

PICARD

● Friedrich August Picard
GmbH & Co. KG

WISSEN WORUM ES SICH DREHT

*Damit alles rund läuft -
Kontaktscheiben für
jede Anwendung*



FAPI

Friedrich-August-Picard

seit 1907...

*über 110 Jahre ein kompetenter Ansprechpartner rund
um das Schleifen, Entgraten, Bürsten und Polieren*



Remscheid-Lennep 1927



Friedrich August Picard GmbH & Co. KG -

Ein Familienunternehmen in vierter Generation!

Wir gehören zu den führenden Herstellern von Schleif-, Entgrat-, Polier- und Bürstwerkzeugen, sowie Kontaktscheiben bzw. Kontaktwalzen und sind anerkannter Partner in den unterschiedlichsten Industriebranchen. Dabei zeichnet uns – neben einer sehr breiten (Standard-)Produktpalette – vor allem die Flexibilität schnellstmöglich auf Kundenwünsche zu reagieren, aus.

Entgraten 2.0 mit PICARD-Werkzeugen

Für eine optimale Kantenverrundung bzw. Entgratergebnis ist ein passendes Werkzeug für jeden Anwendungsfall notwendig. Durch kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Entgratschleifwerkzeuge können wir mittlerweile auf eine Vielzahl an unterschiedlichsten Werkzeugen zurückgreifen.



KONTAKTSCHLEIFTECHNIK

HAUPTAUFGABEN

Die Auswahl der Kontaktscheibe beeinflusst in **ENTSCHEIDENDER WEISE** die Qualität, die Kosten und die Zeit des Bandschleifprozesses!

Wichtigste Aufgaben:

- Beitrag zum Schleifergebnis hinsichtlich Kosten, Qualität und Zeit
- Regulierung der Temperaturentwicklung im Prozess
- Abstützung des Schleifbands an der Schleifzone
- Reduzierung der Lärmentwicklung
- Abfangen und Reduzieren von Erschütterungen, die während des Prozesses entstehen.

EINFLUSSFAKTOREN

Bei der Auswahl der für den Bandschleifprozess benötigten Kontaktscheiben sind verschiedenste Prozessparameter zu berücksichtigen.

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT



KONTAKTSCHLEIFTECHNIK

Kontaktscheiben werden in zwei Arten unterschieden:

KONTAKTSCHLEIFTECHNIK
Vollausführung
 FAPI-PA – Serie
 FAPI-VU – Serie
 FAPI-V – Serie

KONTAKTSCHLEIFTECHNIK
Lamellenausführung
 FAPI-KS/V – Serie
 FAPI-VUS – Serie
 FAPI-PUS – Serie
 FAPI-BW – Serie

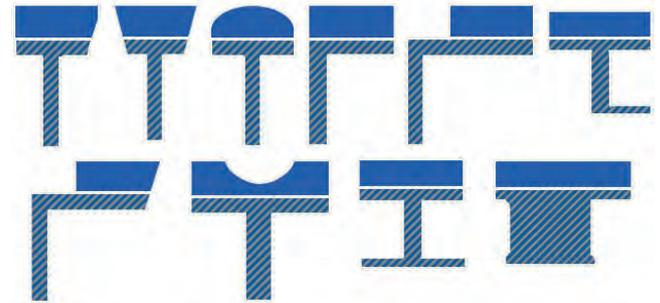
NEUBEZUG / RECYCLING

Abgenutzte Kontaktscheiben können – nach Beurteilung des gebrauchten Kontaktscheibenkerns bzgl. der Arbeitssicherheit – in den meisten Fällen neu belegt werden. Dies stellt eine kostengünstige Alternative zum Neukauf dar.

KERNFORMEN UND BELAG-PROFILE

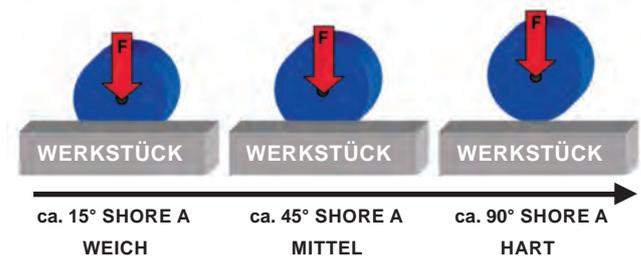
Verschiedenste Kernformen und Belag-Profile von Kontaktscheiben können je nach Anwendungsfall von uns hergestellt werden.

Beispiele:



HÄRTE

Die Härte von Kontaktscheiben ist eine entscheidende Einflussgröße auf den Bearbeitungsprozess. Die Härte wird dabei in der Maßeinheit Shore (A) gemessen. Je höher der Wert, desto härter auch der Belag.

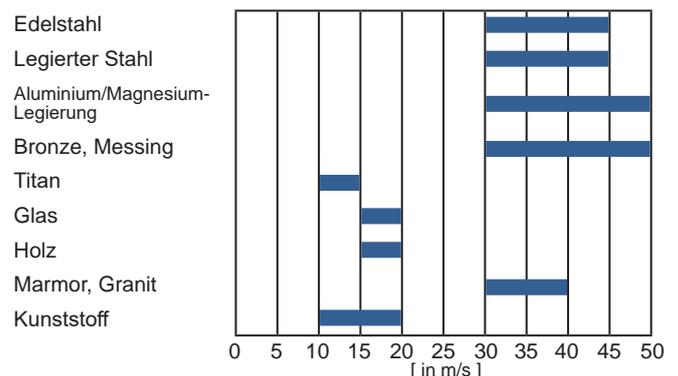


Goldene Kontaktscheibenregel:

Wählen Sie die Kontaktscheibe für den Bandschleifprozess immer so hart wie möglich und so weich wie nötig.

SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN

Für verschiedene Werkstoffe empfehlen wir unterschiedliche Schnittgeschwindigkeiten. Bei den angegebenen Werten handelt es sich jedoch um Richtwerte. Je nach Anwendungsfall muss in der Praxis bestimmt werden, welche Schnittgeschwindigkeit optimal für den jeweiligen Bearbeitungsprozess ist.



KONTAKTSCHLEIFEN VOLLAUSFÜHRUNG

KONTAKTSCHLEIFEN VOLLAUSFÜHRUNG

Bei den Kontaktschleifen in Vollausführung sind die Schleifenkerne mit einem Belag zylindrisch belegt. Durch Nuten im Belag kann die Kontaktschleife auf den Bearbeitungsprozess eingestellt werden.

KONTAKTSCHLEIFEN
Vollausführung
FAPI-PA – Serie
FAPI-VU – Serie
FAPI-V – Serie

BELAG

Unsere Standardmaterialien zur Belegung von Kontaktschleifen in Vollausführung – nach denen auch unsere Serien benannt sind – sind in folgender Tabelle dargestellt:

BEZEICHNUNG	BESCHREIBUNG
PA	Gummi (NBR, EPDM, etc.)
VU	aufgeschäumtes Vulkollan®
V	Vulkollan®

Andere Beläge können auf Wunsch auf Kontaktschleifen aufgezogen werden.

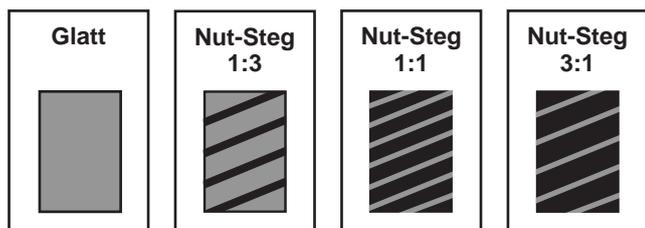
NUT-STEIG-VERHÄLTNISS

Nuten im Belag an einer Kontaktschleife verändern die geometrischen Verhältnisse im Bereich der Kontaktzone zwischen Schleifband und Werkstück.

Durch die Kontaktschleifenverzahnung wird die Kontaktlänge reduziert und die Kontaktschleife wirkt somit aggressiver.

Faustregel:

Je breiter die Nut, desto aggressiver wirkt die Kontaktschleife.



STANDARDFRÄSUNGEN

Unsere Standardfräsungen bei Kontaktschleifen finden Sie in untenstehender Tabelle. Andere Fräsungen (bspw. Picard-Spezialfräsungen) sind ebenfalls möglich.

