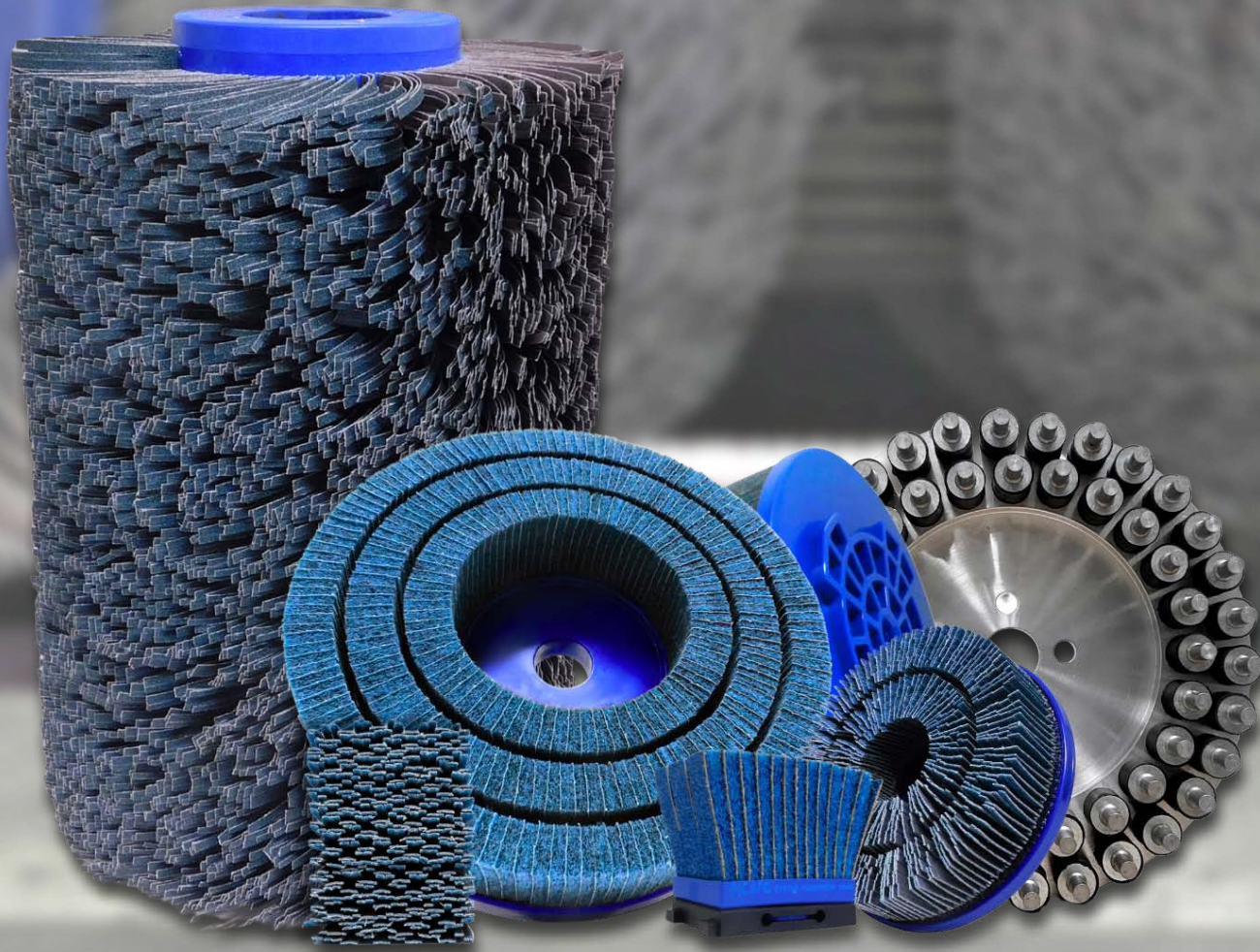


FOR A PERFECT SURFACE



PICARD
● Friedrich August Picard
GmbH & Co. KG

WILLKOMMEN BEI PICARD

WER WIR SIND UND WAS UNS ANTREIBT

Wir sind Hersteller hochwertiger Entgrat- und Schleifwerkzeuge – und das mit echter Leidenschaft für Technik und Präzision im Bergischen Land.

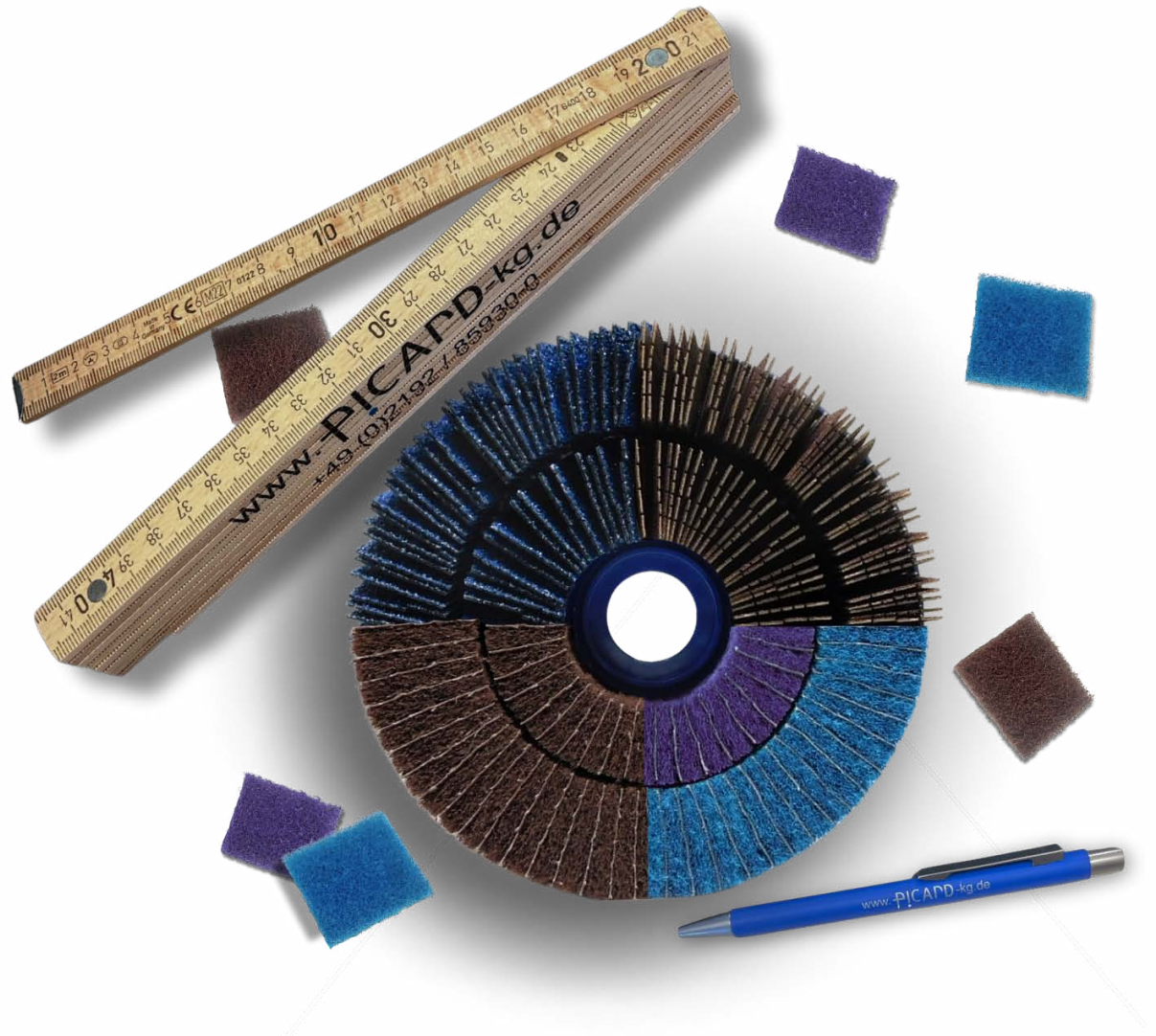
Unsere Werkzeuge kommen überall dort zum Einsatz, wo Oberflächen perfektioniert werden müssen: vom Entschlacken über das Entgraten, Kantenverrunden und Entoxidieren bis hin zum Finish-Schleifen.

Ob Standardlösungen oder maßgeschneiderte Sonderanfertigungen – wir entwickeln und fertigen genau die Werkzeuge, die Ihre Prozesse effizienter und Ihre Ergebnisse besser machen.

Was uns auszeichnet?

Unsere Begeisterung für Technologie, unser hoher Qualitätsanspruch und der Wille, mit innovativen Lösungen echte Fortschritte zu schaffen.

Wir leben Oberflächenbearbeitung – von der Idee bis zum perfekten Ergebnis!



Entgraten 2.0 mit PICARD-Werkzeugen

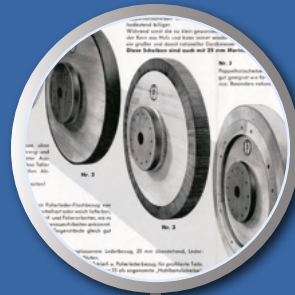
Für eine optimale Kantenverrundung bzw. optimales Entgratergebnis ist ein passendes Werkzeug für jeden Anwendungsfall notwendig. Durch die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Entgratschleifwerkzeuge können wir mittlerweile auf eine Vielzahl an unterschiedlichsten Werkzeugen zurückgreifen.





1907

Friedrich August Picard eröffnet in Remscheid, Freiheitstrasse 23 ein Geschäft für Installations- und Fabrikationsbedarf.



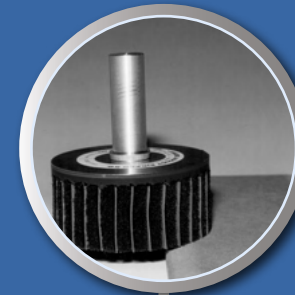
1919

Aufnahme der Fertigung von Pappelholzscheiben und Schleifereizubehör in den dafür erworbenen Fabrikationsräumen in Remscheid-Lennep, Knuthöhe 21.



1960

Durch die Verdrängung der Pappelholzscheiben durch das Bandschleifverfahren wird die Entwicklung der Kontaktscheiben vorangetrieben.



1999

Entwicklung neuartiger Profilschleifteller, die durch eine kontinuierliche Weiterentwicklung zu Entgratschleiftellern heute einen großen Anteil des Unternehmenserfolgs ausmachen.



