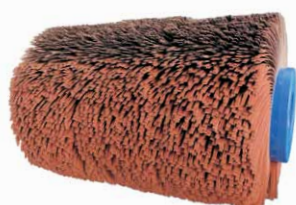


Entgratschleifteller
FAPI-250

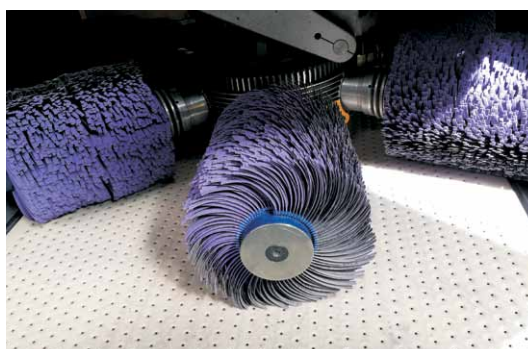


Entgratschleifteller
FAPI-150

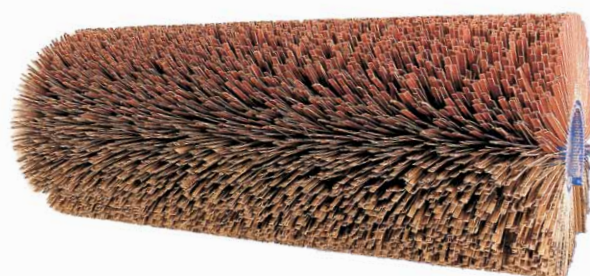
ÜBERSICHT ENTGRATSCHLEIFWALZEN-SERIEN



Entgratschleifwalzen
FAPI-FLEX



Entgratschleifräder
FAPI-FLEX



Entgratschleifwalzen
FAPI-FLEX

ENTGRATWERKZEUGE

GRATBILDUNG

Bei der mechanischen Bearbeitung von Metallteilen entsteht an den Kanten aufgrund der Materialverdrängung ein Grat. Beim Laserschneiden, Wasserstrahlschneiden, Stanzen, etc. von Blechen entstehen Grate an den Schnittkanten. Dickere Bleche, die mit Plasma- oder im Autogenverfahren geschnitten werden, neigen zu einer sehr starken Grat- und Schlackebildung während des Schneidens.



BEARBEITUNGSPROZESS "ENTGRATEN"

Unsere Entgratwerkzeuge werden in der Industrie zum Entgraten bzw. Kantenverrunden verwendet. Oftmals wird nach dem Schneiden des Werkstoffs, zunächst der entstandene sog. Primärgrat abgeschliffen und danach der Bearbeitungsprozess „Entgraten“ bzw. „Kantenverrunden“ durchgeführt.

ARTEN VON ENTGRATWERKZEUGEN

Entgratwerkzeuge werden in folgende zwei Arten unterschieden:

**ENTGRAT-
WERKZEUGE**
Tellerform

FAPI-M14
FAPI-TRIM
FAPI-TRIM 125
FAPI-150
FAPI-FIT 150
FAPI-250
FAPI-350
FAPI-FLEX SAT

**ENTGRAT-
WERKZEUGE**
Walzenform

FAPI-FLEX
FAPI-FLEX COARSE
FAPI-FLEX GAP
FAPI-FLEX SHINE
FAPI-FLEX WAVE

STÄRKE DER KANTENVERRUNDUNG

Die Kantenverrundung hängt insgesamt von drei Faktoren ab:

Entgratmaschine

Unterschieden werden kann in Entgratmaschinen für Werkzeuge in Walzenform und Tellerform. Insbesondere sind – neben der Anzahl an Entgratwerkzeugen auf einer Entgratmaschine – der von der Maschine auf das Werkstück mögliche Anpressdruck und die Anzahl an Schleifköpfen entscheidende Faktoren.

Werkstück

Die Form, die Dicke, sowie auch der (evtl. vorbehandelte) Grat sind ausschlaggebend für das Verrundungsergebnis.

Entgratwerkzeug

Körnung, Stützgewebe und Flexibilität des Entgratwerkzeugs sind die entscheidenden Parameter, um ein optimales Verrundungsergebnis zu erhalten.

Faustregel:

Die Kantenverrundung am Werkstück wird stärker

- je größer das Korn ist.
- je fester das Stützgewebe ist.

FEINES KORN

GROBES KORN

LEICHT

KANTENVERRUNDUNG

STARK

LEICHT

WERKSTOFFABTRAG

STARK

HOCH

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT AN DAS WERKSTÜCK

GERING

FEIN

OBERFLÄCHE

GROB

PROFILIERT

WERKSTÜCKKONTUR

FLACH

WEICHES STÜTZGEWEBE

HARTES STÜTZGEWEBE

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

Für das Entgraten empfehlen wir unterschiedliche Schnittgeschwindigkeiten. Bei den angegebenen Werten handelt es sich jedoch um Durchschnittswerte. Je nach Anwendungsfall muss in der Praxis bestimmt werden, welche Schnittgeschwindigkeit optimal für den jeweiligen Bearbeitungsprozess ist.

Entgratwerkzeuge in Tellerform: 12 m/s

Entgratwerkzeuge in Walzenform: 17 m/s

ENTGRATSCHLEIFWALZEN FAPI-FLEX

ENTGRATSCHLEIFWALZEN FAPI-FLEX

Bei der Bearbeitung von Blechteilen durch Stanzen, Lasern, Plasmaschneiden, Brennschneiden, etc. entsteht immer ein Grat.

Der Herausforderung in den Betrieben, diese „scharfen“ Kanten der Werkstücke zu entgraten bzw. zu verrunden, sind wir durch die Entwicklung unserer Entgratschleifwalzen FAPI-FLEX gerecht geworden. Durch den Einsatz von diesen hochflexiblen Werkzeugen auf automatischen Maschinen können Blechteile optimal verrundet bzw. entgratet werden.

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 400 mm
Breite: 200 bis 1.500 mm

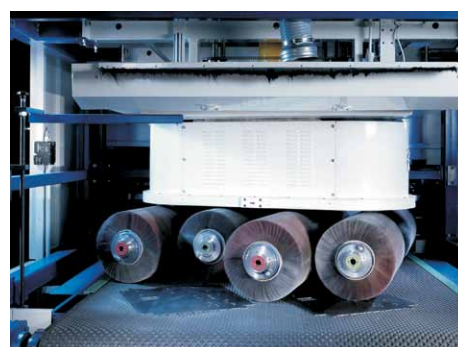
Körnungen: 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240

Anwendungen: Rotor- sowie Zwei- oder Mehrwalzen-Schleifmaschinen (Fladder-, Ernst-, Timesavers-, Weber-Entgratmaschinen, etc.)



PRODUKTVORTEILE ENTGRATSCHLEIFWALZEN FAPI-FLEX

- ⇒ kostengünstiger Schleifprozess (optimaler Kosten-Nutzen-Faktor)
- ⇒ schneller Werkzeugwechsel sowie kurze Rüstzeiten
- ⇒ geringe Kosten für Montage und Demontage
- ⇒ Auswahl an verschiedenen Schleifgeweben für unterschiedlichste Anwendungen
- ⇒ variable Abmessungen, Körnungen und Besatzvarianten je nach Anwendungsprozess
- ⇒ Standzeit bis zu 2-mal länger durch höheren Schleifgewebeanteil und günstigere Schleifgewebeanordnung
- ⇒ gleichbleibende Schnittleistung bis zum Ende (Schleifgewebe bleibt bis zum Ende scharf)
- ⇒ Entgratschleifwalzen FAPI-FLEX können bis kurz vor dem Kern abgenutzt werden
- ⇒ schonen das Transportband im Vergleich zu radial angeordnete Schleiflamellen



ENTGRATSCHLEIFWALZEN FAPI-FLEX

BESATZARTEN



BROWN (Al₂O₃)
Allrounder - für alle
Materialien geeignet



BLACK (SiC)
für Aluminium und Kunststoffe

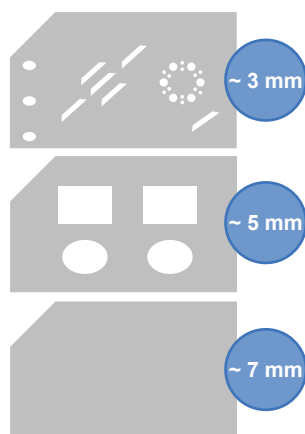
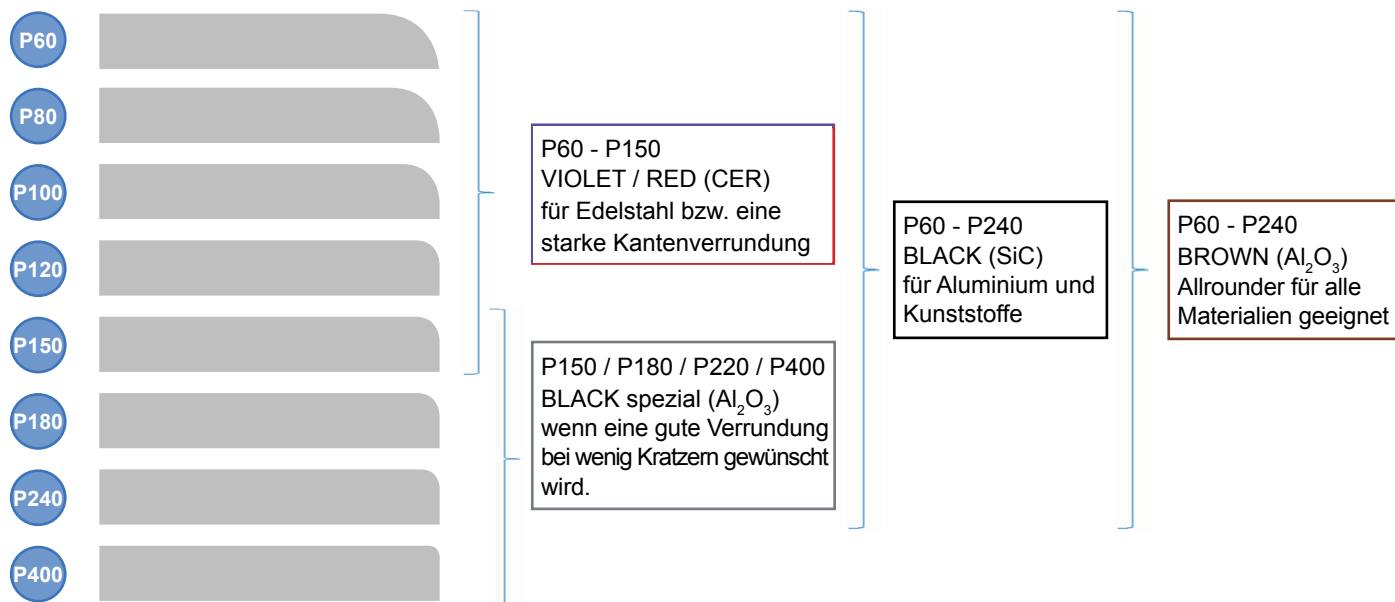


VIOLET (CER)
für Edelstahl bzw. eine
starke Kantenverrundung



RED (CER)
für Edelstahl bzw. eine
starke Kantenverrundung

KANTENVERRUNDUNG



**Kontur/
Schlitzung Schleifgewebe**

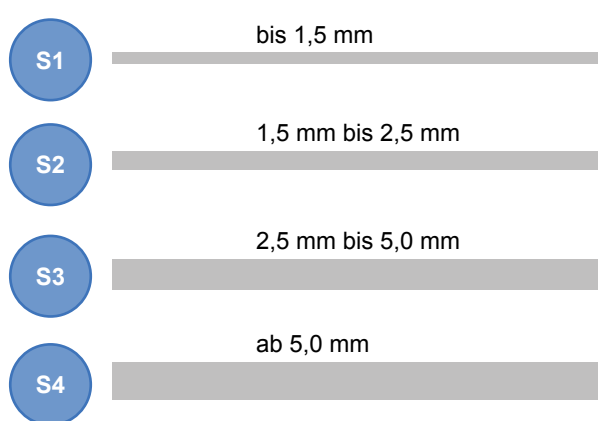
Standard

J-Gewebe

XF-Gewebe

XF-Gewebe
X-Gewebe

**Flexibilität des
Schleifgewebes**
J = flexibel
XF = semi-flexibel
X = robust



Werkstückstärke

ENTGRATSCHEIFWALZEN FAPI-FLEX

VARIABLE BESATZAUSFÜHRUNGEN

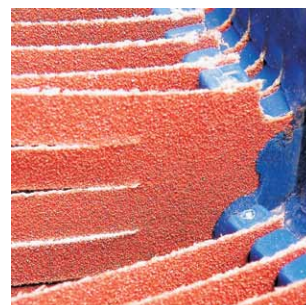
Durch weitere Optimierung der Besatzausführungen als Wellenschnitt oder in radialer Anordnung kann das Entgratergebnis sowie Schliffbild entscheidend beeinflusst werden.



FAPI-FLEX

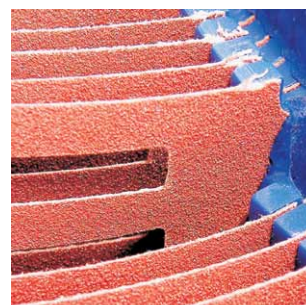
ist unsere Standardausführung.

Diese Entgratschleifwalze bietet aufgrund ihrer hohen Schleifmittelmenge und axialer Ausrichtung der Schleiflamellen beste Entgratergebnisse sowie Standzeiten.



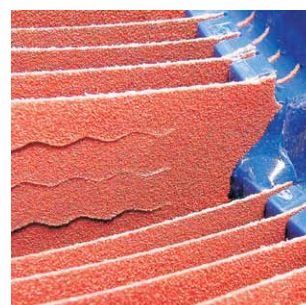
FAPI-FLEX GAP

ist unsere spezielle Ausführung, beispielsweise für dreidimensionale Blechbearbeitung.



FAPI-FLEX WAVE

ist unsere Entgratschleifwalze mit der Eigenschaft Bohrungen oder Ausbrüche stärker zu verrunden, da sich die wellenartigen Lamellen um die Kante herumziehen und somit ein optimales Entgratergebnis erzielen.



FAPI-FLEX COARSE

ist unsere Entgratschleifwalze für die besondere Oberfläche. Durch die speziell in radialer Laufrichtung angeordneten Lamellen wird eine richtungslose Oberfläche ähnlich einem Exenterschleiff erzielt.



FAPI-FLEX SHINE

ist unsere Entgratschleifwalze für eine normale Kantenverrundung und einen leichten Glanz.



ENTGRATSCHEIFWALZEN FAPI-FLEX

ENTGRATSCHEIFWALZEN FAPI-FLEX (FÜR TIMESAVERS-MASCHINEN)

Typ:	42 Serie 1350 42 Serie 1000 32 Serie 1100
Abmessungen:	Durchmesser: 350 mm Breite: 300 mm / 500 mm / 1.000 mm Bohrung: 80 mm / 100 mm / 135 mm
Körnungen:	P60 - P240
Kornarten:	Aluminiumoxid (Al_2O_3), Siliciumcarbid (SiC), Zirkonkorund (ZA), Keramik (CER)



ENTGRATSCHEIFWALZEN FAPI-FLEX (FÜR WEBER-MASCHINEN)

Typ:	TT / NLC / MKS / MK / MRB / PT
Abmessungen:	Durchmesser: 250 mm Breite: 250 mm / 300 mm Bohrung: 80 mm
Körnungen:	P60 - P240
Kornarten:	Aluminiumoxid (Al_2O_3), Siliciumcarbid (SiC), Zirkonkorund (ZA), Keramik (CER)



ENTGRATSCHEIFWALZEN FAPI-FLEX (FÜR FLADDER®-MASCHINEN)

Typ:	AUT / GYRO 200 / GYRO 300 / GYRO 400
Abmessungen:	Durchmesser: 300 mm / 350 mm / 400 mm Breite: 250 mm / 300 mm / 350 mm Bohrung: 32 mm / 100 mm / 200 mm
Körnungen:	P60 - P240
Kornarten:	Aluminiumoxid (Al_2O_3), Siliciumcarbid (SiC), Zirkonkorund (ZA), Keramik (CER)



ENTGRATSCHEIFWALZEN FAPI-FLEX (FÜR ERNST-MASCHINEN)

Typ:	Atlas / Neptun / Pluto/Titan / Triton ES
Module:	Spin / Rotor / Bürsten (Entgrat Schleifwalzen)
Abmessungen:	Durchmesser: 250 mm / 300 mm / 350 mm Breite: 250 mm / 450 mm / 600 mm / 1.400 mm / 1.500 mm Bohrung: 60 mm / 65 mm
Körnungen:	P60 - P240
Kornarten:	Aluminiumoxid (Al_2O_3), Siliciumcarbid (SiC), Zirkonkorund (ZA), Keramik (CER)

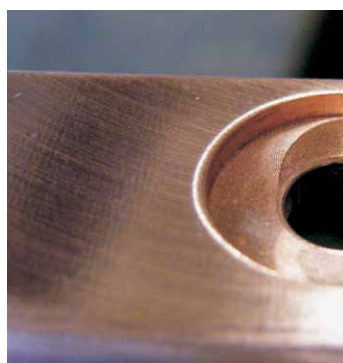


ENTGRATSCHEIFTELLER - SERIEN

ENTGRATSCHEIFTELLER FAPI-SERIEN

Wirtschaftliche und leistungsfähige Lösungen für das mechanische Entgraten von Blechteilen sind heute die Anforderungen der Industrie. Entgratwerkzeuge müssen dort sowohl lose und anhaftende Grate entfernen, als auch ein optimales Verrunden von Kanten an Werkstücken gewährleisten. Hierbei ist schnelles, sicheres und sauberes Entgraten bzw. Kantenverrunden gefordert.

Unsere Entgratscheifteller-Serien wurden extra für den Bearbeitungsprozess „Entgraten“ entwickelt und können individuell auf jeden Anwendungsfall in ihrem Aufbau (Schleifvliesqualität/ Körnung des Schleifgewebes) gestaltet werden.



Werkstück vor und nach der Bearbeitung mit einem Entgratscheifteller FAPI-M14 SAND auf einem Winkelschleifer.

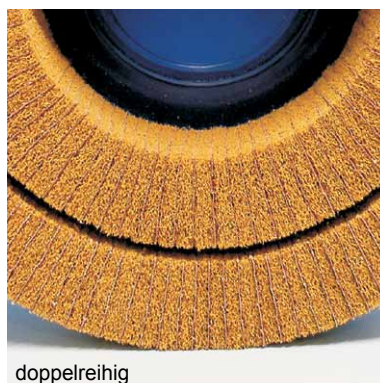


BESATZVARIANTEN

Neben unserer Standardausführung der Entgratscheifteller (einreihiger Besatz), bei der die Schleifvlies-/Schleifgewebelamellen gleichmäßig auf dem Trägerteller angebracht sind, wurden zwei weitere Varianten entwickelt: die Y-Variante sowie die Doppelreihigen. Bei der Y-Variante werden immer abwechselnd eine schmale und eine breite Schleifvlieslamelle mit gleichbleibend breiten Schleifgewebelamellen auf dem Trägerteller angebracht. Bei der doppelreihigen Ausführung hingegen werden immer gleichbleibend breite Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen in zwei Ringen angeordnet. Dadurch ist bei beiden Ausführungen die Besatzdichte des Schleifvlieses am Innen- und Aussenradius gleich. Sie sind im Vergleich zu unseren Standardtellern flexibler in der Anwendung und passen sich hervorragend kleineren Ausschnitten und Innenkonturen an.



einreihig (Standard)



doppelreihig



Y-Variante

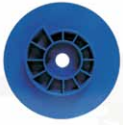
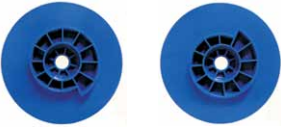
ENTGRATSCHLEIFTELLER - SERIEN

ENTGRATSCHLEIFTELLER-SERIEN

Unsere unterschiedlichen Entgratschleifteller-Serien bieten aufgrund der verschiedenen Aufnahmen (M14-Gewinde, Schnellspannsystem, 25 mm und 30 mm Bohrung) ein breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten.

Die Entgratschleifteller der Serie FAPI-M14 sind das ideale Werkzeug für manuelles Entgraten. Durch das integrierte M14-Gewinde können sie auf regelbaren Winkelschleifern eingesetzt werden und eignen sich besonders für kleine und mittlere Serien, bei denen sich die Anschaffung einer automatischen Entgratmaschine nicht rechnet.

Unsere Entgratschleifteller der Serien FAPI-TRIM, FAPI-TRIM 125, FAPI-FIT 150, FAPI-150 und FAPI-250 hingegen können auf stationären Entgrattischen bis hin zu automatischen Entgratmaschinen für die Bearbeitung größerer Serien eingesetzt werden.

Entgratschleifteller-Serie	Ø [in mm]	Aufnahme	Einsatz
FAPI-M14	115		Handmaschinen (z.B. Winkelschleifer)
FAPI-TRIM	115		COSTA, KUHLMAYER, WEBER, Winkelschleifer
FAPI-TRIM 125	125		COSTA, KUHLMAYER, WEBER, Winkelschleifer
FAPI-FIT 150	150		GECAM, LISSMAC, LOEWER, Q-FIN, RWT, TIMESAVERS, VG Machines
FAPI-150	150		GECAM, LISSMAC, LOEWER, Q-FIN, RWT, TIMESAVERS, VG Machines
FAPI-250	250		LOEWER, MIDWEST AUTOMATION, PEITZMEYER, Q-FIN



Entgratschleifteller FAPI-M14 im Einsatz auf einem Winkelschleifer



Entgratschleifteller FAPI-TRIM auf einem Planetenkopfsystem



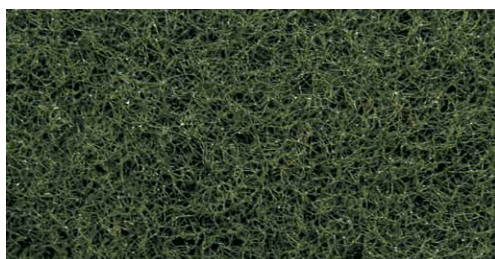
Entgratschleifteller FAPI-150 auf einem Manual Grinder der Firma Timesavers B.V.



Entgratschleifteller FAPI-250 im Einsatz auf einem Loewer DiscMaster 4TD

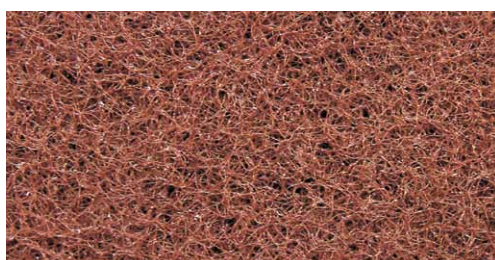
ENTGRATSCHEIFTELLER - SERIEN

SCHLEIFVLIES FAPI-GREEN *DAS SOFTE VLIES!*



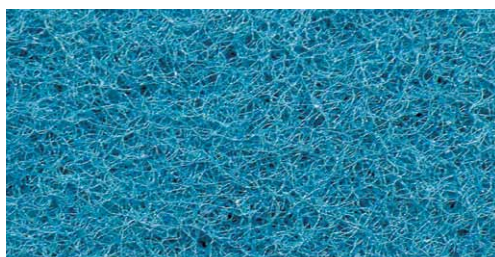
- Material:** Aluminium, Stahl
- Einsatzgebiet:** Dünne Bleche mit kleinen Bohrungen oder Ausschnitten
- Picard Empfehlung:** Für Konturen der Kategorie 1+2
sowie Werkstückstärken der Kategorie 2+3+4

SCHLEIFVLIES FAPI-BROWN *DAS MULTITALENT!*



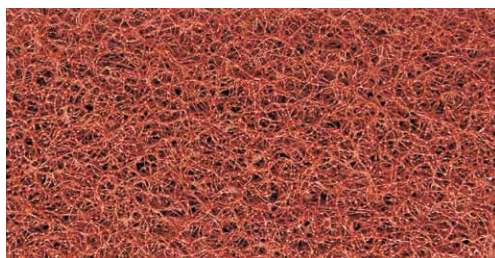
- Material:** Aluminium, Stahl, Edelstahl
- Einsatzgebiet:** Entgraten von verschiedenen Blecharten, insbesondere bei häufigem Materialwechsel
- Picard Empfehlung:** Für Konturen der Kategorie 2+3
sowie Werkstückstärken der Kategorie 2+3

SCHLEIFVLIES FAPI-BLUE *DER SELBSTSCHÄRFER!*



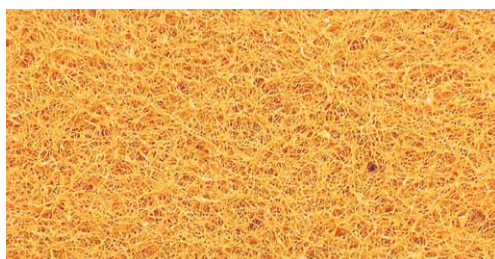
- Material:** Stahl, Edelstahl
- Einsatzgebiet:** Entgraten von Stahl, Werkzeugstahl und Edelstahlblechen, insbesondere dicke Bleche
- Picard Empfehlung:** Für Konturen der Kategorie 3+4
sowie Werkstückstärken der Kategorie 1+2+3

SCHLEIFVLIES FAPI-MAROON *SETZT MAßSTÄBE IM ABTRAG!*



- Material:** Aluminium, Stahl, Edelstahl
- Einsatzgebiet:** Intensives Entgraten, hohe Abtragsleistung auf verschiedenen Blechen
- Picard Empfehlung:** Für Konturen der Kategorie 2+3
sowie Werkstückstärken der Kategorie 2+3

SCHLEIFVLIES FAPI-YELLOW WET & DRY *VIELSEITIGKEIT! NASS UND TROCKEN!*



- Material:** Stahl, Edelstahl
- Einsatzgebiet:** Entgraten von Stahl, Werkzeugstahl und Edelstahlblechen sowie Nassentgraten
- Picard Empfehlung:** Für Konturen der Kategorie 1+2
sowie Werkstückstärken der Kategorie 1+2+3+4

ENTGRATSCHLEIFTELLER - SERIEN

SCHLEIFVLIES FAPI-SAND *DER MIT DEM BISS!*

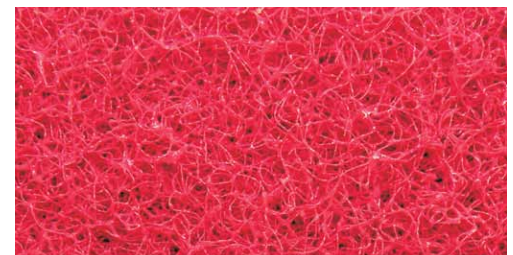
- Material:** Stahl, Edelstahl
- Einsatzgebiet:** Entgraten von Stahl, Werkzeugstahl und Edelstahlblechen
- Picard Empfehlung:** Für Konturen der Kategorie 3+4
sowie Werkstückstärken der Kategorie 1+2+3

SCHLEIFVLIES FAPI-GREY *SCHARFE SACHE!*

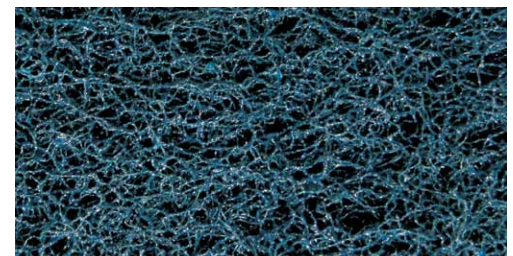
- Material:** Aluminium, Kunststoff
- Einsatzgebiet:** Entgraten von NE-Metallen sowie Kunststoffen
- Picard Empfehlung:** Für Konturen der Kategorie 1+2+3
sowie Werkstückstärken der Kategorie 1+2+3

SCHLEIFVLIES FAPI-RED *GROB UND STARK!*

- Material:** Stahl, Edelstahl
- Einsatzgebiet:** Entgraten von Stahlteilen oder Werkzeugstahl
nach dem Brennschneiden
- Picard Empfehlung:** Für Konturen der Kategorie 3+4
sowie Werkstückstärken der Kategorie 2+3+4

SCHLEIFVLIES FAPI-DARKBLUE *BREIT, STANDHAFT UND FLEXIBEL!*

- Material:** Aluminium, Stahl, Edelstahl
- Einsatzgebiet:** Entgraten von Stahl, Edelstahl oder NE-Metallen,
Satinieren von Aluminiumflächen, hoher Abtrag
- Picard Empfehlung:** Für Konturen der Kategorie 3+4
sowie Werkstückstärken der Kategorie 2+3+4

SCHLEIFVLIES FAPI-BLACK *DER WASSERRESISTENTE!*

- Material:** Aluminium, Stahl,
- Einsatzgebiet:** Entgraten von Stahl, Edelstahl und Aluminium,
auch auf Nassentgratmaschinen
- Picard Empfehlung:** Für Konturen der Kategorie 3+4
sowie Werkstückstärken der Kategorie 3+4



ENTGRATSCHEIFTELLER - SERIEN

SCHLEIFGEWEBE-VARIANTEN



BLACK

Optimal für die Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff.
Hohe Härte und schnittfreudiges Korn. Glänzende Oberfläche.

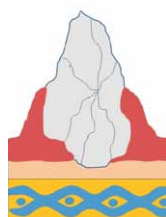


Siliciumcarbid (SiC)



BROWN

Universell einsetzbar für eine Vielzahl von Anwendungen in der Metallbearbeitung.
Härte und Zähigkeit zeichnen diese Kornart aus. Matte Oberfläche.

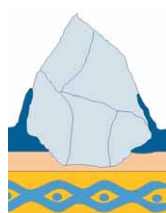


Aluminiumoxid (Al_2O_3)

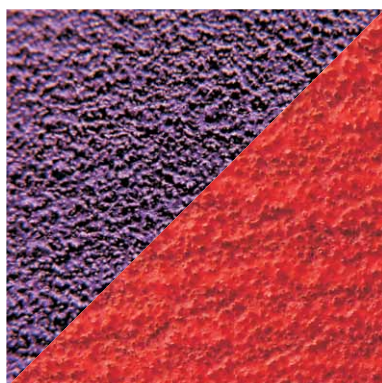


BLUE

Hohe Standzeit sowie hohe Schleifleistung.
Schleifkorn mit Selbstschärfereffekt.

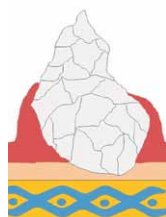


Zirkonkorund (ZA)



VIOLET/RED

Sehr hoher Abtrag bei kühlem Schliff und hoher Standzeit. Speziell für Edelstahl
gut geeignet. Schleifkorn mit Selbstschärfereffekt.

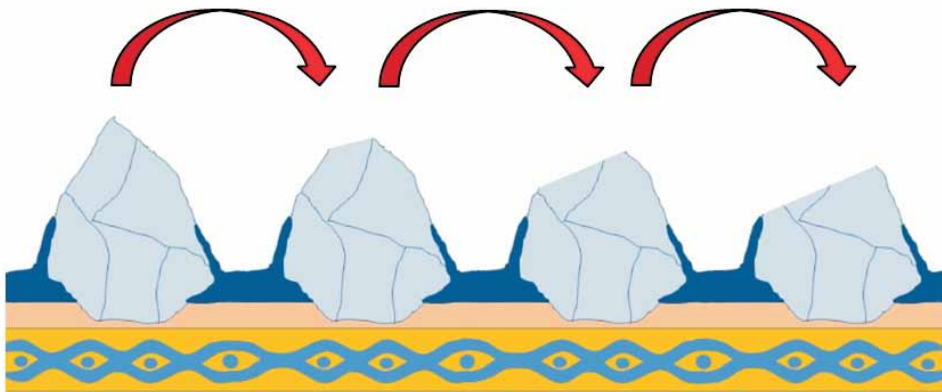


Keramikkorn (CER)

ENTGRATSCHLEIFTELLER - SERIEN

SELBSTSCHÄRF-EFFEKT ZIRKONKORUND

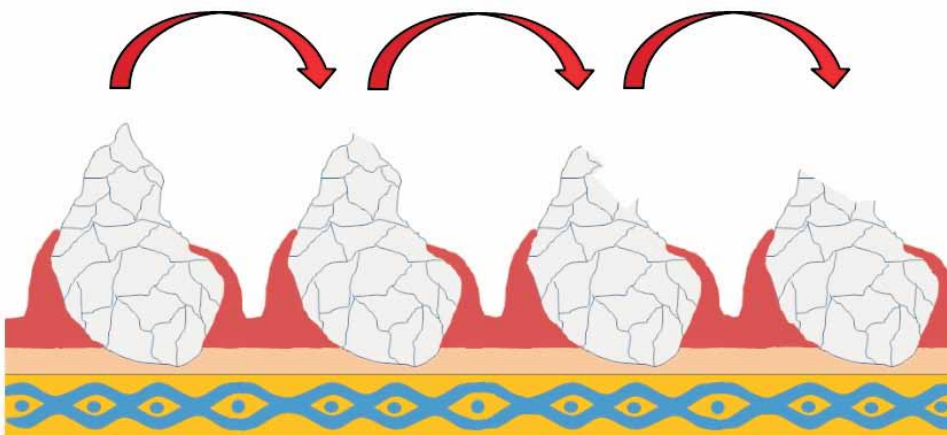
Zirkonkorund ist eine Mischung aus Korund und Zirkonoxid. Das Korn hat wie auch das Korund eine keilförmige Form. Aufgrund der mikrokristallinen Struktur brechen kontinuierlich kleine Stücke des Korns ab und bilden dadurch neue scharfe Kanten. Durch diesen Selbstschärfeffekt wird die Abrasivität des Schleifkorns sichergestellt. Für hohe Abtragsleistung und mittleren Anpressdruck.



SELBSTSCHÄRF-EFFEKT KERAMIKKORN

Wie Zirkonkorund hat auch das Keramik Korn einen mikrokristallinen Aufbau und durch das Wegbrechen von kleinen Kornstücken ebenfalls einen Selbstschärfeffekt.

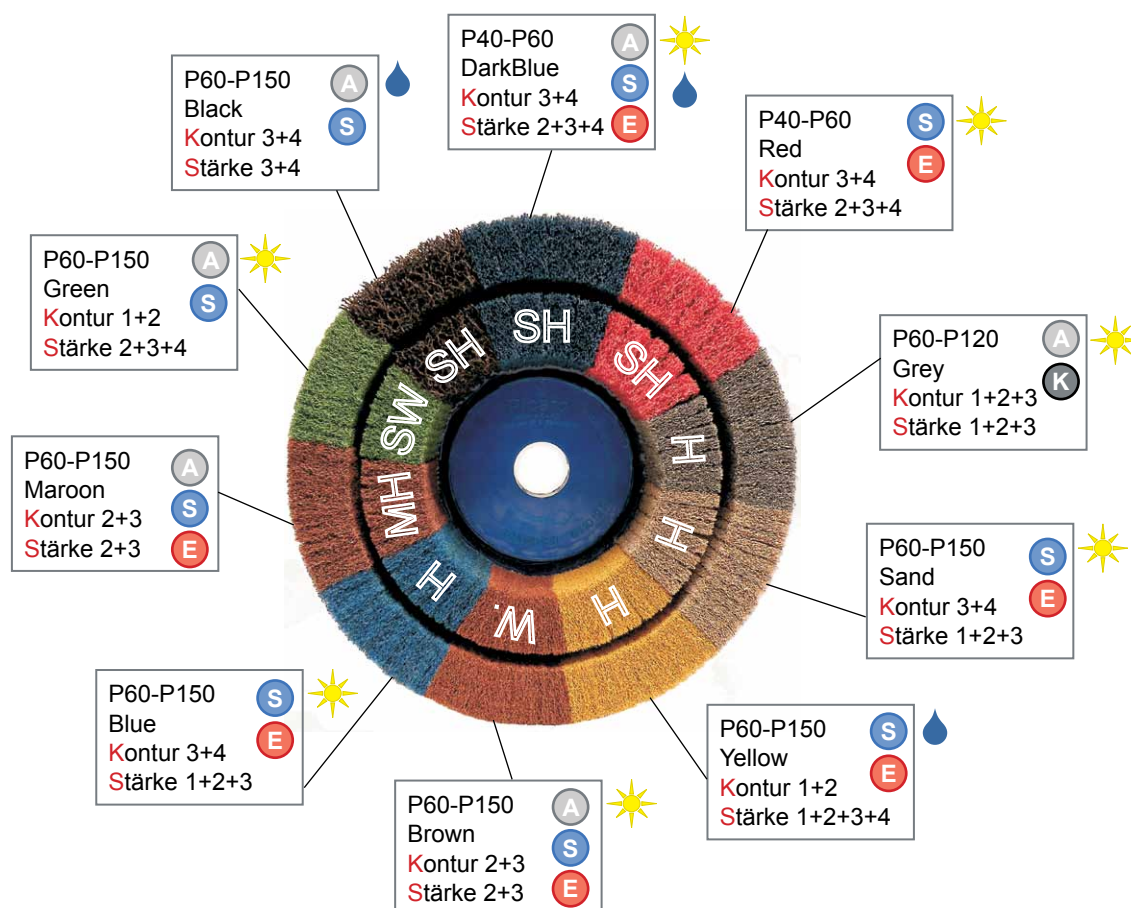
Das Keramik Korn hat im Vergleich zum Zirkonkorund eine höhere Stabilität und ist druckfester. Der mikrokristalline Verschleiß gewährleistet kontinuierlich neue scharfe Kanten und somit eine hohe und aggressive Abtragsleistung bis zum endgültigen Kornverschleiß.



ENTGRATSCHEIFTELLER - SERIEN

BESATZARTEN

Durch den Einsatz von hochwertigen Schleifvlies- sowie Schleifgewebequalitäten wird die Standzeit und die Entgratleistung entscheidend beeinflusst. Angegebene Korngrößen (P40 - P150) sind Empfehlungen die in Kombination mit dem genannten Schleifvlies ein optimales Entgrat-/Verrundungsergebnis erzielen.