Außen-Ø [in mm]	STANDARDFRÄSUNGEN		
	Nuttiefe [in mm]	Nutbreite [in mm]	Stegbreite [in mm]
100	10	6	10
125			
150			
175	10	6	12
200			
250	10	8	12
300			
350			
400			
450			

FRÄSUNGSWINKEL

Der Fräsungswinkel der Nuten hat einen entscheidenden Einfluss auf die Abtragsleistung und den resultierenden Schallpegel während des Bearbeitungsprozesses "Bandschleifen".

Abtragsleistung

Die Abtragsleistung beim Schleifen nimmt mit zunehmendem Fräsungswinkel an der Kontaktschleife ab. Demzufolge haben Kontaktschleifen in glatter Ausführung eine geringe Abtragsleistung.

Schallpegel

Der Schallpegel beim Schleifen nimmt mit zunehmendem Fräsungswinkel an der Kontaktschleife ab. Bei einer Kontaktschleife in glatter Ausführung sinkt der Schallpegel auf ein Minimum.

ZUSAMMENFASSUNG

GLATTE KONTAKTSCHLEIFE	GEFRÄSTE KONTAKTSCHLEIFE	
NIEDRIG	ANPRESSKRAFT AUF DAS EINZELKORN	HOCH
HOCH	ANPASSUNGSFÄHIGKEIT AN DAS WERKSTÜCK	GERING
NIEDRIG	WERKSTOFFABTRAG	HOCH
FEIN	KÖRNUNG	GROB
FEIN	OBERFLÄCHE	GROB
PROFILIERT	WERKSTÜCKKONTUR	FLACH
WEICHE KONTAKTSCHLEIFE	HARTE KONTAKTSCHLEIFE	

Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-PA

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-PA – SERIE

Die Kontaktschleifen der FAPI-PA – Serie sind ausschließlich mit einem NBR-Belag (früher: PARagummi-Belag) versehen.

Vorteile von Kontaktschleifen mit diesem Aufbau:

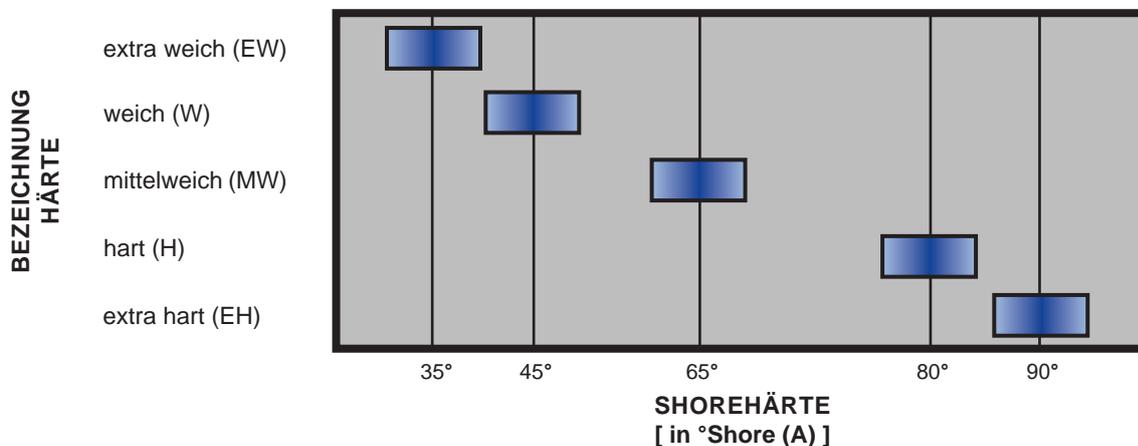
- Höchste Standzeiten
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit
- Emulsionsbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktschleifen der FAPI-PA – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-PA – SERIE

Bei der Härte des NBR-Belages kann in fünf Stufen unterschieden werden. Das Spektrum reicht hier von einem extra weichen NBR-Belag mit 35° Shore (A) bis hin zu einem extra harten NBR-Belag mit 90° Shore (A). Die richtige Auswahl der Kontaktschleifenhärte hängt dabei immer vom individuellen Anwendungsfall ab.

**Belaghöhe:**

Die Gesamthöhe des Belages ist variabel wählbar, wobei die in der Praxis bewährte Standardhöhe bei 20 mm liegt. Je höher der Belag, desto elastischer und damit weicher wirkt die Kontaktschleifenoberfläche.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Kontaktschleifen FAPI-PA sind die auf den Maschinen oftmals vorgefundenen Standard-Kontaktschleifen. Aufgrund der universellen Einsatzmöglichkeiten liefern fast alle Maschinenhersteller ihre Maschinen mit Kontaktschleifen aus dieser Serie aus.

Schleifoperation: Rundschleifen, Flächenschleifen, Schwerste Schleif- und Schrubarbeiten

Schliffart: Nass- und Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatischschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 50 m/s
empfohlen 36 m/s.

Einsatzbereiche: Rohrherstellung, Luft- und Raumfahrt, Gießereien, etc.

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-PA

KONTAKTSCHLEIBE FAPI-PA GLATTE AUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Bei der Kontaktscheibe FAPI-PA GLATT ist der Aluminiumkern mit einem glatten NBR-Belag versehen. Die Höhe des Belages ist je nach Anwendungsfall variabel wählbar.
- Abmessungen:** Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 2
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-PA GEFRÄSTE AUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Die Kontaktscheibe FAPI-PA GEFRÄST ist die Erweiterung der glatten Ausführung. Hierbei werden in den NBR-Belag Nuten gefräst. Die Nuten können mit verschiedensten Breiten, Tiefen und Winkeln in den Belag eingebracht werden.
- Abmessungen:** Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 2
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-PA GEFRÄSTE FREQUENZGEDÄMPFTE AUSFÜHRUNG

- Aufbau:** Die Kontaktscheibe FAPI-PA GEFRÄST FREQUENZGEDÄMPFT ist die Weiterentwicklung der gefrästen Ausführung. Dabei werden in den NBR-Belag der Kontaktscheibe Nuten mit einem von uns speziell entwickelten Nutbreite-Nuttiefe-Stegbreite-Verhältnis gefräst. Dadurch wird während des Bandschleifprozesses eine deutliche Frequenzdämpfung und eine Minderung des Schallpegels um bis zu 5 dB(A) erzielt.
- Abmessungen:** Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -
- Kernformen:** nach Vorgabe, s. Seite 2
- Anwendungen:** Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



Alle Rechte vorbehalten!

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-VU

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-VU – SERIE

Die Kontaktschleifen der FAPI-VU – Serie sind ausschließlich mit einem Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen. Es handelt sich hierbei um zelliges Vulkollan®, ein mit Wasser geschäumtes Polyurethan, das höchste dynamische Eigenschaften besitzt. Man erkennt aufgeschäumtes Vulkollan® an der leicht gelblich wirkenden Farbe.

Vorteile von Kontaktschleifen mit einem Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan®:

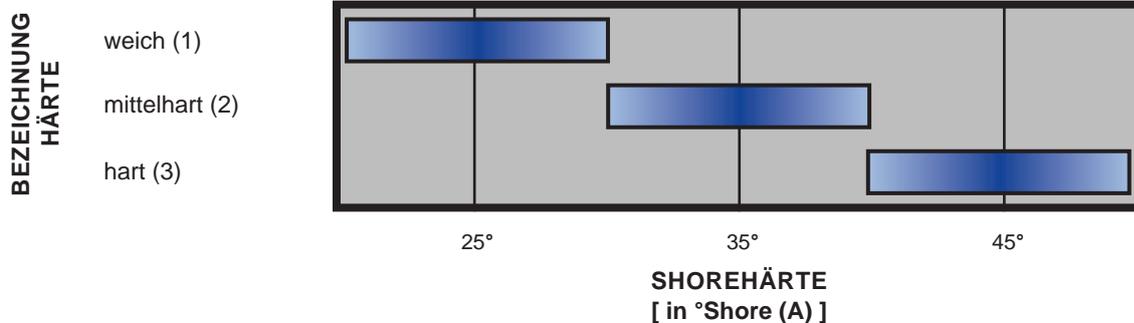
- Hochelastisch (anpassungsfähig)
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktschleifen der FAPI-VU – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-VU – SERIE

Bei der Härte des Belages aus aufgeschäumtem Vulkollan® kann in drei Stufen unterschieden werden. Das Spektrum reicht hier von einem weichen Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® mit 25° Shore (A) bis hin zu einem harten Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® mit 45° Shore (A). Die richtige Auswahl der Kontaktschleifenhärte hängt dabei immer vom individuellen Anwendungsfall ab.