2001

Jörn und Dirk Vahrenholt, die heutigen Geschäftsführer, werden Teilhaber. Damit bleibt Picard ein Familienunternehmen.

FOR A PERFECT SURFACE



2014

Umzug an den heutigen Standort Hückeswagen, in das auf ca. 2.000 m² neu errichtete Firmengebäude.

FAPI

Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Starke Marken, die für sehr gute Leistung und für hochwertigste Qualität stehen, setzen sich am Markt durch! Diese beiden Attribute haben auch alle Picard-Werkzeuge und erhöhen so die Produktivität in den Unternehmen.

Erfahren Sie mehr über die Werkzeuge und Möglichkeiten, die Ihnen die Firma Picard bietet.

ES GIBT VIELE FÜR

über
115
JAHRE
ERFAHRUNG

Dank unserer langjährigen Erfahrung profitieren unsere Kunden von unserer hohen Produktqualität.

HÖCHSTE
KUNDEN-
ZUFRIEDENHEIT

Wir möchten unsere Kunden nicht nur zufriedenstellen, sondern begeistern. Wir gehören zu den führenden Herstellern von Schleif- und Entgratwerkzeugen und haben für Sie immer das passende Produkt.

GUTE GRÜNDE PICARD

UMFASSENDE **BERATUNG** UND **BETREUUNG**

Die Zufriedenheit unserer Kunden steht für uns an erster Stelle. Eine umfassende Beratung und Betreuung sowie erstklassiger Service werden bei uns groß geschrieben und sind mehr als selbstverständlich.

MADE IN **GERMANY**

Auf einer Betriebsfläche von mehr als 2.000 m² sind über 30 Mitarbeiter in unterschiedlichen Bereichen beschäftigt, um unseren Kunden Produkte „Made in Germany“ zu liefern.

1

ENTSCHLACKEN

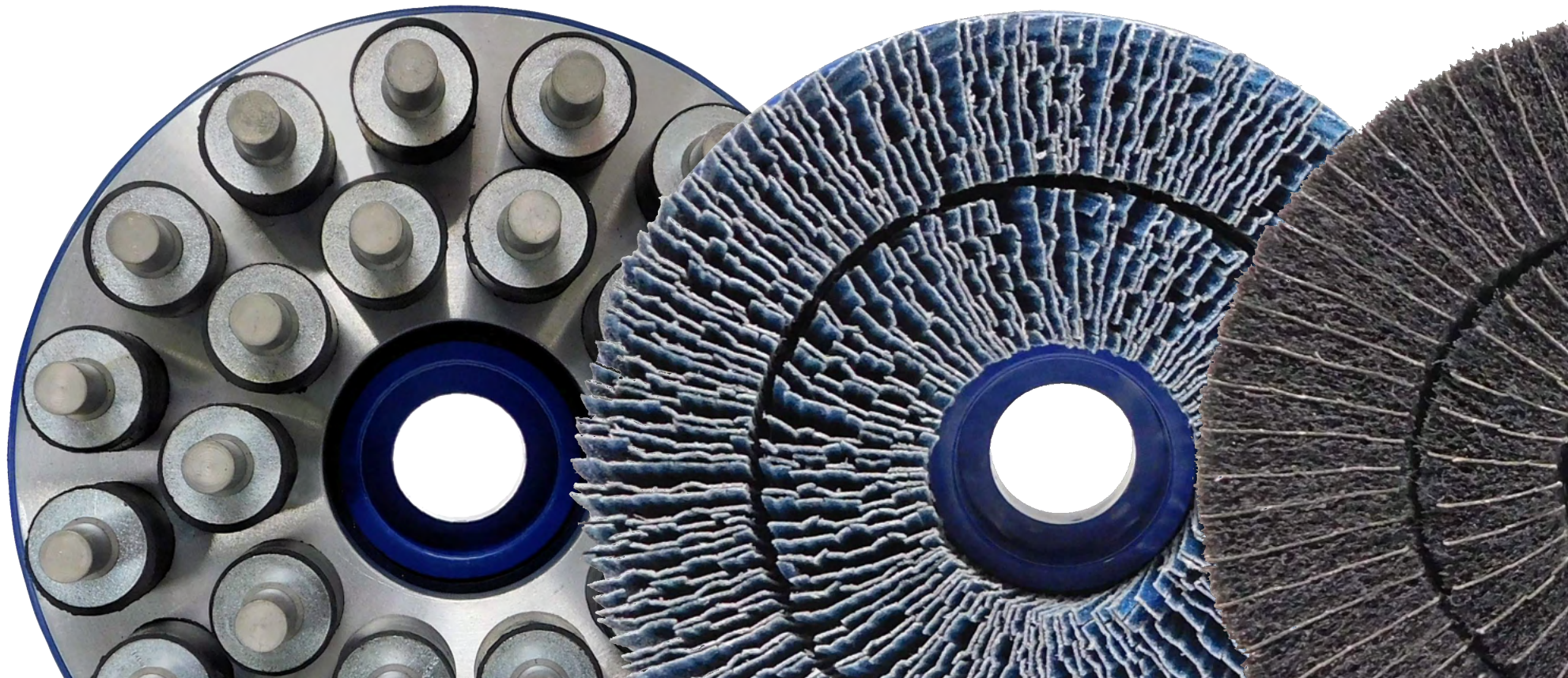
Entschlacken - Entfernen von Verbrennungsrückständen, der sogenannten Schlacke. Sie entsteht bei fast allen metallurgischen Herstellungs- und Verarbeitungsprozessen.

2

ENTGRATEN

Entgraten - im Industrieverfahren die Entfernung von Kanten, Splintern und Auffaserungen an Werkstücken – dem sogenannten Grat.

3



VERRUNDEN

Verrunden - Erhöht die Prozess- und Arbeitssicherheit. Verrundete Kanten sind gratfrei und das Material dadurch im weiteren Verarbeitungsprozess besser vor Verschleiß geschützt.

4

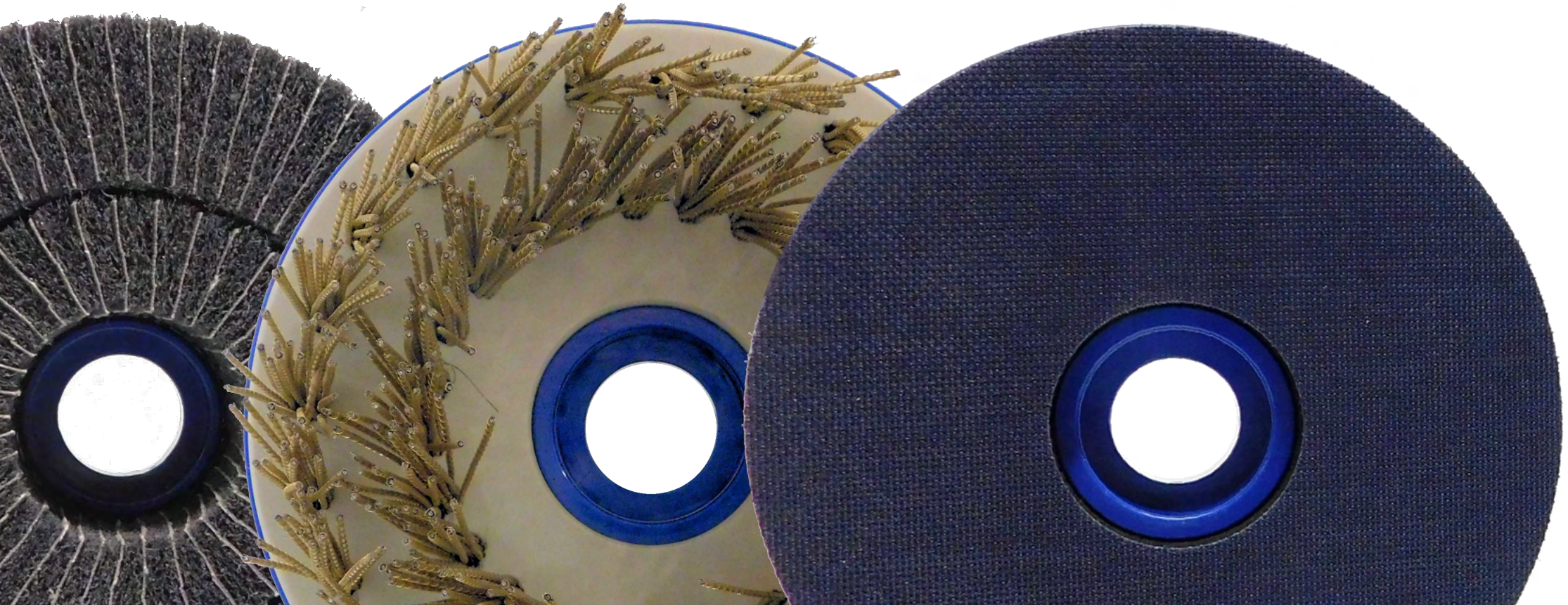
ENTOXIDIEREN

Entoxidieren - Entfernen von Oxidschichten, die sich beim Laserschneiden von Blechen bilden, da bei diesem Prozessschritt mit Sauerstoff gearbeitet wird.

5

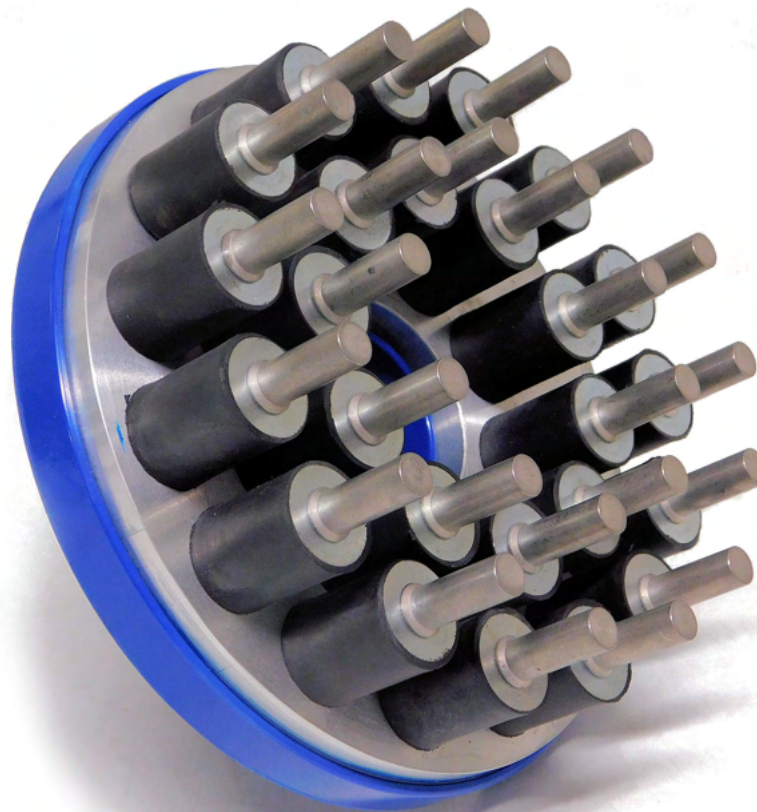
FINISHEN

Finishen - das finale, gründliche Entfernen von feinsten Spänen und Unebenheiten von den Werkstückoberflächen.