AUSWAHLKRITERIEN

- A Aluminium
- S Stahl
- E Edelstahl
- K Kunststoff

zu bearbeitendes Material

Kantenverrundung (materialabhängig)

- 1 = sehr leicht
- 2 = leicht
- 3 = mittel
- 4 = stark
- 5 = sehr stark
- 6 = extrem stark

mögliche Kornarten beim Schleifgewebe

- Al₂O₃** = Aluminiumoxid
- SiC** = Siliciumcarbid
- ZA** = Zirkonkorund
- CER** = Keramik

mögliche Kornarten beim Schleifvlies

- Al₂O₃** = Aluminiumoxid
- SiC** = Siliciumcarbid
- ZA** = Zirkonkorund

Vlieshärten

- SW = sehr weich
- W = weich
- MH = mittelhart
- H = hart
- SH = sehr hart

T = Trocken

N = Nass

ENTGRATSCHLEIFTELLER - SERIEN

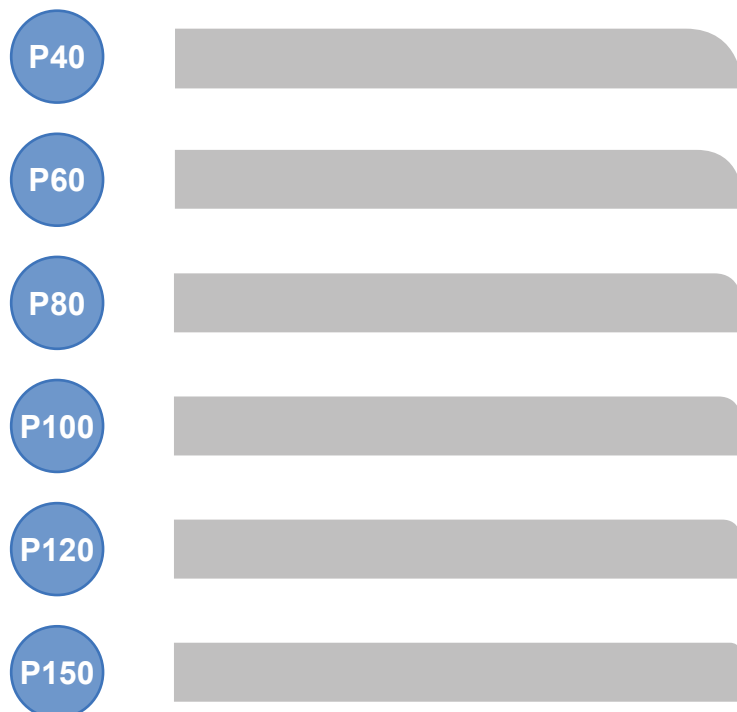
KANTENVERRUNDUNG

Stark



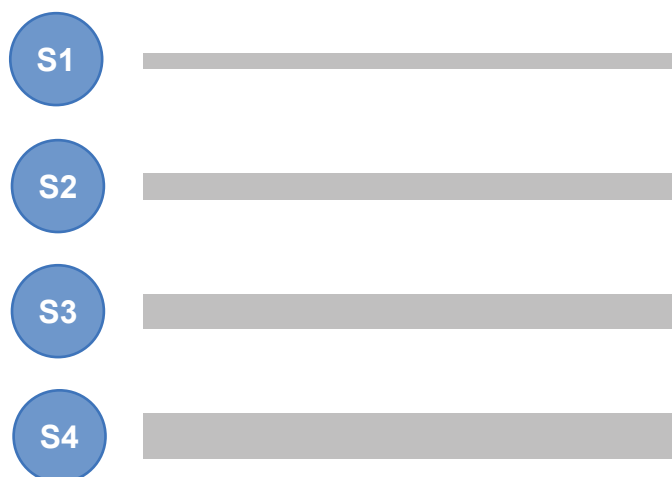
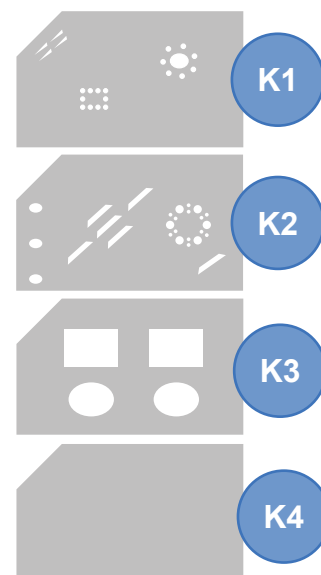
Leicht

P40 - P150
Kantenverrundung
(materialabhängig)



WERKSTÜCKPARAMETER

Werkstückstärke		Werkstückkontur	
1	bis 1,5 mm	1	kleine Ausschnitte und Bohrungen
2	1,5 mm bis 2,5 mm	2	kleine und mittlere Ausschnitte und Bohrungen
3	2,5 mm bis 5,0 mm	3	große Ausschnitte und Bohrungen
4	5,0 mm und mehr	4	nur Aussenkontur


Stärke Werkstück

Kontur Werkstück

ENTGRATSCHEIFTELLER / ENTGRATSCHEIFSEGMENTE

ENTGRATSCHEIFTELLER FAPI-350

Die Entgratscheifteller FAPI-350 bestehen aus einem Trägerteller aus Aluminium, der mit drei unterschiedlich großen Ringen aus Schleifvlies und Schleifgewebe belegt ist. Sie werden auf automatischen Entgratmaschinen der Firma Timesavers International B.V. (Niederlande) eingesetzt und haben aufgrund ihres dichten Besatzes einen guten Abtrag beim Entgraten.

Standardausführung:

3 Ringe (Schleifvlies Brown/Körnung 80)

Weitere Kombinationen Schleifvliesqualität/Körnung möglich!

Anwendungen:

Entgraten bzw. Kantenverrundungsschliff von Blechteilen



ENTGRATSCHEIFSEGMENTE FAPI-FLEX-SAT

Die Weiterentwicklung unserer Entgratscheifteller FAPI-350 hinsichtlich größerer Werkzeugdurchmesser sind unsere Entgratscheifsegmente FAPI-FLEX-SAT.

In Zusammenarbeit mit der Firma Timesavers International B.V. (Niederlande) wurden diese fortschrittlichen Entgratscheifsegmente entwickelt. Schnelles, sicheres und sauberes Entgraten bzw. Kantenverrunden von Blechteilen stellt mit dem Einsatz dieser Werkzeuge kein Problem mehr dar. Entgratscheifsegmente FAPI-FLEX-SAT können auch individuell je nach Anwendungsfall angepasst werden.

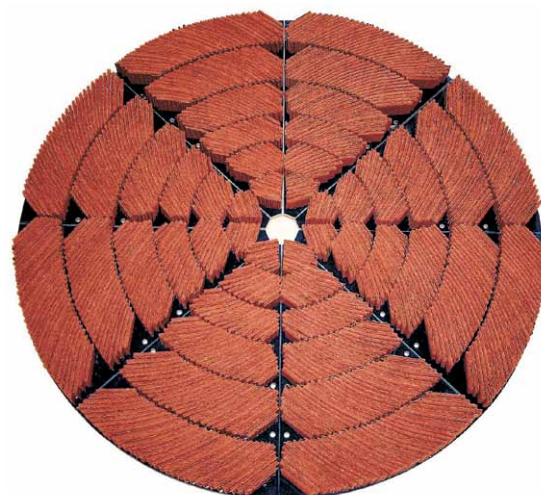
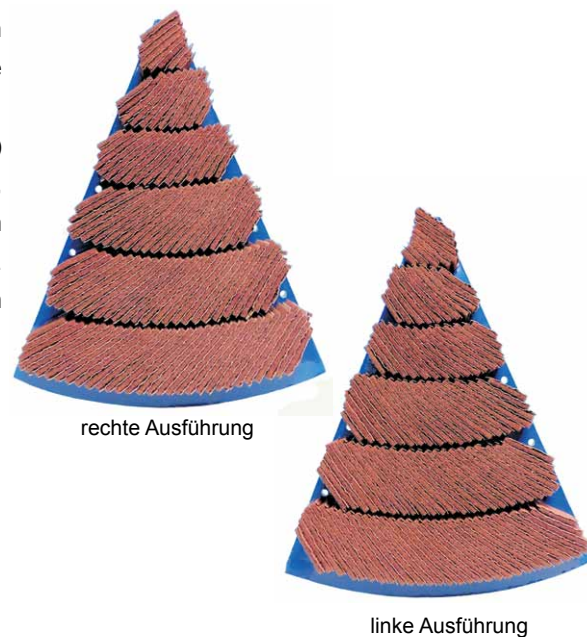
Abmessungen: Ø 900 mm / Ø 1.200 mm / Ø 1.500 mm

Körnungen: 80 / 100 / 120 / 150

Schleifvlies:
Green (sehr weich)
Brown (weich)
Blue (hart)
Sand (hart)
Black (extrem hart)

Anwendungen:

Entgraten bzw. Kantenverrundungsschliff von Blechteilen



8 Entgratscheifsegmente FAPI-FLEX-SAT zusammengesetzt für den Einsatz auf einer Timesavers-Maschinen der 22-Serie



ENTGRATSCHLEIFRÄDER / ELASTISCHE SCHLEIFSCHEIBEN

ENTGRATSCHLEIFRÄDER FAPI-FLEX

Die Entgratschleifräder FAPI-FLEX sind das perfekte Werkzeug zum Verrunden bzw. Entgraten von Blechteilen. Sie können sowohl auf Handmaschinen als auch auf automatischen Maschinen eingesetzt werden. Durch ihren flexiblen Besatz passen sie sich dem zu bearbeitenden Werkstück optimal an.

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 400 mm
Breite: 30 bis 150 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Körnungen: 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240

Anwendungen: Feinschliff an welligen und gewölbten Werkstücken
Kantenverrundung an laser-, wasser- oder plasmageschnittenen Werkstücken



ENTGRATSCHLEIFRÄDER FAPI-SW

Die Entgratschleifräder FAPI-SW werden dank ihres hochelastischen Besatzes hauptsächlich zum Feinschliff an welligen und gewölbten Werkstücken aus Metall eingesetzt. Zudem werden sie oftmals zur Kantenverrundung an laser-, wasser- oder plasmageschnittenen Werkstücken benutzt. Die optimale Anpassung des Besatzes garantiert optimale Oberflächenqualitäten bzw. optimale Kantenverrundung am zu bearbeitenden Werkstück.

Abmessungen: Durchmesser: 160 mm / 250 mm
Breite: 50 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Körnungen: 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240

Anwendungen: Feinschliff an welligen und gewölbten Werkstücken
Kantenverrundung an laser-, wasser- oder plasmageschnittenen Werkstücken



ELASTISCHE SCHLEIFSCHEIBEN FAPI-FEST

Die elastische Schleifscheiben FAPI-FEST sind speziell zum Schärfen, Abziehen, Entgraten und Polieren von Messern und Spaltwerkzeugen geeignet. Dabei ist die Zusammensetzung der elastischen Schleifscheiben wichtig. Die elastische Schleifscheibe FAPI-FEST wird aus einem offenporigen Gummi oder Polyurethan gefertigt, der homogen mit unterschiedlichsten Schleifkorngrößen durchsetzt ist.

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 1.000 mm
Breite: 5 bis 300 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Kornarten: Normalkorund / Siliciumcarbid / Mischkorund / Edelfkorund weiss

Härtegrade, Bindungen und Körnungen auf Anfrage!

Anwendungen: Schärfen, Abziehen, Entgraten und Polieren von Messern und Spaltwerkzeugen



KONTAKTSCHLEIFEN

HAUPTAUFGABEN

Die Auswahl der Kontaktscheibe beeinflusst in **ENTSCHEIDENDER WEISE** die Qualität, die Kosten und die Zeit des Bandschleifprozesses!

Wichtigste Aufgaben:

- Beitrag zum Schleifergebnis hinsichtlich Kosten, Qualität und Zeit
- Regulierung der Temperaturentwicklung im Prozess
- Abstützung des Schleifbands an der Schleifzone
- Reduzierung der Lärmentwicklung
- Abfangen und Reduzieren von Erschütterungen, die während des Prozesses entstehen.

EINFLUSSFAKTOREN

Bei der Auswahl der für den Bandschleifprozess benötigten Kontaktscheiben sind verschiedenste Prozessparameter zu berücksichtigen.

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT



KONTAKTSCHLEIFENARTEN

Kontaktscheiben werden in zwei Arten unterschieden:

KONTAKTSCHLEIFEN

Vollausführung

FAPI-PA – Serie
FAPI-VU – Serie
FAPI-V – Serie

KONTAKTSCHLEIFEN

Lamellenausführung

FAPI-KS/V – Serie
FAPI-VUS – Serie
FAPI-PUS – Serie
FAPI-BW – Serie

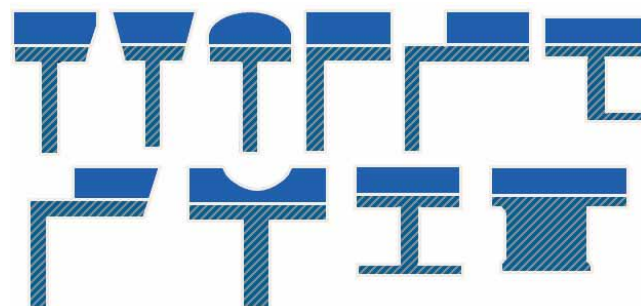
NEUBEZUG / RECYCLING

Abgenutzte Kontaktscheiben können – nach Beurteilung des gebrauchten Kontaktscheibenkernes bzgl. der Arbeitssicherheit – in den meisten Fällen neu belegt werden. Dies stellt eine kostengünstige Alternative zum Neukauf dar.

KERNFORMEN UND BELAG-PROFILE

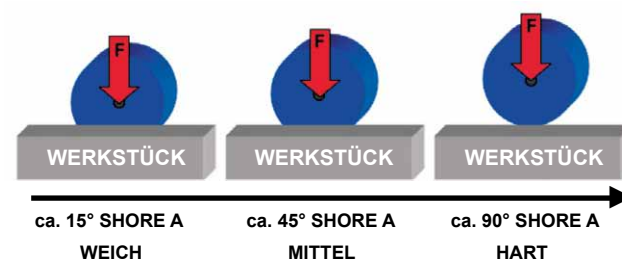
Verschiedenste Kernformen und Belag-Profile von Kontaktscheiben können je nach Anwendungsfall von uns hergestellt werden.

Beispiele:



HÄRTE

Die Härte von Kontaktscheiben ist eine entscheidende Einflussgröße auf den Bearbeitungsprozess. Die Härte wird dabei in der Maßeinheit Shore (A) gemessen. Je höher der Wert, desto härter auch der Belag.

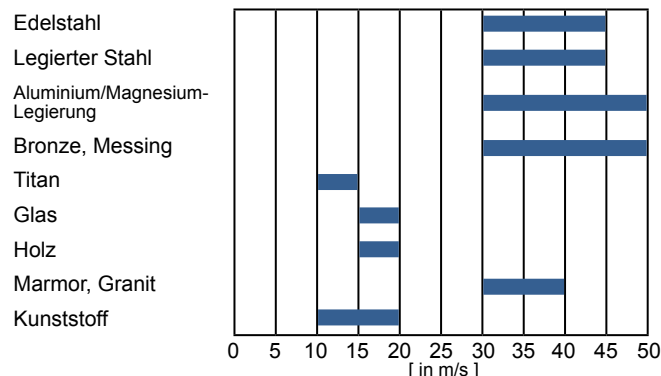


Goldene Kontaktscheibenregel:

Wählen Sie die Kontaktscheibe für den Bandschleifprozess immer so hart wie möglich und so weich wie nötig.

SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN

Für verschiedene Werkstoffe empfehlen wir unterschiedliche Schnittgeschwindigkeiten. Bei den angegebenen Werten handelt es sich jedoch um Richtwerte. Je nach Anwendungsfall muss in der Praxis bestimmt werden, welche Schnittgeschwindigkeit optimal für den jeweiligen Bearbeitungsprozess ist.



KONTAKTSCHLEIBEN VOLL AUSFÜHRUNG

KONTAKTSCHLEIBEN VOLL AUSFÜHRUNG

Bei den Kontaktscheiben in Vollaussführung sind die Scheibenkerne mit einem Belag zylindrisch belegt. Durch Nuten im Belag kann die Kontaktscheibe auf den Bearbeitungsprozess eingestellt werden.

KONTAKTSCHLEIBEN
Vollaussführung
FAPI-PA – Serie
FAPI-VU – Serie
FAPI-V – Serie

BELAG

Unsere Standardmaterialien zur Belegung von Kontaktscheiben in Vollaussführung – nach denen auch unsere Serien benannt sind – sind in folgender Tabelle dargestellt:

BEZEICHNUNG	BESCHREIBUNG
PA	Gummi (NBR, EPDM, etc.)
VU	aufgeschäumtes Vulkollan®
V	Vulkollan®

Andere Beläge können auf Wunsch auf Kontaktscheiben aufgezogen werden.

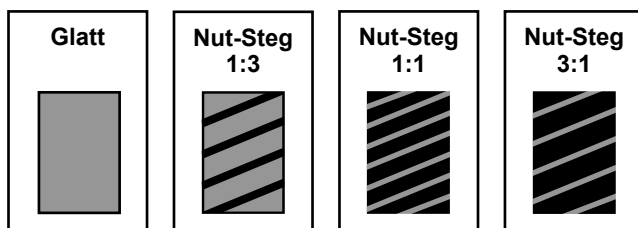
NUT-STEIG-VERHÄLTNIS

Nuten im Belag an einer Kontaktscheibe verändern die geometrischen Verhältnisse im Bereich der Kontaktzone zwischen Schleifband und Werkstück.

Durch die Kontaktscheibenverzahnung wird die Kontaktlänge reduziert und die Kontaktscheibe wirkt somit aggressiver.

Faustregel:

Je breiter die Nut, desto aggressiver wirkt die Kontaktscheibe.



Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

STANDARDFRÄSUNGEN

Unsere Standardfräsungen bei Kontaktscheiben finden Sie in untenstehender Tabelle. Andere Fräsungen (bspw. Picard-Spezialfräsungen) sind ebenfalls möglich.

Außen-Ø [in mm]	STANDARDFRÄSUNGEN		
	Nuttiefe [in mm]	Nutbreite [in mm]	Stegbreite [in mm]
100	10	6	10
125			
150			
175	10	6	12
200			
250	10	8	12
300			
350			
400			
450			

FRÄSUNGSWINKEL

Der Fräsungswinkel der Nuten hat einen entscheidenden Einfluss auf die Abtragsleistung und den resultierenden Schallpegel während des Bearbeitungsprozesses "Bandschleifen".

Abtragsleistung

Die Abtragsleistung beim Schleifen nimmt mit zunehmendem Fräsungswinkel an der Kontaktscheibe ab. Demzufolge haben Kontaktscheiben in glatter Ausführung eine geringe Abtragsleistung.

Schallpegel

Der Schallpegel beim Schleifen nimmt mit zunehmendem Fräsungswinkel an der Kontaktscheibe ab. Bei einer Kontaktscheibe in glatter Ausführung sinkt der Schallpegel auf ein Minimum.

ZUSAMMENFASSUNG

GLATTE KONTAKTSCHLEIBE	GEFRÄSTE KONTAKTSCHLEIBE	
NIEDRIG	ANPRESSKRAFT AUF DAS EINZELKORN	HOCH
HOCH	ANPASSUNGSFÄHIGKEIT AN DAS WERKSTÜCK	GERING
NIEDRIG	WERKSTOFFABTRAG	HOCH
FEIN	KÖRNUNG	GROB
FEIN	OBERFLÄCHE	GROB
PROFILIERT	WERKSTÜCKKONTUR	FLACH
WEICHE KONTAKTSCHLEIBE	HARTE KONTAKTSCHLEIBE	

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-PA

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-PA – SERIE

Die Kontaktscheiben der FAPI-PA – Serie sind ausschließlich mit einem NBR-Belag (früher: PARagummi-Belag) versehen.

Vorteile von Kontaktscheiben mit diesem Aufbau:

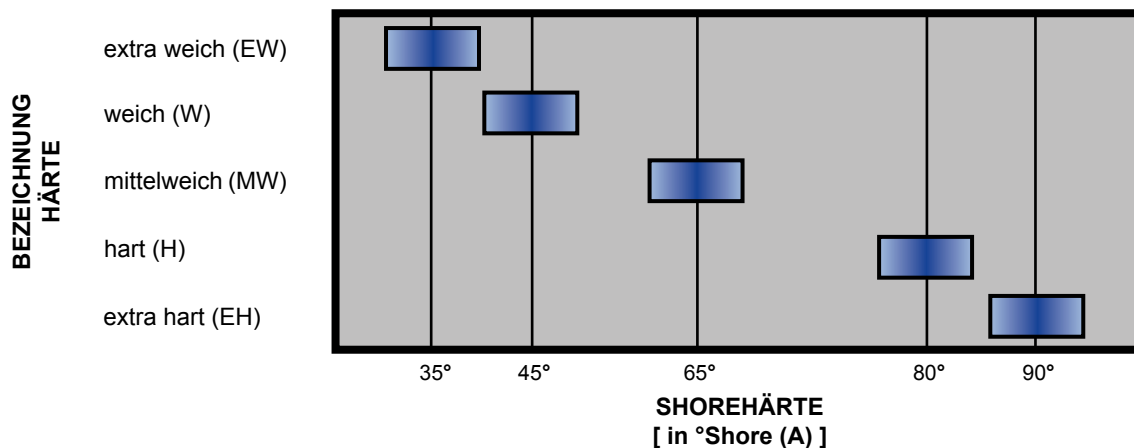
- Höchste Standzeiten
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit
- Emulsionsbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktscheiben der FAPI-PA – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-PA – SERIE

Bei der Härte des NBR-Belages kann in fünf Stufen unterschieden werden. Das Spektrum reicht hier von einem extra weichen NBR-Belag mit 35° Shore (A) bis hin zu einem extra harten NBR-Belag mit 90° Shore (A). Die richtige Auswahl der Kontaktscheibenhärte hängt dabei immer vom individuellen Anwendungsfall ab.



Belaghöhe:

Die Gesamthöhe des Belages ist variabel wählbar, wobei die in der Praxis bewährte Standardhöhe bei 20 mm liegt. Je höher der Belag, desto elastischer und damit weicher wirkt die Kontaktscheibenoberfläche.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Kontaktscheiben FAPI-PA sind die auf den Maschinen oftmals vorgefundenen Standard-Kontaktscheiben. Aufgrund der universellen Einsatzmöglichkeiten liefern fast alle Maschinenhersteller ihre Maschinen mit Kontaktscheiben aus dieser Serie aus.

Schleifoperation: Rundscheiben, Flächenschleifen, Schwerste Schleif- und Schrupperarbeiten

Schliffart: Nass- und Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 50 m/s
empfohlen 36 m/s.

Einsatzbereiche: Rohrherstellung, Luft- und Raumfahrt, Gießereien, etc.

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-PA

KONTAKTSCHLEIBE FAPI-PA GLATTE AUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Bei der Kontaktscheibe FAPI-PA GLATT ist der Aluminiumkern mit einem glatten NBR-Belag versehen. Die Höhe des Belages ist je nach Anwendungsfall variabel wählbar.
- Abmessungen:** Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 22
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-PA GEFRÄSTE AUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Die Kontaktscheibe FAPI-PA GEFRÄST ist die Erweiterung der glatten Ausführung. Hierbei werden in den NBR-Belag Nuten gefräst. Die Nuten können mit verschiedensten Breiten, Tiefen und Winkeln in den Belag eingebracht werden.
- Abmessungen:** Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 22
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-PA GEFRÄSTE FREQUENZGEDÄMPFTE AUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Die Kontaktscheibe FAPI-PA GEFRÄST FREQUENZGEDÄMPFT ist die Weiterentwicklung der gefrästen Ausführung. Dabei werden in den NBR-Belag der Kontaktscheibe Nuten mit einem von uns speziell entwickelten Nutbreite-Nuttiefe-Stegbreite-Verhältnis gefräst. Dadurch wird während des Bandschleifprozesses eine deutliche Frequenzdämpfung und eine Minderung des Schallpegels um bis zu 5 dB(A) erzielt.
- Abmessungen:** Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 22
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



Alle Rechte vorbehalten!

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-VU

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-VU – SERIE

Die Kontaktscheiben der FAPI-VU – Serie sind ausschließlich mit einem Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen. Es handelt sich hierbei um zelliges Vulkollan®, ein mit Wasser geschäumtes Polyurethan, das höchste dynamische Eigenschaften besitzt. Man erkennt aufgeschäumtes Vulkollan® an der leicht gelblich wirkenden Farbe.

Vorteile von Kontaktscheiben mit einem Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan®:

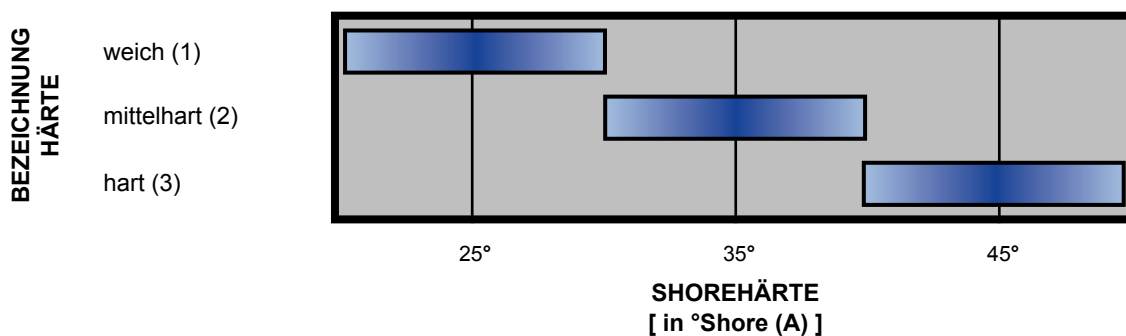
- Hochelastisch (anpassungsfähig)
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktscheiben der FAPI-VU – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-VU – SERIE

Bei der Härte des Belages aus aufgeschäumtem Vulkollan® kann in drei Stufen unterschieden werden. Das Spektrum reicht hier von einem weichen Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® mit 25° Shore (A) bis hin zu einem harten Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® mit 45° Shore (A). Die richtige Auswahl der Kontaktscheibenhärte hängt dabei immer vom individuellen Anwendungsfall ab.



Belaghöhe:

Die Gesamthöhe des Belages ist variabel wählbar, wobei die in der Praxis bewährte Standardhöhe bei 20 mm liegt. Je höher der Belag, desto elastischer und damit weicher wirkt die Kontaktscheibenoberfläche.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Kontaktscheiben der FAPI-VU – Serie sind besonders für einen feinen Schliff an (stark) verrundeten und profilierten Teilen geeignet. Zudem treten bei der Kontaktscheibe bei ordnungsgemäßer Anwendung auch nach langem, intensivem Einsatz fast keine Ermüdungserscheinungen auf.

Schleifoperation: Rundschliff, Flächenschliff, Profilschliff

Schliffart: Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 36 m/s
empfohlen 36 m/s.

Einsatzbereiche: Armaturenindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie, etc.

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-VU

KONTAKTSCHLEIBE FAPI-VU GLATTE AUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Bei der Kontaktschleibe FAPI-VU GLATT ist der Aluminiumkern mit einem glatten Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen. Die Höhe des Belages ist je nach Anwendungsfall variabel wählbar.
- Abmessungen:** Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 22
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-VU GEFRÄSTE AUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Die Kontaktschleibe FAPI-VU GEFRÄST ist die Erweiterung der glatten Ausführung. Hierbei werden in den Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® Nuten gefräst. Die Nuten können mit verschiedensten Breiten, Tiefen und Winkeln in den Belag eingebracht werden.
- Abmessungen:** Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 22
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-VU GEFRÄSTE FREQUENZGEDÄMPFTE AUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Die Kontaktschleibe FAPI-VU GEFRÄST FREQUENZGEDÄMPFT ist die Weiterentwicklung der gefrästen Ausführung. Dabei werden in den Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® der Kontaktschleibe Nuten mit einem von uns speziell entwickelten Nutbreite-Nuttiefe-Stegbreite-Verhältnis gefräst. Dadurch wird während des Bandschleifprozesses eine deutliche Frequenzdämpfung und eine Minderung des Schallpegels um bis zu 5 dB(A) erzielt.
- Abmessungen:** Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 22
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



Alle Rechte vorbehalten!

KONTAKTSCHLEIFEN

ÜBERSICHT KONTAKTSCHLEIFEN-SERIEN



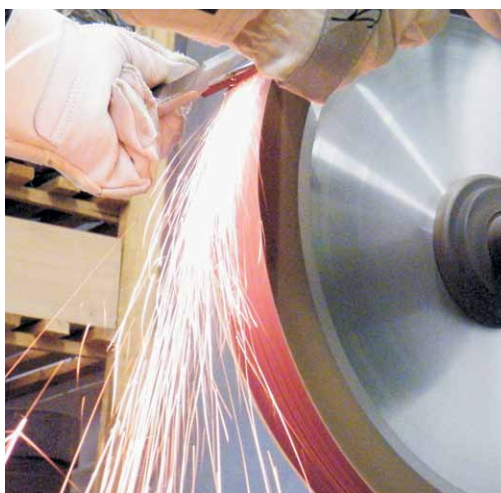
FAPI-PA – Serie



FAPI-BW – Serie



FAPI-VU – Serie



FAPI-PUS – Serie



FAPI-KS/V – Serie



FAPI-VUS – Serie

Picard-Tipp:

Insbesondere beim Schleifen an Kontaktscheiben sollte der Einflussfaktor „Kontaktscheibe“ nicht unterschätzt werden. Mit der Auswahl der richtigen Kontaktscheibe können bis zu 40% mehr Leistung beim Bandschleifprozess erzielt werden.

KONTAKTSCHLEIFEN LAMELLENAUSFÜHRUNG

KONTAKTSCHLEIFEN LAMELLENAUSFÜHRUNG

Bei den Kontaktschleifen in Lamellenausführung sind die Scheibenkerne mit einzelnen Lamellen belegt. Durch unterschiedliche Härten von Lamellen kann die Kontaktschleife auf den Bearbeitungsprozess eingestellt werden.

**KONTAKTSCHLEIFEN
Lamellenausführung**
FAPI-KS/V – Serie
FAPI-VUS – Serie
FAPI-PUS – Serie
FAPI-BW – Serie

BELAG

Unsere Standardmaterialien zur Belegung von Kontaktschleifen in Lamellenausführung sind in folgender Tabelle dargestellt:

BEZEICHNUNG	BESCHREIBUNG
V	Vulkollan®
VUS	aufgeschäumtes Vulkollan®
PUS	Polyurethanschäum
BW	Baumwolle
KS	Kunststoffschaum

Lamellen aus anderen Belägen können auf Wunsch auf Kontaktschleifen aufgezogen werden.

LAMELLENSTELLUNG

Unterschiedliche Stellungen und Härten von Lamellen an Kontaktschleifen verändern die geometrischen Verhältnisse im Bereich der Kontaktzone zwischen Schleifband und Werkstück.

Es entsteht eine Art „Kontaktschleifenverzahnung“ wie bei der Vollaufführung. Jedoch ist diese „Verzahnung“ durch die Lamellen als flexibler einzustufen.

ANSTELLWINKEL

Der Anstellwinkel der Lamellen hat einen entscheidenden Einfluss auf die Abtragsleistung und den resultierenden Schallpegel während des Bearbeitungsprozesses „Bandschleifen“.

Abtragsleistung

Die Abtragsleistung beim Schleifen nimmt mit zunehmendem Anstellwinkel der Lamellen an der Kontaktschleife ab.

Schallpegel

Der Schallpegel beim Schleifen nimmt mit zunehmendem Anstellwinkel der Lamellen an der Kontaktschleife ab.

ZUSAMMENFASSUNG

DICHT LAMELLENSTELLUNG

OFFENE LAMELLENSTELLUNG

NIEDRIG ANPRESSKRAFT AUF DAS EINZELKORN HOCH

HOCH ANPASSUNGSFÄHIGKEIT AN DAS WERKSTÜCK GERING

NIEDRIG WERKSTOFFABTRAG HOCH

FEIN KÖRNUNG GROB

FEIN OBERFLÄCHE GROB

PROFILIERT WERKSTÜCKKONTUR FLACH

WEICHE KONTAKTSCHLEIFE

HARTE KONTAKTSCHLEIFE

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-KS/V

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-KS/V – SERIE

Die Kontaktscheiben der FAPI-KS/V – Serie sind durch ihren Aufbau mit Vulkollan®- und Kunststoffschaumlamellen extrem aggressive Kontaktscheiben.

Vorteile von Kontaktscheiben mit diesem Aufbau:

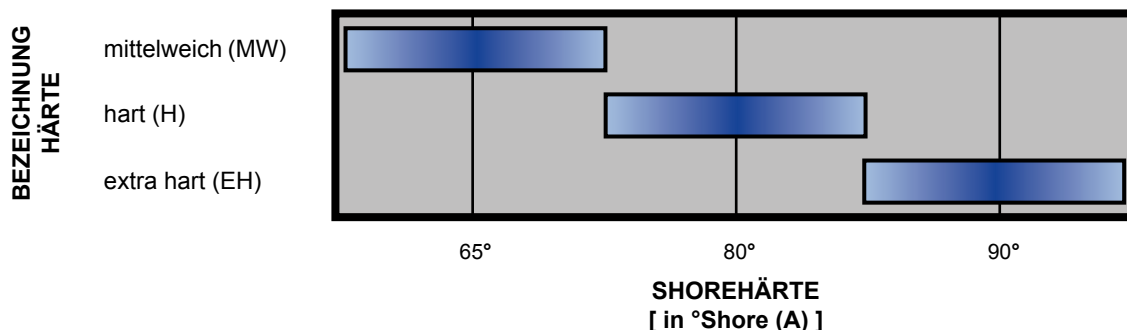
- Höchstmaß an Abtragsleistung
- Optimale Schleifbandkühlung durch Kunststoffschaumlamellen
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktscheiben der FAPI-KS/V – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-KS/V – SERIE

Die Härte der Lamellen aus Vulkollan® lässt sich in drei Stufen unterscheiden. Das Spektrum reicht hier von einer mittelweichen Lamelle aus Vulkollan® mit 60° Shore (A) bis hin zu einer extra harten Lamelle aus Vulkollan® mit 90° Shore (A). Die richtige Auswahl der Lamellenhärte hängt dabei immer vom individuellen Anwendungsfall ab.



Belaghöhe:

Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Lamellen aus Vulkollan® und Kunststoffschaum kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 25 mm). Durch zu lange Lamellen wird dem Material die Steifigkeit entzogen, was schlussendlich der Kontaktscheibe die Aggressivität nimmt.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Anwendung findet die Kontaktscheibe FAPI-KS/V insbesondere dann, wenn hohe Spanabnahme (beispielsweise beim Flächenschleifen) in kurzer Zeit gewünscht ist. Aber auch leicht verrundete Werkstücke können mit dieser Kontaktscheibe problemlos geschliffen werden.

Schleifoperation: Rundschliff, Flächenschliff, Profilschliff

Schliffart: Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 50 m/s

empfohlen 36 m/s.

Einsatzbereiche: Gießereien, Armaturenindustrie, Luft- und Raumfahrt, etc.

Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-KS/V

KONTAKTSCHLEIFE FAPI-KS/V STANDARDAUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Bei der Kontaktschleife FAPI-KS/V ist der Aluminiumkern abwechselnd mit Lamellen aus Vulkollan® und Kunststoffschaum belegt. Während die Breite der Lamellen aus Vulkollan® konstant gewählt werden sollte, kann die Breite der Kunststoffschaumlamellen variiert werden. Je breiter die Kunststoffschaumlamelle ist, desto aggressiver wird die Kontaktschleife.
- Abmessungen:** Durchmesser: 150 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 22
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIFE FAPI-KS/V SPEZIALAUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Bei der Kontaktschleife FAPI-KS/V SPEZIAL ist der Aluminiumkern mit konstant breiten Lamellen aus Vulkollan® winkelwechselnd belegt, wobei in den Zwischenräumen Kunststoffschaumlamellen eingebracht sind. Durch die winkelwechselnden Lamellen wird sowohl eine bessere Standfestigkeit der Kontaktschleife, als auch eine optimale Schleifbandausnutzung erzielt.
- Abmessungen:** Durchmesser: 150 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 22
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIFE FAPI-KS/V FREQUENZGEDÄMPFTE AUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Bei der Kontaktschleife FAPI-KS/V FREQUENZGEDÄMPFT ist der Aluminiumkern mit konstant breiten Lamellen aus Vulkollan® in genau festgelegten Abständen belegt, wobei in den Zwischenräumen Kunststoffschaumlamellen eingebracht sind. Dadurch wird während des Bandschleifprozesses eine deutliche Frequenzdämpfung und eine Minderung des Schallpegels um bis zu 5 dB(A) erzielt.
- Abmessungen:** Durchmesser: 150 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 22
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



Alle Rechte
vorbehalten!

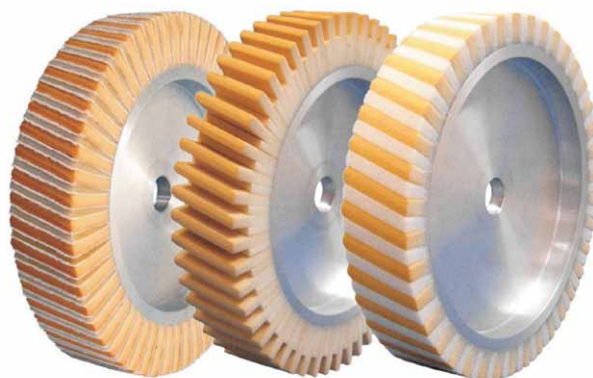
KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-VUS

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-VUS – SERIE

Die Kontaktscheiben der FAPI-VUS – Serie sind mit Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® belegt. Kombinationen mit weiteren Lamellen aus anderen Werkstoffen sind möglich, um die Kontaktscheiben FAPI-VUS an die unterschiedlichsten Bandschleifprozesse anzupassen.

Vorteile von Kontaktscheiben mit Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan®:

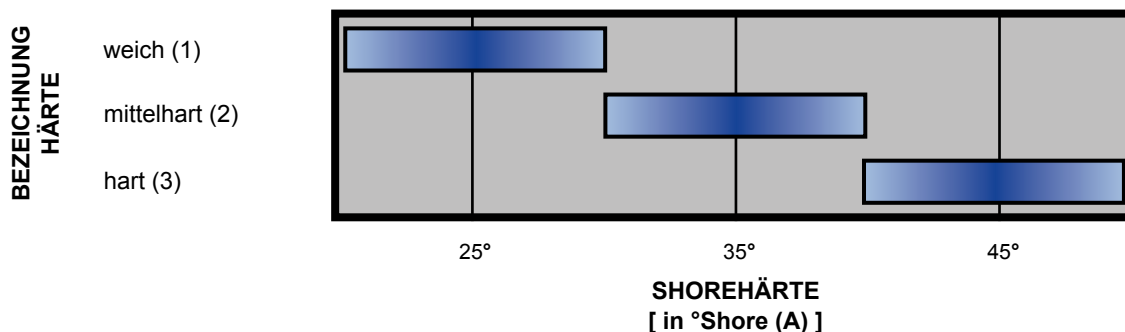
- Hochelastisch (anpassungsfähig)
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktscheiben der FAPI-VUS – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-VUS – SERIE

Bei der Härte der Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® kann in drei Stufen unterschieden werden. Das Spektrum reicht hier von einem weichen Lamellenbelag aus aufgeschäumtem Vulkollan® mit 25° Shore (A) bis hin zu einem harten Lamellenbelag aus aufgeschäumtem Vulkollan® mit 45° Shore (A). Die richtige Auswahl der Lamellenhärte hängt dabei immer vom individuellen Anwendungsfall ab.