Belaghöhe:

Die Gesamthöhe des Belages ist variabel wählbar, wobei die in der Praxis bewährte Standardhöhe bei 20 mm liegt. Je höher der Belag, desto elastischer und damit weicher wirkt die Kontaktschleifenoberfläche.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Kontaktschleifen der FAPI-VU – Serie sind besonders für einen feinen Schliff an (stark) verrundeten und profilierten Teilen geeignet. Zudem treten bei der Kontaktschleife bei ordnungsgemäßer Anwendung auch nach langem, intensivem Einsatz fast keine Ermüdungserscheinungen auf.

Schleifoperation: Rundschliff, Flächenschliff, Profilschliff

Schliffart: Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 36 m/s
empfohlen 36 m/s.

Einsatzbereiche: Armaturenindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie, etc.

KONTAKTSCHIBEN FAPI-VU

KONTAKTSCHIBE FAPI-VU GLATTE AUSFÜHRUNG

Aufbau: Bei der Kontaktscheibe FAPI-VU GLATT ist der Aluminiumkern mit einem glatten Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen. Die Höhe des Belages ist je nach Anwendungsfall variabel wählbar.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHIBE FAPI-VU GEFRÄSTE AUSFÜHRUNG

Aufbau: Die Kontaktscheibe FAPI-VU GEFRÄST ist die Erweiterung der glatten Ausführung. Hierbei werden in den Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® Nuten gefräst. Die Nuten können mit verschiedensten Breiten, Tiefen und Winkeln in den Belag eingebracht werden.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHIBE FAPI-VU GEFRÄSTE FREQUENZGEDÄMPFTE AUSFÜHRUNG

Aufbau: Die Kontaktscheibe FAPI-VU GEFRÄST FREQUENZGEDÄMPFT ist die Weiterentwicklung der gefrästen Ausführung. Dabei werden in den Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® der Kontaktscheibe Nuten mit einem von uns speziell entwickelten Nutbreite-Nuttiefe-Stegbreite-Verhältnis gefräst. Dadurch wird während des Bandschleifprozesses eine deutliche Frequenzdämpfung und eine Minderung des Schallpegels um bis zu 5 dB(A) erzielt.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



Alle Rechte vorbehalten!

KONTAKTSCHLEIFEN

ÜBERSICHT KONTAKTSCHLEIFEN-SERIEN



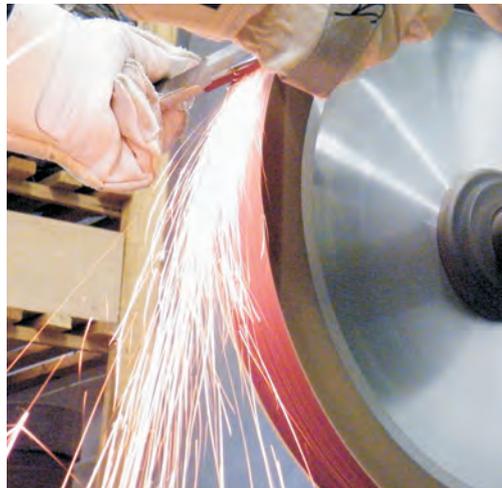
FAPI-PA – Serie



FAPI-BW – Serie



FAPI-VU – Serie



FAPI-PUS – Serie



FAPI-KS/V – Serie



FAPI-VUS – Serie

Picard-Tipp:

Insbesondere beim Schleifen an Kontaktschleifen sollte der Einflussfaktor „Kontaktschleife“ nicht unterschätzt werden. Mit der Auswahl der richtigen Kontaktschleife können bis zu 40% mehr Leistung beim Bandschleifprozess erzielt werden.

KONTAKTSCHLEIFEN LAMELLEN AUSFÜHRUNG

KONTAKTSCHLEIFEN LAMELLEN AUSFÜHRUNG

Bei den Kontaktschleifen in Lamellenausführung sind die Scheibenkerne mit einzelnen Lamellen belegt. Durch unterschiedliche Härten von Lamellen kann die Kontaktschleife auf den Bearbeitungsprozess eingestellt werden.

**KONTAKTSCHLEIFEN
LAMELLEN AUSFÜHRUNG**
 FAPI-KS/V – Serie
 FAPI-VUS – Serie
 FAPI-PUS – Serie
 FAPI-BW – Serie

BELAG

Unsere Standardmaterialien zur Belegung von Kontaktschleifen in Lamellenausführung sind in folgender Tabelle dargestellt:

BEZEICHNUNG	BESCHREIBUNG
V	Vulkollan®
VUS	aufgeschäumtes Vulkollan®
PUS	Polyurethanschaum
BW	Baumwolle
KS	Kunststoffschaum

Lamellen aus anderen Belägen können auf Wunsch auf Kontaktschleifen aufgezogen werden.

LAMELLENSTELLUNG

Unterschiedliche Stellungen und Härten von Lamellen an Kontaktschleifen verändern die geometrischen Verhältnisse im Bereich der Kontaktzone zwischen Schleifband und Werkstück.

Es entsteht eine Art „Kontaktschleifenverzahnung“ wie bei der Vollausführung. Jedoch ist diese „Verzahnung“ durch die Lamellen als flexibler einzustufen.

ANSTELLWINKEL

Der Anstellwinkel der Lamellen hat einen entscheidenden Einfluss auf die Abtragsleistung und den resultierenden Schallpegel während des Bearbeitungsprozesses „Bandschleifen“.

Abtragsleistung

Die Abtragsleistung beim Schleifen nimmt mit zunehmendem Anstellwinkel der Lamellen an der Kontaktschleife ab.

Schallpegel

Der Schallpegel beim Schleifen nimmt mit zunehmendem Anstellwinkel der Lamellen an der Kontaktschleife ab.

ZUSAMMENFASSUNG

DICHTE LAMELLENSTELLUNG	OFFENE LAMELLENSTELLUNG
NIEDRIG	ANPRESSKRAFT AUF DAS EINZELKORN HOCH
HOCH	ANPASSUNGSFÄHIGKEIT AN DAS WERKSTÜCK GERING
NIEDRIG	WERKSTOFFABTRAG HOCH
FEIN	KÖRNUNG GROB
FEIN	OBERFLÄCHE GROB
PROFILIERT	WERKSTÜCKKONTUR FLACH
WEICHE KONTAKTSCHLEIFE	HARTE KONTAKTSCHLEIFE

Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

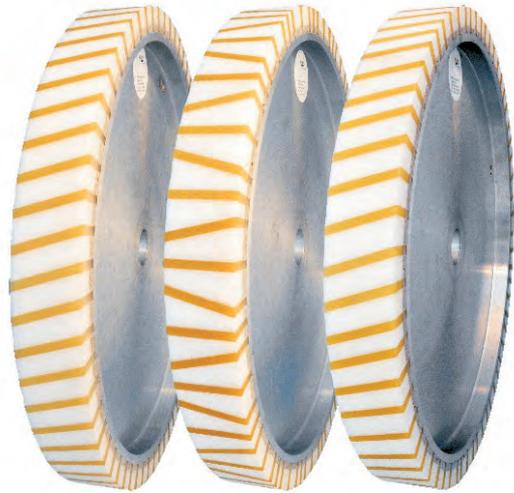
KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-KS/V

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-KS/V – SERIE

Die Kontaktschleifen der FAPI-KS/V – Serie sind durch ihren Aufbau mit Vulkollan®- und Kunststoffschäumlamellen extrem aggressive Kontaktschleifen.