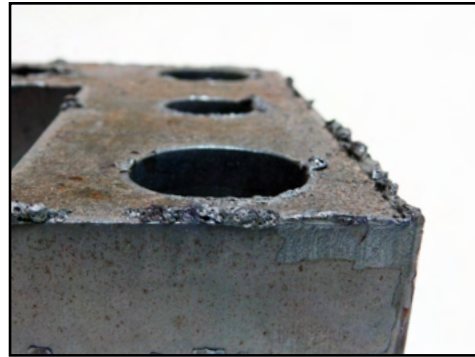


SCHLACKETELLER FAPI-PIN

sind das optimale Werkzeug für die Entfernung von Schlacke, die durch Brennschneidprozesse verursacht wird. Die auf dem Teller angebrachten gehärteten Pins können in Verbindung mit der Rotation des Tellers auf der jeweiligen Maschine unterschiedlich stark ausgeprägte Schlacke problemlos entfernen.

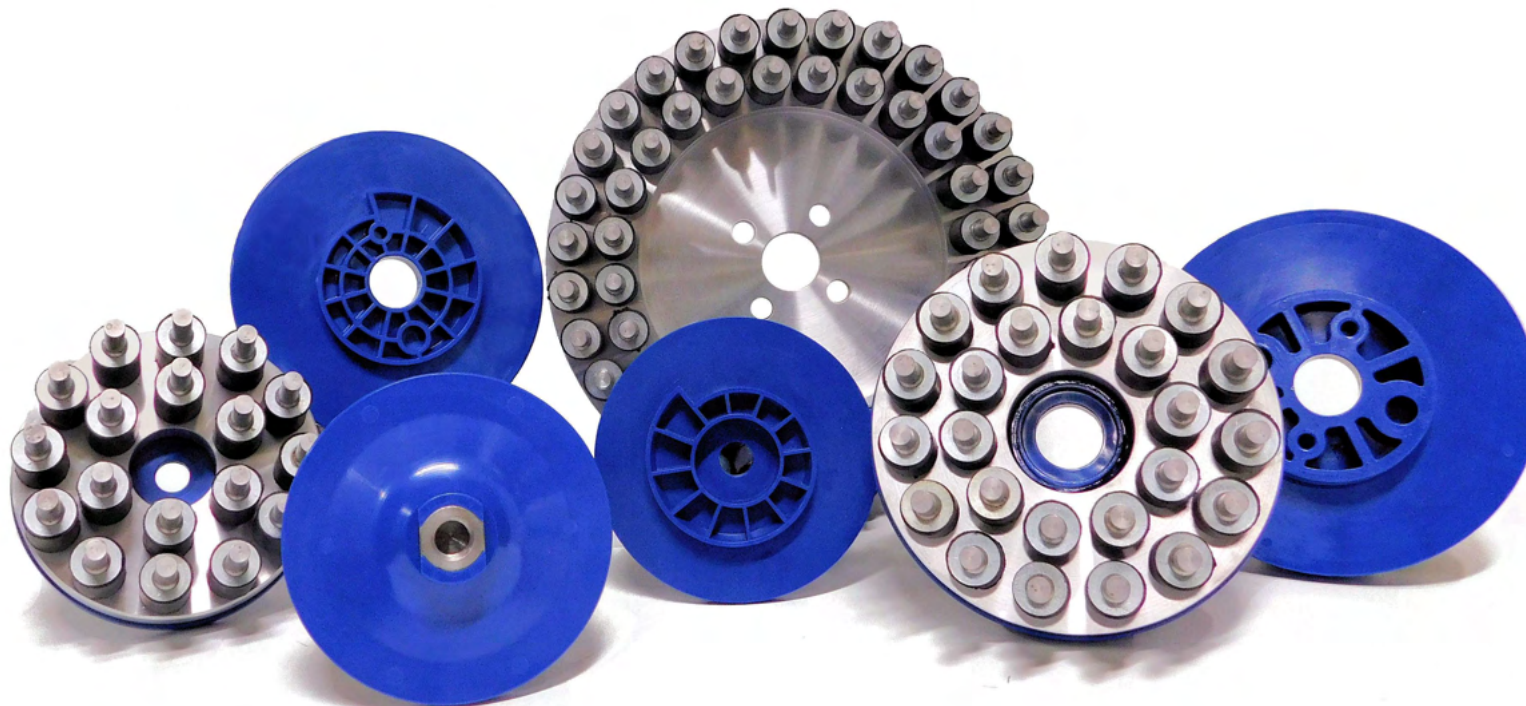


Prozessschritte wie Autogen- oder Plasmaschneiden verursachen sehr stark ausgeprägte Schlacke, die an der Kante der Strahlaustrittsseite und teilweise auf der Oberfläche haftet. Zur Vorbereitung auf weitere Prozessschritte wie das Beschichten, muss im Vorfeld diese Schlacke entfernt werden.



AUSFÜHRUNGEN

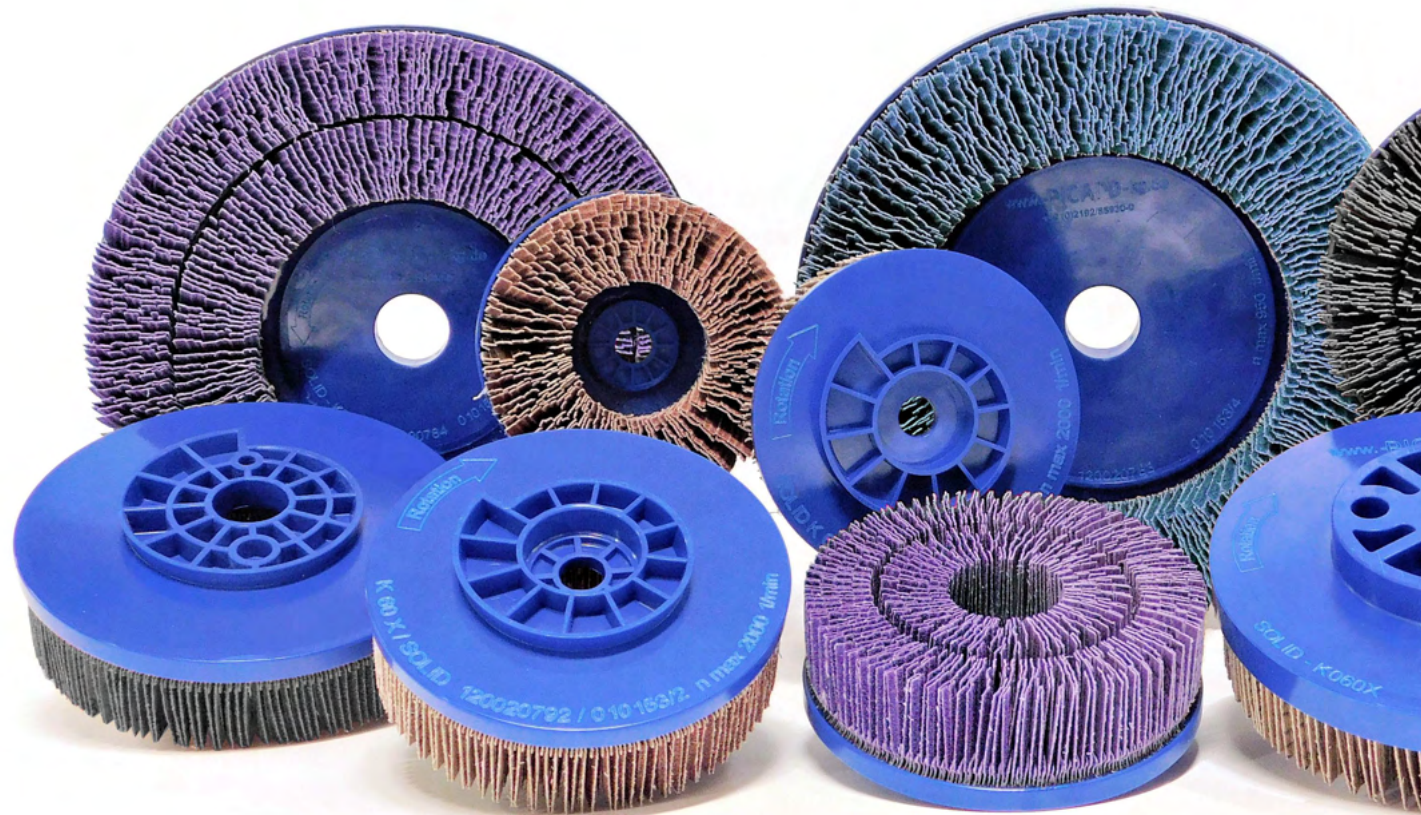
Schlacketeller FAPI-PIN sind genau wie unsere SOLID-Serie, durch verschiedene Aufnahmen, sowohl auf Handmaschinen als auch stationären Anlagen einsetzbar.



ENTGRATSCHLEIFTELLER FAPI-SOLID

sind das ideale Werkzeug für maximale Entgratleistung. Jeder Vorschub der schneller gefahren werden kann, jede Minute die dadurch weniger benötigt wird, um Zielvorgaben bei dem jeweiligen Prozessschritt zu erreichen, bringt enormes Einsparpotenzial. Der FAPI-SOLID erzielt eine solche Prozessverbesserung aufgrund des vielfach höheren Schleifmitteleinsatzes – es wird schneller und somit in kürzerer Zeit entgratet und verrundet.

Ein starkes Werkzeug für solide Ergebnisse!