Belaghöhe:

Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 20 mm oder 35 mm). Je länger die Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® sind, desto weicher/ anpassungsfreudiger wird die Kontaktscheibe bei gleichbleibender Shorehärte.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Anwendung findet die Kontaktscheibe FAPI-VUS insbesondere dann, wenn hochwertige Oberflächen an profilierten oder verrundeten Werkstücken in kürzester Bearbeitungszeit erzielt werden sollen.

Schleifoperation: Rundschliff, Profilschliff

Schliffart: Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 36 m/s
empfohlen 36 m/s.

Einsatzbereiche: Armaturenindustrie, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Gießereien, etc.

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-VUS

KONTAKTSCHLEIFE FAPI-VUS DICHT AUSFÜHRUNG

Aufbau: Bei der Kontaktschleife FAPI-VUS DICHT ist der Aluminiumkern mit dicht aneinander liegenden Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Lamellenhöhe: 20 mm / 35 mm / nach Vorgabe
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 22

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIFE FAPI-VUS OFFENE AUSFÜHRUNG

Aufbau: Die Kontaktschleife FAPI-VUS OFFEN ist eine Weiterentwicklung der dichten Ausführung. Dabei wird bei der offenen Ausführung der Aluminiumkern abwechselnd mit einer langen und einer kurzen Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Lamellenhöhe: 20 mm / 35 mm / nach Vorgabe
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 22

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIFE FAPI-VUS/KS

Aufbau: Die Kontaktschleife FAPI-VUS/KS ist eine Variante mit einem Lamellenbelag aus aufgeschäumtem Vulkollan® und Kunststoffschaum. Durch die unterschiedlichen Dichten des Materials wird während des Bandschleifprozesses die entstehende Wärme sehr gut abgeführt.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Lamellenhöhe: nach Vorgabe
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 22

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIFE FAPI-VUS/RE

Aufbau: Die Kontaktschleife FAPI-VUS/RE ist eine Alternative zur FAPI-VUS/KS. Durch die unterschiedlichen Dichten der abwechselnd angeordneten Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® und kaschierten Moltoprenschaum wird während des Bandschleifprozesses die entstehende Wärme sehr gut abgeführt.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Lamellenhöhe: nach Vorgabe
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 22

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-PUS

PRODUKTbeschreibung FAPI-PUS – SERIE

Die Kontaktscheiben der FAPI-PUS – Serie sind mit Lamellen aus Polyurethanschaum belegt. Kombinationen mit weiteren Lamellen aus anderen Werkstoffen sind möglich, um die Kontaktscheiben FAPI-PUS an die unterschiedlichsten Bandschleifprozesse anzupassen.

Vorteile von Kontaktscheiben mit Lamellen aus Polyurethanschaum:

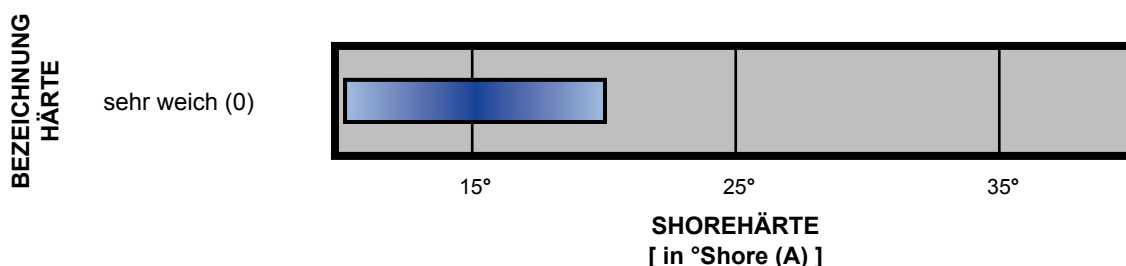
- Hochelastisch (anpassungsfähig)
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktscheiben der FAPI-PUS – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-PUS – SERIE

Die Härte der Polyurethanschaumlamellen ist nur in einer Stufe mit ca. 15° Shore (A) lieferbar. Anwendung finden die Kontaktscheiben der FAPI-PUS – Serie dann, wenn das Härtespektrum der FAPI-VUS – Serie nicht mehr ausreichend ist.



Belaghöhe:

Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Polyurethanschaumlamellen kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 35 mm). Je länger die Polyurethanschaumlamellen sind, desto weicher/anpassungsfreudiger wird die Kontaktscheibe.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Anwendung findet die Kontaktscheibe FAPI-PUS insbesondere dann, wenn hochwertige Oberflächen an stark profilierten oder stark verrundeten Teilen in kürzester Bearbeitungszeit erzielt werden sollen.

Schleifoperation: Rundschliff, Profilschliff

Schliffart: Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automaten Schleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 36 m/s
empfohlen 36 m/s.

Einsatzbereiche: Armaturenindustrie, Medizintechnik, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Gießereien, etc.

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-PUS

KONTAKTSCHLEIFE FAPI-PUS DICHT AUSFÜHRUNG

Aufbau: Bei der Kontaktschleife FAPI-PUS DICHT ist der Aluminiumkern mit dicht aneinander liegenden Polyurethanschaumlamellen versehen.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Lamellenhöhe: 20 mm / 35 mm / nach Vorgabe
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 22

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIFE FAPI-PUS OFFENE AUSFÜHRUNG

Aufbau: Die Kontaktschleife FAPI-PUS OFFEN ist eine Weiterentwicklung der dichten Ausführung. Dabei wird bei der offenen Ausführung der Aluminiumkern abwechselnd mit einer langen und einer kurzen Polyurethanschaumlamelle versehen.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Lamellenhöhe: 20 mm / 35 mm / nach Vorgabe
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 22

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIFE FAPI-PUS/KS

Aufbau: Die Kontaktschleife FAPI-PUS/KS ist mit einem Belag aus Polyurethanschaum- und Kunststoffschaumlamellen belegt. Durch die unterschiedlichen Dichten des Materials wird während des Bandschleifprozesses die entstehende Wärme sehr gut abgeführt.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Lamellenhöhe: nach Vorgabe
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 22

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIFE FAPI-PUS/KS FREQUENZGEDÄMPFTE AUSFÜHRUNG

Aufbau: Die Kontaktschleife FAPI-PUS/KS FREQUENZGEDÄMPFT ist die Weiterentwicklung der Kontaktschleife FAPI-PUS/KS. Durch die besonderen Lamellenabstände wird während des Bandschleifprozesses eine deutliche Frequenzdämpfung und eine Minderung des Schallpegels um bis zu 5 dB(A) erzielt.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Lamellenhöhe: nach Vorgabe
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 22

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



Alle Rechte vorbehalten!

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-BW

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-BW – SERIE

Die Kontaktscheiben der FAPI-BW – Serie sind durch ihren Aufbau mit Lamellen aus Baumwollgewebe sehr gut für den Feinschliff geeignet.

Vorteile von Kontaktscheiben mit Lamellen aus Baumwollgewebe:

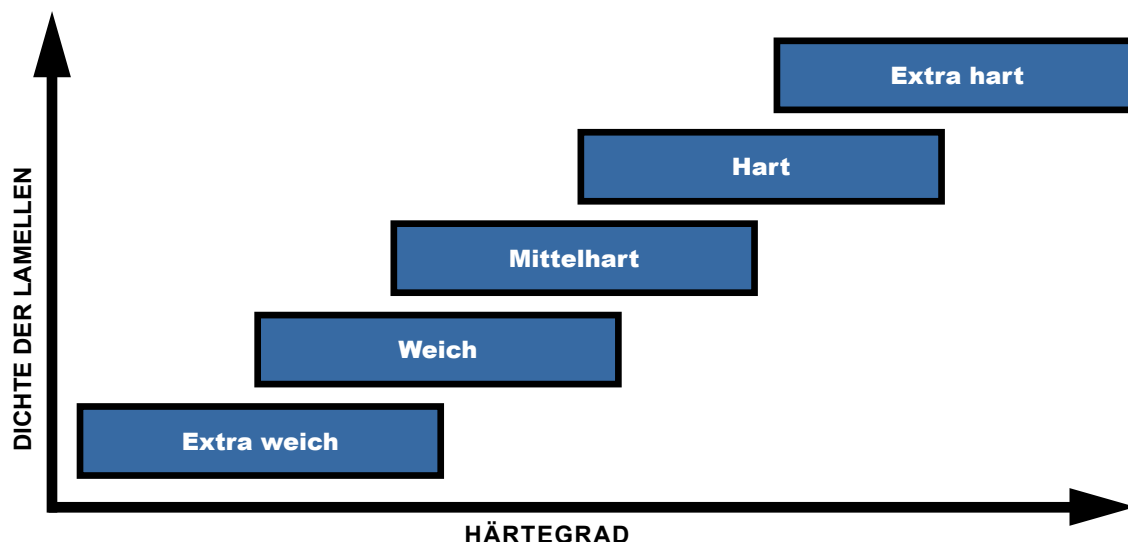
- Hochelastisch (anpassungsfähig)
- Verschleißfestigkeit

Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktscheiben der FAPI-BW – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.



BELAGHÄRTE FAPI-BW – SERIE

Die Härte der Kontaktscheiben mit Lamellen aus Baumwollgewebe kann in mehreren Stufen unterschieden werden. Das Spektrum reicht hier von einem „extra weichen“ bis hin zu einem „extra harten“ Belag. Die Härte der Kontaktscheibe FAPI-BW wird über die Anzahl der Baumwollgewebelamellen am Umfang der Kontaktscheibe, d.h. die Dichte der Baumwollgewebelamellen erreicht. Eine genaue Angabe in Shore (A) ist dabei leider nicht möglich.



Belaghöhe:

Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Baumwollgewebelamellen kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 35 mm). Je länger die Baumwollgewebelamellen sind, desto weicher/anpassungsfreudiger wird die Kontaktscheibe.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Anwendung findet die Kontaktscheibe FAPI-BW bei stark profilierten oder stark verrundeten Teilen, die manuell – im Trockenschliff – geschliffen werden.

Schleifoperation: Rundschliff, Profilschliff

Schliffart: Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automaten Schleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 36 m/s
empfohlen 36 m/s.

Einsatzbereiche: Armaturenindustrie, Medizintechnik, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, etc.

KONTAKTSCHEBEN FAPI-BW

KONTAKTSCHEBE FAPI-BW

Aufbau: Die Kontaktscheibe FAPI-BW ist um den Aluminiumkern mit Baumwollgewebelamellen belegt. Vor allem die weichere Belagausführung der Kontaktscheibe FAPI-BW trägt einen erheblichen Teil zur Schleifbandkühlung bei, da durch die Lamellenzwischenräume die Wärme aus dem Bandschleifprozess abgeführt wird.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
 Breite: 20 bis 200 mm
 Lamellenhöhe: 35 mm / nach Vorgabe
 Bohrung: nach Vorgabe
 - Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



NEUBEZUG VON KONTAKTSCHEBEN

Abgenutzte Kontaktscheiben können – nach Beurteilung des gebrauchten Kontaktscheibenkernes bzgl. der Arbeitssicherheit – in den meisten Fällen neu belegt werden. Dies stellt eine kostengünstige Alternative zum Neukauf dar.

Wir belegen – außer Einwegkernen – alle Arten von Kontaktscheibenkernen neu. Beim Neubelag können Sie aus unseren Kontaktscheiben-Serien den gewünschten Belag in der für Sie optimalen Ausführung aussuchen:

Belag FAPI-PA
 Belag FAPI-VU
 Belag FAPI-KS/V
 Belag FAPI-VUS
 Belag FAPI-PUS
 Belag FAPI-BW



Kontaktscheibe mit einem Altbelag aus Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan®



Kontaktscheiben-Kern nach dem ersten Abdreh-Vorgang.



Kontaktscheiben-Kern nach dem finalen Abdrehen - bereit für einen Neubezug.

ROLLEN UND WALZEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Wir produzieren elastische Rollen und Walzen für technische Anwendungen mit unterschiedlichsten Belägen, Geometrien, Kanten und Profilen. Dadurch sind unsere Rollen und Walzen in den unterschiedlichsten Einsatzfeldern und Branchen seit Jahrzehnten bewährte Produkte.

BELÄGE

Unsere Beläge für Rollen und Walzen werden präzise, zuverlässig und natürlich wirtschaftlich den unterschiedlichsten Ansprüchen gerecht. Wir können dabei auf eine große Auswahl an Belägen zurückgreifen:

BEZEICHNUNG ASTM	DEUTSCHSPRACHIGE BEZEICHNUNG NACH ISO
NBR	Nitril-Butadienkautschuk
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadienkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylen-Terpolymere
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	Chlorsulfoniertes Polyäthylen
MQ	Silikonkautschuk
V	Vulkollan®
VU	aufgeschäumtes Vulkollan®

GEOMETRIEN

Wir fertigen die im folgenden genannten Geometrien von Rollen und Walzen:

GEOMETRIE	SKIZZE
zylindrisch	
ballig (konvex, konkav)	
trapezballig	
kegelförmig	

KANTEN

KANTEN	SKIZZE
rechtwinklig	
abgesetzt	
abgerundet	
abgeschrägt	

PROFILE

Die unten dargestellten Profile sind nur eine kleine Auswahl an Profilen. Leim- und Lackprofile, mittig ausgehende spiralförmige Nuten, Spezialprofile, etc. können von uns hergestellt werden.

PROFILE	SKIZZE
Spiralförmige Nuten	
Axiale Schlitzungen / Axial Nuten	
Waffelprofile	
Radiale Einstiche	

ANWENDUNGSBEISPIELE

Druckindustrie – Folienindustrie – Metallindustrie
– Textilindustrie – Holz- und Möbelindustrie –
Papierverarbeitung – Lebensmittelindustrie –
Verpackungsindustrie – Leiterplattenindustrie

Picard-Tipp:

Aufgrund unserer jahrzehntelangen Erfahrung im Bereich Bandschleifen verfügen wir über ein sehr großes Know-How über die optimale Gestaltung von Kontaktwalzen für das Breitbandschleifverfahren.

KONTAKTROLLEN / KLAPPKONTAKTSCHEBEN / -WALZEN

KONTAKTROLLEN FAPI-PA M8 UND FAPI-VU M8

Die Kontaktrollen FAPI-PA M8 und FAPI-VU M8 werden mit Gummi oder aufgeschäumtem Vulkollan® belegt. Dieser Belag kann sowohl in glatter Ausführung, als auch in genuteter Ausführung geliefert werden. Alle Kontaktrollen FAPI-PA M8 und FAPI-VU M8 sind dabei mit zwei hochwertigen Kugellagern und einem M8 Gewindebolzen zur Montage an den Maschinen ausgestattet.

Abmessungen: Durchmesser: 30 mm / 50 mm
 Breite: 30 mm / 50 mm
 - weitere Abmessungen auf Anfrage! -
 Gewinde: M8

Belaghärten: FAPI-PA M8: ca. 45° / ca. 65° / ca. 80° / ca. 90° Shore (A)
 FAPI-VU M8: 25° / 35° / 45° Shore (A)

Anwendungen: Manuelle Bandschleifer, Automatisierungseinheiten, etc.



KLAPPKONTAKTSCHEBEN FAPI-METALL

Die Klappkontaktscheibe FAPI-METALL kann als sehr gute Alternative für Schleifhülenträger speziell im Behälterbau eingesetzt werden. Eine hochwertige Bauweise, ein kostengünstiger Einsatz durch die Verwendung von Schleifrollen und eine einfache Handhabung bei höchsten Qualitätsansprüchen sind die Kriterien, die die Klappkontaktscheibe FAPI-METALL erfüllt.

Abmessungen: Durchmesser: 150 mm
 Breite: 40 mm
 Gewinde: M14 / 5/8"

Ausführungen: FAPI-METALL VUG

Die Klappkontaktscheibe FAPI-METALL VUG ist mit einem geschlitzten Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen.

FAPI-METALL KS/V:

Die Klappkontaktscheibe FAPI-METALL KS/V ist mit Lamellen aus Vulkollan® und Kunststoffschäum belegt. Sie ist im Vergleich zur Ausführung FAPI-METALL VUG härter und dadurch aggressiver im Abtrag.

Anwendungen: Metallbearbeitung, Behälterbau, etc.



KLAPPKONTAKTWALZE FAPI-HOLZ

Die Klappkontaktwalze FAPI-HOLZ kann als sehr gute Alternative für Schleifhülenträger eingesetzt werden. Eine hochwertige Bauweise, ein kostengünstiger Einsatz durch die Verwendung von Schleifrollen und eine einfache Handhabung bei höchsten Qualitätsansprüchen sind die Kriterien, die die Klappkontaktwalze FAPI-HOLZ erfüllt.

Abmessungen: Durchmesser: 100 mm
 Breite: 100 mm
 Gewinde: M16 / 5/8"

Anwendungen: Metallbearbeitung, Behälterbau, Orthopädienservice, Holzbearbeitung, etc.



Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

UMLENKROLLEN FAPI-SWITCH

PRODUKTEIGENSCHAFTEN FAPI-SWITCH – SERIE

Mit unserer FAPI-SWITCH – Serie ist es uns gelungen, Umlenkrollen in Systemleichtbauweise mit einer hohen Laufruhe und Leichtgängigkeit zu konstruieren, die neue Maßstäbe im Bandschleifprozess setzen. Durch die Flexibilität, auch hinsichtlich verschiedenster Abmessungen, können Bandschleifmaschinen aller Marken mit diesen Umlenkrollen ausgestattet werden.

Picard-Tipp:

Sparen Sie Geld! Oftmals werden Umlenkrollen ohne Belag, d.h. reine Metall-Umlenkrollen eingesetzt. Probleme treten bei diesen Umlenkrollen nach einer gewissen Einsatzzeit bzgl. der Schleifbandführung auf. Bei der Umlenkung des Schleifbandes an der Umlenkrolle drückt sich das Korn des Schleifbandes durch den Schleifbandträger auf die Oberfläche der Umlenkrolle. Nach einiger Zeit bildet sich die Laufspur des Schleifbandes auf dem Metallkörper der Umlenkrolle ab. Bei einer „eingelaufenen“ Umlenkrolle ist eine optimale Schleifbandführung nicht mehr möglich. Aus diesem Grund empfehlen wir unbedingt die Verwendung eines hochabriebfesten Belags auf der Umlenkrolle!



PRODUKTVORTEILE FAPI-SWITCH – SERIE

➤ **Laufruhe und Leichtgängigkeit**

Die intelligente Lagerung der Umlenkrolle FAPI-SWITCH stellt das „Herzstück“ dar. Höchstmögliche Laufruhe und Leichtgängigkeit während des Bandschleifprozesses werden dadurch gewährleistet. Die Reibung der Umlenkrolle auf ihrer Achse ist auf ein Minimum reduziert.

➤ **Systembauweise**

Die Komponenten der Umlenkrolle können in einfachster Art und Weise miteinander verschraubt werden.

➤ **Leichtbauweise**

Die Umlenkrolle FAPI-SWITCH wird ausschließlich aus hochwertigem Aluminium hergestellt. Durch die Verwendung von Aluminium wird eine enorme Gewichtsreduzierung der Baugruppe „Umlenkrolle“ erreicht.

➤ **Hochabriebfeste Beläge**

Als Belagvarianten kann zwischen drei verschiedenen Optionen (Vulkollan®, NBR, LongLife-Belag) entschieden werden.

➤ **Mehrmalige Möglichkeit der Neubelegung**

Umlenkrollen der FAPI-SWITCH-Serien können mehrmals beschichtet werden.

➤ **Optimale Schleifbandführung**

Um eine optimale Schleifbandführung beim Bandschleifen zu gewährleisten, ist der Belag der Umlenkrolle FAPI-SWITCH ballig ausgeführt. Wird die Umlenkrolle FAPI-SWITCH im Nassschliff eingesetzt, kann sie gerillt werden. Somit wird die Gefahr des Aquaplaning-Effekts des Schleifbands auf der Umlenkrolle vollständig vermieden.

➤ **Verschiedenste Abmessungen**

Durch die Flexibilität, auch hinsichtlich verschiedenster Abmessungen können Bandschleifmaschinen fast aller Marken mit diesen Umlenkrollen ausgestattet werden.



UMLENKROLLEN FAPI-SWITCH

UMLENKROLLE FAPI-SWITCH (STANDARDAUSFÜHRUNG MIT VULKOLLAN®-Belag)

Umlenkrollen FAPI-SWITCH werden standardmäßig mit einem Belag aus Vulkollan® hergestellt. Durch das hochabriebfeste Elastomer Vulkollan® wird die Standzeit der Umlenkrolle stark erhöht.

Vorteile einer Belegung mit Vulkollan®:

- Ausgezeichneter mechanischer Verschleißwiderstand und sehr niedriger Druckverformungsrest
- Gute Beständigkeit gegen mineralische Öle, Fette, Benzine und verschiedene Lösungsmittel

Belagart:	Vulkollan®
Belaghärte:	90° Shore (A).
Bemerkung:	Ein- oder doppelseitige Wellenenden zur Fixierung
Abmessungen:	Durchmesser: 100 bis 250 mm
	Breite: 50 bis 500 mm
	Welle: nach Vorgabe
	- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -



UMLENKROLLE FAPI-SWITCH (AUSFÜHRUNG MIT NBR-BELAG)

Die Umlenkrolle FAPI-SWITCH mit einem NBR-Belag stellt eine Alternative zum Belag mit Vulkollan® dar. Die Standzeit der Umlenkrolle mit einem NBR-Belag ist gegenüber dem Belag mit Vulkollan® aber deutlich kürzer.

Vorteile einer Belegung mit NBR:

- mittelmäßiger Verschleißwiderstand und niedriger Druckverformungsrest
- Gute Beständigkeit gegen mineralische Öle, Fette, Benzine und verschiedene Lösungsmittel

Belagart:	NBR
Belaghärte:	90° Shore (A).
Bemerkung:	Ein- oder doppelseitige Wellenenden zur Fixierung
Abmessungen:	Durchmesser: 100 bis 250 mm
	Breite: 50 bis 500 mm
	Welle: nach Vorgabe
	- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -



UMLENKROLLE FAPI-SWITCH LONGLIFE (AUSFÜHRUNG MIT LONGLIFE-BELAG)

Die Umlenkrolle FAPI-SWITCH LONGLIFE wurde für anspruchsvolle Einsatzzwecke konzipiert. Der Belag der Umlenkrolle FAPI-SWITCH LONGLIFE hat eine mehrfache Standzeit gegenüber konventionellen Umlenkrollen.

Belagart:	Spezieller LONGLIFE-Belag
Bemerkung:	Ein- oder doppelseitige Wellenenden zur Fixierung
Abmessungen:	Durchmesser: 100 bis 250 mm
	Breite: 50 bis 500 mm
	Welle: nach Vorgabe
	- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Picard-Tipp:

Aufgrund des sehr standfesten Belages können Umlenkrollen FAPI-SWITCH LONGLIFE auch dann optimal eingesetzt werden, wenn die Kornseite des Schleifbands über den Umlenkrollenbelag läuft.

Ausführungen:	geschliffen	für Kornseite	} unbedingt angeben!
	rau	für Schleifbandrücken	

Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe



EXPANDERSCHEIBEN / EXPANDERWALZEN

EXPANDERSCHEIBEN FAPI-PA

Die Expanderscheiben der FAPI-PA – Serie sind ein optimales Schleifwerkzeug für die Arbeit mit Schleifhülsen aller Art. Die Expanderscheiben sind ausschließlich mit einem speziell geschlitzten NBR-Belag versehen, wodurch die Schleifhülse, während des Bearbeitungsprozesses, durch die Fliehkraft gespannt wird. Die mit dem Werkstoff NBR belegten Expanderscheiben werden in der Praxis auch oft vereinfacht „Expanderscheiben aus Gummi“ oder auch Schleifhülenträger genannt.

Abmessungen:	Durchmesser:	50 bis 450 mm	
	Breite:	20 bis 200 mm	
	Bohrung:	nach Vorgabe	
Belaghärten:	45° Shore (A) oder 65° Shore (A)		
Schnittgeschwindigkeiten:	bis 200 mm Aussendurchmesser	mind. 10 m/s	
		max. 36 m/s	
	ab 200 mm Aussendurchmesser	mind. 13 m/s	
		max. 36 m/s	
Anwendungen:	Metallbearbeitung, Holzbearbeitung		



EXPANDERSCHEIBEN FAPI-VU

Die Expanderscheiben der FAPI-VU – Serie sind ein optimales Schleifwerkzeug für die Arbeit mit Schleifhülsen aller Art. Die Expanderscheiben sind ausschließlich mit einem speziell geschlitzten Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen, wodurch die Schleifhülse, während des Bearbeitungsprozesses, durch die Fliehkraft gespannt wird. Die mit dem aufgeschäumtem Vulkollan® (VU) belegten Expanderscheiben werden in der Praxis auch oft vereinfacht „Expanderscheiben mit Schaum“ oder auch Schleifhülenträger genannt.

Abmessungen:	Durchmesser:	50 bis 450 mm	
	Breite:	20 bis 200 mm	
	Bohrung:	nach Vorgabe	
Belaghärten:	25° / 35° / 45° Shore (A)		
Schnittgeschwindigkeiten:	bis 200 mm Aussendurchmesser	mind. 10 m/s	
		max. 36 m/s	
	ab 200 mm Aussendurchmesser	mind. 13 m/s	
		max. 36 m/s	
Anwendungen:	Metallbearbeitung, Holzbearbeitung		



EXPANDERWALZEN FAPI-VU HAND

Expanderwalzen FAPI-VU HAND sind ein optimales Schleifwerkzeug für die Arbeit mit Schleifhülsen aller Art auf manuell betätigten Maschinen. Die Expanderwalzen FAPI-VU HAND sind dabei ausschließlich mit einem speziell geschlitzten Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen, wodurch die Schleifhülse während des Bearbeitungsprozesses, durch die Fliehkraft gespannt wird.

Abmessungen:	Durchmesser:	90 mm / 100 mm / 110 mm
	Breite:	40 mm / 50 mm / 100 mm
	Bohrung:	19 mm Keilnut

Den passenden Aufnahmeadapter FAPI-M14 finden Sie auf Seite 107!

Belaghärte:	45° Shore (A)
Schnittgeschwindigkeiten:	mind. 10 m/s
	max. 36 m/s

Anwendungen:	Metallbearbeitung, Holzbearbeitung
---------------------	------------------------------------



Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

SCHLEIFHÜLSENTRÄGER / EXPANDERWALZEN

SCHLEIFHÜLSENTRÄGER FAPI-SOFT

Die hochelastischen Schleifhülenträger FAPI-SOFT werden auf CNC- und Handbohrmaschinen eingesetzt. Durch den sehr weichen Belag passt sich der Schleifhülenträger auch sehr starken Verformungen und Wölbungen problemlos an.

Abmessungen:	Durchmesser: 40 bis 100 mm
	Breite: 50 bis 200 mm
	Bohrung/Schaft: nach Vorgabe
Belagarten:	Schwammgummi, aufgeschäumtes Vulkollan®, NBR, etc.
Belaghärten:	7° Shore (A) bis 45° Shore (A).
Schnittgeschwindigkeiten:	mind. 10 m/s max. 36 m/s
Anwendungen:	Nachschleifen von Verleimstellen in der Sitzmöbelindustrie und anderen großen, stark verformten Holzteilen



SCHLEIFHÜLSENTRÄGER FAPI-PA

Die Schleifhülenträger FAPI-PA werden vor allem auf elektrischen oder pneumatischen Handbohrmaschinen, biegsamen Wellen und Geradschleifern eingesetzt. Beim Einsatz der Schleifhülenträger FAPI-PA erhält man einen Längsschliff, im Gegensatz zum Kreuzschliff mit Schleiflamellentellern.

Abmessungen:	Durchmesser: 8 bis 100 mm
	Breite: 10 bis 40 mm
	Schaft: 3 mm / 6 mm / 8 mm
Belagarten:	NBR
Belaghärten:	65° oder 85° Shore (A).
Anwendungen:	Abtragen von Schweißnähten im Stahlbau Bearbeiten von Kanten und Konturen im Turbinenbau Nachbearbeitung bei Montagearbeiten



EXPANDERWALZEN FAPI-PA HAND

Die Expanderwalzen FAPI-PA HAND sind ausschließlich mit einem speziell gelochten NBR-Belag versehen, wodurch die Schleifhülse, während des Bearbeitungsprozesses, durch die Fliehkraft gespannt wird.

Abmessungen:	Durchmesser: 90 mm
	Breite: 100 mm
	Bohrung: nach Vorgabe
Belagarten:	NBR
Belaghärten:	45° Shore (A).
Schnittgeschwindigkeiten:	mind. 10 m/s max. 36 m/s
Anwendungen:	Abtragen von Schweißnähten im Stahlbau Kantenbearbeitung



LUFTKONTAKTROLLEN / DRUCKROLLEN / BANDSÄGERÄDER

LUFTKONTAKTROLLEN FAPI-AIR

Die Luftkontaktrollen FAPI-AIR sind Kontaktrollen zum gefühlvollen Schleifen von Konturen. Die Härte der Luftkontaktrolle FAPI-AIR wird über die zugeführte Luftmenge bestimmt. Somit können Flächen durch eine harte Einstellung und Profile durch eine weichere Einstellung der Luftkontaktrollen FAPI-AIR geschliffen werden.

Abmessungen: Durchmesser: 90 mm
Breite: 100 mm
Bohrung: 19 mm Keilnut

Anwendungen: Bearbeiten von Kanten, Konturen und Flächen im Metallbau
(z.B. Turbinen)
metall- und holzbearbeitende Industrie



DRUCKROLLEN FAPI-PRESS

Die Druckrollen FAPI-PRESS sind mit einem intelligenten Spannsystem ausgestattet, das - völlig unabhängig von der Fliehkraft - Schleifhülsen prozesssicher spannen kann. Die Schleifhülse wird dabei über ein Konussystem gespannt. Während des Schleifprozesses ist damit ein kontinuierlich fester Sitz der Schleifhülsen garantiert.

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 450 mm
Breite: 50 bis 200 mm
Gewinde: nach Vorgabe

Anwendungen: Abtragen von Schweißnähten im Stahlbau
Bearbeiten von Kanten und Konturen im Turbinenbau
Nachbearbeitung bei Montagearbeiten



BANDSÄGERÄDER FAPI-SAW (NEUBEZUG)

Bei sich ständig im Einsatz befindlichen Maschinen bewegt sich das Bandsägeblatt immer weiter aus seiner ursprünglichen Position. Dies liegt oftmals daran, dass sich das Bandsägeblatt in den Belag eingelaufen hat. Aus diesem Grund ist eine Neubeschichtung unausweichlich. Bandsägearäder FAPI-SAW können, abhängig vom Bandsägemaschinen-Hersteller, mit gerader oder balliger Oberfläche beschichtet werden.

Abmessungen: nach Vorgabe
Belagarten: NBR, Vulkollan®, etc.
Belaghärten: 65° / 80° / 90° Shore (A)



ANDRUCK- UND VORSCHUBROLLEN

ANDRUCK- UND VORSCHUBROLLEN

Andruck- und Vorschubrollen für Kehlmaschinen, Vorschubapparate und Bandschleifmaschinen werden von uns komplett einbaufertig hergestellt. Die Wahl der Rollenbeschichtung, die Ausführung der Rollenbeschichtung in glatter oder genuteter Form und der am Besten geeignete Härtegrad für die Rollenbeschichtung wird von uns kundenspezifisch ermittelt.

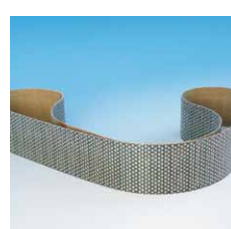
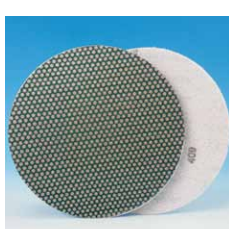
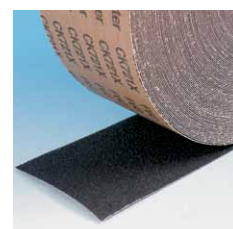
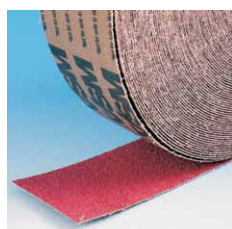
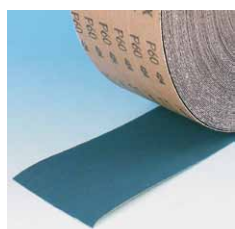
Abmessungen:	Durchmesser:	110 bis 180 mm
	Breite:	10 bis 220 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe
Belagarten:	NBR, Vulkollan®, Silikon, etc.	
Belaghärten:	25° / 35° / 45° / 65° / 80° / 90° Shore (A).	
Rollen:	Weinig, Gubisch, Holz-Her, Harbs, Roma, etc.	

**Neubezug**

Als Servicedienstleistung können Sie bei uns Ihre gebrauchten Andruck- und Vorschubrollen neu beziehen lassen. Zudem können die gebräuchlichsten Andruck- und Vorschubrollen kurzfristig ab Lager im Austauschverfahren geliefert werden.

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

ÜBERSICHT SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE



SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

SCHLEIFMITTELHERSTELLER

Wir arbeiten ausschließlich mit renommierten Schleifmittelherstellern zusammen, um die Qualität unserer Produkte auf dem höchsten Level zu halten.



KLINGSPOR

Langjährige Geschäftsbeziehungen zu den Schleifmittelherstellern und ein kontinuierlicher Schulungsrhythmus unseres gesamten Vertriebsteams versetzen uns in die Lage, unsere Kunden immer auf dem aktuellsten Stand der Technik zu beraten.



SCHLEIFLÖSUNGEN

Wir treten bei unseren Kunden als „Problemlöser“ auf. Unser größtes Augenmerk legen wir stets auf die Anforderungen unserer Kunden. In Zusammenarbeit mit Ihnen, bieten wir immer die bestmögliche Lösung an.

Dies beinhaltet neben der technischen Beratung und dem (Vor-Ort-)Service, ebenso den Einsatz von technisch ausgefeilten und qualitativ hochwertigen, leistungsstarken Schleifprodukten in Form von Rollen, Bändern, Scheiben, sowie Blattware.

PROZESSLÖSUNGEN "BANDSCHLEIFEN"

Wir verbessern den Bearbeitungsprozess „Bandschleifen“ in seiner Ganzheit. D.h. wir analysieren den gesamten Prozess für Sie und empfehlen Ihnen neben dem optimalen Schleifband auch die optimale Kontaktscheibe:

a) *Kontaktscheiben*

Wir beraten Sie bzgl. der besten Kontaktscheibe für Ihren Bandschleifprozess. Eine optimal ausgewählte Kontaktscheibe kann den Bearbeitungsprozess „Bandschleifen“ um bis zu 40% verbessern.

b) *Freie Auswahl an Schleifbändern*

Da wir unterschiedliche Schleifbänder verschiedener Schleifmittelhersteller liefern können, sind wir auch hier unabhängig und können auf das beste Produkt für Ihren Einsatzzweck zurückgreifen

KÖRNUNGSTABELLE

Der Vergleich der verschiedenen Körnungen sind in untenstehender Tabelle aufgezeigt. Hierbei handelt es sich um Richtwerte!

FEPA	TRIZACT™ NORAX™	DIAMANT CBN	JIS (JAPAN)
60		251µ	J60
80	A300		
100			
120	A160	126µ	J100
150	A130		
180		91µ	J150
220	A90		J180
240	A80		J320
280		64µ	
320	A65		J360
360			J400
400	A45	46µ	
500	A30		J600
600		20µ	
800			J700
1000	A20		J800
1200	A16		J1000
1500			J1200
2000	A6		
2500			J2000

ENDLOSE SCHLEIFBÄNDER (SCHMAL- / BREITBÄNDER)

SCHLEIFBÄNDER MIT KERAMIK-SCHLEIFKORN

Schleifbänder mit Keramik-Schleifkorn sind Schlefmittel, mit denen eine höchstmögliche Abtragsleistung beim Bandschleifverfahren erzielt werden kann. Dies resultiert aus dem besonderen Aufbau der Schleifbänder mit Keramik Korn, die mit speziellen Schleifzusätzen einen besonders kühlen Schliff erreichen lassen.

Abmessungen: Breite: nach Vorgabe

Länge: nach Vorgabe

Körnungen: 20 / 24 / 36 / 40 / 60 / 80 / 120

Anwendungen: Chromstahl, Chrom-Nickel-Stahl, Hochlegierter Stahl, Nickelbasis-/Titan-/Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



SCHLEIFBÄNDER MIT ZIRKONKORUND-SCHLEIFKORN

Schleifbänder mit Zirkonkorund-Schleifkorn ermöglichen durch ihre hervorragende Schneidwirkung und die schleifaktiven Zusatzstoffe einen aggressiven Materialabtrag beim Bandschleifen. Durch eine schleifaktive Zusatzschicht wird im Trockenschliff die Zerspanleistung um ein Vielfaches erhöht und die Bearbeitungstemperatur an der Schleifstelle enorm reduziert.

Abmessungen: Breite: nach Vorgabe

Länge: nach Vorgabe

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 60 / 80 / 120

Anwendungen: Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



SCHLEIFBÄNDER MIT SILICIUMCARBID-SCHLEIFKORN

Schleifbänder mit Siliciumcarbid-Schleifkorn werden in synthetischer Herstellung produziert und sind, bei geringer Zähigkeit und einer sehr hohen Härte, sehr scharfkantig. Dadurch wird mit den Schleifbändern mit Siliciumcarbid-Schleifkorn ein feines und gleichmäßiges Schliffbild auf den Werkstücken erzielt.

Abmessungen: Breite: nach Vorgabe

Länge: nach Vorgabe

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200

Anwendungen: Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Messing und Bronze, Hartholz, Farben/Lacke/Spachtelmasse, Glas/Keramik/Porzellan, Gummi und Kunststoffe, Mineralstoffe



SCHLEIFBÄNDER MIT ALUMINIUMOXID-SCHLEIFKORN

Schleifbänder mit Aluminiumoxid-Schleifkorn zeichnen sich durch eine hohe Härte bei ausreichender Zähigkeit aus. Aluminiumoxid-Schleifkorn ist das Universalkorn für die Bearbeitung von Metall- und Holzoberflächen.

Abmessungen: Breite: nach Vorgabe

Länge: nach Vorgabe

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 / 2000 / 2500

Anwendungen: Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



SCHLEIFHÜLSEN MIT KERAMIK-SCHLEIFKORN

Schleifhülsen mit Keramik-Schleifkorn sind Schleifmittel, mit denen eine höchstmögliche Abtragsleistung beim Schleifprozess erzielt werden kann. Dies resultiert aus dem besonderen Aufbau der Schleifhülsen mit Keramik Korn, die mit speziellen Schleifzusätzen einen besonders kühlen Schliff erreichen lassen.

Abmessungen:	Breite:	10 bis 40 mm
	Durchmesser:	10 bis 100 mm
Körnungen:	20 / 24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120	
Anwendungen:	Chromstahl, Chrom-Nickel-Stahl, Hochlegierter Stahl, Nickelbasis-/Titan-/Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze	



SCHLEIFHÜLSEN MIT ZIRKONKORUND-SCHLEIFKORN

Schleifhülsen mit Zirkonkorund-Schleifkorn ermöglichen durch ihre hervorragende Schneidwirkung und die schleifaktiven Zusatzstoffe einen aggressiven Materialabtrag beim Schleifen. Durch eine schleifaktive Zusatzschicht wird im Trockenschliff die Zerspanleistung um ein Vielfaches erhöht und die Bearbeitungstemperatur an der Schleifstelle enorm reduziert.