Vorteile von Kontaktschleifen mit diesem Aufbau:

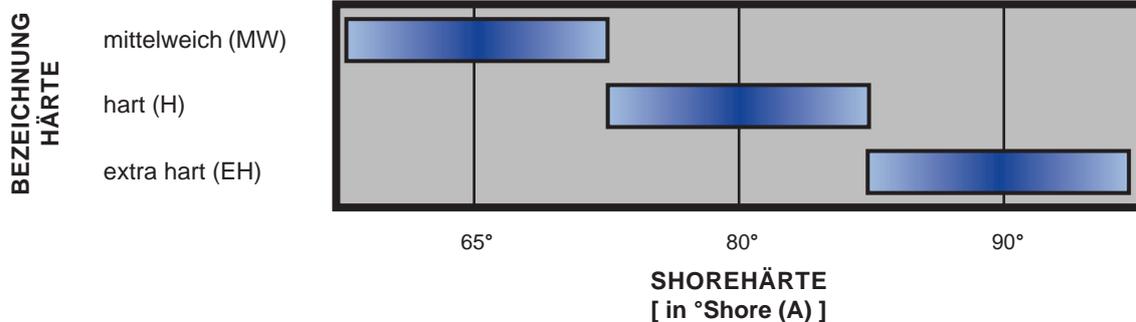
- Höchstmaß an Abtragsleistung
- Optimale Schleifbandkühlung durch Kunststoffschäumlamellen
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktschleifen der FAPI-KS/V – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-KS/V – SERIE

Die Härte der Lamellen aus Vulkollan® lässt sich in drei Stufen unterscheiden. Das Spektrum reicht hier von einer mittelweichen Lamelle aus Vulkollan® mit 60° Shore (A) bis hin zu einer extra harten Lamelle aus Vulkollan® mit 90° Shore (A). Die richtige Auswahl der Lamellenhärte hängt dabei immer vom individuellen Anwendungsfall ab.

**Belaghöhe:**

Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Lamellen aus Vulkollan® und Kunststoffschäum kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 25 mm). Durch zu lange Lamellen wird dem Material die Steifigkeit entzogen, was schlussendlich der Kontaktschleife die Aggressivität nimmt.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Anwendung findet die Kontaktschleife FAPI-KS/V insbesondere dann, wenn hohe Spanabnahme (beispielsweise beim Flächenschleifen) in kurzer Zeit gewünscht ist. Aber auch leicht verrundete Werkstücke können mit dieser Kontaktschleife problemlos geschliffen werden.

Schleifoperation: Rundschliff, Flächenschliff, Profilschliff

Schliffart: Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 50 m/s
empfohlen 36 m/s.

Einsatzbereiche: Gießereien, Armaturenindustrie, Luft- und Raumfahrt, etc.

Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

KONTAKTSCHIBEN FAPI-KS/V

KONTAKTSCHIBE FAPI-KS/V STANDARDAUSFÜHRUNG

Aufbau: Bei der Kontaktscheibe FAPI-KS/V ist der Aluminiumkern abwechselnd mit Lamellen aus Vulkollan® und Kunststoffschäum belegt. Während die Breite der Lamellen aus Vulkollan® konstant gewählt werden sollte, kann die Breite der Kunststoffschäumlamellen variiert werden. Je breiter die Kunststoffschäumlamelle ist, desto aggressiver wird die Kontaktscheibe.

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHIBE FAPI-KS/V SPEZIALAUSFÜHRUNG

Aufbau: Bei der Kontaktscheibe FAPI-KS/V SPEZIAL ist der Aluminiumkern mit konstant breiten Lamellen aus Vulkollan® winkelwechselnd belegt, wobei in den Zwischenräumen Kunststoffschäumlamellen eingebracht sind. Durch die winkelwechselnden Lamellen wird sowohl eine bessere Standfestigkeit der Kontaktscheibe, als auch eine optimale Schleifbandausnutzung erzielt.

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHIBE FAPI-KS/V FREQUENZGEDÄMPFTE AUSFÜHRUNG

Aufbau: Bei der Kontaktscheibe FAPI-KS/V FREQUENZGEDÄMPFT ist der Aluminiumkern mit konstant breiten Lamellen aus Vulkollan® in genau festgelegten Abständen belegt, wobei in den Zwischenräumen Kunststoffschäumlamellen eingebracht sind. Dadurch wird während des Bandschleifprozesses eine deutliche Frequenzdämpfung und eine Minderung des Schallpegels um bis zu 5 dB(A) erzielt.

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



Alle Rechte
vorbehalten!

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-VUS

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-VUS – SERIE

Die Kontaktscheiben der FAPI-VUS – Serie sind mit Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® belegt. Kombinationen mit weiteren Lamellen aus anderen Werkstoffen sind möglich, um die Kontaktscheiben FAPI-VUS an die unterschiedlichsten Bandschleifprozesse anzupassen.

Vorteile von Kontaktscheiben mit Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan®:

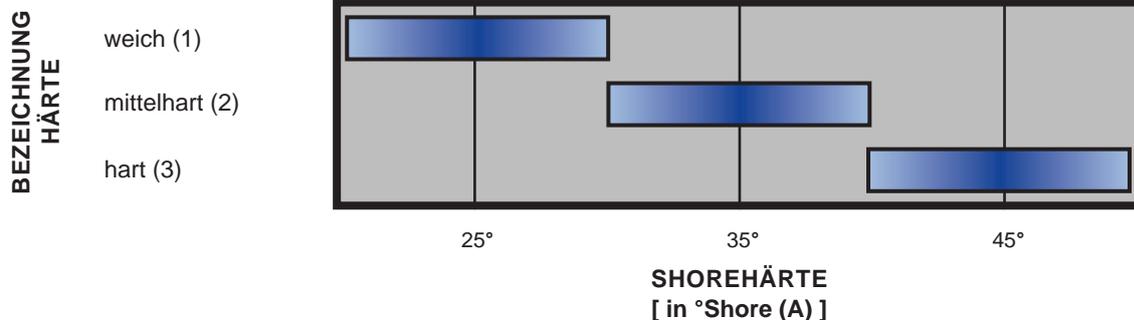
- Hochelastisch (anpassungsfähig)
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktscheiben der FAPI-VUS – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-VUS – SERIE

Bei der Härte der Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® kann in drei Stufen unterschieden werden. Das Spektrum reicht hier von einem weichen Lamellenbelag aus aufgeschäumtem Vulkollan® mit 25° Shore (A) bis hin zu einem harten Lamellenbelag aus aufgeschäumtem Vulkollan® mit 45° Shore (A). Die richtige Auswahl der Lamellenhärte hängt dabei immer vom individuellen Anwendungsfall ab.



Belaghöhe:

Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 20 mm oder 35 mm). Je länger die Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® sind, desto weicher/anpassungsfreudiger wird die Kontaktscheibe bei gleichbleibender Shorehärte.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Anwendung findet die Kontaktscheibe FAPI-VUS insbesondere dann, wenn hochwertige Oberflächen an profilierten oder verrundeten Werkstücken in kürzester Bearbeitungszeit erzielt werden sollen.

Schleifoperation:	Rundschliff, Profilschliff
Schliffart:	Trockenschliffverfahren
Handhabung:	Automatenschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen
Schnittgeschwindigkeiten:	maximal 36 m/s empfohlen 36 m/s.
Einsatzbereiche:	Armaturenindustrie, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Gießereien, etc.

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-VUS

KONTAKTSCHLEIBE FAPI-VUS DICHT AUSFÜHRUNG

Aufbau: Bei der Kontaktschleibe FAPI-VUS DICHT ist der Aluminiumkern mit dicht aneinander liegenden Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Lamellenhöhe: 20 mm / 35 mm / nach Vorgabe
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-VUS OFFENE AUSFÜHRUNG

Aufbau: Die Kontaktschleibe FAPI-VUS OFFEN ist eine Weiterentwicklung der dichten Ausführung. Dabei wird bei der offenen Ausführung der Aluminiumkern abwechselnd mit einer langen und einer kurzen Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Lamellenhöhe: 20 mm / 35 mm / nach Vorgabe
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-VUS/KS

Aufbau: Die Kontaktschleibe FAPI-VUS/KS ist eine Variante mit einem Lamellenbelag aus aufgeschäumtem Vulkollan® und Kunststoffschäum. Durch die unterschiedlichen Dichten des Materials wird während des Bandschleifprozesses die entstehende Wärme sehr gut abgeführt.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Lamellenhöhe: nach Vorgabe
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-VUS/RE

Aufbau: Die Kontaktschleibe FAPI-VUS/RE ist eine Alternative zur FAPI-VUS/KS. Durch die unterschiedlichen Dichten der abwechselnd angeordneten Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® und kaschierten Moltoprenschaum wird während des Bandschleifprozesses die entstehende Wärme sehr gut abgeführt.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Lamellenhöhe: nach Vorgabe
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

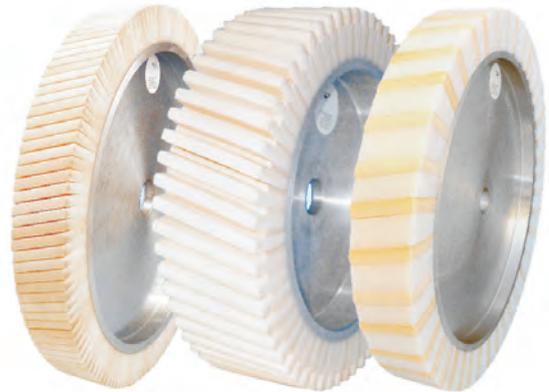
KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-PUS

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-PUS – SERIE

Die Kontaktschleifen der FAPI-PUS – Serie sind mit Lamellen aus Polyurethanschaum belegt. Kombinationen mit weiteren Lamellen aus anderen Werkstoffen sind möglich, um die Kontaktschleifen FAPI-PUS an die unterschiedlichsten Bandschleifprozesse anzupassen.