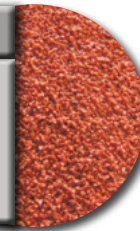


BESATZARTEN



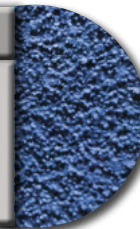
BROWN (Standard)

für den Einsatz auf Aluminium, Stahl oder Edelstahl. Solide Entgrat- und Verrundungsergebnisse.



BLUE (Premium)

für hohe Entgratleistung bei der Bearbeitung von Stahl und höherlegiertem Stahl.



VIOLET (Premium)

perfektes Schleifgewebe für die Bearbeitung von Aluminium und Edelstahl.



BLACK (Premium)

für die Bearbeitung von Aluminium oder Kunststoffen. Je nach Korngröße zum leichten oder starken Entgraten / Verrunden geeignet.



CUBIRINHA (Spezial)

für extreme Kantenverrundung an höherlegiertem Stahl oder Edelstahl.



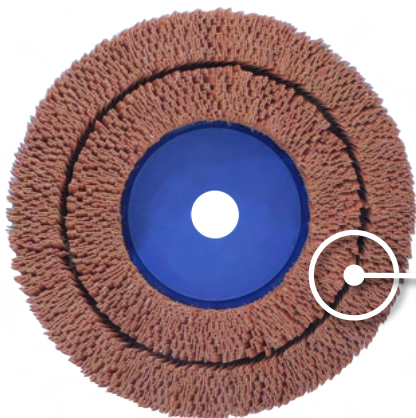


EINREIHIG [ER]

KOMPAKT

Standardvariante mit kompakter Anordnung, geeignet für allgemeine Entgrataufgaben. Besatz je nach eingesetztem Schleifvlies-Feinheitsgrad hart bis weich konfigurierbar.

Ø 115 mm bis 250 mm

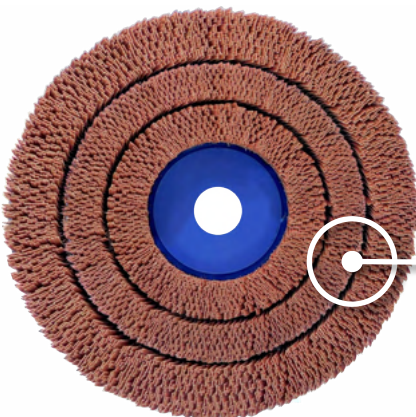


DOPPELREIHIG [DR]

FLEXIBEL

Diese Besatzanordnung bietet hohe Flexibilität und mehr Besatz. Besonders gut geeignet bei komplexeren und kleineren Innenkonturen, da sich der Besatz gut an die Kanten anpassen kann und somit ein perfektes und gleichmäßiges Entgrat- und Verrundungsergebnis liefert.

Ø 125 mm bis 250 mm



DREIREIHIG [TR]

SEHR FLEXIBEL

Die Besatzanordnung TRIPLE-FLEX bietet eine sehr hohe Flexibilität und noch mehr Besatz. Für noch effektiveres Bearbeiten von komplexen Innenkonturen.

Ø 250 mm

Ø115 MM	
FAPI-M14	FAPI-TRIM
M14-Innengewinde	14 mm Bohrung + Schnellwechselsystem TRIM
Rechtslauf (RL)	Rechtslauf (RL)



Ø125 MM	
FAPI-M14 125	FAPI-TRIM 125
M14-Innengewinde	14 mm Bohrung + Schnellwechselsystem TRIM
Rechtslauf (RL)	Rechtslauf (RL) + Linkslauf (LL)



Ø150 MM	
FAPI-150	FAPI-FIT
25 mm Bohrung	25 mm Bohrung + Schnellwechselsystem FIT
Rechtslauf (RL) + Linkslauf (LL)	Rechtslauf (RL) + Linkslauf (LL)



Ø250 MM	
FAPI-250	FAPI-FIX250
30 mm Bohrung	30 mm Bohrung + Schnellwechselsystem FIX
Rechtslauf (RL) + Linkslauf (LL)	Rechtslauf (RL) + Linkslauf (LL)



ENTGRATSCHLEIFWALZEN FAPI-FLEX

Mit dem Einsatz unsere Entgratschleifwalzen auf allen gängigen Entgratmaschinen können Blechteile optimal entgratet bzw. verrundet werden.

Dabei sind sowohl die Anordnung der Schleiflamellen auf dem Walzenkörper als auch ein sehr hoher Schleifgewebeanteil die Grundlage für eine hohe Standzeit unserer Entgratschleifwalzen. Zudem bieten verschiedenste Besatzarten und Schlitzmuster die Möglichkeit, die Entgratschleifwalzen individuell auf einen Entgratprozess abzustimmen und somit entscheidend Einfluss auf das Ergebnis zu nehmen.

Ab sofort auch mit KLIICK-Flansch-System!

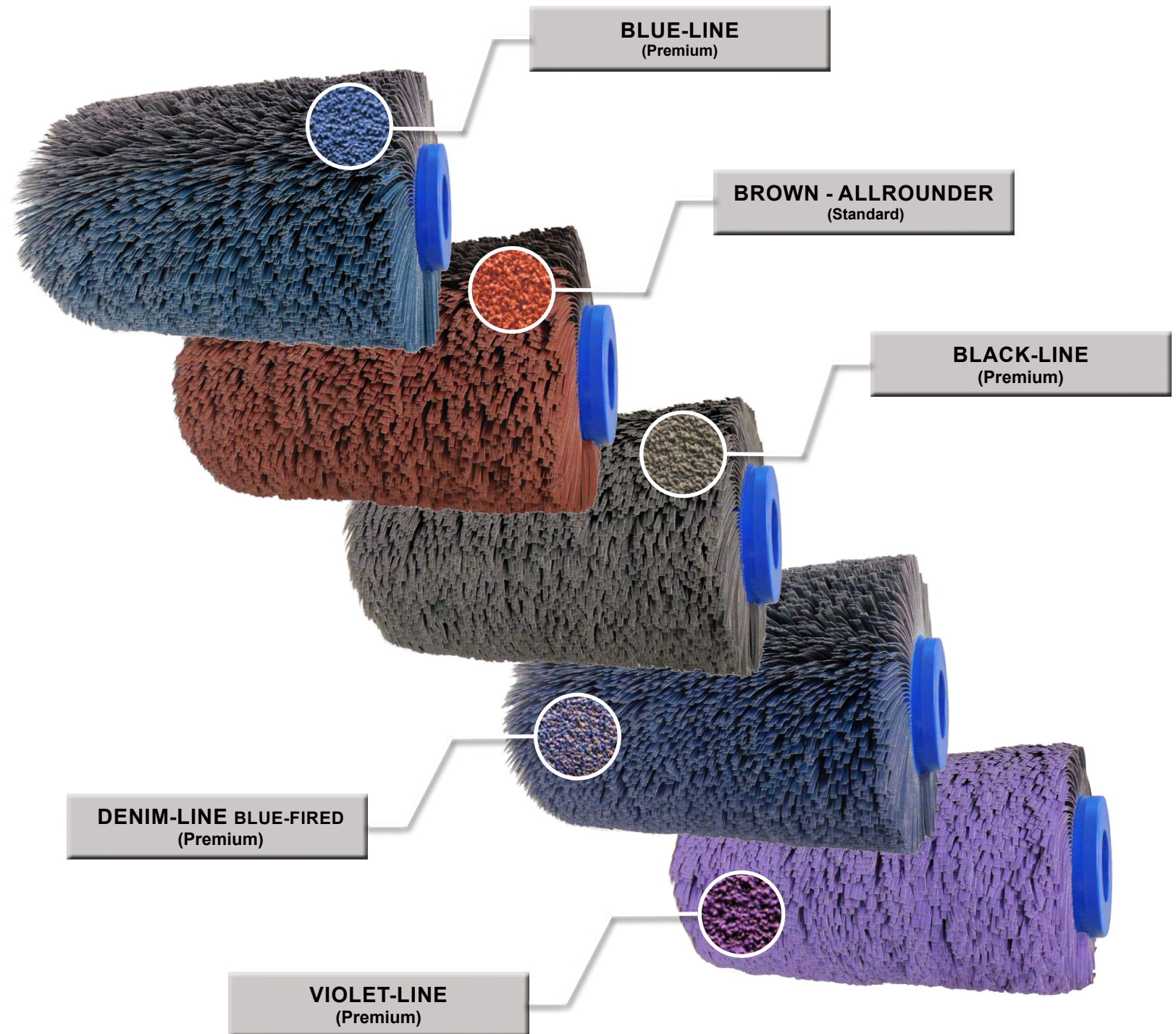
Entscheiden Sie selbst, ob Sie unsere Walzen im Rechts- oder Linkslauf einsetzen möchten.

Unabhängig von der Drehrichtung die Sie gerade für Ihre Maschine benötigen, sind unsere FAPI-Entgratschleifwalzen mit KLIICK-Flansch immer einsatzfähig.

Das KLIICK-Flansch-System ist für gängigste Entgratmaschinen verfügbar. Sprechen Sie uns gerne an.



BESATZARTEN



Besatzvarianten (Besatzart + Schlitzmuster) können individuell auf einen Entgratprozess abgestimmt werden – für ein perfektes Ergebnis!

5 TOP-Qualitäten zur Auswahl!

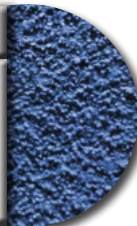
BROWN (Aluminiumoxid)

für den Einsatz auf Aluminium, Stahl oder Edelstahl. Solide Entgrat- und Verrundungsergebnisse.



BLUE (Zirkonkorund)

für hohe Entgratleistung und intensivere Kantenverrundung bei der Bearbeitung von Stahl und höherlegiertem Stahl.



VIOLET (Keramik)

perfektes Schleifgewebe für die Bearbeitung von Aluminium und Edelstahl.



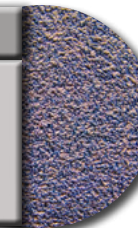
BLACK (Siliciumcarbid)

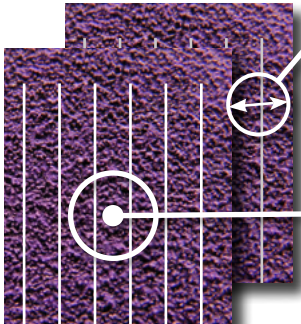
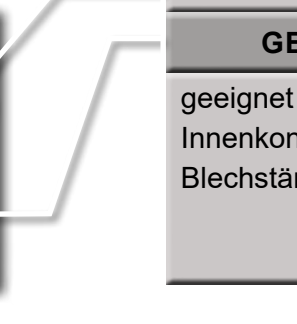
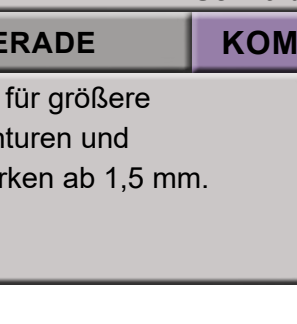
für die Bearbeitung von Aluminium oder Kunststoffen. Je nach Korngröße zum leichten oder starken Entgraten / Verrunden geeignet.