Abmessungen:	Breite:	10 bis 40 mm
	Durchmesser:	10 bis 100 mm
Körnungen:	24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120	
Anwendungen:	Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze	



SCHLEIFHÜLSEN MIT SILICIUMCARBID-SCHLEIFKORN

Schleifhülsen mit Siliciumcarbid-Schleifkorn werden in synthetischer Herstellung produziert und sind, bei geringer Zähigkeit und einer sehr hohen Härte, sehr scharfkantig. Dadurch wird mit den Schleifhülsen mit Siliciumcarbid-Schleifkorn ein feines und gleichmäßiges Schliffbild auf den Werkstücken erzielt.

Abmessungen:	Breite:	10 bis 40 mm
	Durchmesser:	10 bis 100 mm
Körnungen:	24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200	
Anwendungen:	Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Messing und Bronze, Hartholz, Farben/Lacke/Spachtel, Glas/Keramik/Porzellan, Gummi und Kunststoffe, Mineralstoffe	



SCHLEIFHÜLSEN MIT ALUMINIUMOXID-SCHLEIFKORN

Schleifhülsen mit Aluminiumoxid-Schleifkorn zeichnen sich durch eine hohe Härte bei ausreichender Zähigkeit aus. Aluminiumoxid-Schleifkorn ist das Universalkorn für die Bearbeitung von Metall- und Holzoberflächen.

Abmessungen:	Breite:	10 bis 40 mm
	Durchmesser:	10 bis 100 mm
Körnungen:	24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 / 2000 / 2500	
Anwendungen:	Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze	



FIBERSCHEIBEN

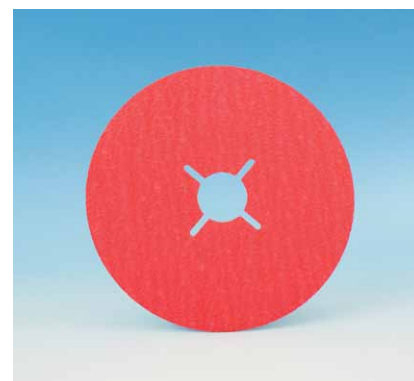
FIBERSCHEIBEN MIT KERAMIK-SCHLEIFKORN

Fiberscheiben mit Keramik-Schleifkorn sind Schleifmittel, mit denen eine höchstmögliche Abtragsleistung beim Schleifprozess erzielt werden kann. Dies resultiert aus dem besonderen Aufbau der Fiberscheiben mit Keramik Korn, die mit speziellen Schleifzusätzen einen besonders kühlen Schliff erreichen lassen.

Abmessungen: Ø 115 x 22 mm / Ø 125 x 22 mm / nach Vorgabe

Körnungen: 20 / 24 / 36 / 40 / 60 / 80 / 120

Anwendungen: Chromstahl, Chrom-Nickel-Stahl, Hochlegierter Stahl, Nickelbasis-/Titan-/Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



FIBERSCHEIBEN MIT ZIRKONKORUND-SCHLEIFKORN

Fiberscheiben mit Zirkonkorund-Schleifkorn ermöglichen durch ihre hervorragende Schneidwirkung und die schleifaktiven Zusatzstoffe einen aggressiven Materialabtrag beim Schleifen. Durch eine schleifaktive Zusatzschicht wird im Trockenschliff die Zerspanleistung um ein Vielfaches erhöht und die Bearbeitungstemperatur an der Schleifstelle enorm reduziert.

Abmessungen: Ø 115 x 22 mm / Ø 125 x 22 mm / nach Vorgabe

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120

Anwendungen: Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



FIBERSCHEIBEN MIT SILICIUMCARBID-SCHLEIFKORN

Fiberscheiben mit Siliciumcarbid-Schleifkorn werden in synthetischer Herstellung produziert und sind, bei geringer Zähigkeit und einer sehr hohen Härte, sehr scharfkantig. Dadurch wird mit den Fiberscheiben mit Siliciumcarbid-Schleifkorn ein feines und gleichmäßiges Schliffbild auf den Werkstücken erzielt.

Abmessungen: Ø 115 x 22 mm / Ø 125 x 22 mm / nach Vorgabe

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200

Anwendungen: Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Messing und Bronze, Hartholz, Farben/Lacke/Spachtel, Glas/Keramik/Porzellan, Gummi und Kunststoffe, Mineralstoffe



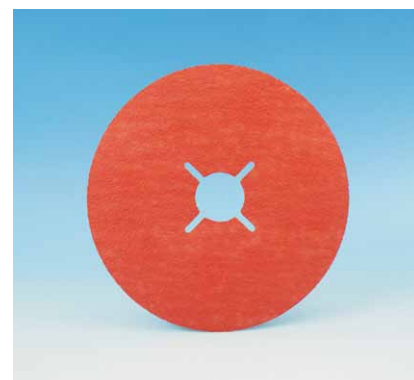
FIBERSCHEIBEN MIT ALUMINIUMOXID-SCHLEIFKORN

Fiberscheiben mit Aluminiumoxid-Schleifkorn zeichnen sich durch eine hohe Härte bei ausreichender Zähigkeit aus. Aluminiumoxid-Schleifkorn ist das Universalkorn für die Bearbeitung von Metall- und Holzoberflächen.

Abmessungen: Ø 115 x 22 mm / Ø 125 x 22 mm / nach Vorgabe

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 / 2000 / 2500

Anwendungen: Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



KLETTHAFTENDE SCHLEIFSCHEIBEN

KLETTHAFTENDE SCHLEIFSCHEIBEN MIT KERAMIK-SCHLEIFKORN

Klett haftende Schleifscheiben mit Keramik-Schleifkorn sind Schleifmittel, mit denen eine höchstmögliche Abtragsleistung beim Schleifprozess erzielt werden kann. Dies resultiert aus dem besonderen Aufbau der klett haftenden Schleifscheiben mit Keramik Korn, die mit speziellen Schleifzusätzen einen besonders kühlen Schliff erreichen lassen.

Abmessungen: Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm / nach Vorgabe

Körnungen: 20 / 24 / 36 / 40 / 60 / 80 / 120

Anwendungen: Chromstahl, Chrom-Nickel-Stahl, Hochlegierter Stahl, Nickelbasis-/Titan-/Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



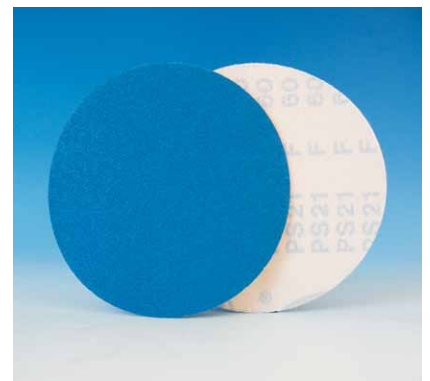
KLETTHAFTENDE SCHLEIFSCHEIBEN MIT ZIRKONKORUND-SCHLEIFKORN

Klett haftende Schleifscheiben mit Zirkonkorund-Schleifkorn ermöglichen durch ihre hervorragende Schneidwirkung und die schleifaktiven Zusatzstoffe einen aggressiven Materialabtrag beim Schleifen. Durch eine schleifaktive Zusatzschicht wird im Trockenschliff die Zerspanleistung um ein Vielfaches erhöht und die Bearbeitungstemperatur an der Schleifstelle enorm reduziert.

Abmessungen: Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm / nach Vorgabe

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 60 / 80 / 120

Anwendungen: Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



KLETTHAFTENDE SCHLEIFSCHEIBEN MIT SILICIUMCARBID-SCHLEIFKORN

Klett haftende Schleifscheiben mit Siliciumcarbid-Schleifkorn werden in synthetischer Herstellung produziert und sind, bei geringer Zähigkeit und einer sehr hohen Härte, sehr scharfkantig. Dadurch wird mit den klett haftenden Schleifscheiben mit Siliciumcarbid-Schleifkorn ein feines und gleichmäßiges Schliffbild auf den Werkstücken erzielt.

Abmessungen: Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm / nach Vorgabe

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200

Anwendungen: Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Messing und Bronze, Hartholz, Farben/Lacke/Spachtel, Glas/Keramik/Porzellan, Gummi und Kunststoffe, Mineralstoffe



KLETTHAFTENDE SCHLEIFSCHEIBEN MIT ALUMINIUMOXID-SCHLEIFKORN

Klett haftende Schleifscheiben mit Aluminiumoxid-Schleifkorn zeichnen sich durch eine hohe Härte bei ausreichender Zähigkeit aus. Aluminiumoxid-Schleifkorn ist das Universalkorn für die Bearbeitung von Metall- und Holzoberflächen.

Abmessungen: Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm / nach Vorgabe

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 / 2000 / 2500

Anwendungen: Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



SCHLEIFROLLEN

SCHLEIFROLLEN MIT KERAMIK-SCHLEIFKORN

Schleifrollen mit Keramik-Schleifkorn sind Schleifmittel mit denen höchstmögliche Abtragsleistung beim Schleifprozess erzielt werden können. Dies resultiert aus dem besonderen Aufbau der Schleifrollen mit Keramik Korn, die mit speziellen Schleifzusätzen einen besonders kühlen Schliff erreichen lassen.

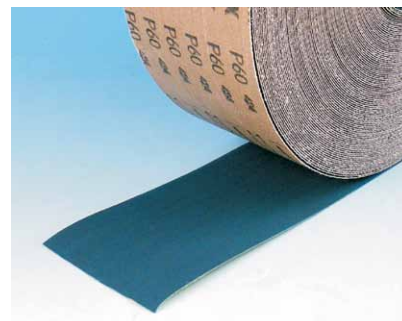
Abmessungen:	Breite:	6 bis 1.450 mm
	Länge:	nach Vorgabe
Körnungen:		20 / 24 / 36 / 40 / 60 / 80 / 120
Anwendungen:		Chromstahl, Chrom-Nickel-Stahl, Hochlegierter Stahl, Nickelbasis-/Titan-/Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



SCHLEIFROLLEN MIT ZIRKONKORUND-SCHLEIFKORN

Schleifrollen mit Zirkonkorund-Schleifkorn ermöglichen durch ihre hervorragende Schneidwirkung und die schleifaktiven Zusatzstoffe einen aggressiven Materialabtrag beim Schleifen. Durch eine schleifaktive Zusatzschicht wird im Trockenschliff die Zerspanleistung um ein Vielfaches erhöht und die Bearbeitungstemperatur an der Schleifstelle enorm reduziert.

Abmessungen:	Breite:	6 bis 1.450 mm
	Länge:	nach Vorgabe
Körnungen:		24 / 36 / 40 / 60 / 80 / 120
Anwendungen:		Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



SCHLEIFROLLEN MIT SILICIUMCARBID-SCHLEIFKORN

Schleifrollen mit Siliciumcarbid-Schleifkorn werden in synthetischer Herstellung produziert und sind, bei geringer Zähigkeit und einer sehr hohen Härte, sehr scharfkantig. Dadurch wird mit den Schleifrollen mit Siliciumcarbid-Schleifkorn ein feines und gleichmäßiges Schliffbild auf den Werkstücken erzielt.

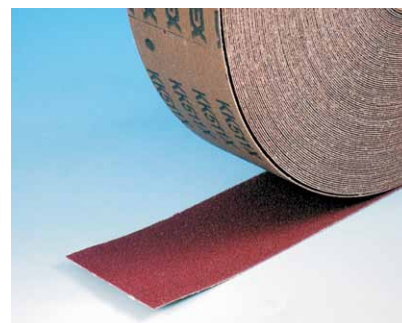
Abmessungen:	Breite:	6 bis 1.450 mm
	Länge:	nach Vorgabe
Körnungen:		24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200
Anwendungen:		Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Messing und Bronze, Hartholz, Farben/Lacke/Spachtel, Glas/Keramik/Porzellan, Gummi und Kunststoffe, Minerals



SCHLEIFROLLEN MIT ALUMINIUMOXID-SCHLEIFKORN

Schleifrollen mit Aluminiumoxid-Schleifkorn zeichnen sich durch eine hohe Härte bei ausreichender Zähigkeit aus. Aluminiumoxid-Schleifkorn ist das Universalkorn für die Bearbeitung von Metall- und Holzoberflächen.

Abmessungen:	Breite:	6 bis 1.450 mm
	Länge:	nach Vorgabe
Körnungen:		24 / 36 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 / 2000 / 2500
Anwendungen:		Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze



SCHLEIFVLIES / SCOTCH-BRITE™

SCHLEIFVLIESBÄNDER

- Abmessungen:** Breite: nach Vorgabe
Länge: nach Vorgabe
- Körnungen:** A-Coarse / A-Medium / A-Fine / A-Very Fine
- Anwendungen:** Reinigen von leichten Oxidationen und Rost auf Metalloberflächen, Satinieren von Metalloberflächen, Endbearbeitung von Edelstahl und Farben/Lacken.



SCHLEIFVLIESROLLEN

- Abmessungen:** Breite: nach Vorgabe
Länge: 10 m / nach Vorgabe
- Körnungen:** A-Coarse / A-Medium / A-Fine / A-Very Fine / S-Very Fine / S-Super-Fine / S-Ultra-Fine / S-Micro-Fine
- Anwendungen:** Reinigen von leichten Oxidationen und Rost auf Metalloberflächen, Satinieren von Metalloberflächen, Endbearbeitung von Edelstahl und Farben/Lacken.



SCHLEIFVLIESHÜLSEN

- Abmessungen:** Breite: nach Vorgabe
Durchmesser: nach Vorgabe
- Körnungen:** A-Coarse / A-Medium / A-Fine / A-Very Fine
- Anwendungen:** Reinigen von leichten Oxidationen und Rost auf Metalloberflächen, Satinieren von Metalloberflächen, Endbearbeitung von Edelstahl und Farben/Lacken.



KLETTHAFTENDE SCHLEIFVLISSCHEIBEN

- Abmessungen:** Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm / nach Vorgabe
- Körnungen:** A-Coarse / A-Medium / A-Fine / A-Very Fine / S-Ultra-Fine
- weitere Körnungen auf Anfrage! -
- Anwendungen:** Reinigen von leichten Oxidationen und Rost auf Metalloberflächen, Satinieren von Metalloberflächen, Endbearbeitung von Edelstahl und Farben/Lacken



SCHLEIFVLIESBÖGEN

- Abmessungen:** 150 x 230 mm / 230 x 280 mm / nach Vorgabe
- Körnungen:** A-Coarse / A-Medium / A-Fine / A-Very Fine / S-Very Fine / S-Super-Fine / S-Ultra-Fine / S-Micro-Fine
- Anwendungen:** Reinigen von leichten Oxidationen und Rost auf Metalloberflächen, Satinieren von Metalloberflächen, Endbearbeitung von Edelstahl und Farben/Lacken



3M TRIZACT™ - SCHLEIFMITTEL / 3M CUBITRON™ - SCHLEIFMITTEL

SCHLEIFBÄNDER 3M TRIZACT™

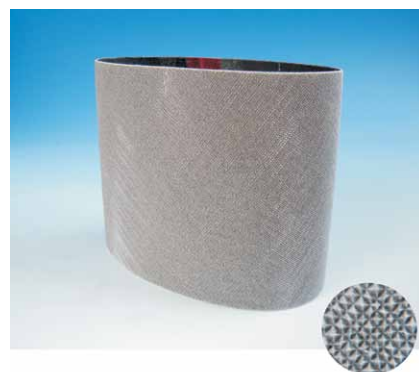
Schleifbänder 3M Trizact™ sind Präzisionswerkzeuge zum Veredeln und Finishen. Beim Abarbeiten der dreidimensionalen Struktur, ob Pyramide oder Quader, werden stets neue Schneidkanten freigelegt. Es entsteht ein hochqualitatives, gleichbleibendes Finish für die Dauer der gesamten Werkzeugstandzeit.

- Abmessungen:** Breite: nach Vorgabe
Länge: nach Vorgabe
- Körnungen:** A300 / A160 / A130 / A100 / A90 / A80 / A65 / A60 / A45 / A40 / A30 / A20 / A16 / A6
- Anwendungen:** Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Chromstahl, Chrom-Nickel-Stahl, Gusseisen, Nickelbasis-/Aluminium- und Titanlegierungen, Messing und Bronze



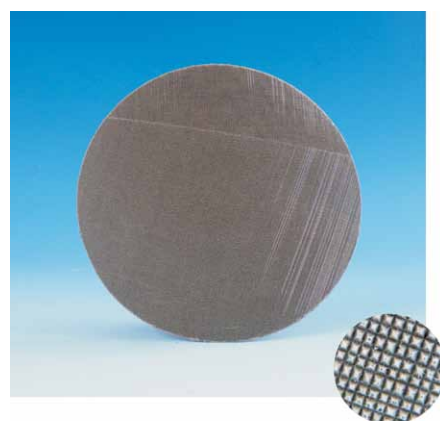
SCHLEIFHÜLSEN 3M TRIZACT™

- Abmessungen:** Breite: 50 mm / nach Vorgabe
Durchmesser: 50 bis 100 mm
- Körnungen:** A300 / A160 / A130 / A100 / A90 / A80 / A65 / A60 / A45 / A40 / A30 / A20 / A16 / A6
- Anwendungen:** Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Chromstahl, Chrom-Nickel-Stahl, Gusseisen, Nickelbasis-/Aluminium- und Titanlegierungen, Messing und Bronze



KLETTHAFTENDE SCHLEIFSCHEIBEN 3M TRIZACT™

- Abmessungen:** Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm / nach Vorgabe
- Körnungen:** A300 / A160 / A130 / A100 / A90 / A80 / A65 / A60 / A45 / A40 / A30 / A20 / A16 / A6
- Anwendungen:** Unlegierter und niedrig legierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Chromstahl, Chrom-Nickel-Stahl, Gusseisen, Nickelbasis-/Aluminium- und Titanlegierungen, Messing und Bronze



SCHLEIFBÄNDER 3M CUBITRON™ II

Die Schleifbänder 3M Cubitron™ II bestehen aus einem keramischen Sinter-Korn und schärfen sich im Laufe des Verschleißes immer wieder neu. Beim Schleifen werden kleine Ecken des Schleifkorns abgebrochen. Die entstehenden Mikrobrüche im Korn führen zu scharfen Kanten mit erhöhter Schnittigkeit.

- Abmessungen:** Breite: nach Vorgabe
Länge: nach Vorgabe
- Körnungen:** 36 / 60 / 80
- Anwendungen:** Chromstahl, Chrom-Nickel-Stahl, Hochlegierter Stahl, Nickelbasis- und Titanlegierungen

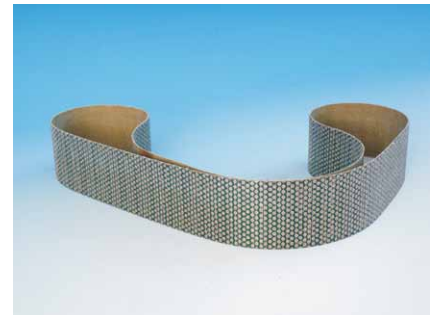


DIAMANTSCHLEIFMITTEL / CBN-SCHLEIFMITTEL

SCHLEIFBÄNDER DIAMANT / CBN

Die Diamant- und CBN-Schleifbänder eignen sich insbesondere zur Bearbeitung von gehärteten Stählen (>55 HRC) und Titanlegierungen. CBN (cubic boron nitride) ist nach dem Diamant das härteste Schleifkorn.

Abmessungen:	Breite:	5 bis 300 mm
	Länge:	330 bis 3.500 mm
Körnungen:		251µ / 126µ / 91µ / 64µ / 46µ / 30µ
Anwendungen (Diamant):		Glas, Keramik, Wolframcarbid, Chromoxid, Naturstein
Anwendungen (CBN):		Gehärtete Stähle, Chrom(-schichten), Kohlenstoffhaltige Metalle, Grauguss



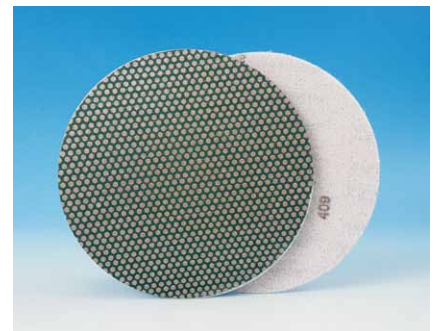
SCHLEIFHÜLSEN DIAMANT / CBN

Abmessungen:	Breite:	10 bis 40 mm
	Durchmesser:	10 bis 100 mm
Körnungen:		251µ / 126µ / 91µ / 64µ / 46µ / 30µ
Anwendungen (Diamant):		Glas, Keramik, Wolframcarbid, Chromoxid, Naturstein
Anwendungen (CBN):		Gehärtete Stähle, Chrom(-schichten), Kohlenstoffhaltige Metalle, Grauguss



KLETTHAFTENDE SCHLEIFSCHEIBEN DIAMANT / CBN

Abmessungen:	Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm / nach Vorgabe
Körnungen:	251µ / 126µ / 91µ / 64µ / 46µ / 30µ
Anwendungen (Diamant):	Glas, Keramik, Wolframcarbid, Chromoxid, Naturstein
Anwendungen (CBN):	Gehärtete Stähle, Chrom(-schichten), Kohlenstoffhaltige Metalle, Grauguss



SCHLEIFBÖGEN DIAMANT / CBN

Abmessungen:	230 x 280 mm / nach Vorgabe
Körnungen:	251µ / 126µ / 91µ / 64µ / 46µ / 30µ
Anwendungen (Diamant):	Glas, Keramik, Wolframcarbid, Chromoxid, Naturstein
Anwendungen (CBN):	Gehärtete Stähle, Chrom(-schichten), Kohlenstoffhaltige Metalle, Grauguss



SCHLEIFLAMELLENWERKZEUGE

WERKSTOFF "SCHLEIFGEWEBE IN LAMellenFORM"

Schleiflamellen werden aus Schleifrollen der entsprechenden Qualität geschnitten. Dabei spielt das Gewebe, das Korn und dessen Verklebung eine entscheidende Rolle für den Lebenszyklus eines Schleiflamellenwerkzeuges.

Nur mit der richtig ausgewählten Schleifgewebequalität wird die maximale Standzeit des Schleiflamellenwerkzeuges garantiert und ein optimaler Oberflächenschliff auf dem zu bearbeitenden Werkstück gewährleistet.

QUALITÄTEN "SCHLEIFGEWEBE"

Grundsätzlich können unsere Schleiflamellenwerkzeuge aus unterschiedlichsten Schleifgeweben hergestellt werden:

Aluminiumoxid (Al_2O_3)-Schleifgewebe

Sehr zähes universell einsetzbares Schleifmittel mit großer Festigkeit.

Farbe: braun (vorwiegend)

**Siliciumcarbid (SiC)-Schleifgewebe**

Sehr zähes Schleifmittel mit großer Festigkeit durch das Siliciumcarbidkorn.

Farbe: schwarz (vorwiegend)

**Zirkonkorund-Schleifgewebe**

Sehr gutes Verschleißverhalten bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung.

Farbe: blau (vorwiegend)

**Keramikkorn-Schleifgewebe**

Sehr hohe Abtragsleistung. Besonders stabil bei sehr kühlem Schliff durch aktive Top-Size-Beschichtung.

(Kühlmittelflüssigkeit in fester Form)

Farbe: rot (vorwiegend)

**Diamant-Schleifgewebe**

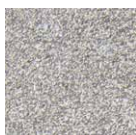
Deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellen Schleifleinen. Ideal für besonders harte Werkstoffe.

Farbe: grün / silber (vorwiegend)

**CBN-Schleifgewebe**

Deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellen Schleifleinen. Ideal für besonders harte Werkstoffe.

Farbe: silber (vorwiegend)



BEARBEITUNGSSCHRITT "SCHLEIFEN / ENTGRATEN"

Unsere Schleiflamellenwerkzeuge sind bestens geeignet zum Schleifen und Entgraten von Werkstoffen aller Art. Zum Einsatz kommen Schleiflamellenwerkzeuge sowohl in manuellen Bereichen, als auch auf Maschinen.

Unsere individuell an den Bearbeitungsprozess anpassbaren Schleiflamellenwerkzeuge werden durch ihre Flexibilität vor allem dann eingesetzt, wenn der Bearbeitungsprozess mit einem Schleifband oder einer Schleifscheibe nicht mehr möglich ist.

Schleiflamellenwerkzeuge können bei trockenen und nassen Bearbeitungsprozessen angewendet werden.



KÖRNUNGEN

Es ist zu beachten, dass Schleiflamellenwerkzeuge durch ihre Flexibilität im Bearbeitungsprozess weicher, d.h. nicht so aggressiv auf dem zu bearbeitenden Werkstück wirken wie Schleifbänder.

Erfahrungswerte aus der Praxis haben gezeigt, dass Schleiflamellenwerkzeuge im Gegensatz zu Schleifbändern durch ihre Flexibilität ca. ein bis zwei Korngrößen „feiner“ wirken.

Beispiel:

Mit einer Lamellenschleifscheibe FAPI-RING in Korn 180 erzielt man ungefähr den gleichen Schliff, wie mit einem Schleifband in Korn 240.

SCHLEIFTELLER

SCHLEIFTELLER FAPI-ATTACK 150

Der Schleifteller FAPI-ATTACK 150 ist bestens für extrem aggressive Schleifarbeiten geeignet und wird in erster Linie sowohl für einen aggressiven Schliff auf der Fläche, als auch an der Kante eingesetzt.

Abmessungen: Durchmesser: 150 mm
Besatzhöhe: 30 mm / nach Vorgabe
Bohrung: 25 mm

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 60 / 80 / 120 / nach Vorgabe

Anwendungen: Metallbearbeitung (Grobe Schrapparbeiten, Schweißnahtbearbeitung, etc.), Steinbearbeitung



SCHLEIFTELLER FAPI-ATTACK M14

Der Schleifteller FAPI-ATTACK M14 wurde für die manuelle Bearbeitung auf Winkelschleifern entwickelt. Er ist bestens geeignet für extrem aggressive Schleifarbeiten und wird in erster Linie sowohl für einen aggressiven Schliff auf der Fläche, als auch auf der Kante eingesetzt.

Die Standzeiten des Schleiftellers FAPI-ATTACK M14 liegen aufgrund des höheren Besatzes deutlich über denen eines Schleiflamellentellers.

Abmessungen: Durchmesser: 115 mm
Besatzhöhe: 30 mm / nach Vorgabe
Gewinde: M14

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 60 / 80 / 120 / nach Vorgabe

Anwendungen: Metallbearbeitung (Schweißnahtbearbeitung, Kantenbearbeitung, etc.), Steinbearbeitung



SCHLEIFTELLER FAPI-ATTACK TRIM

Der Schleifteller FAPI-ATTACK TRIM wurde für den Einsatz auf Entgratmaschinen und für die Steinbearbeitung entwickelt. Er ist bestens geeignet um den Primärgrat an Blechen zu entfernen bzw. Steine zu schleifen.

Abmessungen: Durchmesser: 115 mm
Besatzhöhe: 30 mm / nach Vorgabe
Bohrung: 14 mm mit Schnellspannsystem

Körnungen: 24 / 36 / 40 / 60 / 80 / 120 / nach Vorgabe

Anwendungen: Metallbearbeitung
Steinbearbeitung



LAMELLENSCHLEIFSCHEIBEN

LAMELLENSCHLEIFSCHEIBEN FAPI-RING

Lamellenschleifscheiben FAPI-RING mit geraden Lamellen für die Bearbeitung von Oberflächen. Die fächerförmig radial angeordneten Lamellen passen sich der Kontur des Werkstücks bestens an.

Die Lamellenschleifscheiben FAPI-RING werden mit einer kostengünstigen Aufnahme in Ringform hergestellt. Hierbei muss beim Einsatz des Werkzeuges unbedingt mit einem passenden Spanndeckel-Paar gearbeitet werden, welches später immer wieder verwendet werden kann.

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 460 mm
Breite: 30 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Körnungen: 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600

Anwendungen: Feine Oberflächenschleifarbeiten
Konkave und konvexe Oberflächen
Kantenbearbeitung
Profile
Innen- und Außenschliff von Behältern und Apparaten



Für Lamellenschleifscheiben FAPI-RING gilt der Grundsatz, dass diese nur in Verbindung mit Spanndeckeln eingesetzt werden dürfen! Spanndeckel FAPI-SPANN finden Sie in unserem Katalog auf Seite 112!

LAMELLENSCHLEIFSCHEIBEN FAPI-CORE

Lamellenschleifscheiben FAPI-CORE mit geraden Lamellen für die Bearbeitung von Oberflächen. Die fächerförmig radial angeordneten Lamellen passen sich der Kontur des Werkstücks bestens an.

Die Lamellenschleifscheiben FAPI-CORE werden mit einem Kunststoffkern hergestellt und können direkt auf der Maschinenwelle eingesetzt werden. Es muss also nicht – wie bei den Lamellenschleifscheiben FAPI-RING – mit einem passenden Spanndeckel-Paar gearbeitet werden.

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 460 mm
Breite: 30 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Körnungen: 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240 / 320 / 400 / 600

Anwendungen: Feine Oberflächenschleifarbeiten
Konkave und konvexe Oberflächen
Kantenbearbeitung
Profile
Innen- und Außenschliff von Behältern und Apparaten



LAMELLENSCHLEIFWALZEN / FÄCHERSCHLEIFER

LAMELLENSCHLEIFWALZEN FAPI-SAND

Die Lamellenschleifwalzen FAPI-SAND bestehen aus einzelnen Schleifgewebelamellen. Diese sind fächerförmig um die Bohrung in einen Kunststoffkern eingebettet. Der Kunststoffkern ist mit einer Bohrung von 19 mm und Keilnuten versehen, um auf handgeführten Schleif- bzw. Satiniermaschinen eingesetzt zu werden.

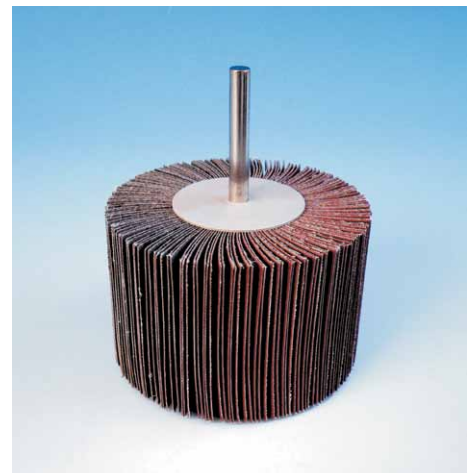
Abmessungen:	Durchmesser:	100 mm
	Breite:	50 mm / 100 mm
	Bohrung:	19 mm mit Keilnut
Körnungen:		40 bis 320
Anwendungen:		Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren, Aufräumen



FÄCHERSCHLEIFER FAPI-SAND

Die Fächerschleifer FAPI-SAND bestehen aus einzelnen Schleifgewebelamellen. Diese sind fächerförmig um die Achse des Werkzeuges befestigt. Der Fächerschleifer hat, je nach Ausführung, einen Schaftdurchmesser von 3, 6 oder 8 mm und kann problemlos auf Handbohrmaschinen, biegsamen Wellen, etc. eingesetzt werden.

Abmessungen:	Durchmesser:	10 bis 100 mm
	Breite:	5 bis 50 mm
	Schaft:	3 mm / 6 mm / 8 mm
Körnungen:		60 bis 320
Anwendungen:		Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren, Aufräumen



FÄCHERSCHLEIFER FAPI-SANDBRUSH

Die Fächerschleifer FAPI-SANDBRUSH bestehen aus einzelnen Schleifgewebelamellen, die an ihrem Umfang geschlitzt sind. Durch die Schlitzung wird die Flexibilität der Fächerschleifer gesteigert und die Fächerschleifer passen sich noch besser an die Kontur des zu bearbeitenden Werkstücks an. Die geschlitzten Schleifgewebelamellen sind fächerförmig um die Achse des Werkzeuges befestigt.

Abmessungen:	Durchmesser:	40 bis 60 mm
	Breite:	20 bis 30 mm
	Schaft:	6 mm
Körnungen:		80 / 120
Anwendungen:		Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren, Aufräumen



PROFILSCHLEIFWALZEN / PROFILSCHLEIFRÄDER

PROFILSCHLEIFWALZEN FAPI-FLEX / FAPI-FLEX-PLUS

Sowohl Profilschleifwalzen FAPI-FLEX, als auch die Profilschleifwalzen FAPI-FLEX-PLUS sind durch ihren besonderen Aufbau und die durchgehend geschlitzten Schleifgewebelamellen vielseitig einsetzbar. Beim Holzfeinschliff wird durch die Profilschleifwalzen weder das Weichholz herausgearbeitet, noch zeichnet sich eine Kommabildung auf der Holzoberfläche ab. Der Holzfeinschliff entfernt die feinen Holzfasern, die von der Bearbeitung mit dem Schleifband zurückgeblieben sind und reduziert so nicht nur den Verbrauch an Grundlack, sondern schafft auch bessere Voraussetzungen für einen optimalen Lackzwischen Schliff.

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 400 mm
Breite: 200 bis 2.000 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Körnungen: 60 bis 400

Anwendungen: Holzfeinschliff, Lackzwischen Schliff, Öl-Wachs-Zwischen Schliff, Kunststoff schleifen (Seidenmatteffekt), MDF-Platten schleifen



PROFILSCHLEIFRÄDER FAPI-FLEX-RADIAL

Profilschleifräder FAPI-FLEX-RADIAL sind – abhängig von der jeweiligen Körnung – besonders gut geeignet für den Holzfeinschliff und/oder den Lackzwischen Schliff. Beispielsweise kann der Falzbereich an Türen und Fenstern sehr gut mit diesem Werkzeug bearbeitet werden. Zudem können alle Arten von scharfkantigen Profilformen, wie beispielsweise Leisten, mit den Profilschleifrädern FAPI-FLEX-RADIAL geschliffen werden.

Abmessungen: Durchmesser: 250 mm / 400 mm
Breite: bis 2.000 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Körnungen: 60 bis 400

Anwendungen: Holzfeinschliff, Lackzwischen Schliff, Öl-Wachs-Zwischen Schliff, Kunststoff schleifen (Seidenmatteffekt), MDF-Platten schleifen



PROFILSCHLEIFRÄDER FAPI-SW

Die Profilschleifräder FAPI-SW werden dank des hochelastischen Besatzes hauptsächlich zum Feinschliff an welligen und gewölbten Werkstücken aus Holz eingesetzt. Die optimale Anpassung des Besatzes garantiert hochwertigste Oberflächenqualitäten am Werkstück.

Abmessungen: Durchmesser: 160 mm / 250 mm
Breite: 50 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Körnungen: 60 bis 400

Anwendungen: Feinschliff an welligen und gewölbten Werkstücken (hauptsächlich Holz)



FALTSCHLEIFMOP / SCHLEIFSTREIFENRINGE / SCHLEIFSTERNE

FALTSCHLEIFMOP FAPI-SAND

Der Faltschleifmop FAPI-SAND ist das ideale Werkzeug für den feinen Oberflächenschliff und eignet sich besonders zur Bearbeitung von Fugen, Nuten, Rillen und Kehlen. Dabei findet er auf allen Arten von Maschinen (Handscheifmaschinen, Stationären Schleifmaschinen, Schleifautomaten, Schleifböcken, biegsamen Wellen, etc.) seine Anwendung.

Abmessungen:	Durchmesser:	165 bis 400 mm
	Breite:	10 bis 35 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe
Körnungen:		40 bis 320
Anwendungen:	Behälter-/Apparatebau, Feinmechanik, Formenbau	



SCHLEIFSTREIFENRINGE FAPI-STRIPS

Mit dem Besatz des Schleifstreifenrings FAPI-STRIPS kann eine hohe Schleifwirkung erzielt werden. Zudem wird der Bearbeitungsprozess durch höchste Elastizität der Schleifgewebelamellen und der damit verbundenen optimalen Anpassungsfähigkeit des Werkzeugs an das zu bearbeitende Werkstück positiv beeinflusst.

Die durch ihren Aufbau luftkühlenden Schleifstreifenringe FAPI-STRIPS erlauben zudem starken Anpressdruck und hohe Geschwindigkeit ohne zu erhitzen und/oder zu verbrennen.

Ausführungen:	Pappkern / Stahlringeinlage		
Aufbau:	6 bis 12 Lagen in verschiedensten Schleifgewebequalitäten Andere Anzahl von Lagen möglich		
Abmessungen:	Durchmesser:	100 bis 500 mm	
	Bohrung:	15 bis 56 mm	
Körnungen:	120 bis 400		
Anwendungen:	Zum Entgraten, Verrunden und Schleifen von vor allem konturreichen Werkstücken/Materialien an Schleif- und Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.		



SCHLEIFSTERNE FAPI-STAR

Generell sind Schleifsterne FAPI-STAR das ideale Werkzeug zum Entgraten oder Bearbeiten von stark profilierten Werkstücken und Schnittkanten. Ist für einen Einsatzzweck ein extrem kühler und feiner Schliff gefordert, dann sind Schleifsterne zu empfehlen.

Ausführung:	Buchse
Aufbau:	Wechselseitig übereinander gelegtes, geschlitztes Schleifgewebe in verschiedensten Qualitäten
Abmessungen:	Durchmesser: 100 bis 350 mm
	Bohrung: 15 bis 56 mm
Körnungen:	60 bis 600
Anwendungen:	Bearbeitung von thermoplastischen Kunststoffen
	Holzverarbeitende Industrie (Profile, Formen, Figuren, etc.)
	Metallverarbeitende Industrie (Motorenteile, Aluprofile, etc.)



SCHLEIFVLIESWERKZEUGE

WERKSTOFF "SCHLEIFVLIES"

Schleifvlies ist ein dreidimensionales Schleifmittel aus Nylon-Vlies, das mit Schleifkorn durchsetzt ist. Durch die verschiedenen Körnungen ist es für die Bearbeitung nahezu aller Oberflächen prädestiniert und garantiert ein anspruchsvolles Oberflächenfinish im Bearbeitungsprozess.

QUALITÄTEN "SCHLEIFVLIES"

Grundsätzlich können unsere Schleifvlieswerkzeuge in zwei Qualitäten unterschieden werden:

Aluminiumoxid (Al_2O_3)-Schleifvlieswerkzeuge

Schleifvlieswerkzeuge, die mit Al_2O_3 durchsetzt sind, finden ihren hauptsächlichen Verwendung in der Bearbeitung von Metallen, sowie in der Holzbearbeitung.

Siliciumcarbid (SiC)-Schleifvlieswerkzeuge

Schleifvlieswerkzeuge, die mit SiC durchsetzt sind, werden vorwiegend in der Bearbeitung von lackierten Oberflächen, sowie in der Kunststoffbearbeitung eingesetzt. Im Bereich der Edelstahlverarbeitung werden sie eingesetzt, wenn ein spiegelndes Oberflächenfinish erreicht werden soll.