Vorteile von Kontaktschleifen mit Lamellen aus Polyurethanschaum:

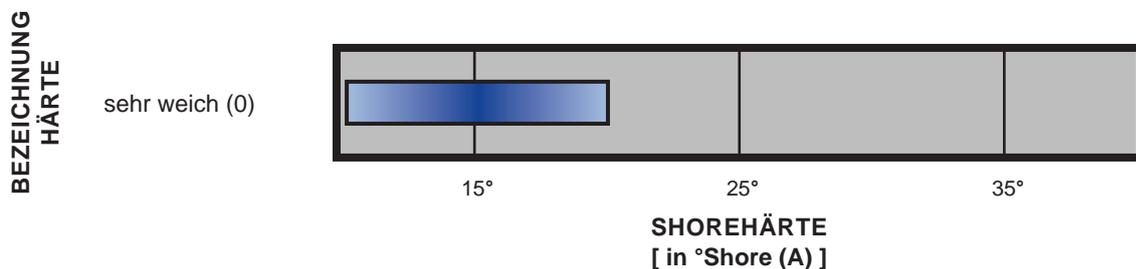
- Hochelastisch (anpassungsfähig)
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktschleifen der FAPI-PUS – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-PUS – SERIE

Die Härte der Polyurethanschaumlamellen ist nur in einer Stufe mit ca. 15° Shore (A) lieferbar. Anwendung finden die Kontaktschleifen der FAPI-PUS – Serie dann, wenn das Härtespektrum der FAPI-VUS – Serie nicht mehr ausreichend ist.



Belaghöhe:

Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Polyurethanschaumlamellen kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 35 mm). Je länger die Polyurethanschaumlamellen sind, desto weicher/anpassungsfreudiger wird die Kontaktschleife.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Anwendung findet die Kontaktschleife FAPI-PUS insbesondere dann, wenn hochwertige Oberflächen an stark profilierten oder stark verrundeten Teilen in kürzester Bearbeitungszeit erzielt werden sollen.

Schleifoperation:	Rundschliff, Profilschliff
Schliffart:	Trockenschliffverfahren
Handhabung:	Automatenschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen
Schnittgeschwindigkeiten:	maximal 36 m/s empfohlen 36 m/s.
Einsatzbereiche:	Armaturenindustrie, Medizintechnik, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Gießereien, etc.

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-PUS

KONTAKTSCHLEIBE FAPI-PUS DICHT AUSFÜHRUNG

Aufbau: Bei der Kontaktschleibe FAPI-PUS DICHT ist der Aluminiumkern mit dicht aneinander liegenden Polyurethanschaumlamellen versehen.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Lamellenhöhe: 20 mm / 35 mm / nach Vorgabe
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-PUS OFFENE AUSFÜHRUNG

Aufbau: Die Kontaktschleibe FAPI-PUS OFFEN ist eine Weiterentwicklung der dichten Ausführung. Dabei wird bei der offenen Ausführung der Aluminiumkern abwechselnd mit einer langen und einer kurzen Polyurethanschaumlamelle versehen.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Lamellenhöhe: 20 mm / 35 mm / nach Vorgabe
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-PUS/KS

Aufbau: Die Kontaktschleibe FAPI-PUS/KS ist mit einem Belag aus Polyurethanschaum- und Kunststoffschaumlamellen belegt. Durch die unterschiedlichen Dichten des Materials wird während des Bandschleifprozesses die entstehende Wärme sehr gut abgeführt.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Lamellenhöhe: nach Vorgabe
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-PUS/KS FREQUENZGEDÄMPFTE AUSFÜHRUNG

Aufbau: Die Kontaktschleibe FAPI-PUS/KS FREQUENZGEDÄMPFT ist die Weiterentwicklung der Kontaktschleibe FAPI-PUS/KS. Durch die besonderen Lamellenabstände wird während des Bandschleifprozesses eine deutliche Frequenzdämpfung und eine Minderung des Schallpegels um bis zu 5 dB(A) erzielt.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Lamellenhöhe: nach Vorgabe
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Kernformen: nach Vorgabe, s. Seite 2

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung



Alle Rechte vorbehalten!

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-BW

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-BW – SERIE

Die Kontaktschleifen der FAPI-BW – Serie sind durch ihren Aufbau mit Lamellen aus Baumwollgewebe sehr gut für den Feinschliff geeignet.

Vorteile von Kontaktschleifen mit Lamellen aus Baumwollgewebe:

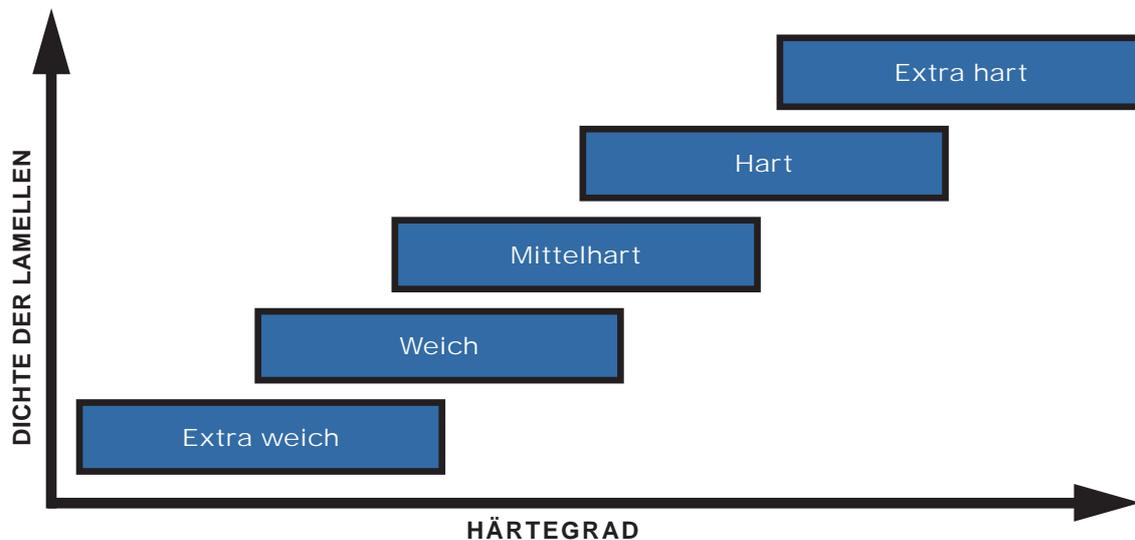
- Hochelastisch (anpassungsfähig)
- Verschleißfestigkeit

Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktschleifen der FAPI-BW – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.



BELAGHÄRTE FAPI-BW – SERIE

Die Härte der Kontaktschleifen mit Lamellen aus Baumwollgewebe kann in mehreren Stufen unterschieden werden. Das Spektrum reicht hier von einem „extra weichen“ bis hin zu einem „extra harten“ Belag. Die Härte der Kontaktschleife FAPI-BW wird über die Anzahl der Baumwollgewebelamellen am Umfang der Kontaktschleife, d.h. die Dichte der Baumwollgewebelamellen erreicht. Eine genaue Angabe in Shore (A) ist dabei leider nicht möglich.