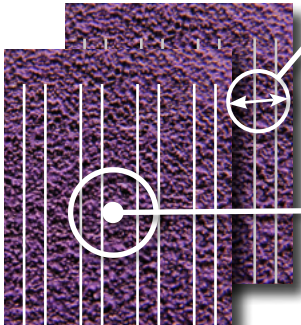
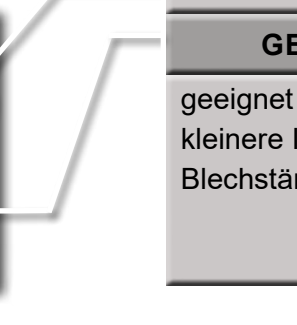
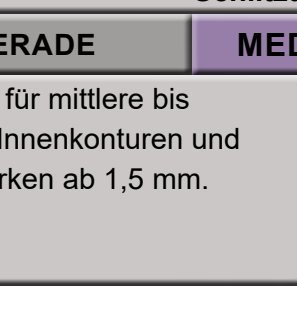


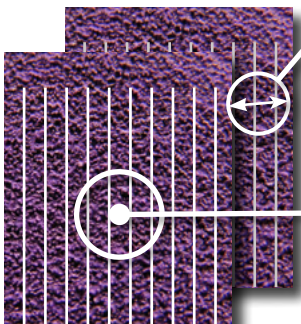
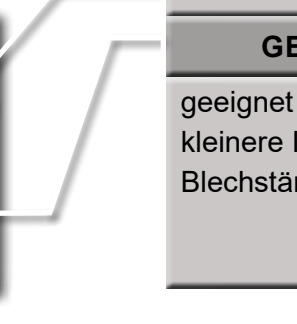
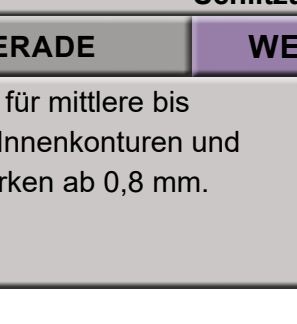
DENIM (Aluminiumoxid)

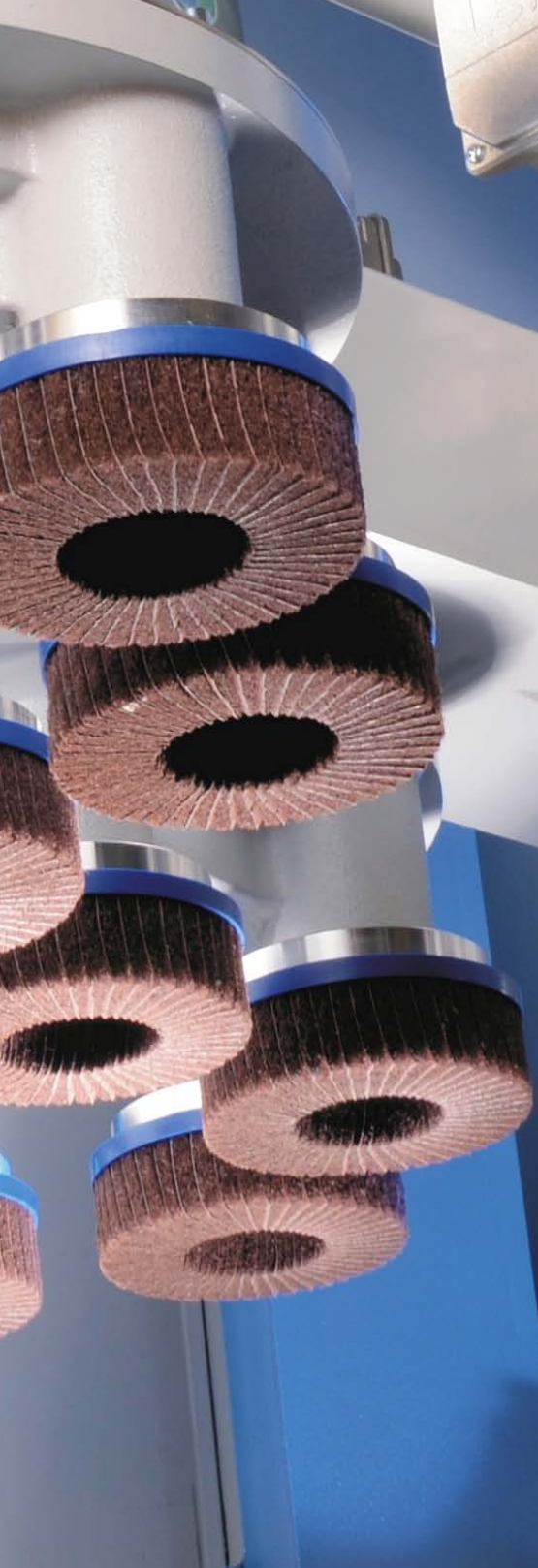
BLUE-FIRED Korund für längere Standzeiten. Perfekt für die Bearbeitung von Aluminium, Stahl und Edelstahl.



Schlitzung 5 + 5		
GERADE	KOMPAKT	WAVE
 geeignet für größere Innenkonturen und Blechstärken ab 1,5 mm.	 geeignet für größere / komplexe Innenkonturen und Blechstärken ab 1,5 mm. Passt sich gut an Innenkonturen an.	

Schlitzung 5 + 3		
GERADE	MEDIUM	WAVE
 geeignet für mittlere bis kleinere Innenkonturen und Blechstärken ab 1,5 mm.	 geeignet für mittlere bis kleinere Innenkonturen und Blechstärken ab 1,5 mm. Passt sich gut an Innenkonturen an.	

Schlitzung 3 + 3		
GERADE	WEICH	WAVE
 geeignet für mittlere bis kleinere Innenkonturen und Blechstärken ab 0,8 mm.	 geeignet für mittlere bis kleinere Innenkonturen und Blechstärken ab 0,8 mm. Passt sich gut an Innenkonturen an.	



VERRUNDEN

ENTGRATSCHLEIFTELLER FAPI-SERIEN

Für die Herstellung unserer Entgratschleifteller der FAPI-SERIEN werden hochwertige Schleifvlies- und Schleifgewebebequalitäten eingesetzt, die einen großen Einfluss auf die Standzeit und die Leistung eines Entgratschleiftellers haben.

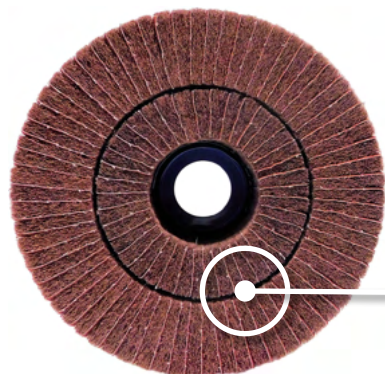
Genau wie bei unserer SOLID-Serie bieten auch bei den FAPI-SERIEN die verschiedenen Aufnahmen ein breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten auf allen gängigen Entgratmaschinen-Typen.



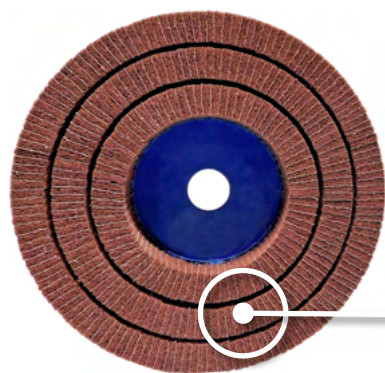
BESATZANORDNUNGEN



EINREIHIG [ER]
Ø 115 mm bis 250 mm
KOMPAKT



DOPPELREIHIG [DR]
Ø 125 mm bis 250 mm
FLEXIBEL

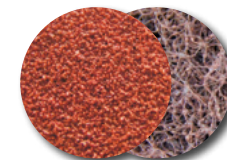


DREIREIHIG [TR]
Ø 250 mm
SEHR FLEXIBEL

BESATZARTEN

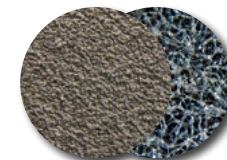
BROWN (Standard)

Aluminium | Stahl | Edelstahl



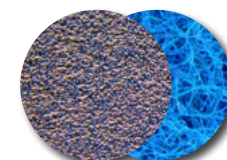
BLACK-LINE (Premium)

Aluminium | Kunststoff



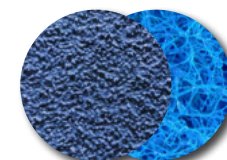
DENIM-LINE (Premium)

höherlegierter Stahl | Edelstahl



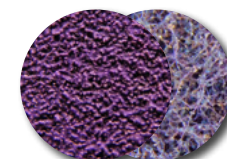
BLUE-LINE (Premium)

Stahl | höherlegierter Stahl



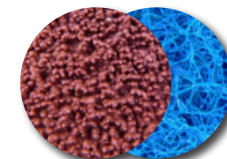
VIOLET-LINE (Premium)