BEARBEITUNGSSCHRITT "SATINIEREN"

Unsere Schleifvlieswerkzeuge sind bestens geeignet für die Feinbearbeitung von Werkstoffen aller Art. Zum Einsatz kommen Schleifvlieswerkzeuge vor allem im Handschliff, auf Exzenter Schleifmaschinen oder auf Schwingschleifern. Mit Schleifvlieswerkzeugen werden leichte Oxidationen gereinigt, Rost auf Metalloberflächen entfernt, Metalloberflächen satiniert und Edelstahl und lackierte Oberflächen endbearbeitet.

Schleifvlieswerkzeuge können bei trockenen und nassen Bearbeitungsprozessen angewendet werden. Dabei sollten folgende Schnittgeschwindigkeiten nicht überschritten werden:

Trockenbearbeitung: 15 m/s
Nassbearbeitung: 25 m/s

Eine höhere Schnittgeschwindigkeit führt unweigerlich zu einer erhöhten Wärmeentwicklung, einem schnelleren Werkzeugverschleiß und einem Schmieren des Schleifvlieswerkzeuges während des Bearbeitungsprozesses.



BEZEICHNUNGEN	EINSTUFUNG KORNKLASSE
Coarse	80 bis 100
Medium	120 bis 150
Fine	180 bis 240
Very fine	280 bis 320
Super fine	400 bis 600
Ultra fine	800 bis 1000

Auf Wunsch verarbeiten wir auch Spezialschleifvliese.

HÄRTEGRAD / DICHT "SCHLEIFVLIES"

Verschiedenste Härten bei Schleifvlieswerkzeugen (insbesondere Satinierscheiben) sind herstellbar. Dabei ist die Verdichtung des Schleifvlieses das ausschlaggebende Kriterium:

HÄRTEGRAD	BESCHREIBUNG
H3	weich
H5	mittelweich
H7	mittelhart
H10	hart
H12	sehr hart
RAX	extrem hart

SCHLEIFVLIESRINGE

SCHLEIFVLIESRINGE FAPI-UNI MIT UNIVERSALFALTUNG

Schleifvlies im 45°-Schrägschnitt in offener kühlender Faltung mit vier oder sechs Lagen. So entsteht einerseits ein fester aggressiver, andererseits ein weicher nachgiebiger Besatz für alle Materialien. Schleifvliesringe FAPI-UNI sind hochelastische Werkzeuge und haben damit eine optimale Anpassungsfähigkeit an das zu bearbeitende Werkstück. Die luftgekühlten Schleifvliesringe FAPI-UNI erlauben zudem starken Anpressdruck und hohe Geschwindigkeiten ohne zu erhitzen und/oder zu verbrennen.

- Ausführungen:** Pappkern / Stahlringeinlage
- Aufbau:** 4 bis 6 Lagen in verschiedensten Schleifvliesqualitäten
Andere Anzahl von Lagen möglich
- Abmessungen:** Durchmesser: 150 bis 600 mm
Breite: je nach Anzahl der Lagen
- Körnungen:** Coarse, Medium, Fine, Very fine, Super fine, Ultra fine
- Anwendungen:** Zum Schleifen und Mattieren/Satinieren von allen Werkstücken/ Materialien an Schleif- und Polierautomaten und/oder bei manuelle Bearbeitung am Polierbock. Hauptsächlich bearbeitete Materialien sind Stahl, Aluminium, NE-Breitbandmaterial und Kunststoffe.



SCHLEIFVLIESRINGE FAPI-WAVE MIT WELLENFALTUNG

Der Schleifvliesring FAPI-WAVE besteht aus einer regelmäßigen Wellenfaltung, die eine optimale Standzeit des Werkzeugs garantiert. Es ist der aggressivste Schleifvliesring aus dem Picard-Fertigungsprogramm mit zugleich optimaler Kühlung. Zum Einsatz kommen Schleifvliesringe FAPI-WAVE vor allem als breite Walzen, die aus einzelnen Schleifvliesringen zusammengesetzt werden. Durch die genaue Faltung können die einzelnen Schleifvliesringe FAPI-WAVE ohne Spaltbindung aneinandergereiht werden. Es entsteht im Bearbeitungsprozess eine absolut lückenlose und strichfreie Oberfläche auf dem Werkstück.

- Ausführung:** Pappkern / Pappring
- Aufbau:** 4 bis 6 Lagen in verschiedensten Schleifvliesqualitäten
Andere Anzahl von Lagen möglich
- Abmessungen:** Durchmesser: 300 bis 500 mm
Breite: je nach Anzahl der Lagen
- Körnungen:** Coarse, Medium, Fine, Very fine, Super fine, Ultra fine
- Anwendungen:** Zum Schleifen und Mattieren von allen flächigen Werkstücken. Einsatz finden Schleifvliesringe FAPI-WAVE vor allem auf Schleif- und Polierautomaten, aber auch bei der manuellen Bearbeitung am Polierbock.



SATINIERSCHEIBEN / -WALZEN

SATINIERSCHEIBEN FAPI-SATALO

Oberflächenbearbeitung von Metall findet in der Regel mit Satinierscheiben statt, die einen Aluminiumoxid-Besatz haben. Durch diesen Besatz wird beim Schleifen ein Seidenglanzeffekt an der Oberfläche des Werkstücks erzeugt. Dieser kann durch Polierzusätze noch zusätzlich variiert werden. Hierfür wird während des Bearbeitungsprozesses Paste oder Fett – in sehr geringen Mengen – zugeführt.

Aufbau: Schleifvlieslamellen aus Aluminiumoxid werden auf einem wasserfesten Hartpapierrohr aufgeklebt

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 450 mm
Breite: 10 bis 100 mm

Körnungen: Ultra coarse, Heavy coarse, Extra coarse, Coarse, Medium, Fine, Very fine

Anwendungen: Rolltreppen, Liftschilder, Geländer, Lackierungsvorbereitung, Chirurgische Instrumente, Edelstahl-, Messing- und Aluminiumprodukte, Porzellan und Keramik, Beschläge



SATINIERSCHEIBEN FAPI-SATSIC

Oberflächenbearbeitung von Holz findet in der Regel mit Satinierscheiben statt, die einen Siliciumcarbid-Besatz haben. Durch diesen Besatz wird während des Bearbeitungsprozesses ein Seidenglanzeffekt an der Oberfläche des Werkstücks erzeugt.

Aufbau: Schleifvlieslamellen aus Siliciumcarbid werden auf einem wasserfesten Hartpapierrohr aufgeklebt

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 450 mm
Breite: 10 bis 100 mm

Körnungen: Coarse, Medium, Fine, Very fine, Super fine, Ultra fine, Micro fine

Anwendungen: Leisten, Türen, Möbel, Lackzwischenschliff, etc.



SATINIERWALZEN FAPI-SATALO UND FAPI-SATSIC

Aufbau: Schleifvlieslamellen aus Aluminiumoxid bzw. Siliciumcarbid werden auf einem wasserfesten Hartpapierrohr aufgeklebt

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 450 mm
Breite: 100 bis 2.500 mm

Körnungen: **FAPI-SATALO:** Ultra coarse, Heavy coarse, Extra coarse, Coarse, Medium, Fine, Very fine

FAPI-SATSIC: Coarse, Medium, Fine, Very fine, Superfine, Ultra fine, Micro fine

Anwendungen: Entgratung, Entzunderung, Technische Leiterplattenbearbeitung, Metallbandbearbeitung, Dekorative Satinieroberflächen

Hinweis:

Für Satinierscheiben und -walzen gilt der Grundsatz, dass diese nur in Verbindung mit Alu-Flanschen eingesetzt werden dürfen! Alu-Flansche FAPI-SPANN finden Sie in unserem Katalog auf Seite 112!



SATINIERWALZEN / FÄCHERSCHLEIFER

SATINIERWALZEN FAPI-FLEECE

Die Satinierwalzen FAPI-FLEECE bestehen aus einzelnen Schleifvlieslamellen. Diese Lamellen sind fächerförmig um die Bohrung in einen Kunststoffkern eingebettet. Die Satinierwalzen FAPI-FLEECE wirken bei der Bearbeitung – aufgrund des Besatzes mit Schleifvlieslamellen – elastisch und passen sich der jeweiligen Werkstückform bzw. Werkstückkontur problemlos an.

Abmessungen: Durchmesser: 100 mm / 110 mm
Breite: 50 mm / 100 mm
Bohrung: 19 mm mit Keilnut

Körnungen: Coarse, Medium, Fine, Very fine, Super fine, Ultra fine, Micro fine

Anwendungen: Apparate- und Behälterbau, Automobilbau, Werkzeug- und Formenbau



FÄCHERSCHLEIFER FAPI-FLEECE

Die Fächerschleifer FAPI-FLEECE bestehen aus einzelnen Schleifvlieslamellen. Die Fächerschleifer mit Schleifvlies wirken bei der Bearbeitung – auf Grund des Besatzes mit Schleifvlieslamellen – elastisch und passen sich der jeweiligen Werkstückform bzw. Werkstückkontur problemlos an. Die Fächerschleifer FAPI-FLEECE haben einen Schaftdurchmesser von 6 mm und können problemlos auf Handbohrmaschinen, biegsamen Wellen, etc. eingesetzt werden.

Abmessungen: Durchmesser: 40 bis 80 mm
Breite: 20 bis 50 mm
Schaft: 6 mm

Körnungen: Coarse, Medium, Fine, Very fine, Super fine, Ultra fine

Anwendungen: Apparate- und Behälterbau, Automobilbau, Werkzeug- und Formenbau



SATINIERWALZEN FAPI-FLEECELANE

Die Satinierwalzen FAPI-FLEECELANE bestehen aus einer ununterbrochenen Schleifvliesware. Aufgrund der Wellenanordnung ist ein ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich. Die Verwendung von speziellen Vliesarten macht die Satinierwalzen FAPI-FLEECELANE elastisch, was dazu führt, dass sich die Werkzeuge den jeweiligen Werkstückformen und Werkstückkonturen problemlos anpassen.

Abmessungen: Durchmesser: 100 mm
Breite: 100 mm
Bohrung: 19 mm mit Keilnut

Körnungen: Coarse, Medium, Fine, Very fine, Super fine, Ultra fine

Anwendungen: Apparate- und Behälterbau, Automobilbau, Werkzeug- und Formenbau



KOMBINIerte SATINIERSCHEIBEN / -WALZEN

KOMBINIerte SATINIERSCHEIBEN FAPI-KOMBIALO

In der Metallbearbeitung wird mit den kombinierten Satinierscheiben FAPI-KOMBIALO eine sehr hohe Abtragsleistung erzielt, bei gleichzeitigem Entstehen eines Seidenmatt-Effekts. Kombinierte Satinierscheiben FAPI-KOMBIALO werden ausschließlich im Trockenschliff verwendet.

Gegenüber Satinierscheiben stechen die kombinierten Satinierscheiben durch eine erhöhte Standzeit, einen anderen Schleifeffekt (d.h. von Strichbildung bis Komma-Strichbildung) und einen stärkeren Seidenmatt-Effekt hervor.

Aufbau: Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen aus Aluminiumoxid werden auf einem wasserfesten Hartpapierrohr aufgeklebt

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 450 mm
Breite: 10 bis 100 mm

Körnungen: nach Vorgabe

Anwendungen: Behälter und Küchengeräte, Kupferschmiede, Nahrungsmittelindustrie, Fahrzeugbau, Bearbeitung von rostfreiem Stahl, Kupfer, Aluminium, Messing, Kunststoffen, Leder



KOMBINIerte SATINIERSCHEIBEN FAPI-KOMBI SIC

In der Holzindustrie finden die kombinierten Satinierscheiben FAPI-KOMBISIC für den Holzschliff bei unbehandeltem Holz ihren Einsatz. So z.B. nach dem Kehlen für bessere Lackaufnahme oder zum Einsatz auf Kantenschleifmaschinen für leichten Kantenbruch. Die kombinierten Satinierscheiben FAPI-KOMBISIC können auch an das zu bearbeitende Holzprofil angepasst werden.

Aufbau: Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen aus Siliciumcarbid werden auf einem wasserfesten Hartpapierrohr aufgeklebt

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 450 mm
Breite: 10 bis 100 mm

Körnungen: nach Vorgabe

Anwendungen: Leisten, Türen, Möbel, Lackzwischenschliff, etc.



KOMBINIerte SATINIERWALZEN FAPI-KOMBIALO UND FAPI-KOMBI SIC

Aufbau: Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen aus Aluminiumoxid bzw. Siliciumcarbid werden auf einem wasserfesten Hartpapierrohr aufgeklebt

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 450 mm
Breite: 100 bis 1.400 mm

Körnungen: nach Vorgabe

Anwendungen: Entgratung, Entzunderung, Technische Leiterplattenbearbeitung, Metallbandbearbeitung, Dekorative Satinieroberflächen

**Hinweis:**

Für kombinierte Satinierscheiben und -walzen gilt der Grundsatz, dass diese nur in Verbindung mit Alu-Flanschen eingesetzt werden dürfen! Alu-Flansche FAPI-SPANN finden Sie in unserem Katalog auf Seite 112!

KOMBINIERTE SATINIERWALZEN / KOMBINIERTE FÄCHERSCHLEIFER

KOMBINIERTE SATINIERWALZEN FAPI-KOMBI

Die kombinierten Satinierwalzen FAPI-KOMBI mit der Kombination aus Schleifvlies und Schleifgewebe bestehen jeweils abwechselnd aus einzelnen Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen. Beide Arten von Lamellen sind dabei fächerförmig um die Bohrung in einen Kunststoffkern eingebettet. Die kombinierten Satinierwalzen FAPI-KOMBI liegen bei der Bearbeitung – aufgrund des Besatzes mit Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen – von ihrer Aggressivität zwischen den Satinierwalzen FAPI-FLEECE mit reinem Schleifvlies und den Lamellenschleifwalzen FAPI-SAND mit reinem Schleifgewebe.

Abmessungen: Durchmesser: 100 mm
Breite: 50 mm / 100 mm
Bohrung: 19 mm mit Keilnut

Körnungen: Medium/K60, Medium/K80, Fine/K100, Fine/K150, Fine/K240
Weitere Körnungen auf Anfrage!

Anwendungen: Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren, Aufräumen



KOMBINIERTE FÄCHERSCHLEIFER FAPI-KOMBI

Die kombinierten Fächerschleifer in der Kombination Schleifvlies und Schleifgewebe bestehen jeweils abwechselnd aus einzelnen Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen. Beide Arten von Lamellen sind dabei fächerförmig um die Achse des Werkzeuges befestigt. Die kombinierten Fächerschleifer FAPI-KOMBI liegen bei der Bearbeitung – aufgrund des Besatzes mit Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen – von der Aggressivität her zwischen den Fächerschleifern FAPI-FLEECE mit reinem Schleifvlies und den Fächerschleifern FAPI-SAND mit reinen Schleifgewebelamellen.

Abmessungen: Durchmesser: 40 bis 80 mm
Breite: 20 bis 50 mm
Schaft: 6 mm

Körnungen: Medium/K60, Medium/K80, Fine/K100, Fine/K150, Fine/K240

Anwendungen: Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren, Aufräumen



REINIGUNGSWALZEN / REINIGUNGSTELLER / REINIGUNGSSCHEIBEN

REINIGUNGSWALZEN FAPI-CLEAN

Reinigungswalzen FAPI-CLEAN werden aus einem mit Korn durchsetzten Nylongewebe hergestellt. Die qualitativ hochwertige Verarbeitung des sorgfältig ausgewählten Materials macht die Reinigungswalze FAPI-CLEAN zu einem Werkzeug, das ideal in der Metall-, Holz- und Steinindustrie eingesetzt werden kann.

Abmessungen: Durchmesser: 100 mm
Bohrung/Gewinde: 19 mm Keilnut / M14

Anwendungen: Reinigen und Entzundern von Schweißnähten, Porentiefes Entfernen von Rost, Oxydschichten und Farbe, Reinigen von Holzbalken und Ziegeln



REINIGUNGSTELLER FAPI-CLEAN

Reinigungsteller FAPI-CLEAN liefern sehr gute Ergebnisse beim Schleifen und Reinigen von Metall, Edelstahl und Holz und können somit bestens als Vorstufe zum Schleifen/Polieren verwendet werden.

Abmessungen: Durchmesser: 115 mm / 125 mm / 180 mm
Bohrung/Gewinde: 22 mm / M14

Anwendungen: Farbe, Rost, Zunder und Schweißpickel von Metall kratzfrei entfernen, Holz und Kunststoff reinigen, Farbe von Holz entfernen, Edelstahl von Blaufärbung befreien



REINIGUNGSSCHEIBEN FAPI-CLEAN

Reinigungsscheiben FAPI-CLEAN dürfen nur in Verbindung mit einem Spannschaft eingesetzt werden. Sie liefern beste Ergebnisse beim Schleifen und Reinigen von Metall, Edelstahl, Holz oder Kunststoff und können somit bestens als Vorstufe zum Schleifen/Polieren verwendet werden.

Abmessungen: Durchmesser: 100 mm / nach Vorgabe
Bohrung: 22 mm / nach Vorgabe

Anwendungen: Farbe, Rost, Zunder und Schweißpickel von Metall kratzfrei entfernen, Holz und Kunststoff reinigen, Farbe von Holz entfernen, Edelstahl von Blaufärbung befreien

**Hinweis:**

Für Reinigungsscheiben gilt der Grundsatz, dass diese nur in Verbindung mit einem Aufspanndorn eingesetzt werden dürfen!

Aufspanndorne FAPI-SPANN finden Sie in unserem Katalog auf Seite 112!

WELLENSCHLIFFSCHEIBEN / HOLZPROFILSCHEIBEN

WELLENSCHLIFFSCHEIBEN FAPI-SERRA

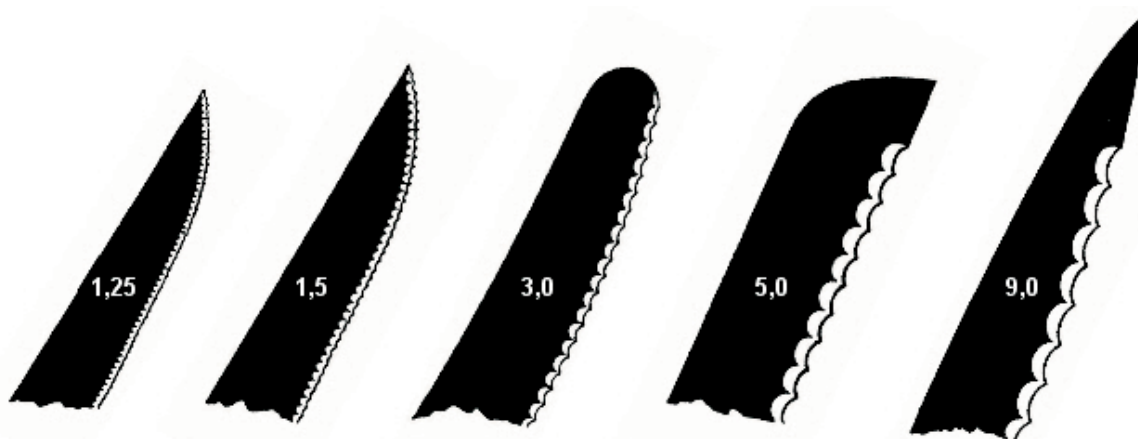
Wellenschliffscheiben FAPI-SERRA zum Schleifen von Messern, Scheren, Pinzetten, Zangen, chirurgischen Instrumenten, etc. werden mit der am Besten geeigneten Verzahnung kundenspezifisch hergestellt.

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 300 mm
Breite: 80 mm / 120 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Verzahnungsarten: Wellenverzahnung / Spitzverzahnung / Microverzahnung / Spezialverzahnung

Verzahnungsarten: 0,25 bis 9,0 mm

Anwendungen: Haushaltsmesser, Tafelmesser, Pinzetten, Zangen, Chirurgische Instrumente, Haushaltsscheren, Friseurscheren



HOLZPROFILSCHEIBEN FAPI-ELASTIK

Massive und furnierummantelte Holzprofile, sowie profilierte MDF-Platten werden nach dem Bearbeitungsprozess Fräsen beispielsweise zum Entfernen von Rattermarken auf dem Werkstück oder zur Verbesserung einer zu großen Rauigkeit bei Kopfholz geschliffen. Durch den Einsatz unserer anpassungsfähigen Holzprofilscheiben FAPI-ELASTIK wird eine optimale Oberflächenqualität an Profilen, Kanten und Leisten aller Holzarten erzielt.

Abmessungen: Durchmesser: 40 bis 200 mm
Breite: 20 bis 50 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Anwendungen: CNC-Oberfräsen
Karussell-Fräsmaschinen
Längskopierfräsmaschinen



SISAL- UND SISAL-NESSSEL-WERKZEUGE

WERKSTOFF "SISAL"

Sisal ist eine relativ junge Naturfaser und wird aus Agavepflanzen in Südafrika und Südamerika gewonnen. Die qualitativ hochwertige und sehr robuste Naturfaser zeichnet sich durch ihre Zähigkeit, Zugfestigkeit und vor allem ihre Steifigkeit aus.

Insbesondere beim Bearbeitungsschritt (Vor-)Polieren hat sich die Sisalfaser durch diese hervorragenden mechanischen und chemischen Eigenschaften am Markt durchgesetzt.

Für unsere Produkte verwenden wir ausschließlich qualitativ hochwertige Sisalfasern.

BEARBEITUNGSSCHRITTE "(VOR-)POLIEREN"

Sisal- und Sisal-Nessel-Werkzeuge werden meist zum (Vor-)Polieren eingesetzt und unterscheiden sich in ihrer Härte. Reine Sisalwerkzeuge wirken härter, Sisal-Nessel-Werkzeuge dagegen weicher. Dabei ist vor dem Vorpolieren der Bearbeitungsschritt Schleifen vorgelagert und oftmals eine Hochglanzpolitur nachgelagert.

SCHLEIFEN

(VOR-)POLIEREN

HOCHGLANZ-POLIEREN

Picard-Tipp:

Um Arbeitszeit beim Bearbeitungsschritt „(Vor-)Polieren“ einzusparen, empfehlen wir bis mindestens Körnung 240 zu schleifen, so dass bereits eine qualitativ hochwertige Oberfläche poliert werden kann.

BÜRST- UND POLIERPASTEN

Durch Verwendung von geeigneten Bürst- und Polierpasten mit unseren Sisal- und Sisal-Nessel-Werkzeugen können bereits qualitativ hochwertige Oberflächen erzielt werden, die eine anschließende Bearbeitung überflüssig machen. Das Polierergebnis entspricht einem guten Industriefinish (Kein Hochglanz oder Spiegelglanz).

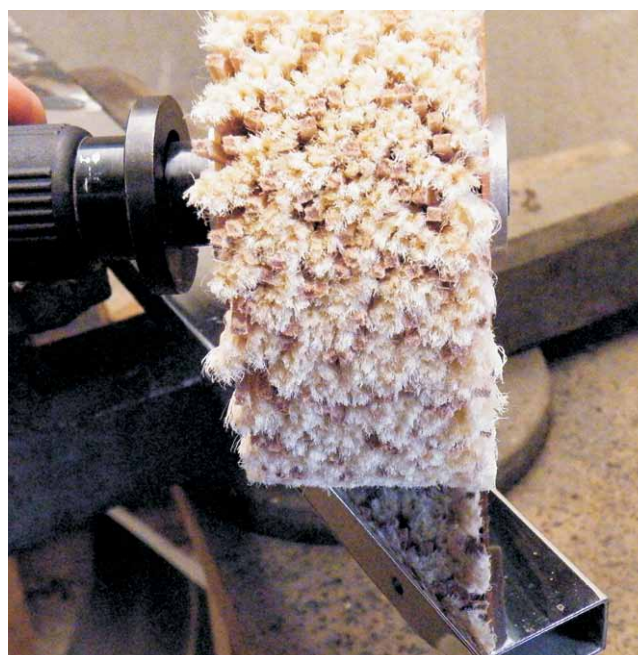
IMPRÄGNIERUNGEN

Die Auswahl der richtigen Imprägnierung richtet sich in erster Linie nach dem Einsatzzweck und nach dem zu bearbeitenden Werkstoff beim Kunden.

Vorteile von Imprägnierungen:

- Höhere Standzeiten (bis zu 100%)
- Stärkerer Poliereffekt
- Einsparung von Schleifpaste
- Umweltverträglichkeit

IMPRÄG-NIERUNG	FARBE	BESCHREIBUNG	WERKSTOFF
001	orange	Erhöhung der Standzeit Verbesserung der Polierpastenhaftung	universell einsetzbar
002	blau	Stark klebrig Faser versteifend Speziell für Edelstahl	Aluminium Edelstahl
003	orange- rot	Stark klebrig Stärker Faser versteifend	Aluminium Edelstahl Stahl
004	weiß gelb	Hart und fest Extreme Angriffswirkung	Stahl
005	gelb	Sehr hart und fest Extreme Angriffswirkung	Stahl
006	grün	Sehr hart, fest und spröde Sehr extreme Angriffswirkung	Stahl
007	braun	Erhöhung der Standzeit Verbesserung der Polierpastenhaftung Sehr klebrig	Stahl



SISALSCHLEIBEN / SISAL-TUCHSCHLEIBEN / SISALGEWEBERINGE

SISALSCHLEIBEN FAPI-SLAB

Die Sisalschleiben FAPI-SLAB werden aus dichtem, vollrunden Sisalgewebe hergestellt. Durch diesen Aufbau wird die Festigkeit der Sisalschleiben FAPI-SLAB erhöht.

- Ausführungen:** Pappkern / ohne Pappkern
- Aufbau:** Vollrunde Sisalgewebelagen
- Abmessungen:** Durchmesser: 50 bis 1.500 mm
Breite: 5 bis 30 mm je nach Anzahl der Lagen
Bohrung: nach Vorgabe
- Anwendungen:** Vorpolieren, Feinschleifen, Bürsten und Mattieren von flächigen und leicht verformten Werkstücken. Bearbeitung von rauen Oberflächen und verkratzten Werkstücken an Polierautomaten und/oder manuell an Polierböcken.



SISAL-TUCHSCHLEIBEN FAPI-C

Die Sisal-Tuchschleiben FAPI-C werden aus einer Kombination von dichtem, vollrunden Sisal- und Baumwollgewebe hergestellt. Durch den Aufbau von vollrunden Schleiben aus Sisal und Tuch wird die Festigkeit der Sisal-Tuchschleiben FAPI-C wesentlich erhöht.

- Ausführungen:** Pappkern / ohne Pappkern
- Aufbau:** Vollrunde Sisalgewebelagen / Vollrunde Tuchlagen
(Lagenverhältnis 1:2)
Andere Anzahl von Lagen möglich
- Abmessungen:** Durchmesser: 50 bis 1.500 mm
Breite: 5 bis 30 mm je nach Anzahl der Lagen
Bohrung: nach Vorgabe
- Anwendungen:** Vorpolieren, Feinschleifen, Bürsten und Mattieren von flächigen und leicht verformten Werkstücken. Bearbeitung von rauen Oberflächen und verkratzten Werkstücken an Polierautomaten und/oder manuell an Polierböcken.



SISALGEWEBERINGE FAPI-RGZ

Feste Sisalgeweberringe bestehen aus 8-lagigem Sisalgewebe im 45°-Schrägschnitt, d.h. die Kett- und Schussfäden stehen in einem Winkel von 45° zum Außendurchmesser. Hierdurch wird ein Herausreißen der Fäden und ein damit verbundenes Ausfransen der Sisalgeweberringe FAPI-RGZ verhindert, ein sauberes Abarbeiten erreicht und die Werkzeugstandzeit deutlich erhöht. Die Sisalgeweberringe FAPI-RGZ haben eine gute Angriffswirkung bei einer niedrigen Geräuschentwicklung während des Bearbeitungsprozesses.

- Ausführungen:** Pappkern / ohne Pappkern / Stahlringeinlage
- Aufbau:** 8 Lagen Sisalgewebe
Andere Anzahl von Lagen möglich
- Abmessungen:** Durchmesser: 200 bis 500 mm
Breite: 5 bis 30 mm je nach Anzahl der Lagen
Bohrung: nach Vorgabe
- Anwendungen:** Vorpolieren, Feinschleifen, Bürsten und Mattieren von flächigen und leicht verrundeten Werkstücken (Flachteile, Kochtöpfe, Aluteile, etc.).
Zum Vorpolieren oder Polieren von allen Werkstücken/Materialien an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.



SISALKORDELBÜRSTEN / SISALKORDELRINGE / SISALKORDEL-LEDERBÜRSTEN

SISALKORDELBÜRSTEN FAPI-SCC

Die flexiblen Sisalkordelbürsten FAPI-SCC bestehen aus einer 8-fach geflochtenen Sisalkordel. Die Sisalkordel dient hierbei zur Vermeidung von Schleifstreifen auf dem Werkstück.

Ausführungen: Pappkern / Pappring / Stahlringeinlage

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 600 mm

Breite: 30 bis 200 mm

Bohrung: nach Vorgabe

Anwendungen: Vorpolieren, Feinschleifen, Bürsten und Mattieren von flächigen, leicht und stark verformten Werkstücken. Vor allem in den Bereichen Besteck, Rohre und Alu-Profile finden die Sisalkordelbürsten FAPI-SCC ihren Einsatz an Polierautomaten und/oder manuell an Polierböcken.



SISALKORDELRINGE FAPI-SC

Die flexiblen Sisalkordelringe FAPI-SC bestehen aus einer 8-fach geflochtenen Sisalkordel. Die Sisalkordel dient hierbei zur Vermeidung von Schleifstreifen auf dem Werkstück.

Ausführungen: Pappkern / Pappring / Stahlringeinlage

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 600 mm

Breite: 15 bis 30 mm

Bohrung: nach Vorgabe

Anwendungen: Vorpolieren, Feinschleifen, Bürsten und Mattieren von flächigen, leicht und stark verformten Werkstücken. Vor allem in den Bereichen Besteck, Rohre und Alu-Profile finden die Sisalkordelringe FAPI-SC ihren Einsatz an Polierautomaten und/oder manuell an Polierböcken.



SISALKORDEL-LEDERBÜRSTEN FAPI-SKL

Die Sisalkordel-Lederbürsten FAPI-SKL werden u.a. zum Glätten von Heißwachs-Beschichtungen auf Holzteilen wie z.B. Schränken oder Möbelteilen eingesetzt. Wenn sich durch die Wachsbeschichtung einzelne Holzfasern aufstellen und die Oberfläche dadurch zu rau ist, kommen hier die Sisalkordel-Lederbürsten zur Anwendung. Während Sisal das Wachs vertreibt, bringt das Leder den Glanz.

Ausführungen: Pappkern

Aufbau: Sisalkordeln und Leder (1:1 Teilung)

Abmessungen: Durchmesser: 160 bis 400 mm

Breite: 30 bis 100 mm

Bohrung: nach Vorgabe

Anwendungen: Reinigung und leichter Kantenbruch von folienbeschichteten Teilen
Abglänzen von lackierten und gewachsen Teilen
Glätten von Heißwachs auf beschichteten Möbelteilen
Entfernen von Leimrückständen
Polieren von unbehandeltem Holz



SISAL-NESEL-RINGE

SISAL-NESEL-RINGE FAPI-UNI MIT UNIVERSALFALTUNG

Die Sisal-Nessel-Ringe FAPI-UNI bekommen durch die Universalfaltung einen leicht flexiblen Besatz. Mit diesem kann sowohl ein Bürsteffekt, als auch ein Poliereffekt erzielt werden.

- Ausführungen:** Pappkern / ohne Pappkern / Stahlringeinlage
- Aufbau:** 3 Lagen Sisalgewebe und 6 Lagen Tuch (Nessel)
Andere Anzahl von Lagen möglich
- Abmessungen:** Bohrungen, Breiten und Durchmesser
von Sisal-Nessel-Ringen FAPI-UNI sind individuell wählbar.
- Anwendungen:** Zum Vorpolieren, Feinschleifen, Bürsten und Mattieren von flächigen, leicht und stark verformten Werkstücken/Materialien an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.
Besonders geeignet sind Sisal-Nessel-Ringe mit Universalfaltung zum Polieren von Aluminium und rostfreiem Stahl.



SISAL-NESEL-RINGE FAPI-PR MIT PR-FALTUNG

Die Sisal-Nessel-Ringe FAPI-PR bekommen durch die spezielle gegenläufige PR-Faltung eine große und feste Besatzmenge. Hierdurch wird ein starker Bürsteffekt erzielt bei gleichzeitig polierender Wirkung.

- Ausführungen:** Pappkern / Pappring
- Aufbau:** 3 Lagen Sisalgewebe und 6 Lagen Tuch (Nessel)
Andere Anzahl von Lagen möglich
- Abmessungen:** Bohrungen, Breiten und Durchmesser
von Sisal-Nessel-Ringen FAPI-PR sind individuell wählbar.
- Anwendungen:** Zum Vorpolieren, Feinschleifen, Bürsten und Mattieren von flächigen und verformten Werkstücken/Materialien an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.



SISAL-NESEL-RINGE FAPI-WAVE MIT WELLENFALTUNG

Die Sisal-Nessel-Ringe FAPI-WAVE bekommen durch die Wellenfaltung einen leicht flexiblen Besatz. Beide Lagen – sowohl Nessel, als auch Sisal – sind über den Ring in gleichmäßigen Wellen gelegt. Hierdurch wird gleichzeitig sowohl ein gleichmäßiger Bürsteffekt, als auch ein gleichmäßiger Poliereffekt erzielt.

- Ausführungen:** Pappkern / ohne Pappkern
- Aufbau:** 3 Lagen Sisalgewebe und 6 Lagen Tuch (Nessel)
Andere Anzahl von Lagen möglich
- Abmessungen:** Bohrungen, Breiten und Durchmesser
von Sisal-Nessel-Ringen FAPI-WAVE sind individuell wählbar.
- Anwendungen:** Zum Vorpolieren, Feinschleifen, Bürsten und Mattieren von flächigen und leicht verformten Werkstücken/Materialien an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.



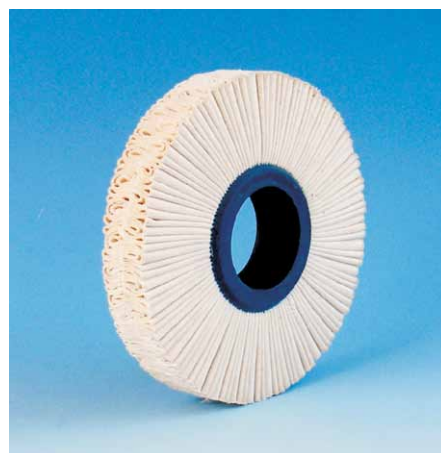
TUCH-LÄPPER / SISAL-TUCH-LÄPPER / TUCH-LEDER-LÄPPER

TUCH-LÄPPER FAPI-T

Tuch-Läpper FAPI-T werden – als Alternative zu Polierringen – zum Entfernen von Schmelzkleberresten eingesetzt und können ebenso zum Polieren von Kanten dickwandiger Kunststoff-Ummantelungen verwendet werden.

Abmessungen: Durchmesser: 160 mm / 200 mm
Breite: 20 bis 50 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Anwendungen: Entfernen von Schmelzkleberresten an Echtholz furnieren
Kanten polieren bei Furnierplatten
Polieren von dickwandigen Kunststoff-Ummantelungen
Entgraten von Kunststoffen
Entgraten oder Polieren von Metallen (Kuttermesser, etc.)



SISAL-TUCH-LÄPPER FAPI-ST

Sisal-Tuch-Läpper FAPI-ST werden – an Stelle von Polierringen – zum Entfernen von besonders starken Schmelzkleberresten eingesetzt und können auch zum (Vor-)Polieren von Kanten dickwandiger Kunststoff-Ummantelungen verwendet werden.

Abmessungen: Durchmesser: 160 mm / 200 mm
Breite: 20 bis 50 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Anwendungen: Entfernen von Schmelzkleberresten an Echtholz furnieren
Kanten (vor-)polieren bei Furnierplatten
(Vor-)Polieren von dickwandigen Kunststoff-Ummantelungen
Entgraten von Kunststoffen
Entgraten oder Polieren von Metallen (Kuttermesser, etc.)

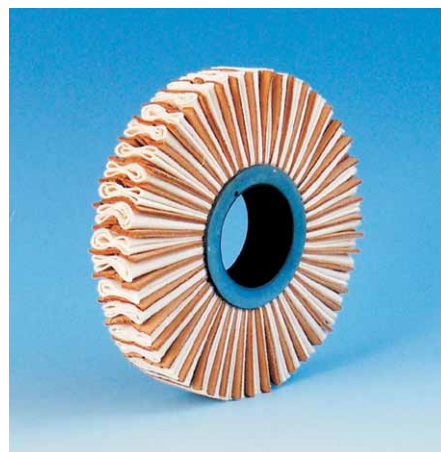


TUCH-LEDER-LÄPPER FAPI-TL

Die Kombination aus Leder und Tuch führt bei unseren Tuch-Leder-Läppern FAPI-TL zu einer längeren Standzeit des Werkzeugs, zu einer besseren Polierwirkung und zu einer gleichmäßigeren und besseren Verformung (Rundung) der Kunststoffkante als beispielsweise mit Polierringen, die nur aus Tuch bestehen.

Abmessungen: Durchmesser: 160 mm / 200 mm
Breite: 20 bis 50 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Anwendungen: Entfernen von Schmelzkleberresten



KOMBI-WALZEN / LEDERWALZEN

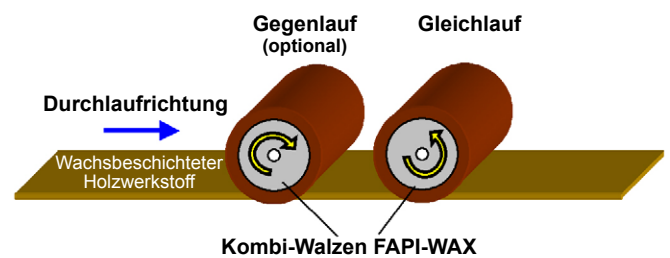
KOMBI-WALZEN FAPI-WAX

Kombi-Walzen FAPI-WAX mit einem Lamellenaufbau aus hochwertigsten Materialien (Sisalgewebe, Leder, Vlies, etc.) wurden in Zusammenarbeit mit unseren Kunden für die Endbearbeitung von Öl-Wachs-Beschichtungen auf Möbelfronten entwickelt.

Wichtig ist, dass der richtige Zeitpunkt der angetrockneten Wachsschicht berücksichtigt wird, der je nach Wachs Aufbau unterschiedlich sein kann. Im Durchschnitt beträgt die Trocknungszeit ca. 2 Stunden.

