

Produktinformation

PICARD

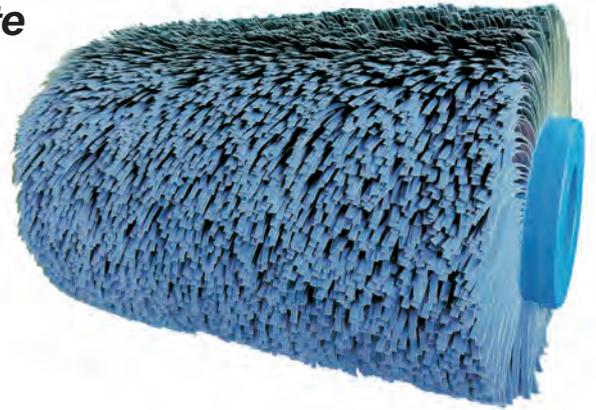
Friedrich August Picard
GmbH & Co. KG

WISSEN WORUM ES SICH DREHT

DENIM-LINE - BLUE FIRED

Höhere Standzeit durch verbesserte Korneigenschaften!

Entgratwerkzeuge aus unserer **DENIM-Line** eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von höheren Stahllegierungen bei Einsatz der Körnung P80 bis P120 und für Edelstahl ab Körnung P120 und feiner. Abhängig von Anwendungsfall und Oberflächenanforderung stehen Körnungen von P80 bis P180 zur Auswahl.



Spezial-Schleifgewebe mit hochwertigem Korund **BLUE-FIRED**. Dieser speziell veredelte bläuliche Korund hat verbesserte Korneigenschaften wie die Kornform, höhere Härte als Normkorund und er wird langsamer stumpf. Durch die höhere Splitterfähigkeit gegenüber einem Normkorund, entstehen immer wieder neue scharfe Kanten, ähnlich wie bei einem Zirkon-Korund oder Keramikschleifkorn. Durch dieses Verschleißverhalten werden höhere Standzeiten und gleichbleibende Entgrat- und Verrundungsergebnisse erzielt.



Körnung P80 bis P100:

Stärkere Verrundung, markantere Bürst- und Schleifstriche auf der Oberfläche.

Körnung P120 bis P180:

Ideal auf Blechen bei denen die Oberflächenoptik eine Rolle spielt. Bürst- und Schleifstriche sind weniger stark ausgeprägt, bzw. es entsteht eine homogenere Oberfläche.

DENIM

Speziell veredelter bläulicher Korund hat eine höhere Härte als Normkorund und wird langsamer stumpf.



Korund (**BLUE-FIRED**)

P80



P100



P120



P150



P180



K

Kunststoff

A

Aluminium

S

Stahl

E

Edelstahl



Gut geeignet



Besonders gut geeignet

P80 - P180
DENIM (Al_2O_3)
speziell für höher legierten
Stahl und Edelstahl
Spezialkorund **BLUE-FIRED**

Weiter Produkte und Informationen
finden Sie hier...



Kontaktieren Sie uns...

Fon +49 (0)2192/85930-0 • E-Mail: info@picard-kg.de

VIOLET-LINE - CERAMICS

Höhere Standzeit und stärkere Verrundung durch High-Tech Korneigenschaften !

Entgratwerkzeuge aus unserer **VIOLET-Line** eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Edelstahl.
Die empfohlene Körnung liegt bei P60 bis P150 je nach Anwendungsfall und Oberflächenanforderung.

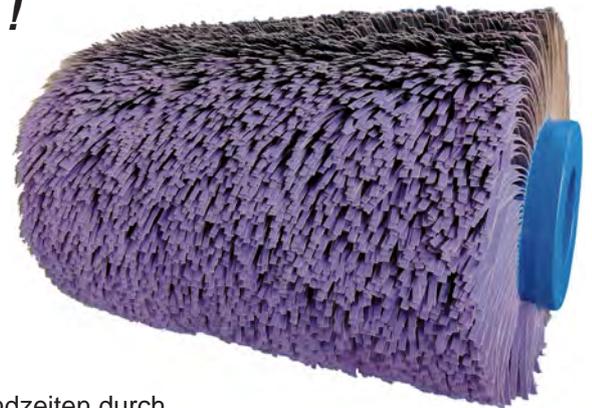
Flexibles Spezial-Schleifgewebe mit Keramikkorn. Höhere Standzeiten durch Mikrosplitterung des Schleifkorns. Hierdurch entstehen immer wieder neue scharfe Kanten, die einen kühlen Schliff bei geringem Anpressdruck begünstigen. Je nach Auswahl der Korngröße und Schlitzmuster, leichte bis sehr starke Kantenverrundung möglich.

Körnung P60 bis P100:

Starke Verrundung, markantere Bürst- und Schleifstriche auf der Oberfläche.

Körnung P120 bis P150:

Ideal auf Blechen bei denen die Oberflächenoptik eine Rolle spielt. Bürst- und Schleifstriche sind weniger stark ausgeprägt, bzw. es entsteht eine homogenere Oberfläche.

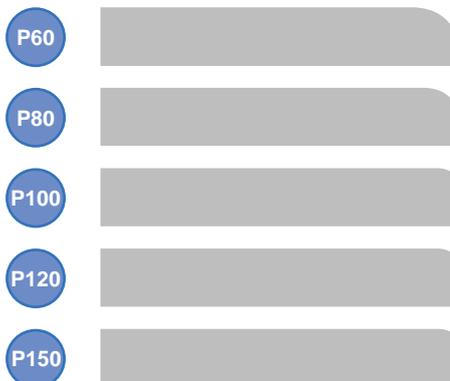


VIOLET

Sehr hoher Abtrag bei kühlem Schliff und hoher Standzeit. Schleifkorn mit Selbstschärf-Effekt / Mikrosplitterung. Gut geeignet für die Bearbeitung von Edelstahl.