Edelstahl



CUBIRINHA-LINE (Spezial)

höherlegierter Stahl | Edelstahl

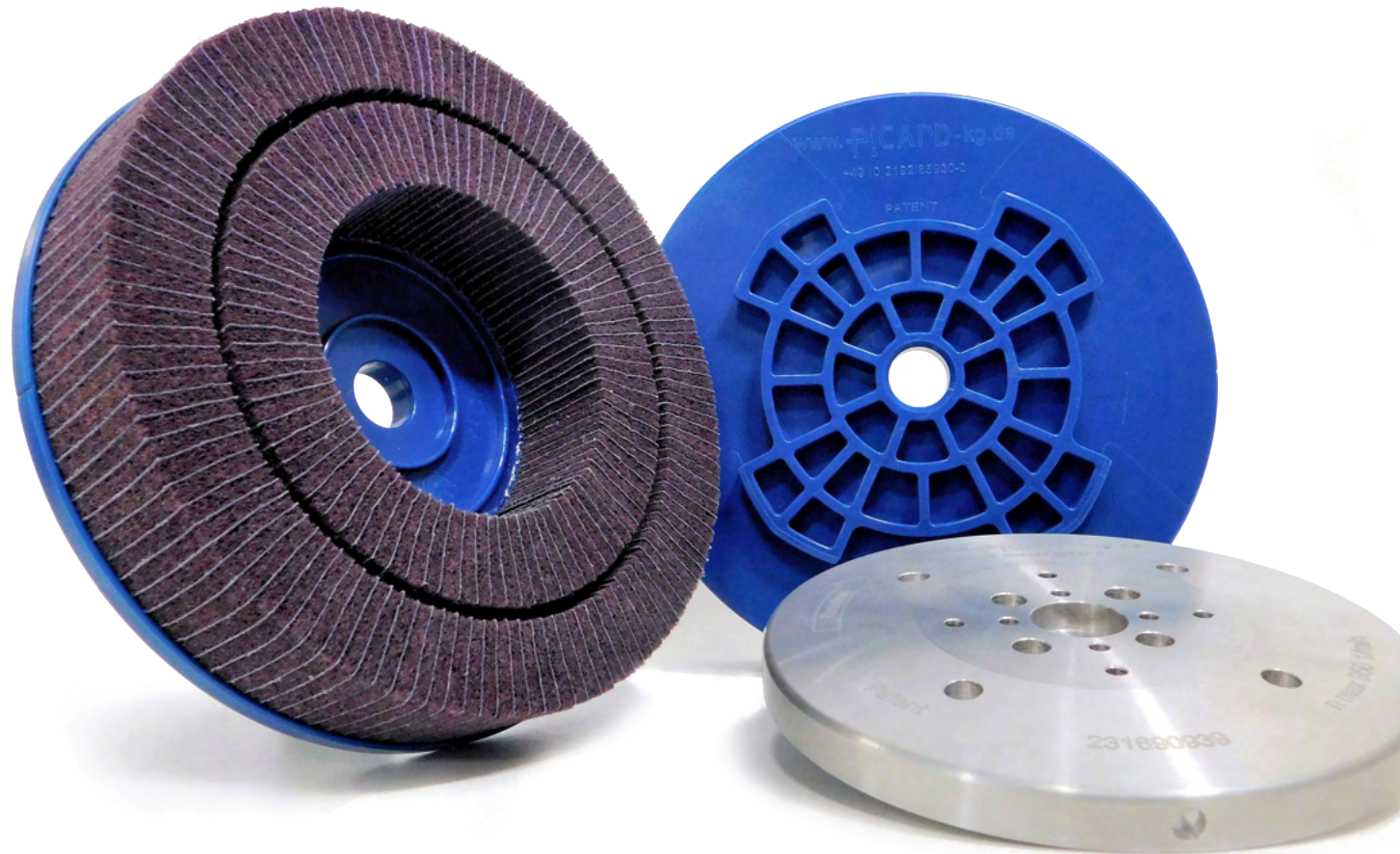


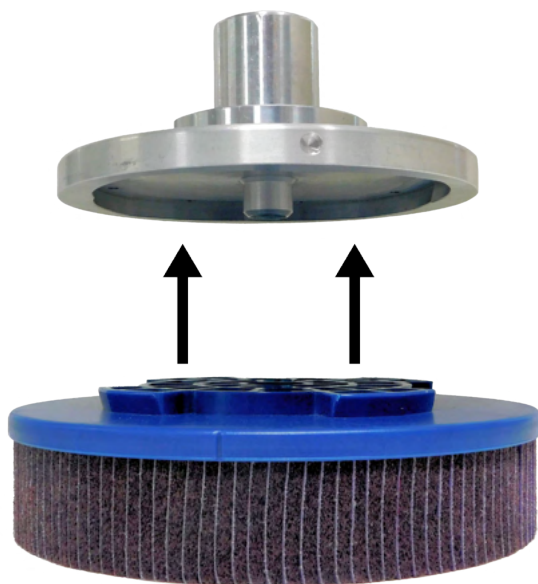
ENTGRATSCHLEIFTELLER FAPI-FIX250

Jetzt neu in unserer Entgratschleifteller-Familie!

Mit dem patentierten Schnellwechselsystem kann der Entgratschleifteller durch einfaches ein- bzw. ausdrehen getauscht werden. Umständliches festschrauben entfällt! Die passenden ALU-Aufnahmen für gängige Maschinenhersteller wie Loewer, Q-Fin, etc. sind für Rechtslauf und Linkslauf lieferbar.

Wie unsere anderen Entgratschleifteller auch, kann der FAPI-FIX250 durch die Auswahl von Schleifvlies und Schleifgewebe sowie der Besatzandordnung (ein-, doppel- oder dreireihig) individuell auf den Bearbeitungsprozess abgestimmt werden.

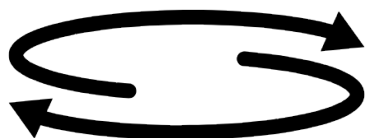




Den Entgratschleifteller FAPI-FIX250 in die ALU-Aufnahme einsetzen.



Je nach Laufrichtung der Maschine muss der Entgratschleifteller im oder gegen den Uhrzeigersinn in der Aufnahme festgedreht werden. Durch die Rotation wird der Teller in seiner Position gehalten. Eine Sperrvorrichtung in der Aufnahme sichert das korrekte Aufspannen!



ALU-AFNAHME



ALU-AUFNAHME FAPI-FIX250
für Rechtslauf



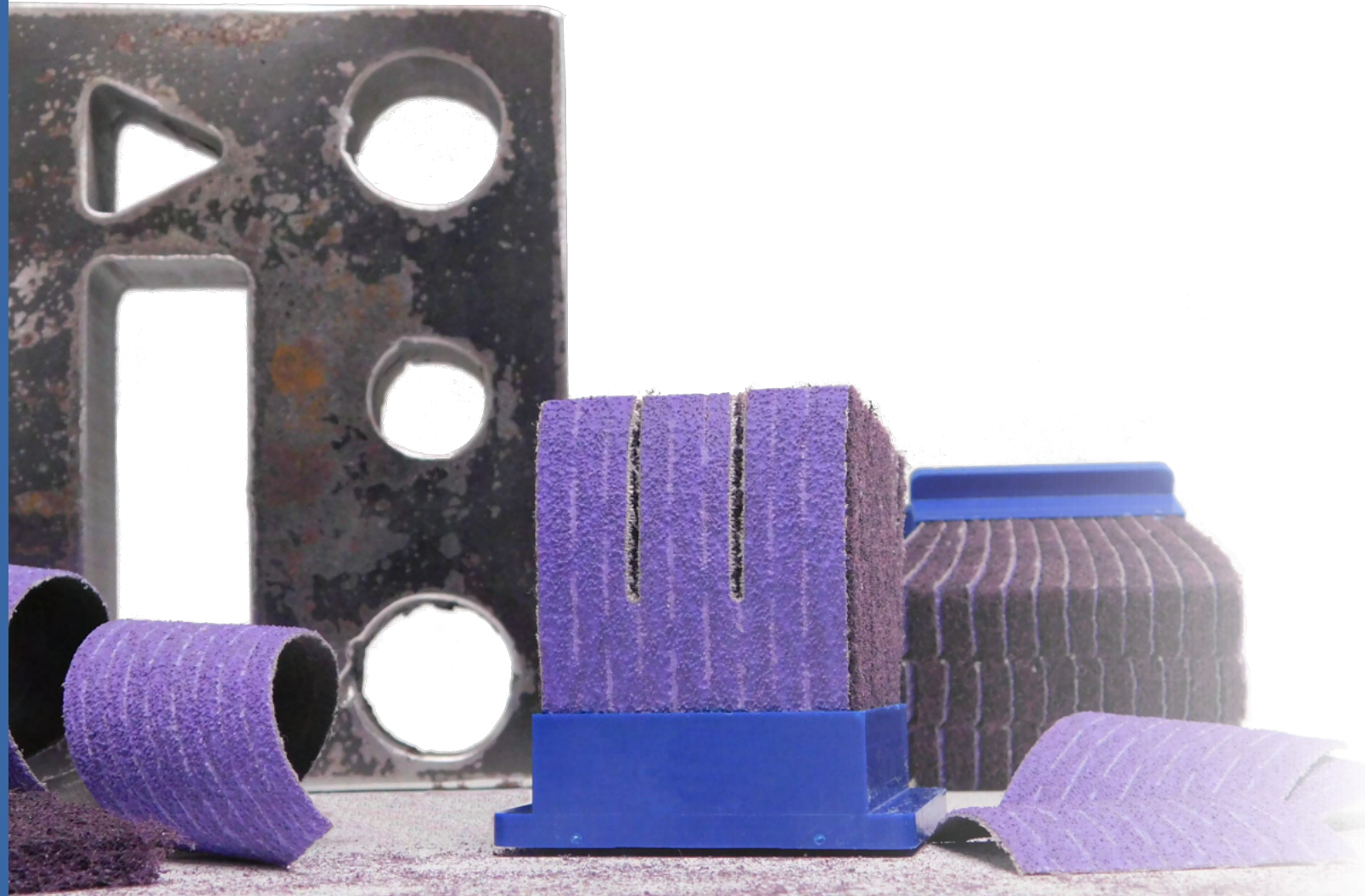
ALU-AUFNAHME FAPI-FIX250
für Linkslauf



SCHLEIFBLOCK FAPI-EVO

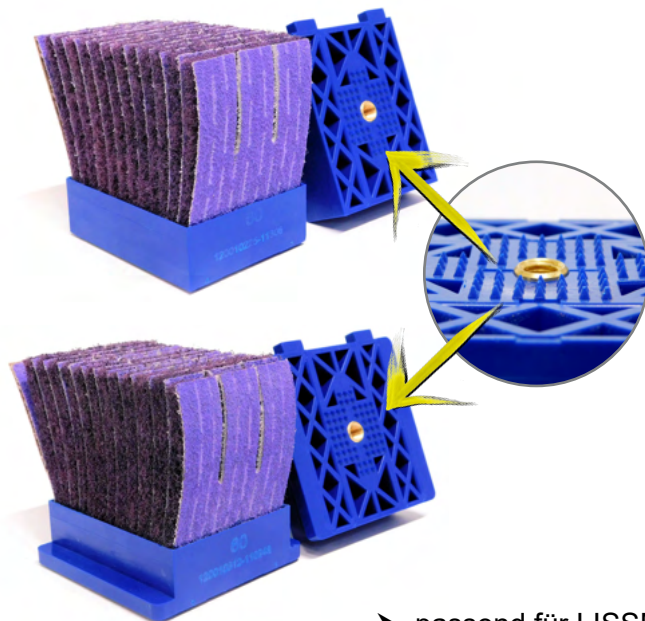
**Maximale Flexibilität
für beste Kantenverrundung**

VERRUNDEN



Ob Aluminium, Stahl oder Edelstahl...