Abmessungen:	Durchmesser:	200 bis 400 mm
	Breite:	100 bis 1.500 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe

Einsatzbeispiele: Endbearbeitung von Öl-Wachs-Beschichtungen auf Möbelfronten



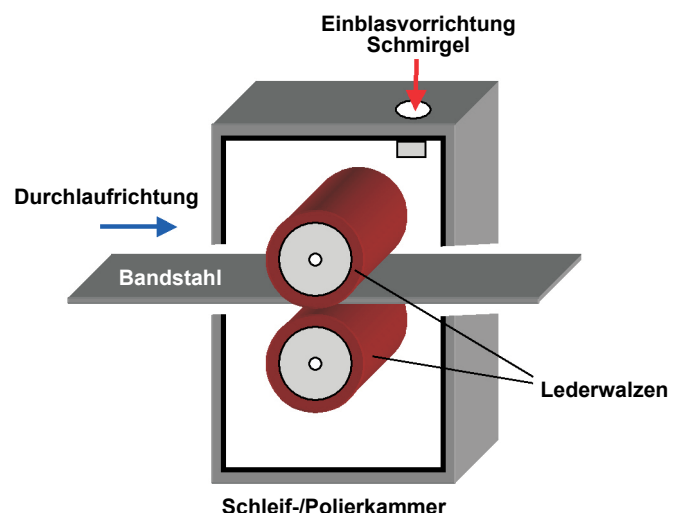
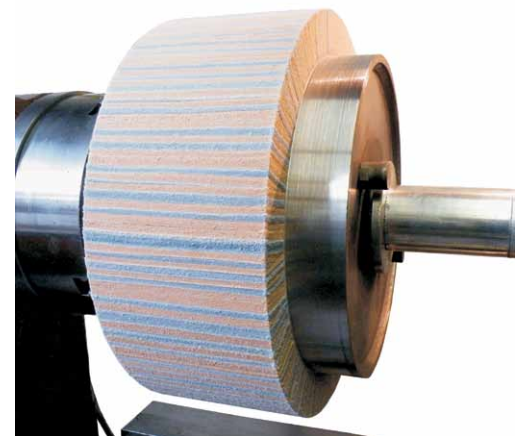
LEDERWALZEN FAPI-BRIGHT

Höchste Oberflächenqualität von Bandstählen wird heutzutage gefordert. Mit unseren Lederwalzen FAPI-BRIGHT haben wir es geschafft, ein optimales Schliff-/Polierbild auf die Bandstähle zu bekommen. So arbeiten viele Betriebe in der Bandstahl-Industrie heute mit unseren Lederwalzen FAPI-BRIGHT und schaffen somit ein optimales Oberflächenfinish für ihre Produkte.

Abmessungen:	Durchmesser:	200 bis 400 mm
	Breite:	100 bis 490 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe

Prozess:

Der Bandstahl wird – zumeist direkt vom Coil – einer Schleif-/Polierkammer zugeführt. In dieser Kammer ist jeweils oben und unten eine Lederwalze installiert, die im späteren Bearbeitungsprozess den gewünschten Schleif-/Poliereffekt bewirkt. Über die Einblasvorrichtung, die an der Öffnung an der Oberseite der Kammer angebracht ist, wird Schmirgel mit der gewünschten Körnung mittels Druckluft eingebracht. Dieser verteilt sich sowohl auf den sich drehenden Lederwalzen als auch auf dem Bandstahl. Je feiner der Schmirgel, desto feiner auch das spätere Oberflächenfinish auf dem Bandstahl. Entscheidende Einflussgrößen für den Bearbeitungsprozess sind der Vorschub des Bandstahls, die Drehzahlen der Lederwalzen FAPI-BRIGHT und die richtige Dosierung der Schmirgelzuführung.



POLIERWERKZEUGE AUS BAUMWOLLE

WERKSTOFF "BAUMWOLLE"

Baumwolle ist eine Naturfaser, die aus den Samenhaaren der Baumwolle-Pflanzen (*Gossypium*) gewonnen wird.

Neben einer guten Festigkeit und Steifigkeit besitzen die Baumwollfasern auch eine sehr gute Dehnfähigkeit. Baumwollfasern sind alkalibeständig, jedoch nicht säurebeständig.

BEARBEITUNGSSCHRITT "HOCHGLANZPOLIEREN"

Polierwerkzeuge aus Baumwolle werden vorwiegend zum (Vor-)Polieren und Hochglanzpolieren eingesetzt. Durch die breite Auswahl an Tuchqualitäten und an Faltungen können je nach Anwendungseinsatz die Polierwerkzeuge kundenspezifisch eingestellt werden. Oftmals kann mit dem richtigen Polierwerkzeug eine optimale Oberflächenqualität erreicht werden.

SCHLEIFEN

(VOR-)POLIEREN

HOCHGLANZ-
POLIEREN

TUCHQUALITÄTEN

BEZEICHNUNG	GEWICHT	BESCHREIBUNG
Neubunt	150-170 g/m ²	...
Neu-Inlett	---	...
Nessel 150	150 g/m ²	...
Nessel 190	190 g/m ²	Standardgewebe
Nessel 210	210 g/m ²	...
Nessel 230	230 g/m ²	...
Nessel 250	250 g/m ²	...
Nessel 280	280 g/m ²	...
Molton A	185 g/m ²	Beidseitig aufgerauter Stoff, mittelweich
Molton B	169 g/m ²	Beidseitig aufgerauter Stoff, weich
Molton C	225 g/m ²	Beidseitig aufgerauter Stoff, sehr weich

IMPRÄGNIERUNGEN

Die Standzeiten der Polierwerkzeuge können durch unsere Imprägnierungen in bestimmten Fällen erhöht werden.

BÜRST- UND POLIERPASTEN

Durch Verwendung von geeigneten Polierpasten mit unseren Polierwerkzeugen können Oberflächen mit Hochglanz und Spiegelglanz erzeugt werden.

FALTUNGEN

Faltungen sind maßgebend für die Festigkeit von Polierwerkzeugen. Grundsätzlich wird in drei Typen von Faltungen unterschieden:

Geschlossene Faltung

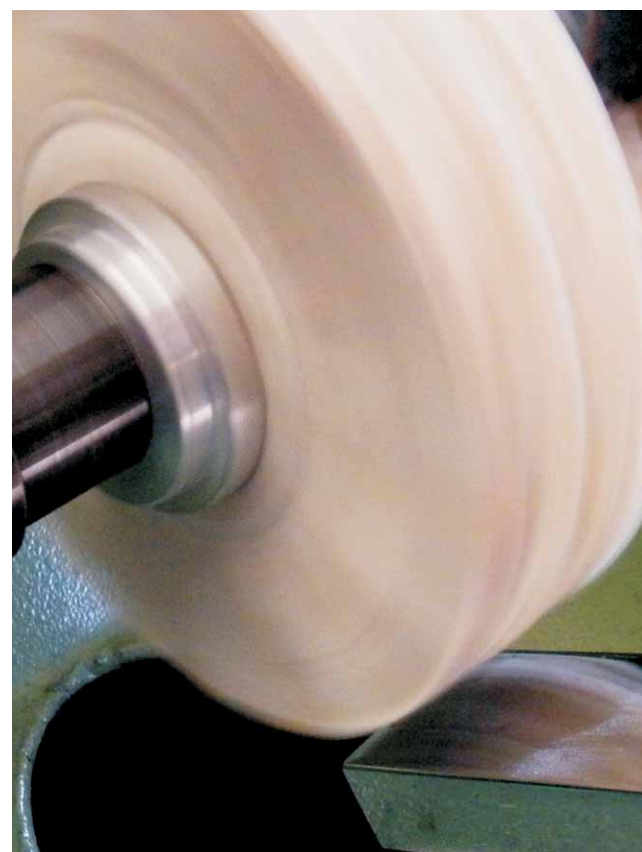
Sehr fester bis harter Ring für aggressives Vorpolieren

Universalfaltung

Standardfaltung in mittelharter Ausführung

Offene Faltung

Weich bis sehr weich mit guter Kühlung für tiefes Eintauchen in das Werkstück



POLIERSCHEIBEN / SCHWABELLSCHLEIBEN / FLATTERSCHEIBEN

POLIERSCHEIBEN FAPI-SEAM

Die gesteppten Polierscheiben FAPI-SEAM werden aus gleich großen Blättern gelegt und mit eng aneinander liegenden Steppnähten zusammengehalten.

Besonderheit:

Durch die Erhöhung der Anzahl der Steppnähte kann die Festigkeit der Polierscheibe beeinflusst werden!

Abmessungen:	Durchmesser:	30 bis 1.500 mm
	Breite:	Individuell wählbar
	Bohrung:	35 mm (Standard)
		Andere Bohrungen auf Wunsch

Anwendungen: Vorpolieren, Polieren und Abglänzen von flächigen und leicht verformten Werkstücken/Materialien an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.



SCHWABELLSCHLEIBEN FAPI-BUFF

Die Schwabbelscheiben FAPI-BUFF bestehen aus ganzen Einzelblättern in diversen Stoffqualitäten. Aufgrund dieses Aufbaus werden die Schwabbelscheiben FAPI-BUFF auch lose, vollrunde Polierscheiben genannt.

Besonderheit:

Durch nur eine Steppnaht in Bohrungsnähe sind die Schwabbelscheiben FAPI-BUFF sehr weich und flexibel!

Abmessungen:	Durchmesser:	30 bis 1.500 mm
	Breite:	Individuell wählbar
	Bohrung:	35 mm (Standard)
		Andere Bohrungen auf Wunsch

Anwendungen: Vorpolieren, Polieren und Abglänzen von flächigen und leicht verformten Werkstücken/Materialien an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.



FLATTERSCHEIBEN FAPI-WOBBLE

Die Flatterscheiben FAPI-WOBBLE werden aus zugeschnittenen sternförmigen Keilen, Streifen oder größeren Stücken hergestellt, die bis zum Mittelpunkt der Scheibe reichen. Die Deckblätter und die Zwischenlagen bestehen bei den Flatterscheiben FAPI-WOBBLE aus vollrundem Material. Die besondere Legart wird mit einer beliebig wählbaren Anzahl von Steppnähten zusammengehalten.

Abmessungen:	Durchmesser:	200 bis 1.500 mm
	Breite:	Individuell wählbar
	Bohrung:	35 mm (Standard)
		Andere Bohrungen auf Wunsch

Anwendungen: Beim Polierprozess sind Flatterscheiben aggressiver als Schwabbelscheiben, d.h. sie greifen die Oberfläche des zu polierenden Werkstücks kräftiger an. Insbesondere eignen sich Flatterscheiben vorzüglich zum Vorpolieren, Polieren und Abglänzen von flächigen und leicht verformten Werkstücken.



POLIERRINGE

POLIERRINGE FAPI-UNI MIT UNIVERSALFALTUNG

Die Polierringe FAPI-UNI werden aus Baumwollgewebe im 45°-Grad-Schrägschnitt in offener, kühlender Faltung und mit unterschiedlicher Anzahl von Lagen und Dichten hergestellt. So entsteht einerseits ein fester, aggressiver, andererseits ein weicher, nachgiebiger Besatz für alle Materialien. Der luftgekühlte Ring erlaubt starken Anpressdruck und hohe Geschwindigkeit ohne zu erhitzen und/oder zu verbrennen. Polierringe FAPI-UNI werden häufig in der Automobilindustrie eingesetzt.

- Ausführungen:** Pappkern / ohne Pappkern / Stahlringeinlage
- Aufbau:** 16 Lagen in verschiedensten Stoffqualitäten
Andere Anzahl Lagen möglich
- Faltung:** universal
- Abmessungen:** Durchmesser: 150 bis 600 mm
Breite: 10 bis 25 mm je nach Anzahl der Lagen
- Anwendungen:** Universell einsetzbar zum Vorpolieren und Polieren von allen Werkstücken/Materialien an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.



POLIERRINGE FAPI-Z MIT Z-FALTUNG

Die Polierringe FAPI-Z werden aus Baumwollgewebe in vier Faltengruppen mit je vier Tuchlagen in grober Faltenlegung produziert. Hierdurch ergibt sich eine große Besatzmenge mit gutem Stehvermögen. Polierringe FAPI-Z finden in der Armaturenindustrie ihren Einsatz, sind aber auch universell einsetzbar.

- Ausführungen:** Pappkern / ohne Pappkern
- Aufbau:** 4 x 4 Lagen oder 8 x 2 Lagen in verschiedensten Stoffqualitäten
Andere Anzahl Lagen möglich
- Faltung:** offen
- Abmessungen:** Durchmesser: 100 bis 1.000 mm
Breite: 10 bis 25 mm je nach Anzahl der Lagen
- Anwendungen:** Zum Vorpolieren oder Polieren von flächigen und leicht verformten Werkstücken/Materialien an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.



POLIERRINGE FAPI-PR MIT PR-FALTUNG

Die Polierringe FAPI-PR werden aus Baumwollgewebe in vier Faltengruppen mit je vier Tuchlagen in grober Faltenlegung hergestellt. Hierdurch ergibt sich eine große Besatzmenge mit gutem Stehvermögen.

- Ausführungen:** Pappkern / ohne Pappkern
- Aufbau:** 4 x 4 Lagen oder 8 x 2 Lagen in verschiedensten Stoffqualitäten
Andere Anzahl Lagen möglich
- Faltung:** offen
- Abmessungen:** Durchmesser: 150 bis 1.000 mm
Breite: 10 bis 25 mm je nach Anzahl der Lagen
- Anwendungen:** Zum Vorpolieren oder Polieren von allen Werkstücken/Materialien an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.



POLIERRINGE / -WALZEN

POLIERRINGE FAPI-WAVE MIT WELLENFALTUNG

Die aus einem Baumwollgewebe gefertigten Polierringe FAPI-WAVE bestehen aus einer regelmäßigen Wellenfaltung. Es sind die aggressivsten Polierringe mit zugleich optimaler Kühlung.

- Ausführungen:** Pappkern / Pappring
- Aufbau:** 16 Lagen in verschiedensten Stoffqualitäten
Andere Anzahl Lagen möglich
- Faltung:** geschlossen
- Abmessungen:** Durchmesser: 300 bis 500 mm
Breite: 10 bis 25 mm je nach Anzahl der Lagen
- Anwendungen:** Zum Vorpolieren, Polieren und Abglänzen von allen flächigen Werkstücken. Einsatz findet dieser Polierring vor allem auf Polierautomaten, aber auch bei der manuellen Bearbeitung am Polierbock.



POLIERRINGE FAPI-V MIT V-FALTUNG

Die aus einem Baumwollgewebe V-förmig gefalteten Polierringe FAPI-V verfügen über eine sehr gute Kühlung. Durch die V-Faltung werden die Polierringe FAPI-V sehr flexibel im Polierprozess.

- Ausführungen:** Pappkern / Pappring
- Aufbau:** 16 Lagen in verschiedensten Stoffqualitäten
Andere Anzahl Lagen möglich
- Faltung:** geschlossen
- Abmessungen:** Durchmesser: 200 bis 600 mm
Breite: 10 bis 25 mm je nach Anzahl der Lagen
- Anwendungen:** Zum Vorpolieren, Polieren und Abglänzen von allen (auch stark verformten) Werkstücken. Das Polieren und Abglänzen von Kunststoffen und lackierten Oberflächen ist mit diesen Polierringen ebenfalls möglich. Vorwiegenden Einsatz finden diese Polierringe an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.



POLIERWALZEN FAPI-GLAM

Die Polierwalzen FAPI-GLAM sind aufgrund ihres Aufbaus flexibel und passen sich dem zu bearbeitenden Werkstück optimal an. Sie sind zusammen mit Polierpasten zu verwenden um unterschiedlichste Polierergergebnisse auf Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein zu erzielen.

- Abmessungen:** Durchmesser: 100 mm
Breite: 100 mm
Bohrung: 19 mm mit Keilnut
- Stoffqualitäten:** Nessel (medium)
Molton A (weich)
Molton B (super weich)

**Hinweis:**

Für das Aufspannen und das Arbeiten mit Polierscheiben, Polierringen und ähnlichen Werkzeugen müssen Sicherheitsvorschriften des Industrieverbandes Garne - Gewebe - Technische Textilien e.V. beachtet werden. Diesen können Sie auf unserer Website unter www.picard-kg.de als pdf-Dokument herunterladen oder direkt bei uns telefonisch oder per e-mail anfordern.

FILZWERKZEUGE

WERKSTOFF "WOLLFILZ"

Filze können in Wollfilze, Nadelfilze und Vliese unterschieden werden. In der Polierbranche hat sich der Wollfilz durchgesetzt. Hier wird als Rohstoff die sehr feine und hochwertige Merino-Schafwolle verwendet. Die Schafwolle lässt sich durch Feuchtigkeit, Wärme und Reibung verfilzen und verfestigen. Dadurch entsteht ein homogenes textiles Flächengebilde, der Wollfilz. Wollfilz hat die im folgenden dargestellten Vorteile:

- Schwer entflammbar
- Sehr gute Stanzbarkeit
- Elastizität bleibt konstant erhalten
- Herstellung ohne chemische Zusätze
- Alterungsbeständig
- Temperaturbereich von -40°C bis 110°C
- Sehr gute Abriebfestigkeit

BEARBEITUNGSSCHRITT "HOCHGLANZPOLIEREN"

Filzwerkzeuge werden – neben dem (Vor-)Polieren – vorwiegend zum Hochglanzpolieren eingesetzt.

Entscheidende Einflussgröße der Filzwerkzeuge auf den Polierprozess ist ihre Härte (spezifisches Gewicht).

Vor der Hochglanzpolitur sind der Bearbeitungsschritt „Schleifen“ und evtl. der Bearbeitungsschritt „(Vor-)Polieren“ notwendig.

SCHLEIFEN

(VOR-)POLIEREN

HOCHGLANZ-POLIEREN

Picard-Tipp:

Um Arbeitszeit beim Bearbeitungsschritt „Hochglanzpolieren“ einzusparen, empfehlen wir bis mindestens Körnung 400 zu schleifen, danach evtl. vorzupolieren, so dass eine qualitativ hochwertige Hochglanzpolitur in kurzer Zeit erreicht werden kann.

POLIERPASTEN

Durch Verwendung von geeigneten Polierpasten mit unseren Filzwerkzeugen können hochwertigste Oberflächen erzielt werden.

Das Polierergebnis entspricht einer sehr guten Hochglanzpolitur bzw. einer Spiegelglanzpolitur.

TECHNISCHE DATEN WOLLFILZ

Das spezifische Gewicht (für Filz auch Rohdichte genannt) ist das Maß für die Festigkeit eines Filzes. Das spezifische Gewicht ist in DIN 61200 (siehe Tabelle) definiert und wird nach folgender Formel berechnet:

$$\text{Spezifisches Gewicht} = \frac{\text{Masse [in kg]}}{\text{Dicke [in mm]} \times \text{Länge [in mm]} \times \text{Breite [in mm]}} \quad \left[\frac{\text{kg}}{\text{dm}^3} \right]$$

WEICH	MITTEL	FEST	HART
W1 0,08	M1 0,18	F1 0,32	H1 0,52
W2 0,10	M2 0,20	F2 0,36	H2 0,56
W3 0,12	M3 0,22	F3 0,40	H3 0,60
W4 0,14	M4 0,25	F4 0,44	H4 0,64
W5 0,16	M5 0,28	F5 0,48	H5 0,68
	M6 0,30		

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Für verschiedene Werkstoffe empfehlen wir aus Erfahrungswerten spezifische Gewichte für Filzwerkzeuge.

WERKSTOFF	VORPOLIEREN	POLIEREN	HOCHGLANZ-POLIEREN
Eisen	H2 bis H4	H2	F5 bis H1
Stahl	H2	H2	H1
Messing	H1 bis H2	F5 bis H1	F3 bis F4
Kupfer	H1	F4 bis H1	F3 bis F4
Gold, Silber	H1 bis H2	F4 bis H1	F2 bis F5
Glas	H1 bis H4	H1 bis H2	H1
Marmor	H2	F5 bis H1	F3 bis H1
Granit	H2 bis H4	H1 bis H2	F5
Elfenbein	H1 bis H2	F4 bis H1	F3

FILZSCHEIBEN / FILZBÄNDER / FILZHÜLSEN

FILZSCHEIBEN FAPI-FILZ

Filzscheiben FAPI-FILZ werden überwiegend im Bereich der Hochglanzpolitur eingesetzt. Sie finden hier sowohl in der metallverarbeitenden Industrie zusammen mit Polierpaste, als auch in der kunststoffverarbeitenden Industrie zusammen mit Polierwachs ihren Einsatz. Weitere Einsatzgebiete von Filzscheiben FAPI-FILZ liegen im Bereich des Polierens von Edelsteinen und dem Grob- und Feinschleifen von Leichtmetallen.

Abmessungen:	Durchmesser:	100 bis 500 mm
	Breite:	10 bis 50 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe
Material:	Haarfilz / Merino-Wollfilz / Wollfilz	
Spezifische Gewichte:	0,36 bis 0,68 g/cm ³	
Anwendungen:	Metallbearbeitung	
	Holzbearbeitung	
	Kunststoffbearbeitung	
	Steinbearbeitung	



FILZBÄNDER FAPI-FILZ

Filzbänder FAPI-FILZ werden heute in der Industrie für die Hochglanzpolitur, d.h. für das Oberflächenfinish eingesetzt. Dabei wird Polierkorn auf die Oberfläche der Filzbänder in Form von festen oder flüssigen Polierpasten oder Polieremulsionen aufgebracht und im dichten Filzfasergefüge festgehalten. Bei der Bearbeitung können, bei der richtigen Auswahl des technischen Filzes, Temperaturen von bis zu 700°C im Bearbeitungsprozess auftreten, ohne dass dies einen Einfluss auf das Filzband FAPI-FILZ hat. Mit Filzbändern FAPI-FILZ sind im praktischen Einsatz auf Werkstücken Rautiefen im µ-Bereich möglich.

Abmessungen:	Dicke:	5 bis 25 mm
	Breite:	bis 2.100 mm
	Länge:	bis 23.000 mm
Anwendungen:	Metallbearbeitung	
	Holzbearbeitung	
	Kunststoffbearbeitung	
	Steinbearbeitung	



FILZHÜLSEN FAPI-FILZ

Die Filzhülsen FAPI-FILZ werden in Verbindung mit einer Expanderwalze und Polierpasten für die Spiegelglanzpolitur eingesetzt. Hierbei ist zu beachten, dass auf einer Filzhülse immer nur eine Polierpaste verwendet wird.

Abmessungen:	100/110 x 100 mm
Anwendungen:	Metallbearbeitung
	Kunststoffbearbeitung
	Steinbearbeitung



FILZPOLIERTELLER

FILZPOLIERTELLER FAPI-M14

Die Filzpolierteller FAPI-M14 in unterschiedlichsten Filzqualitäten sind besonders für die Hochglanzpolitur geeignet. Auf einem regelbaren Winkelschleifer können die Filzpolierteller FAPI-M14 optimal eingesetzt werden. Vor allem in der Metallbearbeitung, insbesondere bei der Edelstahlbearbeitung, können mit diesen Werkzeugen Oberflächen mit Spiegelglanz erzeugt werden.

Abmessungen: Durchmesser: 115 mm
Besatzhöhe: 30 mm / nach Vorgabe
Gewinde: M14

Anwendungen: Stahl, Edelstahl, NE-Metall, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein

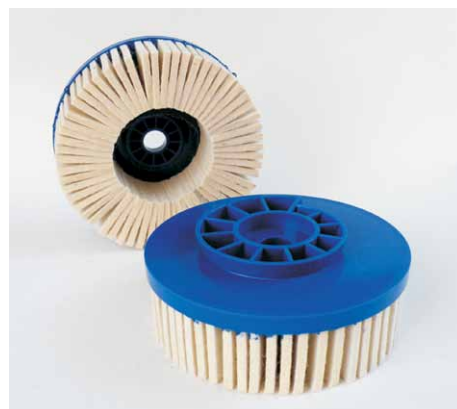


FILZPOLIERTELLER FAPI-TRIM

Die Filzpolierteller FAPI-TRIM in unterschiedlichsten Filzqualitäten sind besonders für die Hochglanzpolitur geeignet. Die Filzpolierteller FAPI-TRIM werden aufgrund ihrer Werkzeugaufnahme vor allem in der Steinbearbeitung verwendet.

Abmessungen: Durchmesser: 115 mm
Besatzhöhe: 30 mm / nach Vorgabe
Bohrung: 14 mm mit Schnellspannsystem

Anwendungen: Stahl, Edelstahl, NE-Metall, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein



FILZPOLIERTELLER FAPI-MIRROR

Die Filzpolierteller FAPI-MIRROR können in unterschiedlichsten Filzqualitäten gefertigt werden. Sie eignen sich besonders für die Hochglanzpolitur.

Abmessungen: Durchmesser: 115 mm
Besatzhöhe: 35 mm
Gewinde: M14

Anwendungen: Stahl, Edelstahl, NE-Metall, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein



FILZPOLIERTELLER FAPI-EDGE

Die Filzpolierteller FAPI-EDGE eignen sich besonders für die Hochglanzpolitur. Dabei können vor allem Halbrundprofile und Kanten mit dem Filzpolierteller FAPI-EDGE M14 bearbeitet werden.

Abmessungen: Durchmesser: 125 mm
Besatzhöhe: 25 mm
Gewinde: M14

Anwendungen: Stahl, Edelstahl, NE-Metall, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein



FILZWALZEN / FILZPOLIERSTIFTE

FILZWALZEN FAPI-SHINE

Polituren bis hin zur Spiegelpolitur können mit Filzwalzen FAPI-SHINE auf Stahl, Edelstahl, NE-Metall, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein erzeugt werden. Die Filzwalzen FAPI-SHINE sind dabei zusammen mit Polierpasten zu verwenden um einen Spiegelhochglanz zu erzeugen.

Abmessungen:	Durchmesser:	100 mm
	Breite:	50 bis 100 mm
	Bohrung/Gewinde:	19 mm mit Keilnut / M14



FILZWALZEN FAPI-GLOSS

Filzwalzen FAPI-GLOSS sind aus hochwertigem, hartgepressten Wollfilz hergestellt. Eine hohe Kantenstabilität und Effektivität der Filzwalze FAPI-GLOSS werden durch die Härte und Dichte des Filzkörpers erreicht. Unsere Filzwalzen FAPI-GLOSS, die über eine hervorragende Elastizität verfügen, werden besonders bei großen, leicht zugänglichen Flächen eingesetzt. Um ein optimales Oberflächenfinish zu erreichen, werden unsere Filzwalzen FAPI-GLOSS mit Polierpaste eingesetzt.

Abmessungen:	Durchmesser:	100 mm
	Breite:	100 mm
	Bohrung:	19 mm mit Keilnut, nach Vorgabe



FILZPOLIERSTIFTE FAPI-FILZ

Filzpolierstifte FAPI-FILZ sind aus hochwertigem, hartgepressten Wollfilz hergestellt. Hohe Kantenstabilität und Effektivität des Filzpolierstiftes werden durch die Härte und Dichte des Filzpolierkörpers erreicht. Unsere Filzpolierstifte FAPI-FILZ, die über eine hervorragende Elastizität verfügen, werden besonders bei komplizierten Formen bzw. bei sehr schwer zugänglichen Bereichen, wie Ecken, Kanten und Winkeln eingesetzt. Um ein optimales Oberflächenfinish zu erreichen, wird oftmals, zusammen mit besonders harten Filzpolierstiften, Diamantpaste verwendet.

Formen:	Zylinder / Spitzbogen / Kugelform / Rundkegel
Abmessungen:	je nach Form

Ausführliche Informationen über Filzpolierstifte FAPI-FILZ finden Sie auf unserer Website!



BÜRSTWERKZEUGE

WERKSTOFF

Zur Herstellung unserer Bürsten werden ausschließlich qualitativ hochwertige Materialien verwendet. Durch diese Auswahl garantieren wir für unsere Bürsten ein sehr hohes Maß an Sicherheit.

BEZEICHNUNGEN	BESATZSTÄRKE	ANWENDUNG
Stahldraht	0,06 bis 1,00 mm	Entrosten, Entgraten, Entzundern, Aufrauen, Entlacken, Abisolieren
Bessemerdraht	0,06 bis 0,25 mm	Oberflächentechnik durch Zusatz von Ölen, Fetten, oder Schleifpasten, Polieren und Mattieren
Litzendraht	0,15 bis 0,40 mm	Schwere Entgratarbeiten, Aufrauen von Leder und Gummi, Rohrentgratung, Draht- und Holzbearbeitung
VA-Draht	0,08 bis 0,80 mm	Bearbeitung von VA-Werkstücken und VA-Werkzeugen z.B. chirurgische Instrumente
NE-Metalle (Neusilber, Kupfer, Phosphor-Bronze)	0,06 bis 0,50 mm	Bearbeitung von Messingteilen, Einfärbung, Textilindustrie
Messing (NE-Metall)	0,06 bis 0,30 mm	Bearbeitung von Messingteilen, Einfärbung, Textilindustrie
Nylon	0,10 bis 1,50 mm	Säubern von Transportbändern, Sortieren, Waschen / Entstauben
Schleifborsten	0,45 mm Korn 500 0,55 mm Korn 320 0,89 mm Korn 180 1,00 mm Korn 120 1,20 mm Korn 80 1,40 mm Korn 46	Kantenverrundung, Entgraten, Holzbearbeitung, Gummiaufrauung, Lackzwischen-schliff
Roßhaar	---	Auftragen, Fetten, Waschen, Entstauben, Polieren, Reinigen
Fibre	---	Auftragen, Fetten, Waschen, Entstauben, Schleifen, Polieren

BÜRSTENDURCHMESSER

Der Durchmesser und die Länge, des für den jeweiligen Anwendungsfall ausgewählten Besatzes unserer Bürsten, sind die hauptsächlichen Einflussfaktoren für das spätere Oberflächenergebnis des zu bürstenden Werkstücks.

Eine weiche bzw. flexible Bürstengestaltung wird durch die Kombination eines kleinen Bürstenkörper-Durchmessers und einer hohen Besatzlänge erreicht, die sich optimal für die Bearbeitung von gewölbten/profilierten Werkstücken oder zur leichten schonenden Oberflächenbearbeitung eignen.

Aggressivere Bürsten ergeben sich durch die Auswahl eines größeren Bürstenkörper-Durchmessers und einer kurzen Länge des Besatzmaterials. Aggressive Bürsten werden beispielsweise beim Entgraten oder bei der Entfernung von stärkeren Verunreinigungen eingesetzt.

BESATZDICHTE

Die Besatzdichte ist abhängig von der Anzahl der Drahtspitzen pro Flächeneinheit.



Hohe Besatzdichten

Eine hohe Besatzdichte ist die Grundlage für optimale Schneidleistung und Standzeit unserer Bürsten, sowie optimale Ergebnisse z.B. bei Entgratungsarbeiten.

Geringere Besatzdichten

Die Flexibilität der Bürste wird erhöht und ermöglicht es, dass die Bearbeitung stark profilierter Oberflächen an Werkstücken einfach möglich ist.

ANPRESSDRUCK

Der Anpressdruck einer Bürste wird zu einem großen Teil über die Eintauchtiefe des zu bearbeitenden Werkstücks in die Bürste definiert.



Picard-Tipp:

Die empfohlene Eintauchtiefe eines Werkstücks in die jeweilige Bürste lässt sich einfach über folgende Faustformel berechnen:

$$\text{Eintauchtiefe (in mm)} = 3 \times \text{Drahtstärke (in mm)}$$

Beispielsweise wäre die empfohlene Eintauchtiefe bei einer Drahtstärke von 0,40 mm exakt 1,20 mm.

AUFBAU TECHNISCHER BÜRSTEN

1 Aufnahme-*deckel*

Die links- und rechtsseitig angebrachten Aufnahme-*deckel* der Bürste dienen zur Zentrierung der Bürste auf der Welle. Zum axialen Aufspannen der Bürste sollten Flansche eingesetzt werden, deren Außendurchmesser gleich dem Außendurchmesser der Aufnahme-*deckel* ist.

2 Montagerohr

Das Montagerohr ist ein qualitativ hochwertiges Präzisionsstahlrohr und dient der Aufnahme der Bürsteneinzelringe oder der Spiralwicklung. Die Größe des Montagerohrdurchmessers beeinflusst wesentlich die eingesetzte Materialmenge, d.h. die Anzahl der Drahtspitzen, die bei der fertigen Bürste zum Arbeiten zur Verfügung stehen. Die angegebene Maximalbohrung bei unseren Bürsten entspricht dem Montagerohrdurchmesser.

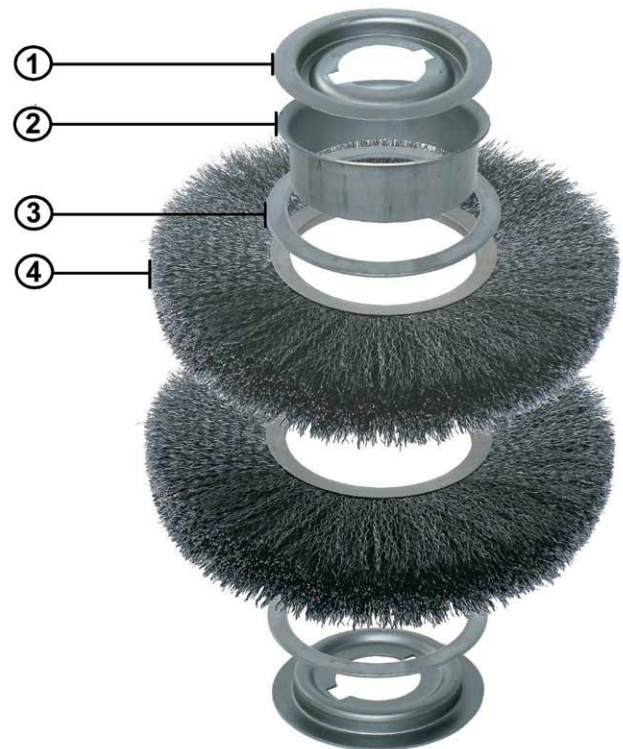
3 Deckflansch / Körper

Die Deckflansche dienen in erster Linie der seitlichen Stabilisierung des Besatzmaterials. Durch unterschiedliche Durchmesser wird die freie Besatzlänge beeinflusst. Ein größerer Flanschdurchmesser als normal stabilisiert die Arbeitsfläche, reduziert jedoch die Nutzlänge.

4 Bürsteneinzelringe / Spiralwicklung

Die Bürsteneinzelringe werden auf das Montagerohr gepresst. Die Anzahl der montierten Ringe nennt man Reihen. Um die gewünschte Bürstenbreite zu erzielen, müssen eine oder mehrere Reihen bei entsprechend in der Länge angepasstem Montagerohr montiert werden. Die Anzahl der montierten Reihen bestimmt die Arbeitsbreite und die Einbaubreite. Alternativ zu den Bürsteneinzelringen kann der Besatz auch spiralförmig (sog. Spiralwicklung) um das Montagerohr aufgebracht werden.

Die Arbeitsbreite oder Besatzbreite ist das Maß über den Besatz gemessen. Dieses Maß kann aufgrund unterschiedlicher Besatzmaterialien, Wellung des Besatzmaterials und Durchmesser des Besatzmaterials, variieren. Die Einbaubreite ist das Maß über die Aufnahme-*deckel* gemessen. Dieses Maß wird unabhängig vom Besatz der Bürste eingehalten.



ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Während des Durchführens des Bürstprozesses ist das Tragen von Sicherheitsschutzkleidung und Schutzbrille Pflicht, um die mögliche Verletzungsgefahr durch Fremdkörper, Schmutz, Rost, Gratreste, etc. auszuschließen. Auch in der unmittelbaren Umgebung des Arbeitsbereiches der Bürste sollten sich keine Personen ohne Schutzkleidung aufhalten.



RUNDBÜRSTEN

RUNDBÜRSTEN FAPI-ROUND

Rundbürsten FAPI-ROUND werden in vielfältigsten Bereichen der Oberflächenbearbeitung eingesetzt. Die Wahl des richtigen Besatzmaterials ist nach dem jeweiligen Einsatzzweck kundenspezifisch zu ermitteln.

- Abmessungen:** Durchmesser: 40 bis 450 mm
Breite: 10 bis 100 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Besatzarten:** Stahldraht / VA-Draht / NE-Metalle / Nylon / Rosshaar / Fibre / Litzendraht
- Anwendungen:** Entfernen von Rost, Farbe, Schmutz und Staub
Entgraten, Aufrauen, Abisolieren oder Polieren
Holzbearbeitung (insbesondere Strukturieren)



RUNDBÜRSTEN FAPI-ROUND

Rundbürsten FAPI-ROUND werden vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen und Bearbeitungszentren eingesetzt. Die flexiblen Schleifborsten passen sich den Formen der Werkstücke an. Durch die entsprechend schonende Bearbeitung sind die Rundbürsten FAPI-ROUND für viele Anwendungen die idealen Entgratwerkzeuge.

- Abmessungen:** Durchmesser: 40 bis 450 mm
Breite: 8 bis 100 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Besatzarten:** Siliciumcarbid / Aluminiumoxid
- Schleifborsten-Ø:** 0,45 / 0,55 / 0,89 / 1,00 / 1,20 / 1,40
- Körnungen:** 500 / 320 / 180 / 120 / 80 / 46
- Anwendungen:** Entgraten von Edelstahl, Leichtmetallen, Kunststoffen
Kantenverrundung, Gummiaufrauung,
Holzbearbeitung (insbesondere Strukturieren)



RUNDBÜRSTEN FAPI-PLASTIC

Mit den kunststoffgebundenen Rundbürsten FAPI-PLASTIC können – trotz ihrer sehr aggressiven Wirkung – auf Werkstücken sehr gleichmäßige Oberflächenqualitäten erzielt werden. Die in Kunststoff gebundenen Besatzmaterialien garantieren dabei, dass – bei optimaler Schneidleistung – am zu bearbeitenden Werkstück, die Arbeitsbreiten exakt eingehalten werden können.

- Abmessungen:** Durchmesser: 40 bis 400 mm
Besatzhöhe: 8 bis 40 mm / nach Vorgabe
Bohrung: nach Vorgabe
- Besatzarten:** Stahldraht / VA-Draht / Messing / Schleifborste
- Anwendungen:** Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern und Reinigen
Bearbeitung von Gummi-Metall-Verbindungen



RUNDBÜRSTEN / RINGBÜRSTEN

RUNDBÜRSTEN FAPI-SINSEC

Rundbürsten FAPI-SINSEC werden dann eingesetzt, wenn schmale Werkstücke oder profilierte Oberflächen exakt bearbeitet werden müssen. Die Arbeitsbreite der Rundbürsten FAPI-SINSEC ist relativ gering, kann aber durch Aneinanderreihung von mehreren Rundbürsten beliebig variiert werden. Je nach Besatzmaterial können die robusten Rundbürsten FAPI-SINSEC von weich bis hin zu sehr aggressiv wirkend hergestellt werden.