**Belaghöhe:**

Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Baumwollgewebelamellen kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 35 mm). Je länger die Baumwollgewebelamellen sind, desto weicher/anpassungsfreudiger wird die Kontaktschleife.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Anwendung findet die Kontaktschleife FAPI-BW bei stark profilierten oder stark verrundeten Teilen, die manuell – im Trockenschliff – geschliffen werden.

Schleifoperation: Rundschliff, Profilschliff

Schliffart: Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 36 m/s
empfohlen 36 m/s.

Einsatzbereiche: Armaturenindustrie, Medizintechnik, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, etc.

KONTAKTSCHLEIFTECHNIK FAPI-BW

KONTAKTSCHLEIFTECHNIK FAPI-BW

Aufbau: Die Kontaktscheibe FAPI-BW ist um den Aluminiumkern mit Baumwollgewebelamellen belegt. Vor allem die weichere Belagausführung der Kontaktscheibe FAPI-BW trägt einen erheblichen Teil zur Schleifbandkühlung bei, da durch die Lamellenzwischenräume die Wärme aus dem Bandschleifprozess abgeführt wird.

Abmessungen: Durchmesser: 75 bis 450 mm
Breite: 20 bis 200 mm
Lamellenhöhe: 35 mm / nach Vorgabe
Bohrung: nach Vorgabe
- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, Steinbearbeitung

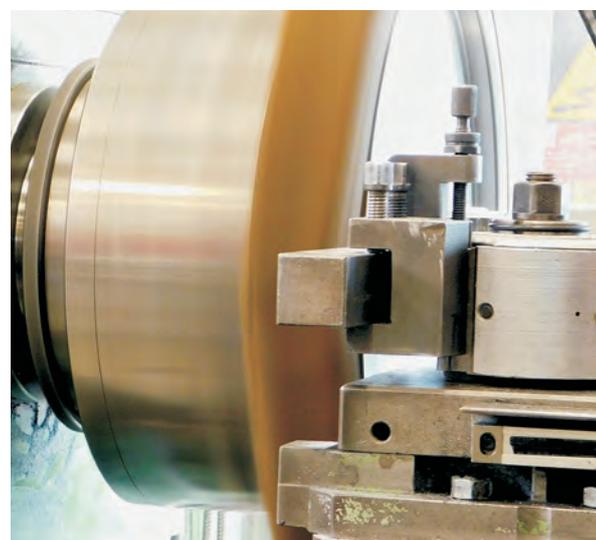


NEUBEZUG VON KONTAKTSCHLEIFTECHNIK

Abgenutzte Kontaktscheiben können – nach Beurteilung des gebrauchten Kontaktscheibenkernes bzgl. der Arbeitssicherheit – in den meisten Fällen neu belegt werden. Dies stellt eine kostengünstige Alternative zum Neukauf dar.

Wir belegen – außer Einwegkernen – alle Arten von Kontaktscheibenkernen neu. Beim Neubeleg können Sie aus unseren Kontaktscheiben-Serien den gewünschten Belag in der für Sie optimalen Ausführung aussuchen:

Belag FAPI-PA
Belag FAPI-VU
Belag FAPI-KS/V
Belag FAPI-VUS
Belag FAPI-PUS
Belag FAPI-BW



Kontaktscheibe mit einem Altbelag aus Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan®



Kontaktscheiben-Kern nach dem ersten Abdrehvorgang



Kontaktscheiben-Kern nach dem finalen Abdrehen - bereit für einen Neubezug

Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

ROLLEN UND WALZEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Wir produzieren elastische Rollen und Walzen für technische Anwendungen mit unterschiedlichsten Belägen, Geometrien, Kanten und Profilen. Dadurch sind unsere Rollen und Walzen in den unterschiedlichsten Einsatzfeldern und Branchen seit Jahrzehnten bewährte Produkte.

BELÄGE

Unsere Beläge für Rollen und Walzen werden präzise, zuverlässig und natürlich wirtschaftlich den unterschiedlichsten Ansprüchen gerecht. Wir können dabei auf eine große Auswahl an Belägen zurückgreifen:

BEZEICHNUNG ASTM	DEUTSCHSPRACHIGE BEZEICHNUNG NACH ISO
NBR	Nitril-Butadienkautschuk
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadienkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylen-Terpolymere
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	Chlorsulfoniertes Polyäthylen
MQ	Silikonkautschuk
V	Vulkollan®
VU	aufgeschäumtes Vulkollan®

GEOMETRIEN

Wir fertigen die im folgenden genannten Geometrien von Rollen und Walzen:

GEOMETRIE	SKIZZE
zylindrisch	
ballig (konvex, konkav)	
trapezballig	
kegelförmig	

KANTEN

KANTEN	SKIZZE
rechtwinklig	
abgesetzt	
abgerundet	
abgeschrägt	

PROFILE

Die unten dargestellten Profile sind nur eine kleine Auswahl an Profilen. Leim- und Lackprofile, mittig ausgehende spiralförmige Nuten, Spezialprofile, etc. können von uns hergestellt werden.

PROFILE	SKIZZE
Spiralförmige Nuten	
Axiale Schlitzungen / Axial Nuten	
Waffelprofile	
Radiale Einstiche	

ANWENDUNGSBEISPIELE

Druckindustrie – Folienindustrie – Metallindustrie
 – Textilindustrie – Holz- und Möbelindustrie –
 Papierverarbeitung – Lebensmittelindustrie –
 Verpackungsindustrie – Leiterplattenindustrie

Picard-Tipp:

Aufgrund unserer jahrzehntelangen Erfahrung im Bereich Bandschleifen verfügen wir über ein sehr großes Know-How über die optimale Gestaltung von Kontaktwalzen für das Breitbandschleifverfahren.

Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

KONTAKTROLLEN / KLAPPKONTAKTSCHLEIBEN / -WALZEN

KONTAKTROLLEN FAPI-PA M8 UND FAPI-VU M8

Die Kontaktrollen FAPI-PA M8 und FAPI-VU M8 werden mit Gummi oder aufgeschäumtem Vulkollan® belegt. Dieser Belag kann sowohl in glatter Ausführung, als auch in genuteter Ausführung geliefert werden. Alle Kontaktrollen FAPI-PA M8 und FAPI-VU M8 sind dabei mit zwei hochwertigen Kugellagern und einem M8 Gewindebolzen zur Montage an den Maschinen ausgestattet.

Abmessungen: Durchmesser: 30 mm / 50 mm
Breite: 30 mm / 50 mm
- weitere Abmessungen auf Anfrage! -
Gewinde: M8

Belaghärten: FAPI-PA M8: ca. 45° / ca. 65° / ca. 80° / ca. 90° Shore (A)
FAPI-VU M8: 25° / 35° / 45° Shore (A)

Anwendungen: Manuelle Bandschleifer, Automatisierungseinheiten, etc.



KLAPPKONTAKTSCHLEIBEN FAPI-METALL

Die Klappkontaktscheibe FAPI-METALL kann als sehr gute Alternative für Schleifhülenträger speziell im Behälterbau eingesetzt werden. Eine hochwertige Bauweise, ein kostengünstiger Einsatz durch die Verwendung von Schleifrollen und eine einfache Handhabung bei höchsten Qualitätsansprüchen sind die Kriterien, die die Klappkontaktscheibe FAPI-METALL erfüllt.

Abmessungen: Durchmesser: 150 mm
Breite: 40 mm
Gewinde: M14 / 5/8"

Ausführungen: FAPI-METALL VUG

Die Klappkontaktscheibe FAPI-METALL VUG ist mit einem geschlitzten Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen.

FAPI-METALL KS/V:

Die Klappkontaktscheibe FAPI-METALL KS/V ist mit Lamellen aus Vulkollan® und Kunststoffschäum belegt. Sie ist im Vergleich zur Ausführung FAPI-METALL VUG härter und dadurch aggressiver im Abtrag.

Anwendungen: Metallbearbeitung, Behälterbau, etc.



KLAPPKONTAKTVALZE FAPI-HOLZ

Die Klappkontaktwalze FAPI-HOLZ kann als sehr gute Alternative für Schleifhülenträger eingesetzt werden. Eine hochwertige Bauweise, ein kostengünstiger Einsatz durch die Verwendung von Schleifrollen und eine einfache Handhabung bei höchsten Qualitätsansprüchen sind die Kriterien, die die Klappkontaktwalze FAPI-HOLZ erfüllt.