Unser Schleifblock FAPI-EVO bietet aufgrund der Besatzvariante TRIPLE FLEX eine höhere Effizienz bei der Kantenverrundung. Eine Auswahl an Besatzarten, die speziell auf das zu bearbeitende Material abgestimmt sind, bietet Ihnen die Möglichkeit, den Schleifblock individuell für Ihren Prozess auszuwählen.

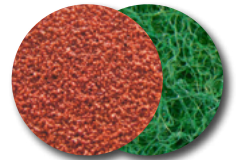


- passend für LISSMAC-Maschinen
- neuartige Werkzeugbefestigung
- Schleifblöcke gesichert gegen Verdrehen und/oder Verrutschen
- speziell für Kraftbänder entwickeltes System

BESATZARTEN

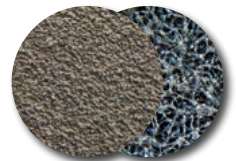
BROWN (Standard)

Aluminium | Stahl | Edelstahl



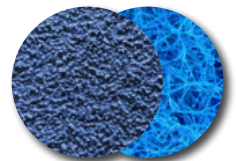
BLACK-LINE (Premium)

Aluminium | Kunststoff



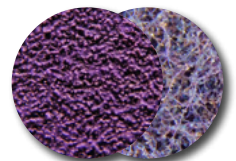
BLUE-LINE (Premium)

Stahl | höherlegierter Stahl



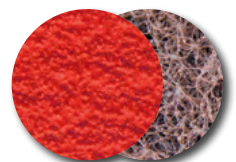
VIOLET-LINE (Premium)

Edelstahl



RED-LINE EXTRA STRONG (Spezial)

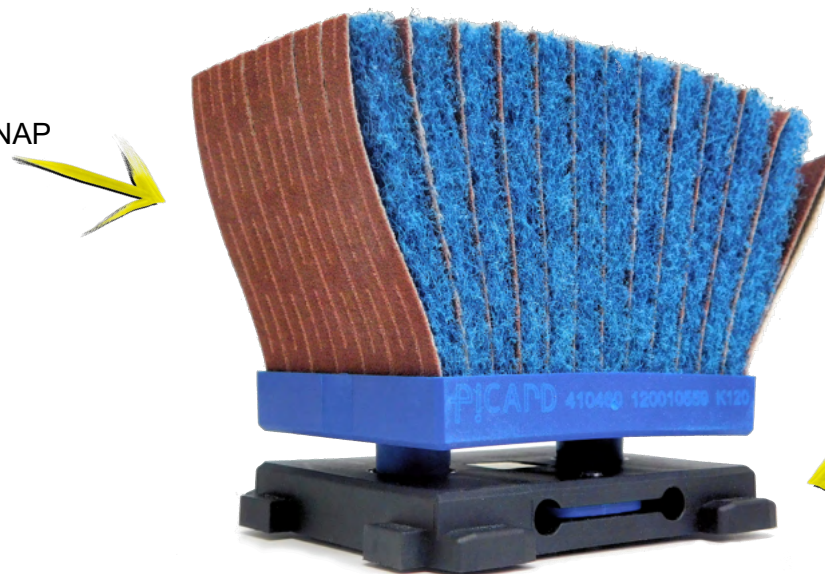
Edelstahl



FAPI-EVO SNAP - DIE NEUE SCHLEIFBLOCK-GENERATION

Der Zweiteiler bietet in Sachen Rüstzeit einen unschlagbaren Vorteil zu seinem Vorgänger!

Schleifblock
FAPI-EVO SNAP

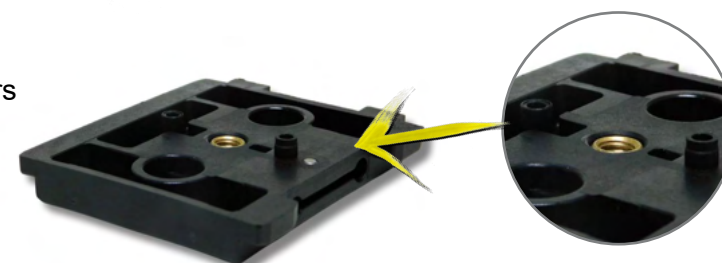


Grundträger *
FAPI-EVO SNAP



Jetzt mit neuer Werkzeugsicherung!

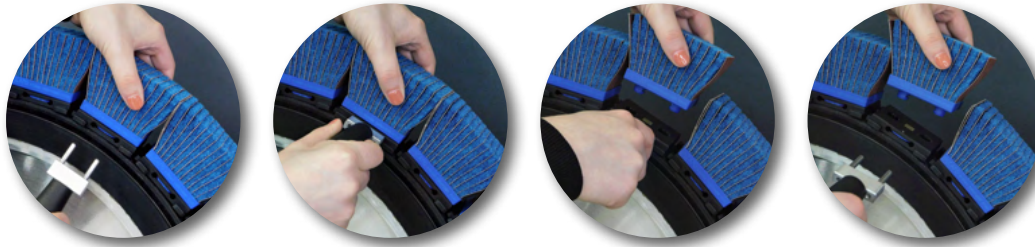
Die beiden Stifte an der Unterseite des Grundträgers bieten den optimalen Schutz gegen das Verdrehen/ Verrutschen der Blöcke auf dem Kraftband.



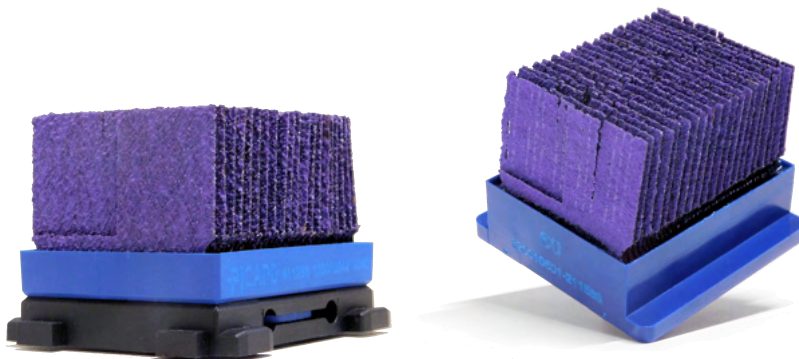
*Je nach Maschinentyp sind die Grundträger mit oder ohne Flügel lieferbar!

Bei dem SNAP-System wird der Grundträger auf dem Kraftband montiert und nur der mit dem gewünschten Besatz bestückte Schleifblock muss gewechselt werden.

Das einfache Lösen mit Hilfe des SNAP KEYS und das direkte Wiedereinklicken (snappen) des neuen Schleifblocks geschieht innerhalb von Sekunden.

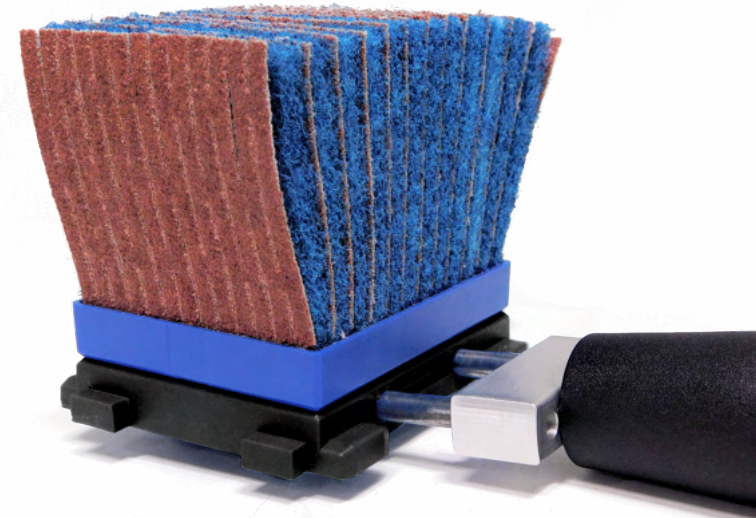


Die Besatzart kann, wie bei dem Schleifblock FAPI-EVO, speziell auf das zu bearbeitende Material abgestimmt werden. Zusätzlich zu der Kombi Schleifvlies/Schleifgewebe, fertigen wir unsere Schleifblöcke **EVO** und **EVO SNAP** auch als SOLID-Variante. Der Besatz besteht hier ausschließlich aus Schleifgewebe.