Abmessungen:	Durchmesser:	100 bis 450 mm
	Breite:	15 bis 35 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe
Besatzarten:	Stahldraht / Bessemerdraht / Litzendraht / VA-Draht / NE-Metalle / Schleifborste / Nylon / Rosshaar	
Anwendungen:	Entrosten, Reinigen, Entgraten, Bearbeitung von Schweißnähten, Entfernen von Zunder, Entfernen von Lacken	



RINGBÜRSTEN FAPI-RING

Ringbürsten FAPI-RING kommen dann zum Einsatz, wenn schmale Werkstücke oder profilierte Oberflächen exakt bearbeitet werden müssen. Die Arbeitsbreite der Ringbürsten FAPI-RING ist relativ gering, kann aber durch Aneinanderreihung von mehreren Ringbürsten beliebig variiert werden. Je nach Besatzmaterial können die Ringbürsten FAPI-RING von weich bis hin zu sehr aggressiv wirkend hergestellt werden.

Abmessungen:	Durchmesser:	30 bis 100 mm
	Breite:	4 bis 30 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe
Besatzarten:	Stahldraht / Bessemerdraht / Litzendraht / VA-Draht / NE-Metalle / Schleifborste / Nylon / Rosshaar	
Anwendungen:	Entrosten, Reinigen, Entgraten, Bearbeitung von Schweißnähten, Entfernen von Zunder, Entfernen von Lacken	



RUNDBÜRSTEN FAPI-SCRATCH

Rundbürsten FAPI-SCRATCH bestechen durch ihre hervorragenden Bearbeitungsergebnisse. Durch den Knick des Borstenbesatzes trifft die Spitze des Besatzes senkrecht auf die zu bearbeitende Fläche, so dass eine rauere (wie sandgestrahlte) Oberfläche entsteht.

Abmessungen:	Durchmesser:	100 mm
	Breite:	20 mm
	Bohrung:	M14
Besatzarten:	0,6 mm Stahldraht	
Anwendungen:	Ideal zur Bearbeitung und Entfernung weicher Materialien (Oxidschichtentfernung, Unterbodenschutz, Lackierungen, Antidröhnmasse, etc.)	



WALZENBÜRSTEN

WALZENBÜRSTEN FAPI-ROUND

Alle Walzenbürsten FAPI-ROUND sind in der jeweiligen Ausführung auf sehr lange Haltbarkeit konstruiert. Es kann zwischen vielfältigsten Besatzmaterialien gewählt werden. Die Walzenbürsten FAPI-ROUND zeichnen sich vor allem durch einen sehr dichten Besatz aus. Dadurch werden Höchstleistungsprozesse in den Unternehmen möglich gemacht.



Walzenbürste FAPI-ROUND mit Litzendraht-Besatz



Walzenbürste FAPI-ROUND mit Siliciumcarbid-Borsten

Abmessungen:

Durchmesser: 40 bis 400 mm
Breite: 85 bis 600 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Breitere Walzenbürsten erreicht man durch Aneinanderreihung mehrerer Walzenbürsten.

Besatzarten:

Stahldraht	0,10 bis 0,50 mm	1.800 bis 2.000 N/mm
VA-Draht	0,10 bis 0,50 mm	1.600 bis 1.800 N/mm
Litzendraht	0,15 bis 0,40 mm	2.400 bis 2.600 N/mm
NE-Metalle		800 bis 1.000 N/mm
Schleifborsten mit Siliciumcarbid / Aluminiumoxid		Korn 46 bis 500
Fibre		
Rosshaar		

Anwendungen:

Entfernen von Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummi
Entgraten von Rohrenden
Strukturieren von Holz
Polieren
Lackzwischen Schliff
Entstauben
Reinigen
Ölwachsvertreiben
Holzglättung
Holzbearbeitung (Entfernung der Patina)

Picard-Info:

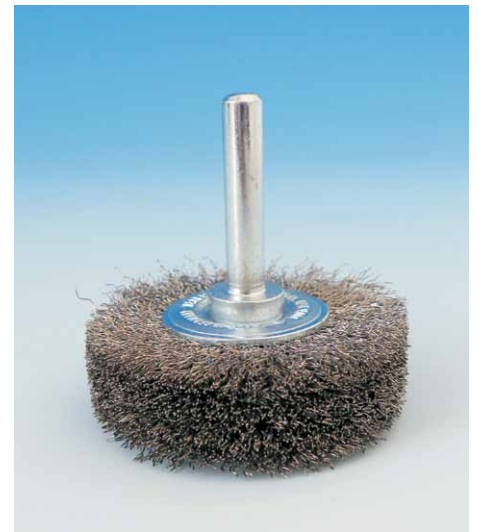
Als Walzenbürsten werden Bürsten bezeichnet, deren Arbeitsbreite größer ist als ihr Außendurchmesser.

SCHAFTBÜRSTEN / PINSELBÜRSTEN / TOPFBÜRSTEN

SCHAFTRUNDBÜRSTEN FAPI-ROUND

Schaftrundbürsten FAPI-ROUND werden bei der Bearbeitung von sehr schwer zugänglichen Stellen eingesetzt. Die auf vielen Maschinen einsetzbaren Schaftrundbürsten FAPI-ROUND sind auf verschiedensten Oberflächen anwendbar.

Abmessungen:	Durchmesser:	30 bis 80 mm
	Besatzbreite:	5 bis 17 mm
	Schaft:	6 mm
Besatzarten:	Stahldraht / VA-Draht / Messing / Schleifborste / Nylon / Fibre	
Anwendungen:	Glätten von Oberflächen, Verputzen von Gussnähten und Gummi-Metalteilen, Leichtes Entgraten, Entfernen von Korrosionen und Lacken	



PINSELBÜRSTEN FAPI-TWIT

Pinselfürsten FAPI-TWIT werden an schwer zugänglichen Stellen, in Bohrungen und Hohlräumen eingesetzt. Dabei können unterschiedlichste Werkstoffe, wie beispielsweise Baustahl, Kohlenstoffstahl, legierte und unlegierte Stähle und Kunststoffe bearbeitet werden.

Abmessungen:	Durchmesser:	11 bis 70 mm
	Besatzbreite:	20 bis 30 mm
	Körperlänge:	45 oder 100 mm
	Schaft:	6 mm
Besatzarten:	Stahldraht / VA-Draht / Messing / Schleifborste / Nylon / Rosshaar	
Anwendungen:	Entgraten, Reinigen, Entrosten	



TOPFBÜRSTEN FAPI-CUP

Mit den Topfbürsten FAPI-CUP können unterschiedlichste Werkstoffe, wie beispielsweise Baustahl, Kohlenstoffstahl, legierte und unlegierte Stähle und Kunststoffe bearbeitet werden. Sie werden vorzugsweise auf größeren Flächen eingesetzt.

Abmessungen:	Durchmesser:	50 bis 200 mm
	Besatzbreite:	12 bis 45 mm
	Körperlänge:	45 oder 100 mm
	Bohrung/Gewinde:	nach Wunsch
	Bohrung/Gewinde:	nach Wunsch
Besatzarten:	Stahldraht / VA-Draht / Messing / Schleifborste / Nylon / Rosshaar	
Anwendungen:	Entgraten, Reinigen, Entrosten, Entschlacken	



ZOPFRUNDBÜRSTEN

ZOPFRUNDBÜRSTEN FAPI-ROUND

Zopfrundbürsten FAPI-ROUND werden auf Winkelschleifern und auch in stationären Anlagen eingesetzt. Vornehmlich wird mit Zopfrundbürsten FAPI-ROUND die Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah) gemacht und zudem als Werkzeug zum Entgraten benutzt.

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 400 mm
Breite: 20 bis 60 mm
Bohrung: 10 bis 120 mm

Besatzarten: Stahldraht / VA-Draht

Drahtdurchmesser: 0,30 bis 1,00 mm

Anwendungen: Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah)

Entfernen von Zunder, Rost, Lack, Schlacke

Gummi aufräumen

Entgraten



ZOPFRUNDBÜRSTEN FAPI-SINSEC

Abmessungen: Durchmesser: 110 bis 380 mm
Breite: 6 bis 16 mm
Bohrung: 10 bis 120 mm

Besatzarten: Stahldraht / VA-Draht

Drahtdurchmesser: 0,30 bis 1,00 mm

Anwendungen: Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah)

Entfernen von Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummi

Entgraten



ZOPFRUNDBÜRSTEN FAPI-RING

Abmessungen: Durchmesser: 100 bis 380 mm
Breite: 6 bis 15 mm
Bohrung: 42 bis 200 mm

Besatzarten: Stahldraht / VA-Draht

Drahtdurchmesser: 0,30 bis 1,00 mm

Anwendungen: Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah)

Entfernen von Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummi

Entgraten



FIBREPAPPKERNBÜRSTEN / RUNDBÜRSTEN / BÜRSTSCHLEIFSYSTEM

FIBREPAPPKERNBÜRSTEN FAPI-FIBRE

Die Fibrepappkernbürsten FAPI-FIBRE sind vielseitig einsetzbare Bürsten in den verschiedensten Industriebereichen (Metall, Holz, etc.). Durch ihre individuelle Einstellung von Durchmesser, Breite und Besatzlänge sind sie auf unterschiedlichste Bearbeitungsprozesse einstellbar. Insgesamt arbeiten die Fibrepappkernbürsten FAPI-FIBRE etwas gröber als die Sisalscheiben FAPI-SLAB.

- Ausführung:** Pappkern
- Aufbau:** Fibre um einen Pappkern gelegt
- Abmessungen:** Durchmesser: 60 bis 960 mm
Breite: 5 bis 100 mm
Bohrung: 10 bis 130 mm
- Besatzart:** Fibre
- Anwendungen:** Zum Polieren, Wachsen, Ölen und Entstauben von flächigen, leicht und stark verformten Werkstücken/ Materialien an Polierautomaten und/oder bei manueller Bearbeitung am Polierbock.



RUNDBÜRSTEN FAPI-ROUND FIBRE

Die Rundbürste FAPI-ROUND FIBRE eignet sich speziell für Polieraufgaben. Beim Fibre-Material handelt es sich um eine hitzebeständige, harte und aggressive Naturfaser. Die Haftung des Poliermittels ist während des gesamten Bearbeitungsprozesses an der rauen Faserstruktur gegeben und trägt so seinen Teil zu einem optimalen Polierergebnis bei.

- Abmessungen:** Durchmesser: 40 bis 400 mm
Breite: 10 bis 120 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Besatzart:** Fibre
- Anwendungen:** Zum Polieren, Wachsen, Ölen und Entstauben von flächigen, leicht und stark verformten Werkstücken/ Materialien.



BÜRSTSCHLEIFSYSTEM FAPI-CLEVER-FLEX

Das Bürstschleifsystem FAPI-CLEVER-FLEX kommt in der Metall- und Holzindustrie zum Einsatz. Flexible Schleifbürsten aus einem Schleifgewebe- und zumeist Fibrebesatz werden in Kunststoff- oder Aluminiumkerne mit Schwalbenschwanz-Nuten eingeschoben. Hauptaufgabe des hinter dem Schleifgewebe liegenden Fibrebesatzes ist es, einen relativ hohen Schleifdruck schon bei langsamen Drehzahlen auf das Werkstück zu generieren. Das Bürstschleifsystem FAPI-CLEVER-FLEX bietet vielseitigste Besatzmöglichkeiten, wie bspw. auch reinen Fibrebesatz, um das gewünschte Oberflächenfinish zu erzielen.

- Abmessungen:** nach Vorgabe
- Besatzarten:** Schleifgewebe mit Fibrebesatz als Stützgewebe
Reiner Fibrebesatz
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung



MASCHINEN

ALLGEMEIN

Wir bieten eine große Auswahl an handgeführten und stationären Maschinen und auf Wunsch auch gerne gebrauchte Maschinen als kostengünstige Alternative.

Zu allen Schleifmaschinen bieten wir ein umfangreiches Zubehör an. Dadurch besteht oftmals die Möglichkeit einer schnellen Umrüstung auf andere Einsatzmöglichkeiten.

Für uns ist bei Maschinen Rechtskonformität selbstverständlich und besitzt daher eine ebenso hohe Priorität, wie die auf Dauer angelegte, zielgerichtete und hohe Fertigungsqualität unserer Produkte.

HANDMASCHINEN

Bei uns finden Sie eine große Auswahl an handgeführten Maschinen für verschiedenste Einsatzzwecke. Verschiedene Handmaschinen bieten wir Ihnen auch im kompakten Schleif-, Polier-, Entgrat- und Bürst-Set an, gerne mit unseren Picard-Werkzeugen.

STATIONÄRE MASCHINEN

Wir bieten Ihnen Bandschleif- und Entgratmaschinen, die höchsten Qualitäts- und Leistungsansprüchen gerecht werden. Dabei ist unser Portfolio sehr umfangreich, angefangen vom kleinen Polierbock, bis hin zum großen, zumeist robotergesteuerten, Schleifzentrum.

Gerne beraten wir Sie ausführlich und finden für Sie die optimale Maschine bzw. entwickeln eine Ihren Wünschen und Anforderungen entsprechende Lösung für Ihren Bearbeitungsprozess.

GEBRAUCHTE MASCHINEN / VORFÜHRMASCHINEN

Wir verkaufen ebenfalls gebrauchte Maschinen/ Vorführmaschinen. Somit können wir durch eine oftmals kostengünstigere Gebrauchtmachine eine Alternative zur Neuinvestition bieten.

Auch vermitteln wir gerne Maschinen von Kunde zu Kunde. Unsere aktuellen Angebote finden Sie auf unserer Homepage unter:

www.picard-kg.de/maschinen



ENTGRAT-KOFFERSET / WINKELSCHLEIFER

ENTGRAT-KOFFERSET FAPI-FIX

Das Entgrat-Kofferset FAPI-FIX macht das Entgraten/Kantenverrunden von Blechteilen sehr einfach. Die große Auswahl von Werkzeugen führt für jeden Anwendungsfall zu einem schnellen und qualitativ hochwertigen Bearbeitungsergebnis.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Geringe bis sehr starke Kantenverrundung
- Konstante einheitliche Kantenverrundung von Außenkanten, Ausschnitte und Bohrungen
- Geringer Kraftaufwand des Anwenders
- Vielfalt an Werkzeugen

Inhalt:

Neben dem Winkelschleifer FAPI-UPC-2R, einer Rundbürste FAPI-SCRATCH sowie einem Schärffstein FAPI-SHARP kann zwischen 3 Ausführungen mit unterschiedlichen Schleif- bzw. Entgratwerkzeugen gewählt werden:

Ausführung 1: 5 Entgratschleifteller FAPI-M14

Ausführung 2: 4 Entgratschleifteller FAPI-M14

1 Klettträger FAPI-M14

10 Schleifscheiben FAPI-KLETT

Ausführung 3: 3 Entgratschleifteller FAPI-M14

1 Klettträger FAPI-M14

6 Schleifvliesscheiben FAPI-KLETT



Ausführung 1



Ausführung 2



Ausführung 3

WINKELSCHLEIFER FAPI-UPC 2-R

Durch einen hohen Wirkungsgrad des Motors wird der Winkelschleifer FAPI-UPC 2-R hoch belastbar. Die kompakte Bauform macht das Gerät leicht, handlich und robust zugleich. Durch die Anlaufstrombegrenzung wird ein Schutz vor der Überlastung des Stromnetzes geboten. Zudem verfügt der Winkelschleifer FAPI-UPC-2R über einen sehr flachen Winkelkopf, sowie einen Blockierschutz.

Technische Daten:

Arbeitsspindel:	M14
Leerlaufdrehzahl:	1.000 bis 2.000 1/min
Leistungsaufnahme:	500 Watt
Gewicht:	1,5 kg



WINKELSCHLEIFER FAPI-UPK 5-R

Der Winkelschleifer FAPI-UPK 5-R bietet hohe Leistung bei niedrigem Maschinengewicht und findet seine Verwendung hauptsächlich auf dem Sektor Schleifen, Trennen und Polieren. Durch die auswechselbare Arbeitsspindel kann mühelos auf eine 19 x 100 mm-Aufnahme umgerüstet werden.

Technische Daten:

Arbeitsspindel:	M14
Leerlaufdrehzahl:	1.800 bis 4.000 1/min
Leistungsaufnahme:	1.530 Watt
Gewicht:	3,0 kg



LÄNGSSCHLEIFSYSTEM / KEHLNAHTSCHLEIFER / ROHRBANDSCHLEIFER

LÄNGSSCHLEIFSYSTEM POLY-PTX® 800

Das Längsschleifsystem POLY-PTX® 800 schleift vom Gröbsten bis zum Feinsten, satiniert und poliert bis zum Spiegelhochglanz und veredelt Oberflächen von Edelstahl, Stahl, Buntmetallen wie Messing, Kupfer, Aluminium und auch Holz.

Technische Daten:

Werkzeugbreite:	bis 150 mm
Leistungsaufnahme:	1.750 Watt
Werkzeugaufnahme:	Schnellspannadapter
Leerlaufdrehzahl:	1.000 bis 3.800 1/min
Gewicht:	3,3 kg

Vorteile:

- Neuer gummierter Handgriff - für ermüdungsarmes, angenehmes Führen der Maschine selbst unter Vollast
- Stufenlose Drehzahlregelung mittels praktischem Daumenstellrad


KEHLNAHTSCHLEIFER FAPI-FINIT-EASY

Der Kehlnahtschleifer FAPI-FINIT-EASY bietet Ihnen die Möglichkeit bzw. die Bewegungsfreiheit, die Sie für eine professionelle Oberflächenbearbeitung von schwer erreichbaren Stellen und Winkel benötigen. Innenwinkel zu bearbeiten und Schweißnähte zu entfernen wird mit dem innovativen Verlängerungsarm des Kehlnahtschleifers FAPI-FINIT-EASY zum Kinderspiel. Mit seinem sehr starken Antrieb und seiner kompakten Form kann der Kehlnahtschleifer FAPI-FINIT-EASY sowohl für leichte Endbearbeitungen, als auch für „heavy-duty“-Aufgaben in der Industrie eingesetzt werden.

Technische Daten:

Leerlaufdrehzahl:	1.300 bis 4.000 1/min
Leistungsaufnahme:	1.200 Watt
Gewicht:	3,5 kg
Anwendungen:	Bearbeitung von Kehlnähten unterschiedlichster Werkstoffe (Edelstahl, Aluminium, etc.)


ROHRBANDSCHLEIFER FAPI-FINITUBE

Der Rohrbandschleifer FAPI-FINITUBE eignet sich für alle Rohre, Zylinder oder Rohrkonstruktionen aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kunststoff oder Holz. Große und kleine Durchmesser, ovale Formen, offene und geschlossene, gerade oder gekrümmte Konstruktionen können mit dieser Maschine bearbeitet werden.

Technische Daten:

Leerlaufdrehzahl:	1.300 bis 4.000 1/min
Leistungsaufnahme:	1.200 Watt
Umschlingungswinkel:	270 Grad
Gewicht:	4,8 kg
Anwendungen:	Finishen von Edelstahlgeländern, Balustraden, Designmöbeln, Industrierohren, etc.



PNEUMATISCHE EINHANDGERÄTE / MASCHINEN MIT BIEGSAMER WELLE

PNEUMATISCHES EINHANDGERÄT FAPI-F3

Das pneumatische Einhandgerät FAPI-F3 kann mit einer Vielzahl von Picard-Werkzeugen, wie z.B. Entgrat- bzw. Profilschleifrädern, Sisalkordel-Lederbürsten oder Fiberbürsten, eingesetzt werden. Die sehr leichte Maschine ist dabei ein Garant für ein ermüdungsfreies Arbeiten.

Technische Daten:

Max. Umdrehungszahl:	1.700 1/min
Max. Luftdruck:	6,0 bar
Luftverbrauch:	5,0 l/Sek.
Leistung:	170 Watt
Schlauchlänge ¼":	3,0 m
Spindellänge:	50 mm
Max. Werkzeugdurchmesser:	200 mm
Max. Werkzeugbreite:	50 mm
Gewicht:	0,7 kg



PNEUMATISCHES EINHANDGERÄT FAPI-F6

Das pneumatische Einhandgerät FAPI-F6 kann mit einer Vielzahl von Picard-Werkzeugen, wie z.B. Entgrat- bzw. Profilschleifrädern, Sisalkordel-Lederbürsten oder Fiberbürsten, eingesetzt werden. Das niedrige Gewicht und die Größe der leistungsstarken Maschine sind Garantien für ein ermüdungsfreies Arbeiten.

Technische Daten:

Max. Umdrehungszahl:	900 1/min
Max. Luftdruck:	6,0 bar
Luftverbrauch:	4,8 l/Sek.
Leistung:	190 Watt
Schlauchlänge ¼":	3,0 m
Spindellänge:	85 mm
Max. Werkzeugdurchmesser:	300 mm
Max. Werkzeugbreite:	75 mm
Gewicht:	1,1 kg



GETRIEBEMASCHINE MIT BIEGSAMER WELLE FAPI-ROTOFERA

Durch die Trennung von Antrieb und Werkzeug kann mit der Getriebemaschine FAPI-ROTOFERA auch im Dauerbetrieb ermüdungsfrei gearbeitet werden. Mit der leichten und handlichen biegsamen Welle lässt sich auch an sonst nur schwer zugänglichen Stellen problemlos arbeiten. Die Maschine verfügt über einen aufgebauten Ein-Aus-Schalter und das Getriebe lässt sich im Stillstand von Hand schalten. Der Motor und das Zahnradgetriebe sind vollständig geschlossen und mantelgekühlt und das sehr robuste Alu-Gehäuse eignet sich besonders für den industriellen Einsatz.

Technische Daten:

Motor:	Drehstrommotor
Schutzart:	IP 44
Leistung:	1.000 Watt
Spannung:	400 V, 50 Hz
Umdrehungszahlen:	850, 1.600, 2.100, 3.200 5.700, 8.000 und 12.000 1/min
Gewicht:	16,8 kg
sonstiges:	3 m Kabel, mit Tragegriff, Maschine allseitig schwenkbar



ROHRSCHLEIFMASCHINEN / ENTGRATMASCHINEN

ROHRSCHLEIFMASCHINE FAPI-TP80-S / FAPI-TP100-S

Die Rohrschleifmaschine ist geeignet zum Schleifen von Rohren mit kreisförmigem und elliptischem Querschnitt. Das Besondere ist, dass selbst gebogene Rohre auf diesen Maschinen geschliffen werden können. Durch die einfache Handhabungsweise, die Schnelligkeit und die Qualität bei der Arbeitsausführung wird die Rohrschleifmaschine zu einer unerlässlichen Maschine für alle Industriezweige mit Rohrbearbeitung.

Typ	FAPI-TP80-S	FAPI-TP100-S
Größter zu schleifender Durchmesser	80 mm	100 mm
Bandabmessungen	30 x 740 mm	30 x 740 mm
Nassschliffeinrichtung	vorhanden	vorhanden
Spannung	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Motorleistung	4,0 kW	4,0 kW
Drehzahl	1.450 1/min	1.450 1/min
Gewicht	160 kg	160 kg



BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN (EINSEITIGE AUSFÜHRUNG)

BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FAPI-72713

Die Bandschleif- und Poliermaschinen FAPI-72713 bietet enorme Vorteile für die Hersteller von Turbinen- und Kompressorschaukeln. Mit den verfügbaren Motorleistungen von 3,0 bis 7,5 kW ist sie für schwere Anwendungen im Dauerbetrieb optimal ausgelegt. Eine spezielle, werkzeuglose Schnellwechseleinrichtung für die Arbeitskontaktscheibe erlaubt effizientes Schleifen mit verschiedenen Kontaktscheibengeometrien, die der jeweiligen Arbeitsaufgabe optimal angepasst werden kann.

Typ	FAPI-72713
Bandabmessung	50 x 3.500 mm
Wellendurchmesser	Ø 35 mm
Motordrehzahl	1.500 1/min
Spindeldrehzahl (3 Drehzahlen wählbar)	700 bis 2.800 1/min
Max. Kontaktscheibendurchmesser	450 mm
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung (polumschaltbar)	3,0 kW bis 7,5 kW



BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FAPI-72711

Die Bandschleif- und Poliermaschine FAPI-72711 ist eine Maschine in einseitiger Ausführung. Sie ist eine robuste, zum Bandschleifen oder Polieren einsetzbare Maschine. Mit einer Motorleistung von 3,0 kW bis 7,5 kW eignet sich die Baureihe 72711 ideal für industrielle Anwendungen mit hohen Abtragsleistungen.

Typ	FAPI-72711
Bandabmessung	100 x 3.500 mm 100 x 4.000 mm
Wellendurchmesser	Ø 35 mm
Motordrehzahl	1.500 1/min
Spindeldrehzahl (3 Drehzahlen wählbar)	2 x 3-stufig oder stufenlos (700 bis 2.800 1/min)
Spitzenhöhe	630 mm (sitzend) 900 mm (stehend)
Max. Kontaktscheibendurchmesser	450 mm
Max. Polierscheibendurchmesser	500 mm
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung (polumschaltbar)	3,0 kW / 4,0 kW / 5,5 kW / 7,5 kW



BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN (EIN-/DOPPELSEITIGE AUSFÜHRUNG)

BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FAPI-SMB

Die einseitige Bandschleif- und Poliermaschine Modell FAPI-SMB ist die meistgefragte mit Keilriemen betriebene Handkontaktschleifmaschine auf dem Markt. Die universell einsetzbare Bandschleif- und Poliermaschine mit Motorleistungen von 1,5 kW bis 5,5 kW kann von uns wahlweise zum Bandschleifen oder zum Polieren hergestellt werden. Durch ihre stabile, vibrationsarme Bauweise garantiert sie eine lange Lebensdauer und ein exaktes Arbeiten ohne Rattermarken.

Typ	FAPI-SMB
Bandabmessung	100 x 3.500 mm
Wellendurchmesser	Konische Welle Ø 40 / Ø 42 mm Zylindrische Welle Ø 45 mm
Spindeldrehzahl	1.000 / 1.500 / 2.000 1/min
Spitzenhöhe	475 mm
Max. Kontaktscheibendurchmesser	450 mm
Max. Polierscheibendurchmesser	500 mm
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung (polumschaltbar)	1,5 kW / 3,0 kW / 4,0 kW / 5,5 kW



BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FAPI-DS 7722

Die Bandschleif- und Poliermaschine FAPI-DS 7722 ist eine vielseitig einsetzbare Maschine für leichte bis mittelschwere Arbeiten. Durch ihre doppelseitige Ausführung mit wahlweiser Kombination Bandschleifen und Polieren, nur Bandschleifen oder nur Polieren ist sie die ideale Maschine für flexiblen Einsatzmöglichkeiten. Die Maschine ist aufgrund der Schnellbandspannung in kürzester Zeit auf andere Schleifbänder umrüstbar. Sie ist wahlweise als Werkbank- oder Ständerausführung lieferbar.

Typ	FAPI-DS 7722
Bandabmessung	30 x 2.000 mm 50 x 2.000 mm
Bandgeschwindigkeit	30 m/s
Spindeldrehzahl	2.840 1/min
Max. Kontaktscheibendurchmesser	200 mm
Max. Polierscheibendurchmesser	250 mm
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung	2,2 kW



BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN (DOPPELSEITIGE AUSFÜHRUNG)

BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FAPI-72730

Die Bandschleif- und Poliermaschine FAPI-72730 ist eine vielseitig einsetzbare Maschine mit Motorleistungen von 2,2 kW bis 5,5 kW und ein ideales kraftvolles Einstiegermodell. Die Baureihe FAPI-72730 ist durch ihre doppelseitige Ausführung mit wahlweiser Kombination Bandschleifen und Polieren, nur Bandschleifen oder nur Polieren eine universell einsetzbare Maschine für den industriellen Gebrauch. Der Antrieb erfolgt durch einen Einbaumotor auf die durchgehende Spindelwelle.

Typ	FAPI-72730
Bandabmessung	100 x 3.500 mm 100 x 4.000 mm
Wellendurchmesser	Ø 35 mm
Motordrehzahl	1.500 1/min
Spindeldrehzahl	1.500 / 3.000 1/min
Spitzenhöhe	630 mm (sitzend) 900 mm (stehend)
Max. Kontaktscheibendurchmesser	450 mm
Max. Polierscheibendurchmesser	500 mm
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung	2,2 kW / 3,0 kW / 4,0 kW / 5,5 kW



BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FAPI-72780

Die Bandschleif- und Poliermaschine FAPI-72780 ist eine universell einsetzbare Maschine in schwerer Ausführung mit Motorleistungen pro Spindel von 3,0 kW bis 7,5 kW und eignet sich daher ideal für industrielle Anwendungen mit hohen Abtragsleistungen. Die Baureihe FAPI-72780 ist durch ihre doppelseitige Ausführung mit wahlweiser Kombination Bandschleifen und Polieren, nur Bandschleifen oder nur Polieren eine vielseitig einsetzbare Maschine, bei der jede Seite einen eigenen Antriebsmotor hat.

Typ	FAPI-72780
Bandabmessung	100 x 3.500 mm 100 x 4.000 mm
Wellendurchmesser	Ø 35 mm
Motordrehzahl	1.500 1/min
Spindeldrehzahl (3 Drehzahlen wählbar)	2 x 3-stufig oder stufenlos (700 bis 2.800 1/min)
Spitzenhöhe	630 mm (sitzend) 900 mm (stehend)
Max. Kontaktscheibendurchmesser	450 mm
Max. Polierscheibendurchmesser	500 mm
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung	3,0 kW / 4,0 kW / 5,5 kW / 7,5 kW



BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN (DOPPELSEITIGE AUSFÜHRUNG)

BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FAPI-SMG56

Die Bandschleif- und Poliermaschinen der Baureihe SMG 56 sind mit ihren unterschiedlichen Motorleistungen vielseitig einsetzbar. Die Baureihe SMG 56 ist dabei durch ihre doppelseitige Ausführung mit wahlweiser Kombination Bandschleifen und Polieren, nur Bandschleifen oder nur Polieren eine universell einsetzbare Maschine für den industriellen Gebrauch.

Highlight sind die beiden Einbaumotoren, die getrennt abschaltbar sind und die geteilten Spindelwellen der Maschine antreiben.

Typ	FAPI-SMG 56
Bandabmessung	100 x 3.500 mm
Wellendurchmesser	Ø 35 mm
Spindeldrehzahl (3 Drehzahlen wählbar)	2 x 3-stufig (1.200 bis 3.500 1/min)
Spitzenhöhe	600 mm (sitzend) 1.000 mm (stehend)
Max. Kontaktscheibendurchmesser	450 mm
Max. Polierscheibendurchmesser	500 mm
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung	2,2 kW / 3,0 kW / 4,0 kW / 5,5 kW / 7,5 kW



BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FAPI-SMZ 57

Die Bandschleif- und Poliermaschinen FAPI-SMZ 57 sind mit ihren unterschiedlichen Motorleistungen vielseitig einsetzbar. Die Baureihe FAPI-SMZ 57 ist dabei durch ihre doppelseitige Ausführung mit wahlweiser Kombination Bandschleifen und Polieren, nur Bandschleifen oder nur Polieren eine universell einsetzbare Maschine für den industriellen Gebrauch.

Highlight sind die geteilten Spindelwellen der Maschine, so dass je Welle jeweils drei verschiedene Drehzahlen über einen Keilriemenantrieb voreingestellt werden können. Die FAPI-SMZ 57 verfügt über einen Einbaumotor.

Typ	FAPI-SMZ 57
Bandabmessung	100 x 3.500 mm
Wellendurchmesser	Ø 35 mm
Spindeldrehzahl (3 Drehzahlen wählbar)	2 x 3-stufig (1.500 bis 2.900 1/min)
Spitzenhöhe	600 mm (sitzend) 1.000 mm (stehend)
Max. Kontaktscheibendurchmesser	450 mm
Max. Polierscheibendurchmesser	500 mm
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung	4,0 kW / 5,5 kW / 7,5 kW



BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN (DOPPELSEITIGE AUSFÜHRUNG)

BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FAPI-PM 75

Die Bandschleif- und Poliermaschinen FAPI-PM 75 sind mit ihren kleinen Motorleistungen kostengünstige, aber dennoch qualitativ hochwertige Einstiegermodelle. Die Baureihe FAPI-PM 75 ist dabei durch ihre doppelseitige Ausführung mit wahlweiser Kombination Bandschleifen und Polieren, nur Bandschleifen oder nur Polieren eine universell einsetzbare Maschine für den industriellen Gebrauch. Drei verschiedene Drehzahlen können an der durchgehenden Welle über einen Keilriemenantrieb voreingestellt werden.

Typ	FAPI-PM 75
Bandabmessung	100 x 3.500 mm
Wellendurchmesser	Ø 35 mm
Spindeldrehzahl	1 x 3-stufig (1.200 bis 3.500 1/min)
Spitzenhöhe	600 mm (sitzend) 1.000 mm (stehend)
Max. Kontaktscheibendurchmesser	450 mm
Max. Polierscheibendurchmesser	500 mm
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung	2,2 kW



BANDSCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FAPI-SMG 58

Die Bandschleif- und Poliermaschinen FAPI-SMG 58 sind mit ihren unterschiedlichen Motorleistungen vielseitig einsetzbar. Die Baureihe FAPI-SMG 58 ist dabei durch ihre doppelseitige Ausführung mit wahlweiser Kombination Bandschleifen und Polieren, nur Bandschleifen oder nur Polieren eine universell einsetzbare Maschine für den industriellen Gebrauch. Highlight sind die beiden Anbaumotoren, die getrennt abschaltbar sind und die geteilten Spindelwellen der Maschine antreiben.

Typ	FAPI-SMG 58
Bandabmessung	100 x 3.500 mm
Wellendurchmesser	Ø 35 mm
Spindeldrehzahl (3 Drehzahlen wählbar)	2 x 3-stufig oder stufenlos (1.200 bis 3.500 1/min)
Spitzenhöhe	600 mm (sitzend) 1.000 mm (stehend)
Max. Kontaktscheibendurchmesser	450 mm
Max. Polierscheibendurchmesser	500 mm
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung	2,2 kW / 3,0 kW / 4,0 kW



FLÄCHENBANDSCHLEIFMASCHINEN

FLÄCHENBANDSCHLEIFMASCHINE FAPI-BS75 / FAPI-BS200 / FAPI-BS300

Diese Maschinenbaureihe besticht vor allem durch Vielseitigkeit, einfache Bedienung, robusten Aufbau und funktionelle Konstruktion. Für jede Schleifaufgabe ist die Flächenbandschleifmaschine für das Trockenschliff-Verfahren universell einsetzbar. Unseren Kunden stehen Maschinen mit den Bandbreiten 100 mm, 200 mm oder 300 mm zur Verfügung.

Typ	FAPI-BS75	FAPI-BS200	FAPI-BS300
Bandabmessungen	100 x 950 mm	200 x 1.500 mm	300 x 2.000 mm
Max. Schleiffläche	100 x 225 mm	200 x 410 mm	300 x 530 mm
Bandgeschwindigkeit	8 m/s; 16 m/s	10 m/s; 20 m/s	15 m/s
Spannung	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Motorleistung (polumschaltbar)	0,55 kW / 0,7 kW	1,8 kW / 2,2 kW	3,0 kW



FLÄCHENBANDSCHLEIFMASCHINE FAPI-BS75-A / FAPI-BS200-A (MIT EINGEBAUTER ABSAUGUNG)

Bei den Flächenbandschleifmaschinen mit eingebauter Entstaubungsanlage wird der Schleifstaub sehr wirkungsvoll abgesaugt. Die Absaugung ist dabei im Ständer der Maschine eingebaut.

Typ	FAPI-BS75-A	FAPI-BS200-A
Bandabmessungen	100 x 950 mm	200 x 1.500 mm
Max. Schleiffläche	100 x 225 mm	200 x 410 mm
Bandgeschwindigkeit	8 m/s; 16 m/s	8 m/s; 16 m/s
Spannung	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Motorleistung (polumschaltbar)	0,55 kW / 0,7 kW	1,8 kW / 2,2 kW



FLÄCHENBANDSCHLEIFMASCHINEN

FLÄCHENBANDSCHLEIFMASCHINE FAPI-BS75-W / FAPI-BS200-W / FAPI-BS300-W

Bei den Flächenbandschleifmaschinen mit Nassschliff-Verfahren wurde bei der Entwicklung besonders Wert auf eine kompakte, qualitativ hochwertige, aber dennoch kostengünstige Ausführung gelegt. Mit dieser kompakten Flächenbandschleifmaschine kann beispielsweise Aluminium gefahrlos geschliffen werden.

Typ	FAPI-BS75-W	FAPI-BS200-W	FAPI-BS300-W
Bandabmessungen	100 x 950 mm	200 x 1.500 mm	300 x 2.000 mm
Max. Schleiffläche	100 x 225 mm	200 x 410 mm	300 x 530 mm
Bandgeschwindigkeit	16 m/s	10 m/s; 20 m/s	15 m/s
Spannung	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Motorleistung (polumschaltbar)	1,1 kW	2,0 kW / 2,4 kW	4,0 kW



FLÄCHENBANDSCHLEIFMASCHINE FAPI-B200/150S

Die Flächenbandschleifmaschine FAPI-B200/150S ist die robuste und zuverlässig einsetzbare Maschine für hohe Beanspruchung im Ein- und Mehrschichtbetrieb. Allein die Grundausrüstung zeigt vielfältige Einsatzmöglichkeiten für unterschiedlichste Schleifaufgaben mit einer Vielzahl von Werkstoffen der Maschine auf.

Typ	FAPI-B200/150S
Bandabmessungen	150 x 1.800 mm 200 x 1.800 mm
Max. Schleiffläche	200 x 600 mm
Bandgeschwindigkeiten	5 m/s, 10 m/s, 20 m/s, 30m/s
Spannung	400 V, 50 Hz
Motorleistung (polumschaltbar)	3,0 kW
Gewicht	165 kg



WERKSTATTSCHLEIFMASCHINEN

WERKSTATTSCHLEIFMASCHINE FAPI-DS / FAPI-WS (OHNE ABSAUGUNG)

Wir bieten ein vielfältiges Programm an Werkstatt-Schleifmaschinen, welche die speziellen Wünsche und Erfordernisse unserer Kunden erfüllen. Die Entwicklung der Schleifmaschinen orientiert sich an der Praxis in den Betrieben und wird in Kombination mit den neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen konzipiert. Zudem garantieren neben der Entwicklung von neuen Schleifmaschinen, ständige Verbesserungen an bereits vorhandenen Schleifmaschinen einen rationellen und wirtschaftlichen Einsatz in den Unternehmen.