Abmessungen: Durchmesser: 100 mm
Breite: 100 mm
Gewinde: M16 / 5/8"

Anwendungen: Metallbearbeitung, Behälterbau, Orthopädienservice, Holzbearbeitung, etc.



Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

UMLENKROLLEN FAPI-SWITCH

PRODUKTEIGENSCHAFTEN FAPI-SWITCH – SERIE

Mit unserer FAPI-SWITCH – Serie ist es uns gelungen, Umlenkrollen in Systemleichtbauweise mit einer hohen Laufruhe und Leichtgängigkeit zu konstruieren, die neue Maßstäbe im Bandschleifprozess setzen. Durch die Flexibilität, auch hinsichtlich verschiedenster Abmessungen, können Bandschleifmaschinen aller Marken mit diesen Umlenkrollen ausgestattet werden.

Picard-Tipp:

Sparen Sie Geld! Oftmals werden Umlenkrollen ohne Belag, d.h. reine Metall-Umlenkrollen eingesetzt. Probleme treten bei diesen Umlenkrollen nach einer gewissen Einsatzzeit bzgl. der Schleifbandführung auf. Bei der Umlenkung des Schleifbandes an der Umlenkrolle drückt sich das Korn des Schleifbandes durch den Schleifbandträger auf die Oberfläche der Umlenkrolle. Nach einiger Zeit bildet sich die Laufspur des Schleifbandes auf dem Metallkörper der Umlenkrolle ab. Bei einer „eingelaufenen“ Umlenkrolle ist eine optimale Schleifbandführung nicht mehr möglich. Aus diesem Grund empfehlen wir unbedingt die Verwendung eines hochabriebfesten Belags auf der Umlenkrolle!



PRODUKTVORTEILE FAPI-SWITCH – SERIE

➤ Laufruhe und Leichtgängigkeit

Die intelligente Lagerung der Umlenkrolle FAPI-SWITCH stellt das „Herzstück“ dar. Höchstmögliche Laufruhe und Leichtgängigkeit während des Bandschleifprozesses werden dadurch gewährleistet. Die Reibung der Umlenkrolle auf ihrer Achse ist auf ein Minimum reduziert.

➤ Systembauweise

Die Komponenten der Umlenkrolle können in einfachster Art und Weise miteinander verschraubt werden.

➤ Leichtbauweise

Die Umlenkrolle FAPI-SWITCH wird ausschließlich aus hochwertigem Aluminium hergestellt. Durch die Verwendung von Aluminium wird eine enorme Gewichtsreduzierung der Baugruppe „Umlenkrolle“ erreicht.

➤ Hochabriebfeste Beläge

Als Belagvarianten kann zwischen drei verschiedenen Optionen (Vulkollan®, NBR, LongLife-Belag) entschieden werden.

➤ Mehrmalige Möglichkeit der Neubelegung

Umlenkrollen der FAPI-SWITCH-Serien können mehrmals beschichtet werden.

➤ Optimale Schleifbandführung

Um eine optimale Schleifbandführung beim Bandschleifen zu gewährleisten, ist der Belag der Umlenkrolle FAPI-SWITCH ballig ausgeführt. Wird die Umlenkrolle FAPI-SWITCH im Nassschliff eingesetzt, kann sie gerillt werden. Somit wird die Gefahr des Aquaplaning-Effekts des Schleifbands auf der Umlenkrolle vollständig vermieden.

➤ Verschiedenste Abmessungen

Durch die Flexibilität, auch hinsichtlich verschiedenster Abmessungen können Bandschleifmaschinen fast aller Marken mit diesen Umlenkrollen ausgestattet werden.



UMLENKROLLEN FAPI-SWITCH

UMLENKROLLE FAPI-SWITCH (STANDARD AUSFÜHRUNG MIT VULKOLLAN®-BELAG)

Umlenkrollen FAPI-SWITCH werden standardmäßig mit einem Belag aus Vulkollan® hergestellt. Durch das hochabriebfeste Elastomer Vulkollan® wird die Standzeit der Umlenkrolle stark erhöht.

Vorteile einer Belegung mit Vulkollan®:

- Ausgezeichneter mechanischer Verschleißwiderstand und sehr niedriger Druckverformungsrest
- Gute Beständigkeit gegen mineralische Öle, Fette, Benzine und verschiedene Lösungsmittel

Belagart:	Vulkollan®
Belaghärte:	90° Shore (A).
Bemerkung:	Ein- oder doppelseitige Wellenenden zur Fixierung
Abmessungen:	Durchmesser: 100 bis 250 mm
	Breite: 50 bis 500 mm
	Welle: nach Vorgabe
	- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -



UMLENKROLLE FAPI-SWITCH (AUSFÜHRUNG MIT NBR-BELAG)

Die Umlenkrolle FAPI-SWITCH mit einem NBR-Belag stellt eine Alternative zum Belag mit Vulkollan® dar. Die Standzeit der Umlenkrolle mit einem NBR-Belag ist gegenüber dem Belag mit Vulkollan® aber deutlich kürzer.

Vorteile einer Belegung mit NBR:

- mittelmäßiger Verschleißwiderstand und niedriger Druckverformungsrest
- Gute Beständigkeit gegen mineralische Öle, Fette, Benzine und verschiedene Lösungsmittel

Belagart:	NBR
Belaghärte:	90° Shore (A).
Bemerkung:	Ein- oder doppelseitige Wellenenden zur Fixierung
Abmessungen:	Durchmesser: 100 bis 250 mm
	Breite: 50 bis 500 mm
	Welle: nach Vorgabe
	- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -



UMLENKROLLE FAPI-SWITCH LONGLIFE (AUSFÜHRUNG MIT LONGLIFE-BELAG)

Die Umlenkrolle FAPI-SWITCH LONGLIFE wurde für anspruchsvolle Einsatzzwecke konzipiert. Der Belag der Umlenkrolle FAPI-SWITCH LONGLIFE hat eine mehrfache Standzeit gegenüber konventionellen Umlenkrollen.

Belagart:	Spezieller LONGLIFE-Belag
Bemerkung:	Ein- oder doppelseitige Wellenenden zur Fixierung
Abmessungen:	Durchmesser: 100 bis 250 mm
	Breite: 50 bis 500 mm
	Welle: nach Vorgabe
	- Weitere Abmessungen auf Anfrage! -

Picard-Tipp:

Aufgrund des sehr standfesten Belages können Umlenkrollen FAPI-SWITCH LONGLIFE auch dann optimal eingesetzt werden, wenn die Kornseite des Schleifbands über den Umlenkrollenbelag läuft.

Ausführungen:	geschliffen	für Kornseite	} unbedingt angeben!
	rau	für Schleifbandrücken	



Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

EXPANDERSCHEIBEN / EXPANDERWALZEN

EXPANDERSCHEIBEN FAPI-PA

Die Expanderscheiben der FAPI-PA – Serie sind ein optimales Schleifwerkzeug für die Arbeit mit Schleifhülsen aller Art. Die Expanderscheiben sind ausschließlich mit einem speziell geschlitzten NBR-Belag versehen, wodurch die Schleifhülse, während des Bearbeitungsprozesses, durch die Fliehkraft gespannt wird. Die mit dem Werkstoff NBR belegten Expanderscheiben werden in der Praxis auch oft vereinfacht „Expanderscheiben aus Gummi“ oder auch Schleifhülsträger genannt.

Abmessungen:	Durchmesser:	50 bis 450 mm
	Breite:	20 bis 200 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe
Belaghärten:	45° Shore (A) oder 65° Shore (A)	
Schnittgeschwindigkeiten:	bis 200 mm Aussendurchmesser	mind. 10 m/s max. 36 m/s
	ab 200 mm Aussendurchmesser	mind. 13 m/s max. 36 m/s
Anwendungen:	Metallbearbeitung, Holzbearbeitung	



EXPANDERSCHEIBEN FAPI-VU

Die Expanderscheiben der FAPI-VU – Serie sind ein optimales Schleifwerkzeug für die Arbeit mit Schleifhülsen aller Art. Die Expanderscheiben sind ausschließlich mit einem speziell geschlitzten Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen, wodurch die Schleifhülse, während des Bearbeitungsprozesses, durch die Fliehkraft gespannt wird. Die mit dem aufgeschäumtem Vulkollan® (VU) belegten Expanderscheiben werden in der Praxis auch oft vereinfacht „Expanderscheiben mit Schaum“ oder auch Schleifhülsträger genannt.