VORTEILE

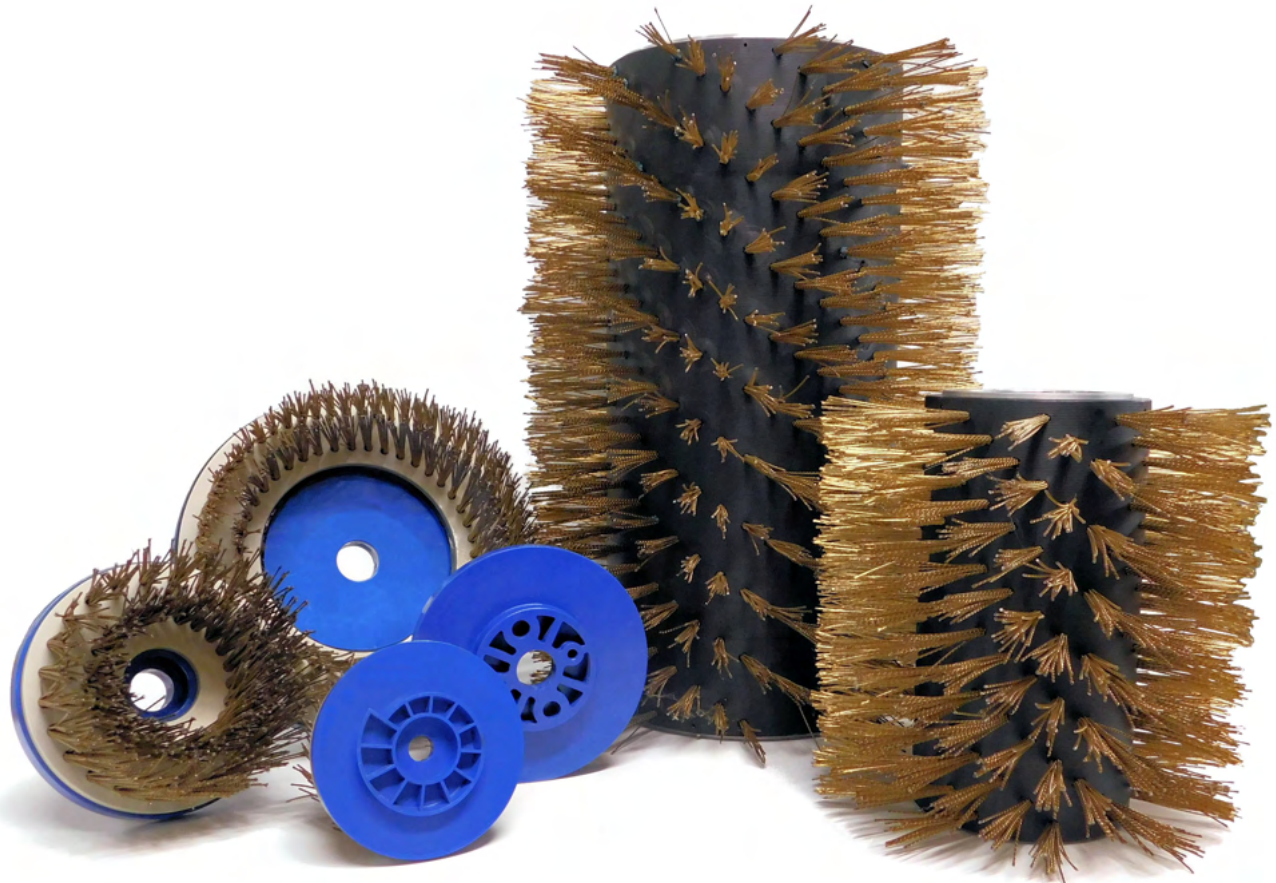
- ✓ **Schnelle und leichte Handhabung**
durch einfaches Lösen der Schleifblöcke mit dem SNAP-KEY!
- ✓ **Einsetzen der neuen Blöcke**
auf den Grundträgern ohne Werkzeuge!
- ✓ **Keine aufwendige Entnahme**
des Kraftbandes aus der Maschine mehr!



OXIDSCHICHTBÜRSTEN FAPI-OXI

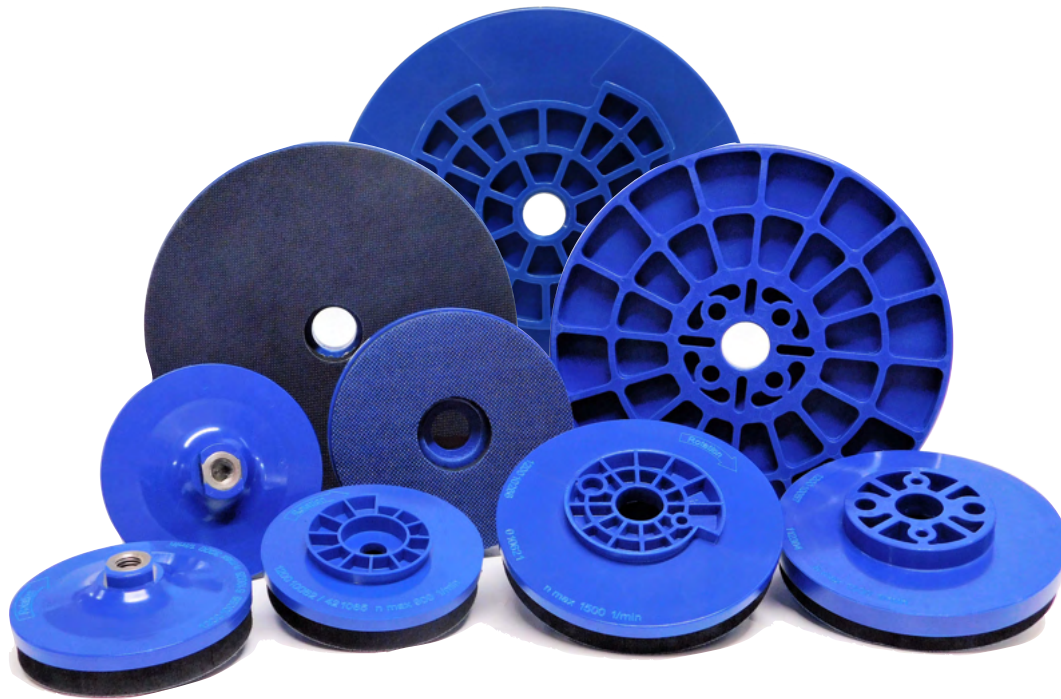
Oxidschichten, die beim Schneiden mit Lasern entstehen können, müssen von Werkstücken entfernt werden, bevor diese weitere Prozessschritte (Beschichten, Lackieren oder Schweißen) durchlaufen. Lackschichten, die in Folgeprozessen aufgetragen werden, können schon bei geringsten Stoßbelastungen abplatzen.

Oxidschichtbürsten FAPI-OXI sind hier das optimale Werkzeug zur sicheren Entfernung dieser Oxidschichten. Durch die schräggestellten Litzendraht-Bündel wird die Aggressivität der Bürste erhöht, wodurch ein besseres Ergebnis erzielt wird.



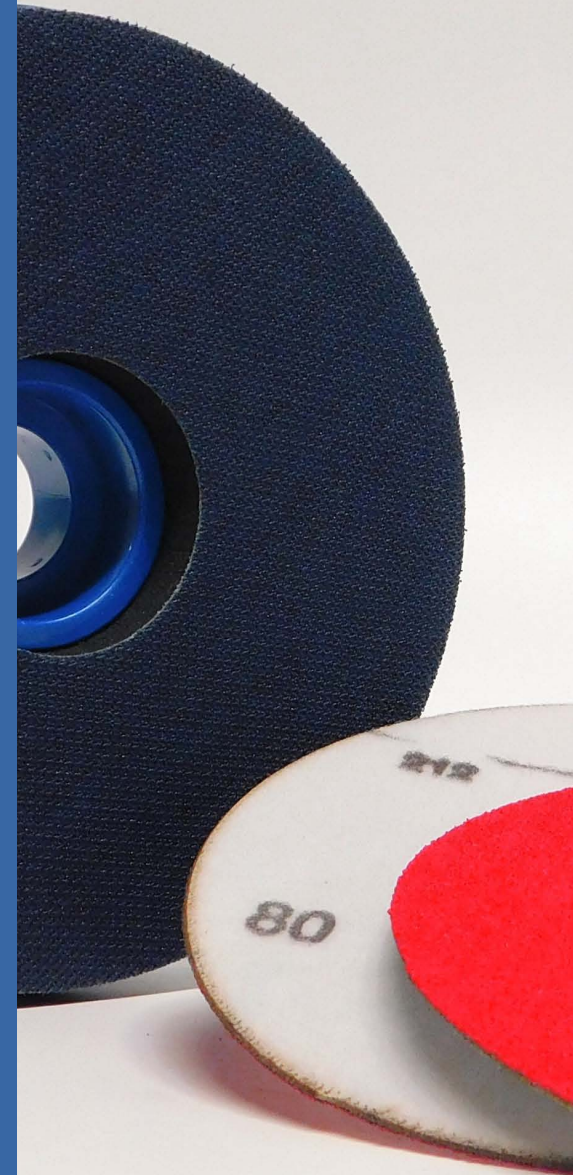
KLETTTRÄGER FAPI-KLETT

Klettträger ermöglichen mit einer speziell auf die Anwendung ausgewählten Klettschleifscheibe nicht nur ein Vorschleifen sondern auch ein leichtes Entgraten von Blechwerkstücken. Durch das Aufbringen unterschiedlichster kletthaftender Schleifmittel kann zudem am Ende eines Entgratprozesses ein perfektes Finish erzielt werden.



Klettträger FAPI-KLETT sind genau wie unsere SOLID-Serie, durch verschiedene Aufnahmen, sowohl auf Handmaschinen als auch stationären Anlagen einsetzbar.

FINISHEN



MANUELLE ENTGRATMASCHINE

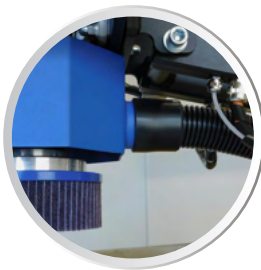
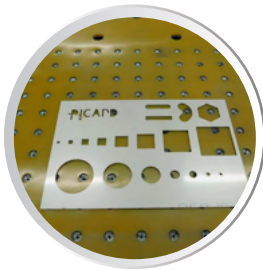
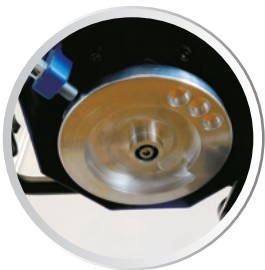
ENTGRATMASCHINE



Achtung! Nicht für die Aluminiumbearbeitung geeignet!

FAPI-STARGRINDER

- für kleine und mittlere Fertigungsseries
- problemloser und schneller Werkzeugwechsel durch den FIT-Schnellspanner
- integrierte Vakuumfläche hält Werkstücke an ihrer Position
- Absaugung direkt am Entgratschleifteller
- leichte Handhabung des Schwenkarms durch pneumatische Unterstützung
- LED-Beleuchtung direkt über dem Entgratschleifteller
- zusätzlicher Exzentrerschleifer zur Bearbeitung besonders starker Grate vorab



STARTER-SET



bestehend aus

- Entgratschleifteller FAPI-FIT
 - K150V/VIOLET für Edelstahl
 - K120D/DENIM für Stahl
 - K080J/BROWN für alle Metalle
 - K120J/FIBRE für alle Metalle
- Klettträger FAPI-FIT
- Klettschleifscheiben XK870K, Korn 80
- Klettschleifscheiben XK870K, Korn 120

Werfen Sie einen Blick auf unsere Homepage
www.picard-kg.de



Besuchen Sie uns auch auf Social Media



Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Heinrich-Schicht-Str. 7 • D-42499 Hückeswagen • Telefon: +49 (0)2192 / 85930-0 • Email: info@picard-kg.de