Typ	Leistung [in kW]	Abmessungen Scheibe [in mm]	Spindel- drehzahl [in 1/min]	Gewicht [in kg]	
				Tisch	Ständer
DS 04 / 150	0,25	150 x 25 x 51	2.900	14	42
WS 04 / 150					
DS 04 / 175	0,25	175 x 25 x 51	2.900	15	43
WS 04 / 175					
DS 07 / 200	0,5	200 x 25 x 51	2.900	30	57
WS 07 / 200	0,37				
DS 12 / 200	0,9	200 x 32 x 51	2.900	40	77
WS 12 / 200	0,55				
DS 12 / 250	0,73	250 x 32 x 51	1.450	47	84
DS 15 / 300	1,1	300 x 40 x 76	1.450	80	118
DS 25 / 300	1,8	300 x 40 x 76	1.450	90	148
DS 30 / 350	2,2	350 x 40 x 76	1.450	107	165
DS 30 / 400	2,2	400 x 40 x 127	1.450	134	192
DS 40 / 400	3,0	400 x 50 x 127	1.450	190	225
DS 45 / 500	3,3	500 x 60 x 127	950	240	305

DS = Drehstrom

WS = Wechselstrom



WERKSTATTSCHLEIFMASCHINE FAPI-DS (MIT EINGEBAUTER ABSAUGUNG)

Bei den Werkstatt-Schleifmaschinen mit eingebauter Absaugung wird mit einem geschützten Verfahren der Arbeitsstaub wirkungsvoll abgesaugt. Die Absaugung ist dabei im Ständer der Maschine eingebaut. Ein Wasserfilter und nachgeschalteter Kunststoffvor- und -nachfilter (ebenfalls in den Ständer eingebaut) filtert den Staub.

Typ	Leistung [in kW]	Abmessungen Scheibe [in mm]	Spindel- drehzahl [in 1/min]	Gewicht [in kg]
DS 04 / 175 A	0,25	175 x 25 x 51	2.900	83
DS 07 / 200 A	0,5	200 x 25 x 51	2.900	95
DS 12 / 200 A	0,9	200 x 32 x 51	2.900	108
DS 12 / 250 A	0,73	250 x 32 x 51	1.450	115
DS 15 / 300 A	1,1	300 x 40 x 76	1.450	160
DS 25 / 300 A	1,8	300 x 40 x 76	1.450	195
DS 30 / 350 A	2,2	350 x 40 x 76	1.450	210
DS 30 / 400 A	2,2	400 x 40 x 127	1.450	240
DS 40 / 400 A	3,0	400 x 50 x 127	1.450	305

DS = Drehstrom



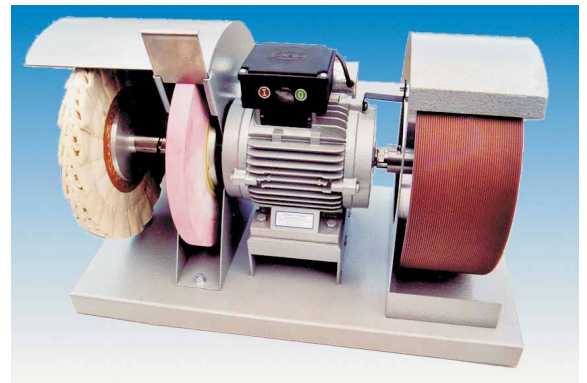
WELLENSCHLIFFMASCHINEN

WELLENSCHLIFFMASCHINE FAPI-WS 300 EXPERT

Die FAPI-WS 300 EXPERT ist eine leistungsstarke und robuste Wellenschliffmaschine mit einer links- und rechtsseitigen Schutzhaube. Neben dem Schleifen und Abziehen von Messern und Scheren mit Wellenschliffscheiben können auch Schleif- und Polierarbeiten mit anderen Werkzeugen durchgeführt werden.

Technische Daten:

Abmessungen:	650 x 350 x 400 mm
Netzanschluss:	240 oder 400 V
Leistung:	0,55 kW
Drehzahl:	1.400 1/min
Max. Werkzeugdurchmesser:	300 mm
Max. Breite Wellenschliffscheibe:	120 mm

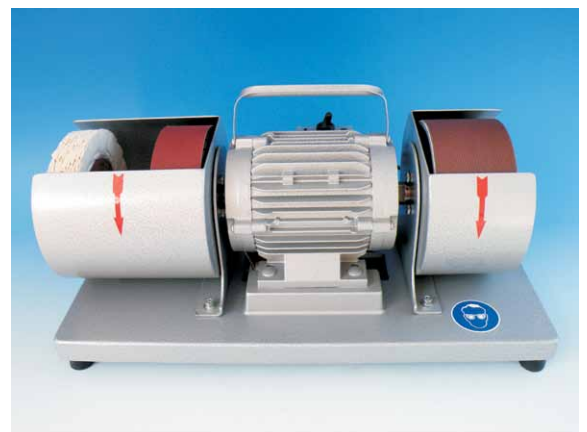


WELLENSCHLIFFMASCHINE FAPI-WS 150 FLEX

Mit der FAPI-WS 150 FLEX werden Messer und Scheren im Wellenschliff geschliffen und abgezogen. Es können aber auch andere Schleif- und Polierarbeiten durchgeführt werden. Sie verfügt über ein links- und rechtsseitiges Bayonett-Schnellverschlussystem und eine flexible um 360° drehbare Schutzhaube.

Technische Daten:

Abmessungen:	520 x 220 x 230 mm
Netzanschluss:	240 V
Leistung:	0,2 kW
Drehzahl:	2.800 1/min
Max. Werkzeugdurchmesser:	150 mm
Max. Breite Wellenschliffscheibe:	80 mm

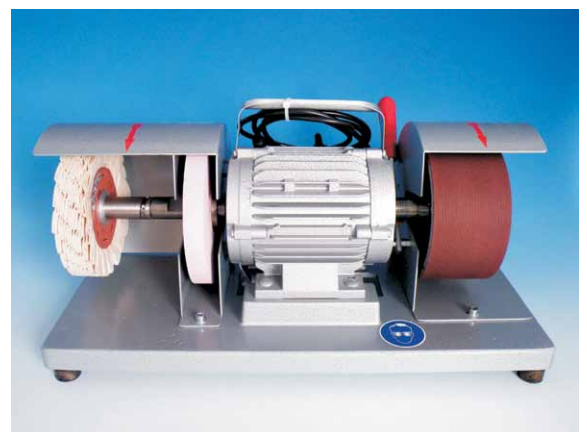


WELLENSCHLIFFMASCHINE FAPI-WS 150 PERFECT

Mit der FAPI-WS 150 PERFECT können Messer und Scheren im Wellenschliff geschliffen und abgezogen werden. Durch das integrierte links- und rechtsseitige Bayonett-Schnellverschlussystem kann ein schneller Werkzeugwechsel erfolgen und somit kann sie auch für andere Schleif- und Polierarbeiten eingesetzt werden.

Technische Daten:

Abmessungen:	520 x 220 x 230 mm
Netzanschluss:	240 V
Leistung:	0,2 kW
Drehzahl:	2.800 1/min
Max. Werkzeugdurchmesser:	150 mm
Max. Breite Wellenschliffscheibe:	80 mm



ABSAUGANLAGEN

ESTA - HÄNDLER

Als langjähriger Händler für die Firma ESTA Apparatebau GmbH & Co. KG vertreiben wir in unserem Programm Absauganlagen.

Unser Augenmerk liegt hier auf der Absaugtechnologie für die Schleif-, Entgrat-, Polier- und Bürsttechnik.

Unsere Kunden sehen uns als kompetenten Ansprechpartner rund um das Thema Absaugung.

STATIONÄRE ABSAUGANLAGEN

Stationäre Absauganlagen haben ihren festen Platz neben der Bearbeitungsmaschine oder in den Produktionshallen. Mit dem passenden Filtermaterial können nahezu alle Arten von Spänen und Stäuben abgeschieden werden. Die Erfassung des Staubes erfolgt dabei entweder direkt am Stutzen des Geräts oder über entsprechende Erfassungselemente (beispielsweise Hauben oder Absaugarme).

MOBILE ABSAUGANLAGEN

Mobile Entstauber saugen nahezu alle Arten von Stäuben und Spänen an stauberzeugenden Maschinen ab. Der Staub wird meist direkt in der Bearbeitungsmaschine erfasst und über einen, an geeigneter Stelle bereits vorhandenen, Absaugstutzen in das Filtergerät geleitet. Sind keine Stutzen vorhanden, wird der Staub über entsprechende Erfassungselemente, wie Hauben oder Absaugarme, erfasst. Dadurch kann eine saubere Arbeitsumgebung gewährleistet werden.

INDUSTRIESAUGER

Alle Industriesauger zeichnen sich durch eine starke Saugleistung und eine hohe Verarbeitungsqualität aus. Die kompakte Bauweise der Industriesauger und die Wendigkeit durch Lenkrollen sorgen für die nötige Mobilität der Geräte. Die flexible Einsetzbarkeit, das umfangreiche Zubehörprogramm und die TÜV-geprüfte Verarbeitungsqualität machen die Industriesauger sowohl für den sporadischen Einsatz, als auch für den Dauerbetrieb in der Industrie interessant.



ESTA



STATIONÄRE ABSAUGANLAGEN

STATIONÄRE ENTSTAUBER FAPI-DUSTMAC-S

Die stationären Entstauber FAPI-DUSTMAC S (mit Schlauchfilter) werden als zentrale Absauganlagen oder Einzelplatz-Absaugung mit großem Luftmengenbedarf eingesetzt. Sie eignen sich zur Absaugung von Stäuben, die aufgrund ihrer Temperatur, Feuchtigkeit und Hygroskopie die Tendenz haben, das Filtermedium zu verkleben (z.B. Zementstaub, Kreide, Ruß, Glasfasern). Außerdem können höhere Filterflächenbelastungen als bei Patronenfiltern erzielt werden. Eine spätere Erweiterung der Anlage ist aufgrund der modularen Bauweise jederzeit möglich.

Typ		S-5	S-10	S-17	S-25	S-33
Max. Luftvolumenstrom	m³/h	ca. 2.600	ca. 3.500	ca. 4.500	ca. 5.400	ca. 9.700
Ein-/Auslass-Ø	mm	160/280	200/300	224/355	280/400	355/400
Max. Unterdruck	Pa	2.000	2.600	3.200	3.200	3.800
Anschluss-Spannung	V	400	400	400	400	400
Antriebsleistung	kW	2,2	3,0	4,0	5,5	7,5
Filterfläche	m²	5	10,5	17	25	33
Schläuche	Stück	13	20	32	48	48
Staubsammelbehälter	Ltr.	50	50	50	50	50
Schallemission	dB(A)	67	69	74	76	82
Abmessungen (L/B/H)	mm	1.400 x 1.055 x 3.456	1.400 x 1.310 x 3.470	1.820 x 1.310 x 3.875	1.820 x 1.750 x 3.990	1.880 x 1.750 x 4.400



STATIONÄRE NASSABSCHIEDER FAPI-NA-K-SERIE

Die stationären Nassabscheider der FAPI-NA-K-Serie wurden zur Absaugung von feuchten, klebrigen Stoffen und bei Arbeitsvorgängen mit starkem Funkenflug konzipiert. Die Geräte der Baureihe NA-K, die auch in ATEX-Ausführung erhältlich sind, können sowohl zur Einzel- als auch zur Mehrplatzabsaugung eingesetzt werden.

BESONDERHEIT:

Die Nassabscheider FAPI-NA-K VA und FAPI-NA-K B besitzen eine Baumusterprüfung (BGR 109) und ersparen somit die zusätzliche BG-Prüfung vor Ort. Zudem sind sie durch diese Baumusterprüfung zur Absaugung von Aluminiumstäuben zugelassen.

Typ		NA-K 1800	NA-K 3600	NA-K 6000
Max. Luftvolumenstrom	m³/h	2.160	3.125	5.150
Ein-/Auslass-Ø	mm	180 / 280	224 / 280	280 / 300
Max. Unterdruck	Pa	4.300	3.500	3.600
Antriebsleistung	kW	3,0	5,5	7,5
Wasserinhalt	Ltr.	290	390	390
Wasseranschluss		G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
Schlamm-sammelbehälter	Ltr.	50	50	50
Gewicht (ohne Wasser)	kg	340	510	530
Schallemission	dB(A)	83	86	89
Abmessungen (L/B/H)	mm	800 x 800 x 2.940	950 x 950 x 3.460	950 x 950 x 3.460



KLEINENTSTAUBER / MOBILE ABSAUGANLAGEN

KLEINENTSTAUBER FAPI-OM

Die Kleinentstauber der FAPI-OM-Serie bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten an stauberzeugenden Maschinen. Sie sind für nahezu alle Staubarten geeignet und zeichnen sich durch starke Saugleistung und ein geringes Betriebsgeräusch aus. Für den gelegentlichen Einsatz eignen sie sich genauso wie für den Dauerbetrieb bei nicht allzu großem Staubaufkommen. Besonders in der Elektroindustrie, der Oberflächentechnik und in metallverarbeitenden Betrieben werden diese Geräte häufig verwendet.



Typ		OM-8	OM-10	OM-12
Max. Luftvolumenstrom	m³/h	500	600	800
Anschluss-Ø	mm	80	100	150
Höhe Saugstutzen	mm	300	300	300
Max. Unterdruck	Pa	1.600	1.500	1.800
Anschluss-Spannung	V	400	400	400
Antriebsleistung	kW	0,55	0,55	1,10
Gesamttiefe	mm	670	670	670
Gewicht	kg	65	65	70
Schallemission	dB(A)	65	66	72
Abmessungen (L/B/H)	mm	550 x 550 x 1.220		



MOBILE ENTSTAUBER FAPI-DUSTOMAT 4

Die neuen fahrbaren Entstauber FAPI-DUSTOMAT 4 bieten eine deutliche Steigerung der Saugleistung bei gleichzeitig höherer Energieeffizienz. Dank innovativer Gehäusekonstruktion bedeutet dies ein besseres Absaugergebnis bei weniger Strom- und Druckluftverbrauch. Die Geräte sind für nahezu alle Branchen geeignet und saugen u.a. die bei der Bearbeitung von Metall, Kunststoff oder Holz anfallenden Stäube und Späne wirkungsvoll ab. Die Dauerfilterpatronen sind abreinigbar und bieten eine lange Standzeit.

Typ		4-10	4-24
Max. Luftvolumenstrom	m³/h	2.000	3.300
Anschluss-Ø	mm	160	200
Max. Unterdruck	Pa	2.600	3.600
Anschluss-Spannung	V	400	400
Antriebsleistung	kW	2,2	4,0
Filterelemente	Stück	2	2
Filterfläche	m²	10	24
Staubsammelbehälter	Ltr.	90 (42*)	90 (42*)
Gewicht	kg	230	280
Schallemission	dB(A)	68	72
Abmessungen (L/B/H)	mm	1.400 x 840 x 1.440	1.600 x 840 x 1.640

* mit Entsorgungskarton



MOBILE NASSABSCHIEDER / INDUSTRIESAUGER

MOBILE NASSABSCHIEDER FAPI-NA-SERIE

Der Anwendungsbereich der mobilen Nassabscheider FAPI-NA liegt vor allem in der Absaugung klebriger Stoffe und bei Arbeitsvorgängen mit starkem Funkenflug. Erhältlich sind die mobilen Nassabscheider der FAPI-NA-Serie in drei Varianten:

- a) Entstauber zum Anschluss an Bearbeitungsmaschinen mit Stutzen-Ø bis 100 mm (NA-1.1)
- b) Reinigungssauger für Schlauch-Ø 50 mm (NA-2.2)
- c) Vorabscheider zum Anschluss an ein vorhandenes Absaugsystem (NA-500)

Alle Varianten sind auch in ATEX-Ausführung lieferbar.

Typ		NA-500 Vorabscheider	NA-1.1 Entstauber	NA-2.2 SK Reinigungssauger
Max. Luftvolumenstrom	m³/h	500	560	300
Ein-/Auslass-Ø	mm	100 / 100	100 / ---	50 / --
Max. Unterdruck	Pa	---	1.700	21.000
Antriebsleistung	kW	---	1,1	2,2
Wasserinhalt	Ltr.	40	40	40
Volumensammelbehälter	Ltr.	100	100	100
Gewicht (ohne Wasser)	kg	80	120	130
Schallemission	dB(A)	---	78	68
Abmessungen (L/B/H)	mm	1.260x630x1.560	1.310x530x1.560	1.260x630x1.560



INDUSTRIESAUGER FAPI-EUROSOG

Der leistungsstarke Industriesauger FAPI-EUROSOG eignet sich für grobe, feine und rieselfähige Stäube. Durch die patentierte Abkippvorrichtung kann der Staub mühelos entsorgt werden und mit den leichtgängigen Rollen ist der Sauger ohne großen Aufwand zu bewegen. In der Wechselstrom-Ausführung eignet er sich für den sporadischen Einsatz bei Reinigungsarbeiten in Werkstätten; die Drehstrom-Ausführung hingegen ist für den Dauerbetrieb konzipiert.

Typ		EUROSOG W	EUROSOG-I-D
Max. Luftvolumenstrom	m³/h	360	360
Anschluss-Ø	mm	50	50
Max. Unterdruck	Pa	18.600	19.500
Anschluss-Spannung	V	230	400
Antriebsleistung	kW	3 x 1,0	2,2
Filterfläche	m²	2 / 5	2 / 5
Staubsaammelbehälter	Ltr.	80	80
Gewicht	kg	76	81
Schallemission	dB(A)	74	77
Abmessungen (L/B/H)	mm	932 X 660 X 1.140	1.030 X 670 X 1.240

W = Wechselstrom

I-D= Drehstrom



ZUBEHÖR

ZUBEHÖR

Das passende Zubehör zum Schleifen, Entgraten, Polieren und Bürsten ist unerlässlich für eine qualitativ hochwertige Bearbeitung des jeweiligen Werkstücks. Wir bieten in unserem Produktprogramm eine große Menge an Zubehör, die die Bearbeitungsprozesse unterstützen und sicherstellen.

ZUBEHÖR "AUFNAHMEN"

In der hauseigenen Dreherei drehen und fräsen wir Aufnahmen für alle gängigen Werkzeuge.

Standardaufnahmen bspw. für Satinierscheiben haben wir immer ab Lager lieferbar. Spezialaufnahmen für Werkzeuge können kundenspezifisch angefertigt werden.

ZUBEHÖR "POLIEREN"

Eine hochwertige Oberfläche eines Werkstücks kann nur durch ein optimales Werkzeug und die benötigten Polierzusätze erzielt werden.

Mit unserem Polierzubehör wird kontinuierlich ein reibungsloser, qualitativ hochwertiger Bearbeitungsprozess gewährleistet.

ZUBEHÖR "(BAND-)SCHLEIFEN"

Explizit für den Bearbeitungsprozess (Band-)Schleifen bieten wir Zubehör, um die Standzeiten der Werkzeuge zu erhöhen und die Oberflächenqualität am Werkstück auf höchstem Niveau zu halten.



FLANSCHENBUCHSE / AUFNAHMEADAPTER / ALU-AUFNAHMEN

TEMPERGUSS-FLANSCHENBUCHSE FAPI-CONNECT

Die Temperguss-Flanschenbuchse FAPI-CONNECT wird zum Einsatz von Schleif- und Polierwerkzeugen auf einer Schleif- und Poliermaschine mit konischer Welle benötigt. Mit ihr ist es möglich, die zum Einsatz kommenden Werkzeuge (Kontaktscheiben, Polierringe, Filzscheiben, Lamellenschleifscheiben, etc.) auf der Schleif- und Poliermaschine extrem schnell zu wechseln.

Typen: 39 / 41
40 / 42
41 / 43
42 / 44

Temperguss-Flanschenbuchsen FAPI-CONNECT sind wahlweise mit Links- oder Rechtsgewinde lieferbar.



AUFNAHMEADAPTER FAPI-M14

Mit dem Aufnahmeadapter FAPI-M14 können Werkzeuge mit einer 19 mm Bohrung und Keilnut problemlos auf regelbaren Winkelschleifern eingesetzt werden.

Abmessungen: 100/110 x 19 mm



TRIM-AUFNAHME FAPI-M14

Unsere TRIM-Aufnahme FAPI-M14 ermöglicht den Einsatz der Entgratschleifteller der FAPI-TRIM-Serie auf einem regelbaren Winkelschleifer mit M14-Aufnahme.

Durch den Schnellspanverschluss können die Entgratschleifteller ohne den Einsatz eines zusätzlichen Werkzeugs problemlos gewechselt werden.

Abmessungen: 100 x 14 mm x M14



ALU-AUFNAHME FAPI-TIME

Für die Montage unserer Werkzeuge auf Timesavers-Maschinen (z.B. Entgratschleifwalzen FAPI-FLEX oder Oxidschichtwalzen), benötigen Sie pro Walze eine Aufnahme-Kappe, die mit Torx-Schrauben an der Walze befestigt wird.

Die vollständig aus Aluminium gefertigte Aufnahme-Kappe FAPI-TIME ist eine robuste und langlebige Alternative zu den im Lieferumfang der Timesavers-Maschinen bereits enthaltenen Aufnahme-Kappen aus Kunststoff.

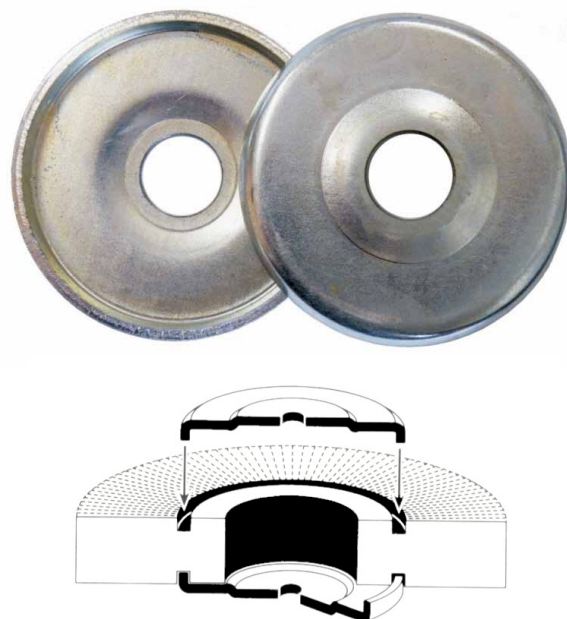


SPANNDECKEL / ALU - FLANSCH / AUFSPANNDORNE

SPANNDECKEL FAPI-SPANN

Die Spanndeckel FAPI-SPANN werden aus Stahl oder Aluminium gefertigt und sind für alle Lamellenschleifscheiben FAPI-RING unbedingt zu verwenden. Dabei ist das richtige Aufspannen der Spanndeckel sehr wichtig. Die Spanndeckel FAPI-SPANN müssen fest am Innenrand der „Haltenut“ in der Lamellenschleifscheibe aufsitzen.

Spanndeckel-Ø [in mm]	Lamellenschleifscheibe-Ø [in mm]	Bohrung [in mm]	Ausweitung möglich bis auf
55	100	10	20 mm
55	140	10	20 mm
79	165	12	40 mm
121	200	14	50 mm
121	250	14	50 mm
155	300	20	50 mm
201	350	25	80 mm
228	380	25,4	80 mm
228	410	25,4	80 mm



ALU-FLANSCH FAPI-SPANN

Die Alu-Flansche FAPI-SPANN werden aus Aluminium gefertigt und in Verbindung mit unseren Satinierscheiben verwendet. Auch hier ist das richtige Aufspannen der Alu-Flansche FAPI-SPANN sehr wichtig. Falsches Aufsetzen der Alu-Flansche FAPI-SPANN kann zu Unwucht und Verletzungsgefahr führen.

Alu-Flansche-Ø [in mm]	Bohrung [in mm]
50	10
76	10
115	10
150	10
250	10

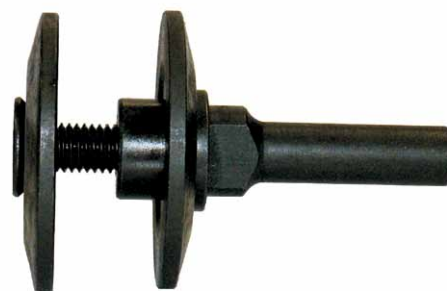
Eine Anpassung der Bohrung ist nach Vorgabe möglich!



ALU-FLANSCH FAPI-SPANN

Die Aufspanndorne FAPI-SPANN sind wiederverwendbare Werkzeughalter zum Aufspannen von Polierscheiben, Schwabblerscheiben, usw. Sie wurden so ausgelegt, dass sie innerhalb des jeweiligen zu spannenden Werkzeugs versenkt sind. Aus diesem Grund kann man auch stirnseitig an sehr engen Kanten und Winkeln arbeiten.

Schaft-Ø / Werkzeugbohrung [in mm]	Werkzeug-Ø [in mm]	Aufspannbreite [in mm]
8 / 10	100 bis 150	5 bis 25
6 / 13	100 bis 150	15
8 / 13	150 bis 200	30
12 / 20	200 bis 250	55
Glocke 8 / 18	max. 150	25
Winkelschleifer M14 / 14	max. 150	40

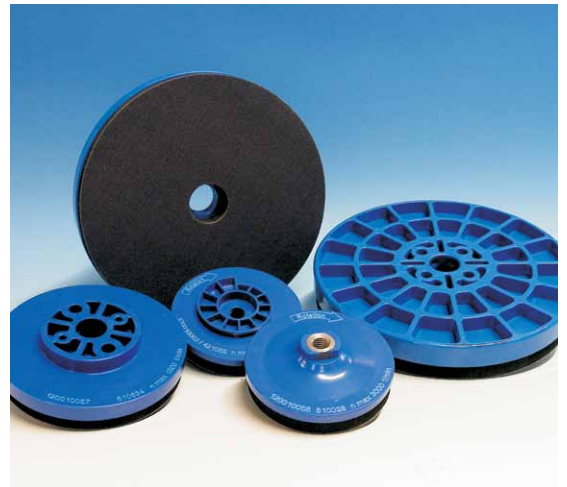


KLETTTRÄGER / KLETTAUFLAGE / POLIERSCHEIBENABRICHTER

KLETTTRÄGER-SERIE

Mit unseren Klettträgern können problemlos alle Arten von kletthaftenden Schleifscheiben aufgenommen werden. Durch die unterschiedlichen Aufnahmen und Durchmesser gibt es eine Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten, sowohl auf Handmaschinen als auch auf stationären Schleif- und Entgratmaschinen.

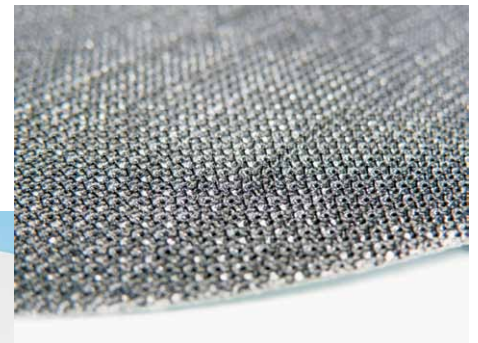
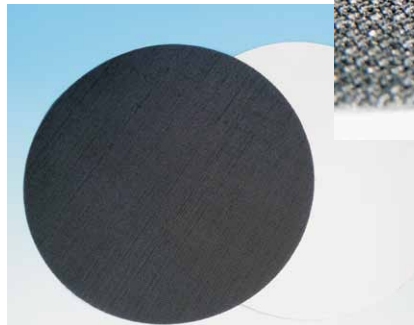
Durchmesser:	115 mm, 150 mm, 250 mm
Aufnahmen:	M14-Gewinde (115 mm)
	Schnellspanner (115 mm)
	25 mm Bohrung (150 mm)
	30 mm Bohrung (250 mm)



SELBSTKLEBENDE KLETTAUFLAGE FAPI-KLETT

Mit der selbstklebenden Klettauflage FAPI-KLETT kann ein schneller Wechsel der Schleifmittel erzielt werden. Dabei wird die Klettauflage FAPI-KLETT einfach auf den Teller der Schleifmaschine aufgeklebt, so dass im Anschluss das Schleifmittel mit der gewünschten Körnung „aufgeklettet“ werden kann. Anwendung finden die selbstklebenden Klettauflagen FAPI-KLETT auf allen handelsüblichen Schleifmaschinen.

Abmessungen: Ø 100 bis Ø 600 mm



POLIERSCHEIBENABRICHTER FAPI-PLANER

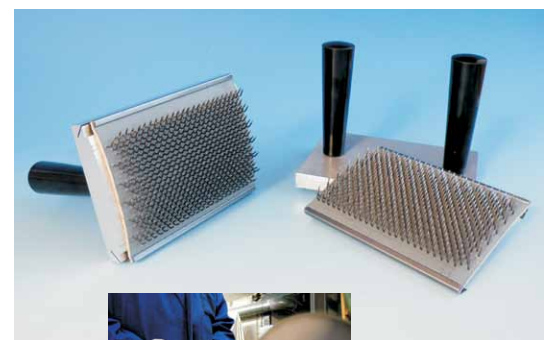
Neue Polierwerkzeuge (Polierscheiben, Polierringe, etc.) können mit dem Polierscheibenabrichter FAPI-PLANER sicher und einfach aufgeraut werden. So kann die Polierpaste bzw. die Polieremulsion wesentlich schneller vom Werkzeug aufgenommen werden kann.

Auch bereits im Einsatz befindliche Werkzeuge können mit dem Polierscheibenabrichter FAPI-PLANER abgezogen bzw. geöffnet werden, wenn diese nach längerem Stillstand verkrustet sind.

Abgenutzte Bürstbesätze des Polierscheibenabrichters FAPI-PLANER können problemlos ausgetauscht werden.

Abmessung: 130 x 90 mm

Belagbreite: 120 mm



BÜRST- UND POLIERPASTEN / SCHLEIFSEIFE / SCHLEIFFETT

BÜRST- UND POLIERPASTEN

Um Werkstücke beispielsweise mit Hochglanz zu versehen, müssen diese mit dem richtigen Bürst- oder Polierwerkzeug und einer auf den Bearbeitungsprozess abgestimmten Bürst- oder Polierpaste bearbeitet werden. Grundsätzlich wird zwischen fester und flüssiger Polierpaste unterschieden. Die Polierpaste wird auf das Polierwerkzeug (Polierscheibe, Polerring, etc.) vor oder während des Bearbeitungsprozesses aufgetragen.

Feste Polierpaste

Bei der festen Polierpaste wird diese durch starkes Andrücken an das rotierende Polierwerkzeug durch die entstehende Reibungswärme zum Schmelzen gebracht, so dass diese problemlos am Polierwerkzeug haften bleibt.

**Flüssige Polierpaste**

Bei der flüssigen Polierpaste ist dieser Vorgang durch den flüssigen Zustand einfacher, so dass das Polierwerkzeug mit Hilfe einer Sprüheinrichtung eingesprüht werden kann.

WERKSTOFF	SCHLEIFEN	BÜRSTEN	VORPOLIEREN	HOCHGLANZ-POLIEREN	ABKLÄREN
Aluminium	Langsol® S4	Athos 127 (schwarz)	7012 (braun)	0462 (hellblau)	---
Chrom	---	---	5333 (weiß)	0017 (grün)	---
Edelstahl	---	Langsol® S4		0462 (hellblau)	Langsol® 1003 A (pink)
Eisen	---	---			
Stahl	---	Langsol® S4 Athos 127 (schwarz)			
Messing	---	Athos 127 (schwarz)	Chrysophor 190 (braun)		
Kupfer	---		7012 (braun)		
Nickel	---	---	2043JF (hellgrün)		
Zink-Druckguss	---	Athos 127 (schwarz)	7012 (braun)		
Duroplast	Langsol® strong cut flüssig	---	4398 (braun)	5796 (beige)	Langsol® Complete flüssig
Thermoplast		---			

SCHLEIFSEIFE FAPI-SOAP / SCHLEIFFETT FAPI-ATHOS

Schleifseife FAPI-SOAP und Schleiffett FAPI-ATHOS werden eingesetzt um beim Bandschleifprozess das Schleifband für eine längere Zeit offen zu halten. Gerade beim Schleifen von Aluminium, bei dem in der Regel ein schnelles Zuschmieren des Schleifbands stattfindet, zeigen unsere Schleifseife FAPI-SOAP und Schleiffett FAPI-ATHOS eine die Standzeit verlängernde Wirkung.

Abmessung: Schleifseife FAPI-SOAP: 380 x 40 x 55 mm

Schleiffett FAPI-ATHOS: 170 x 70 x 60 mm

Vorteile:
Verlängerung der Standzeit des Schleifbandes
Verbesserung der Schleifleistung
Extrem niedrige Schleifkosten
Kühlerer Schliff bzw. niedrigere Schleiftemperatur



BANDSCHLEIFÖL / WIENER KALK / REINIGUNGSSTEINE

BANDSCHLEIFÖL FAPI-OIL

Durch den Einsatz von Bandschleiföl wird das Zusetzen des Schleifbandes durch den sehr feinen Schleifstaub verhindert. Das laufende Schleifband wird in einem Abstand von ca. 10 bis 15 cm durch Druck auf den Düsenkopf mit Öl besprüht. Dieser Vorgang sollte nach Möglichkeit in entsprechenden Zeitabständen wiederholt werden, um einem "Zusetzen" des Schleifbandes konstant entgegenzuwirken.

Vorteile:

- Verlängerung der Standzeit des Schleifbandes
- Verbesserung der Schleifleistung
- Starke Reduzierung der Schleifkosten
- Kühlerer Schliff bzw. niedrigere Schleiftemperatur

Inhalt:

- 400 ml – Spraydose
- 10 Liter Kanister



WIENER KALK FAPI-VIENNA

Wiener Kalk ist ein altbewährtes und äußerst effizientes Putz- und Poliermittel und stammt aus "Urgroßmutter's Zeiten". Es ist ein rein mineralisches Naturprodukt ohne jegliche chemischen Zusätze, das sich aus gemahlenem Quarz und Kaolinit zusammensetzt.

Mit Hilfe eines feuchten Tuches, auf das der Wiener Kalk gegeben wird, poliert man die Werkstücke bzw. Gegenstände bis man die gewünschte Oberfläche erhält. Danach wird die polierte Oberfläche mit Wasser abgespült und abgetrocknet.

VE: 25 kg-Gebinde

Anwendungen: Bearbeitung von Metallen (z.B. Edelstahl, Silber, Messing, Kupfer, etc.) Glas, Kunststoffe, Porzellan, Keramik, Lackierten Flächen



REINIGUNGSSTEINE FAPI-STONE

Reinigungssteine FAPI-STONE werden in vielen Betrieben zum Reinigen/Öffnen von Schleifbändern und Lamellenschleifscheiben eingesetzt. Den früher eingesetzten Bimsstein haben die Reinigungssteine komplett abgelöst.

Abmessung: 100 x 50 x 50 mm

Vorteile:

- 20 - 40-fache Standzeit der Schleifbänder
- keine Sprays oder Fett nötig → weniger Schmutz
- Keine Feuergefahr



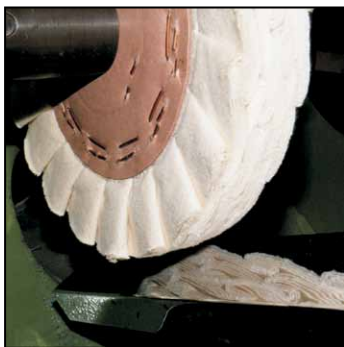
NOTIZEN



SCHLEIFTECHNIK



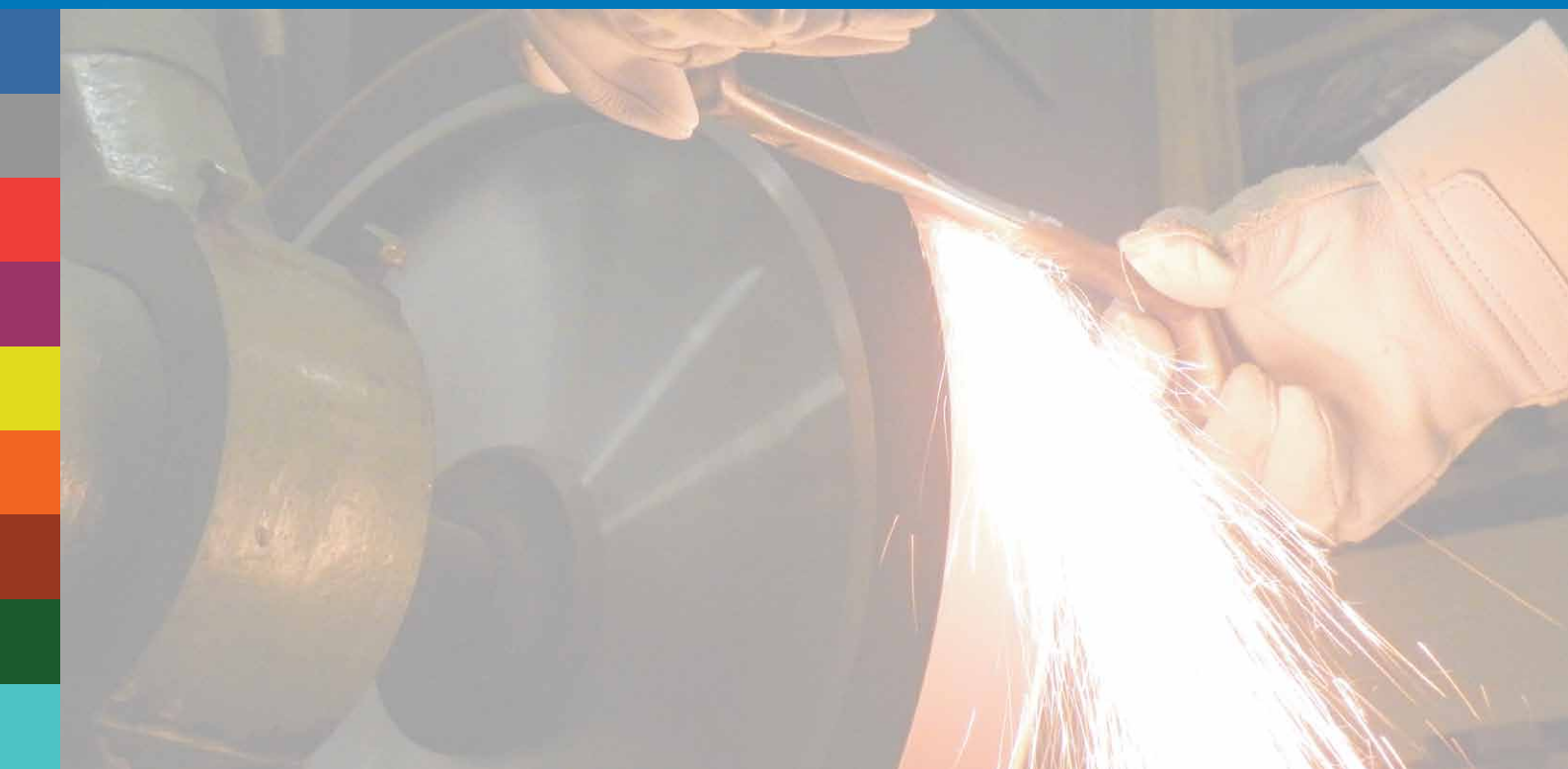
ENTGRATTECHNIK



POLIERTECHNIK



BÜRSTTECHNIK



Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Heinrich-Schicht-Str. 7
D-42499 Hückeswagen

•
•

Telefon +49 (0)2192 / 85930-0
Telefax +49 (0)2192 / 85930-30

•
•

www.picard-kg.de
info@picard-kg.de

0818.2