Abmessungen:	Durchmesser:	50 bis 450 mm
	Breite:	20 bis 200 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe
Belaghärten:	25° / 35° / 45° Shore (A)	
Schnittgeschwindigkeiten:	bis 200 mm Aussendurchmesser	mind. 10 m/s max. 36 m/s
	ab 200 mm Aussendurchmesser	mind. 13 m/s max. 36 m/s
Anwendungen:	Metallbearbeitung, Holzbearbeitung	



EXPANDERWALZEN FAPI-VU HAND

Expanderwalzen FAPI-VU HAND sind ein optimales Schleifwerkzeug für die Arbeit mit Schleifhülsen aller Art auf manuell betätigten Maschinen. Die Expanderwalzen FAPI-VU HAND sind dabei ausschließlich mit einem speziell geschlitzten Belag aus aufgeschäumtem Vulkollan® versehen, wodurch die Schleifhülse während des Bearbeitungsprozesses, durch die Fliehkraft gespannt wird.

Abmessungen:	Durchmesser:	90 mm / 100 mm / 110 mm
	Breite:	40 mm / 50 mm / 100 mm
	Bohrung:	19 mm Keilnut

Den passenden Aufnahmeadapter FAPI-M14 finden Sie auf Seite 107!

Belaghärte:	45° Shore (A)
Schnittgeschwindigkeiten:	mind. 10 m/s
	max. 36 m/s

Anwendungen: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung



Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

SCHLEIFHÜSENTRÄGER / EXPANDERWALZEN

SCHLEIFHÜSENTRÄGER FAPI-SOFT

Die hochelastischen Schleifhülenträger FAPI-SOFT werden auf CNC- und Handbohrmaschinen eingesetzt. Durch den sehr weichen Belag passt sich der Schleifhülenträger auch sehr starken Verformungen und Wölbungen problemlos an.

Abmessungen:	Durchmesser:	40 bis 100 mm
	Breite:	50 bis 200 mm
	Bohrung/Schaft:	nach Vorgabe
Belagarten:	Schwammgummi, aufgeschäumtes Vulkollan®, NBR, etc.	
Belaghärten:	7° Shore (A) bis 45° Shore (A).	
Schnittgeschwindigkeiten:	mind.	10 m/s
	max.	36 m/s
Anwendungen:	Nachschleifen von Verleimstellen in der Sitzmöbelindustrie und anderen großen, stark verformten Holzteilen	



SCHLEIFHÜSENTRÄGER FAPI-PA

Die Schleifhülenträger FAPI-PA werden vor allem auf elektrischen oder pneumatischen Handbohrmaschinen, biegsamen Wellen und Geradschleifern eingesetzt. Beim Einsatz der Schleifhülenträger FAPI-PA erhält man einen Längsschliff, im Gegensatz zum Kreuzschliff mit Schleiflamellentellern.

Abmessungen:	Durchmesser:	8 bis 100 mm
	Breite:	10 bis 40 mm
	Schaft:	3 mm / 6 mm / 8 mm
Belagarten:	NBR	
Belaghärten:	65° oder 85° Shore (A).	
Anwendungen:	Abtragen von Schweißnähten im Stahlbau Bearbeiten von Kanten und Konturen im Turbinenbau Nachbearbeitung bei Montagearbeiten	



EXPANDERWALZEN FAPI-PA HAND

Die Expanderwalzen FAPI-PA HAND sind ausschließlich mit einem speziell gelochten NBR-Belag versehen, wodurch die Schleifhülse, während des Bearbeitungsprozesses, durch die Fliehkraft gespannt wird.

Abmessungen:	Durchmesser:	90 mm
	Breite:	100 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe
Belagarten:	NBR	
Belaghärten:	45° Shore (A).	
Schnittgeschwindigkeiten:	mind.	10 m/s
	max.	36 m/s
Anwendungen:	Abtragen von Schweißnähten im Stahlbau Kantenbearbeitung	



LUFTKONTAKTROLLEN / DRUCKROLLEN / BANDSÄGERÄDER

LUFTKONTAKTROLLEN FAPI-AIR

Die Luftkontaktrollen FAPI-AIR sind Kontaktrollen zum gefühlvollen Schleifen von Konturen. Die Härte der Luftkontaktrolle FAPI-AIR wird über die zugeführte Luftmenge bestimmt. Somit können Flächen durch eine harte Einstellung und Profile durch eine weichere Einstellung der Luftkontaktrollen FAPI-AIR geschliffen werden.

- Abmessungen:** Durchmesser: 90 mm
 Breite: 100 mm
 Bohrung: 19 mm Keilnut
- Anwendungen:** Bearbeiten von Kanten, Konturen und Flächen im Metallbau (z.B. Turbinen)
 metall- und holzbearbeitende Industrie



DRUCKROLLEN FAPI-PRESS

Die Druckrollen FAPI-PRESS sind mit einem intelligenten Spannsystem ausgestattet, das - völlig unabhängig von der Fliehkraft - Schleifhülsen prozesssicher spannen kann. Die Schleifhülse wird dabei über ein Konussystem gespannt. Während des Schleifprozesses ist damit ein kontinuierlich fester Sitz der Schleifhülsen garantiert.

- Abmessungen:** Durchmesser: 100 bis 450 mm
 Breite: 50 bis 200 mm
 Gewinde: nach Vorgabe
- Anwendungen:** Abtragen von Schweißnähten im Stahlbau
 Bearbeiten von Kanten und Konturen im Turbinenbau
 Nachbearbeitung bei Montagearbeiten



BANDSÄGERÄDER FAPI-SAW (NEUBEZUG)

Bei sich ständig im Einsatz befindlichen Maschinen bewegt sich das Bandsägeblatt immer weiter aus seiner ursprünglichen Position. Dies liegt oftmals daran, dass sich das Bandsägeblatt in den Belag eingelaufen hat. Aus diesem Grund ist eine Neubeschichtung unausweichlich. Bandsägearäder FAPI-SAW können, abhängig vom Bandsägemaschinen-Hersteller, mit gerader oder balliger Oberfläche beschichtet werden.

- Abmessungen:** nach Vorgabe
Belagarten: NBR, Vulkollan®, etc.
Belaghärten: 65° / 80° / 90° Shore (A)



Vulkollan® = eingetragenes Markenzeichen der Covestro Gruppe

ANDRUCK- UND VORSCHUBROLLEN

ANDRUCK- UND VORSCHUBROLLEN

Andruck- und Vorschubrollen für Kehlmaschinen, Vorschubapparate und Bandschleifmaschinen werden von uns komplett einbaufertig hergestellt. Die Wahl der Rollenbeschichtung, die Ausführung der Rollenbeschichtung in glatter oder genuteter Form und der am Besten geeignete Härtegrad für die Rollenbeschichtung wird von uns kundenspezifisch ermittelt.

Abmessungen:	Durchmesser:	110 bis 180 mm
	Breite:	10 bis 220 mm
	Bohrung:	nach Vorgabe
Belagarten:	NBR, Vulkollan®, Silikon, etc.	
Belaghärten:	25° / 35° / 45° / 65° / 80° / 90° Shore (A).	
Rollen:	Weinig, Gubisch, Holz-Her, Harbs, Roma, etc.	

**Neubezug**

Als Servicedienstleistung können Sie bei uns Ihre gebrauchten Andruck- und Vorschubrollen neu beziehen lassen. Zudem können die gebräuchlichsten Andruck- und Vorschubrollen kurzfristig ab Lager im Austauschverfahren geliefert werden.

PICARD



Friedrich August Picard
GmbH & Co. KG

WISSEN WORUM ES SICH DREHT



**Friedrich August Picard
GmbH & Co. KG**
Heinrich-Schicht-Str. 7
D-42499 Hückeswagen

Telefon +49 (0)2192 / 85930-0
Telefax +49 (0)2192 / 85930-30
info@picard-kg.de

www.picard-kg.de