Keramikkorn (CER)



- K** Kunststoff
- A** Aluminium
- S** Stahl
- E** Edelstahl
-  Gut geeignet
-  Besonders gut geeignet

P60 - P150
VIOLET (CER)
für Edelstahl bzw. eine
starke Kantenverrundung

Weiter Produkte und Informationen
finden Sie hier...



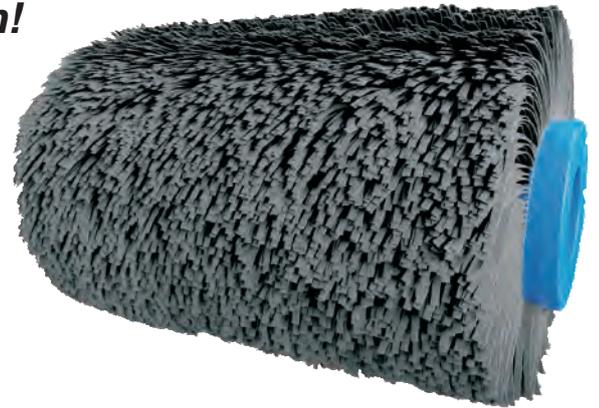
BLACK-LINE

Kristalline Struktur & härteres Korn!

Entgratwerkzeuge aus unserer **BLACK-Line** eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Aluminium und Kunststoffen.

Abhängig von Anwendungsfall und Oberflächenanforderung stehen Körnungen von P60 bis P120 zur Auswahl.

Das Schleifkorn Siliciumcarbid schwarz mit einer kristallinen und scharfkantigen Struktur hat eine hohe Härte und Sprödigkeit. Dadurch entsteht eine Mikrosplitterung des Korns, die neue scharfe Kanten zum Vorschein bringt. Besonders geeignet für eine schöne gleichmäßige sowie glänzende Oberfläche.



Körnung P80 bis P100:

Stärkere Verrundung, markantere Bürst- und Schleifstriche auf der Oberfläche.

Körnung P120 bis P180:

Ideal wenn die Oberflächenoptik eine Rolle spielt, da Bürst- und Schleifstriche weniger stark ausgeprägt sind bzw. eine homogene Oberfläche das Ziel ist.

BLACK

Optimal für die Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff. Sehr hohe Härte (spröde), kristalline, scharfkantige Struktur. Glänzende Oberfläche.



Siliciumcarbid (SiC)

P60



P80



P100



P120



K

Kunststoff

A

Aluminium

S

Stahl

E

Edelstahl

○

Gut geeignet

○

Besonders gut geeignet

P60 - P120
BLACK (SiC)
für Aluminium und Kunst-
stoffe

Weiter Produkte und Informationen
finden Sie hier...



Kontaktieren Sie uns...

Fon +49 (0)2192/85930-0 • E-Mail: info@picard-kg.de

BLACK spezial - *Kratzt mich wenig!*



BLACK spezial ist eine gute Option wenn im Dünoblechbereich neben der Kantenverrundung auch die Oberflächenbeschaffenheit eine Rolle spielt wie zum Beispiel bei Sichtflächen. Mit **BLACK spezial** kann eine identisch bis bessere Kantenverrundung erzielt werden bei geringerer Kratzerbildung auf der Oberfläche.

BLACK spezial ist für die Bearbeitung von Aluminium, Stahl und Edelstahl geeignet.

Durchschnittswerte auf Edelstahlblech 1.4301, Ausgangsoberfläche 2B

BLACK spezial K150

- Ra 0,307µm Rz 2,537µm
- Ra 0,267µm Rz 1,590µm
- Ra 0,135µm Rz 1,170µm
- Ra 0,196µm Rz 1,744µm
- Ra 0,224µm Rz 1,872µm



Durchschnittswerte aus 5 Messungen:

Ra 0,225µm ; Rz 1,782µm

⇒ **BLACK spezial K150 verursacht deutlich weniger Kratzer und geringere Rauigkeitswerte.**



Korund Standard K150

- Ra 0,282µm Rz 2,323µm
- Ra 0,314µm Rz 2,291µm
- Ra 0,342µm Rz 2,840µm
- Ra 0,241µm Rz 3,083µm
- Ra 0,303µm Rz 2,810µm



Durchschnittswerte aus 5 Messungen:

Ra 0,296µm ; Rz 2,669µm

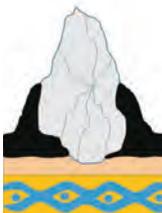
⇒ **Korund Standard K150 verursacht deutlich mehr Kratzer und höhere Rauigkeitswerte.**

Körnung P150:

Ideal auf Blechen bei denen die Oberflächenoptik eine Rolle spielt. Schleifstriche sind weniger stark ausgeprägt, bzw. es entsteht eine homogenere Oberfläche.

BLACK spezial

Optimal für die Bearbeitung von Aluminium, Stahl und Edelstahl. Glänzende Oberfläche, wenig Kratzer.



Aluminiumoxid (Al₂O₃)

P150

K Kunststoff

A Aluminium

S Stahl

E Edelstahl

Gut geeignet

Besonders gut geeignet

P150

BLACK spezial (Al₂O₃)
wenn eine gute Verrundung
mit wenig Kratzern gewünscht
wird

Weiter Produkte und Informationen
finden Sie hier...



Kontaktieren Sie uns...

Fon +49 (0)2192/85930-0 • E-Mail: info@picard-kg.de